



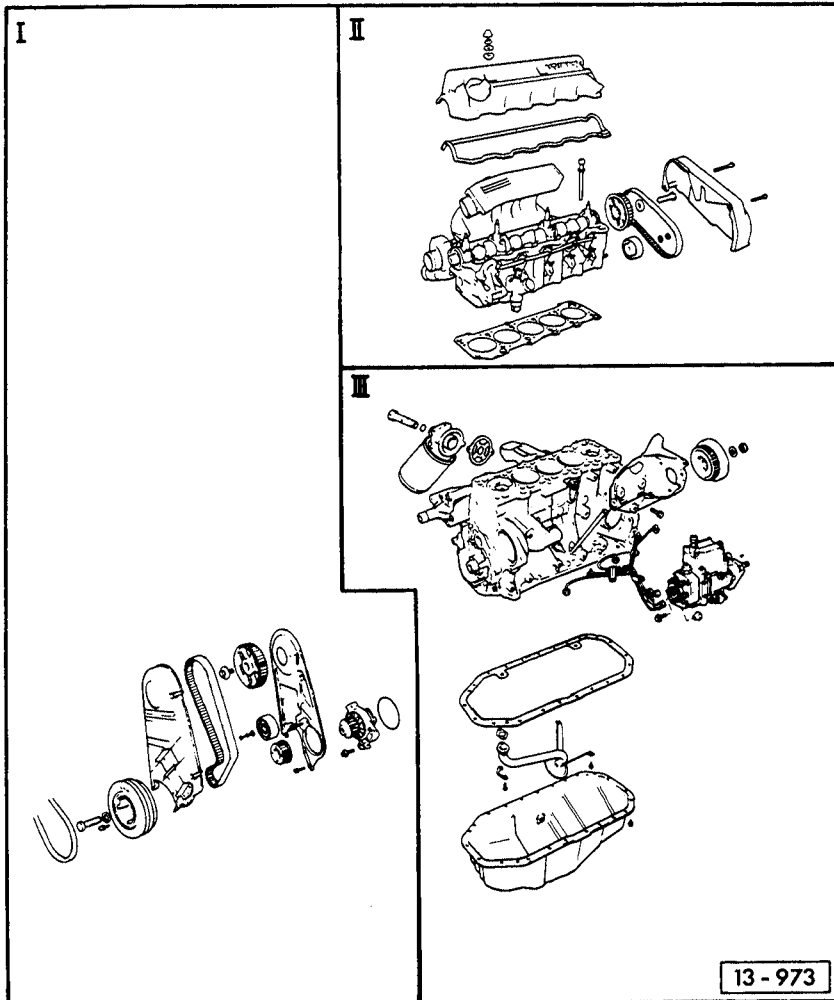
Audi 100 / 200 C3
(1982-1992)



Motor 2,5 Liter Diesel 88 kW

Inhaltsverzeichnis

00	Technische Daten	Seite
	- Motornummer	00-1
	- Motorenübersicht	00-2
10	Motor aus- und einbauen	Seite
	- Hinweise zum Ausbauen	10-1
	- Hinweise zum Einbauen	10-5
	- Anzugsdrehmomente	10-6
13	Kurbeltrieb	Seite
	Motor zerlegen und zusammenbauen	13-1
	- Keilriemenspannung für Generator einstellen	13-8
	- Keilriemenspannung für Zentralhydraulikpumpe einstellen	13-9
	- Zahnriemen für Nockenwelle aus- und einbauen	13-10
	- Zahnriemen für Einspritzpumpe aus- und einbauen	13-17
	Zylinderblock, Kurbelwelle, Schwungrad zerlegen und zusammenbauen	13-21
	- Kurbelwellenmaße	13-25
	Kolben, Pleuelstange zerlegen und zusammenbauen	13-26
	- Kolben- und Zylindermaße	13-31
	- Kolbenstand im OT prüfen	13-31
15	Zylinderkopf, Ventiltrieb	Seite
	Zylinderkopf aus- und einbauen	15-1
	- Zylinderkopf einbauen	15-6
	- Kompressionsdruck prüfen	15-8
	Ventiltrieb instand setzen	15-9
	- Ventilsitze nacharbeiten	15-14
	- Ventilführungen ersetzen	15-16
	- Ventilschaftabdichtungen ersetzen	15-17
	- Nockenwelle aus- und einbauen	15-19
	- Hydraulische Tassenstößel prüfen	15-20
	- Dichtring für Nockenwelle vorn aus- und einbauen	15-21
17	Schmierung	Seite
	Teile des Schmiersystems aus- und einbauen	17-1
	- Motorölspezifikation (Qualität)	17-8
	- Öldruck und Öldruckschalter prüfen	17-9
19	Kühlung	Seite
	Teile des Kühlsystems aus- und einbauen	19-1
	- Anschlußplan für Kühlmittelschläuche	19-5
	- Kühlmittel ablassen und auffüllen	19-6
	- Kühlsystem und Verschluß prüfen	19-8
20	Kraftstoffversorgung	Seite
	Teile der Kraftstoffversorgung aus- und einbauen	20-1
	- Sauberkeitsregeln	20-3
	- Kraftstoffbehälter aus- und einbauen	20-4
	- Geber für Kraftstoffvorratsanzeige aus- und einbauen	20-5
	- Gasbetätigung instand setzen - siehe Reparaturgruppe 23	



MOTOR ZERLEGEN UND ZUSAMMENBAUEN

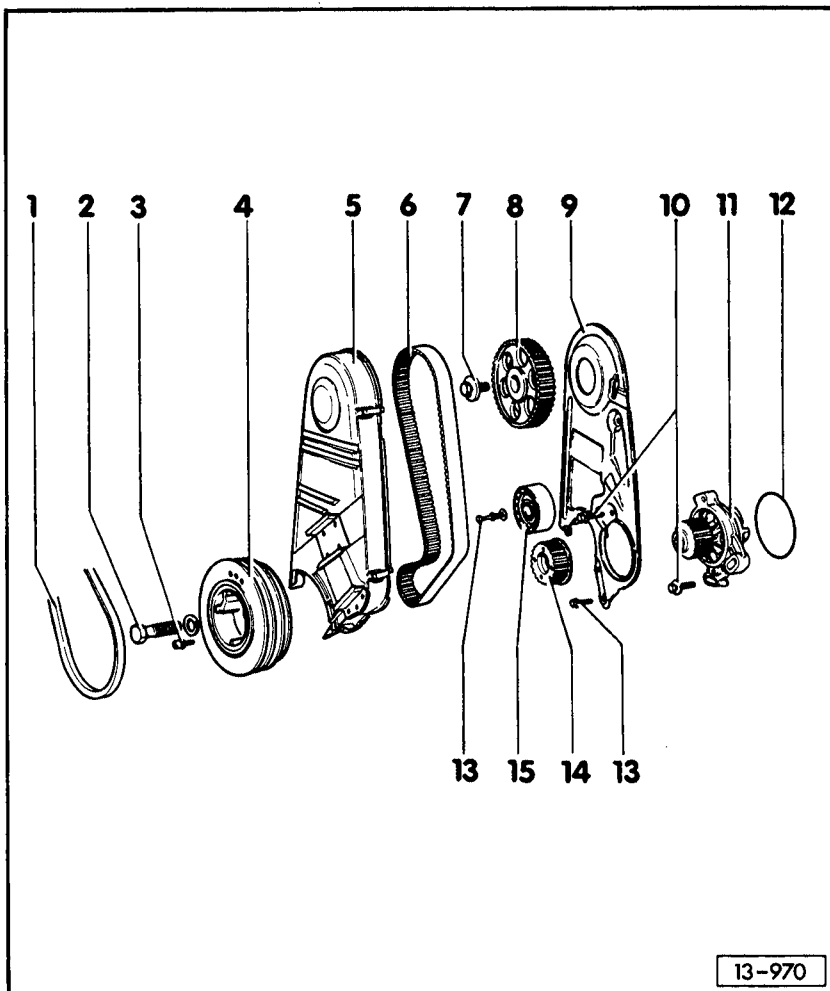
- I - Seite 13-2
 II - Seite 13-4
 III - Seite 13-6

Hinweis:

Defekte Einspritzdüsen können zu starkem Klopfen des Motors führen und Lager-
 schäden vermuten lassen. Bei Beanstandun-
 gen Motor im Leerlauf laufen lassen und
 Einspritzleitungs-Überwurfmuttern der
 Reihe nach lösen. Verschwindet das
 Klopfen nach Lösen einer Überwurfmutter,
 so zeigt dies eine defekt Düse an.

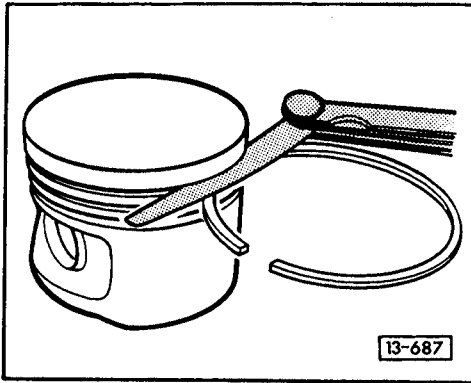
- Einspritzdüsen instand setzen -
 siehe Reparaturgruppe 23

13-1



- 1- Keilriemen
 - für Generator einstellen -
 Seite 13-8
 - für Zentralhydraulikpumpe ein-
 stellen - Seite 13-9
- 2- Befestigungsschraube für Schwingungs-
 dämpfer
 - ersetzen
 - Gewinde und Kopfauflegefläche ölen
 - zum Lösen und Anziehen Gegenhalter
 2084 verwenden - Seite 13-11
 - Anzugsmethode:
 - 100 Nm + 1/2 Umdrehung (180°)
 Das Weiterdrehen um 180° kann in
 mehreren Stufen erfolgen. Wichtig
 ist, daß die 180° eingehalten
 werden.
- 3- 20 Nm
- 4- Schwingungsdämpfer
 - aus- und einbauen siehe Zahnriemen
 aus- und einbauen - Seite 13-10
- 5- Zahnriemenschutz vorn
- 6- Zahnriemen für Nockenwelle
 - aus- und einbauen und spannen -
 Seite 13-10

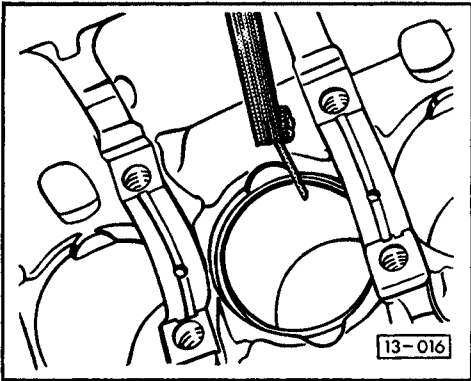
13-2



◀ Abb. 1 Kolbenring - Höhengspiel prüfen

Vor der Prüfung Ringnut reinigen.

Kolbenring	Neu in mm	Verschleißgrenze in mm
oben	0,09 ... 0,12	0,25
unten	0,05 ... 0,08	0,25
Ölabstreifring	0,03 ... 0,06	0,15



◀ Abb. 2 Kolbenring - Stoßspiel prüfen

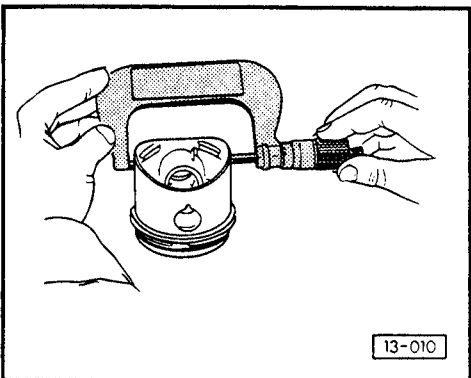
Ring rechtwinklig in untere Zylinderöffnung, ca. 15 mm vom Zylinderrand entfernt, einschieben.

Neu:

Kompressionsringe	0,20 ... 0,40 mm
Ölabstreifring	0,25 ... 0,50 mm

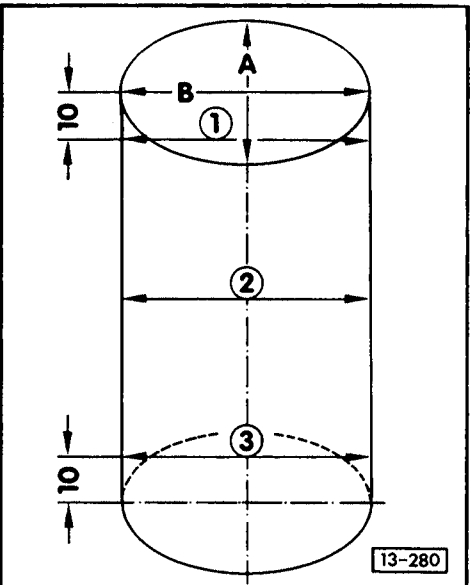
Verschleißgrenze: 1,0 mm

13-29



◀ Abb. 3 Kolben prüfen

Ca. 8 mm von Unterkante, 90° zur Kolbenbolzenachse versetzt messen.
Abweichungen gegenüber Sollmaß (siehe Tabelle Seite 13-31) max. 0,04 mm.



◀ Abb. 4 Zylinderbohrung prüfen

An 3 Stellen über Kreuz in Querrichtung -A- und Längsrichtung -B- messen.

Innenfeinmeßgerät 50 ... 100 mm verwenden.

Abweichungen gegenüber Nennmaß max. 0,08 mm.

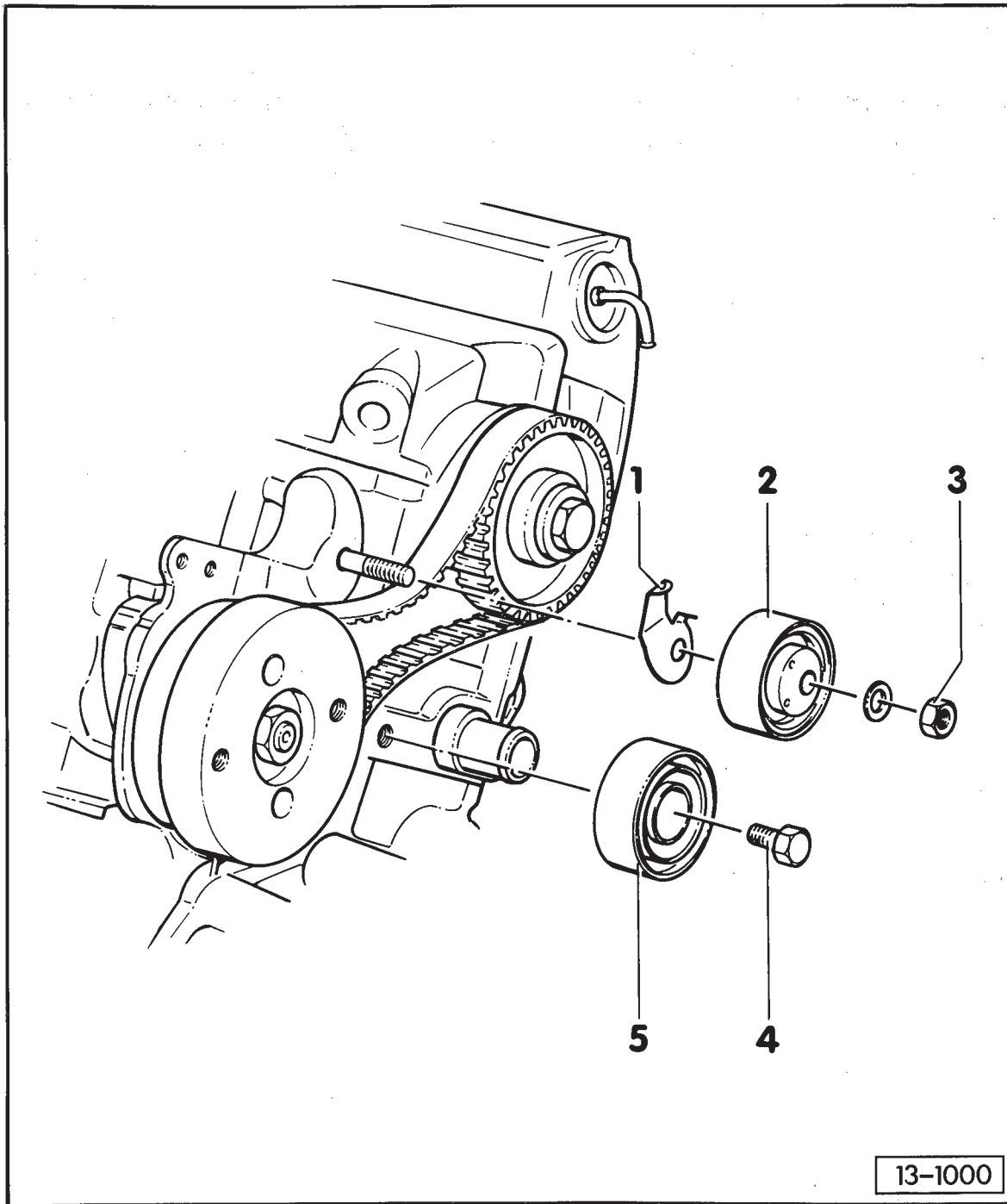
Hinweis:

Die Messung der Zylinderbohrung darf nicht durchgeführt werden, wenn der Zylinderblock mit dem Motorhalter VW 540 am Montagebock befestigt ist, da Fehlmessungen möglich sind.

13-30

B - Zahnriemenantrieb für Einspritzpumpe

Der Zahnriemenantrieb für Einspritzpumpe hat sich wie gezeigt geändert:



1 - Spannhebel

● Zahnriemenspannung
einstellen siehe Seite 3

2 - Spannrolle

3 - 45 Nm

4 - 20 Nm

5 - Umlenkrolle