



**Audi Q2**  
(ab 2016)



**Karosserie Instandsetzung**

## Inhaltsverzeichnis

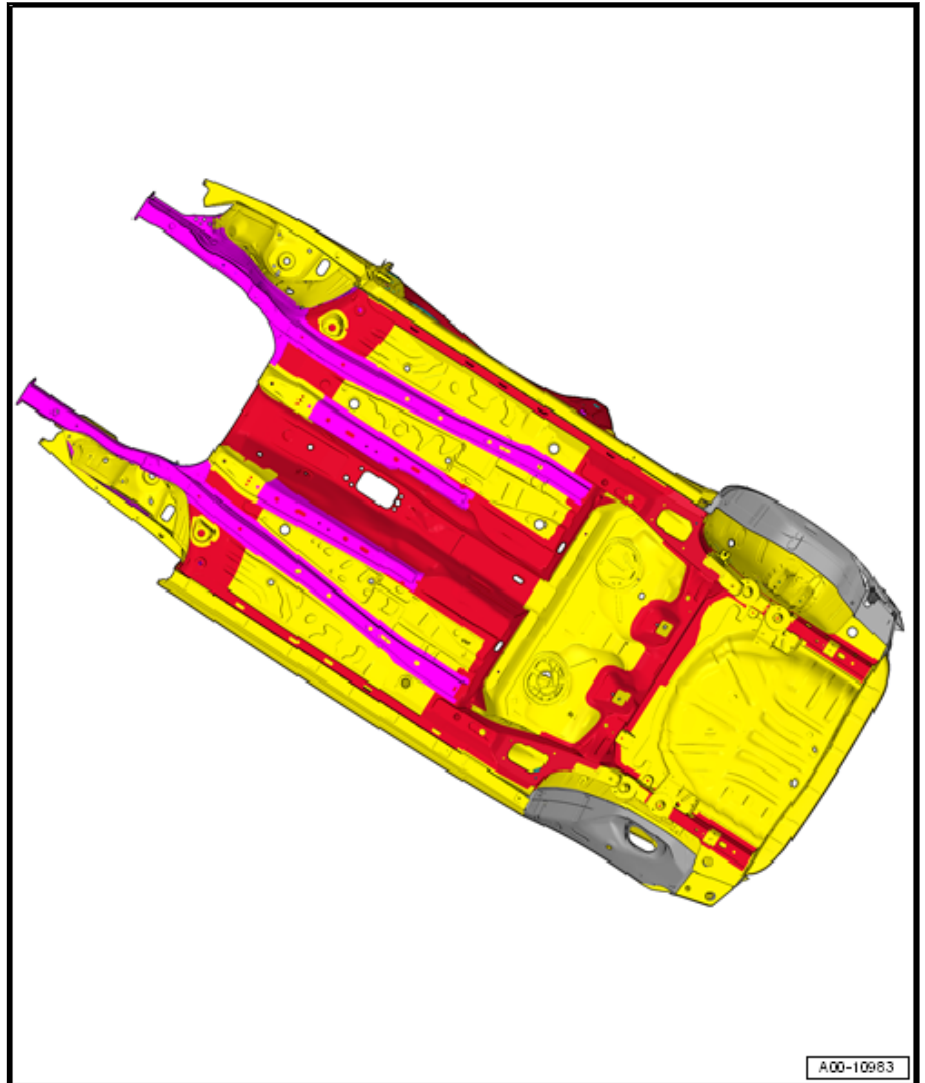
<b>00 - Technische Daten</b> .....	<b>1</b>
<b>1 Unterweisung/Personalqualifikation</b> .....	<b>1</b>
1.1 Qualifizierung .....	1
<b>2 Sicherheitshinweise</b> .....	<b>2</b>
2.1 Sicherheitshinweise .....	2
2.2 Arbeiten, bei denen Spannungsfreiheit hergestellt werden muss .....	4
2.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Hochvoltsystem .....	4
2.4 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten in der Nähe von Hochvoltkomponenten .....	5
2.5 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Kühlsystem .....	6
2.6 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten .....	6
<b>3 Reparaturhinweise</b> .....	<b>7</b>
3.1 Grundsätzliche Hinweise .....	7
3.2 Hinweise zum Umgang mit Fein-, Aluminium- und Stahlstaub .....	8
3.3 Leitungsverlegung und -befestigung .....	9
3.4 Kontaktkorrosion .....	9
3.5 Klebeflächen für Klebebänder .....	9
3.6 Gesicherte Verschraubungen .....	9
3.7 Kennschilder .....	9
3.8 Kraftschrauber .....	10
3.9 Schaumformteile .....	10
3.10 Klebeverbindungen .....	12
3.11 Verzinkte Karosserieteile, Hoch- Höherfeste Karosseriebleche .....	13
3.12 Konturengerechte Oberfläche .....	17
3.13 Gewinde für die Befestigung des Sicherheitsgurts in Stand setzen .....	18
<b>4 Verarbeitung von Karosserie-Strukturklebstoff D 180 004 M2</b> .....	<b>20</b>
4.1 Vorbereitung von Klebeflächen .....	21
<b>5 Fahrzeug-Kenndaten</b> .....	<b>34</b>
5.1 Fahrzeug-Identifizierungsnummer .....	34
5.2 Typschild .....	35
5.3 Fahrzeugdatenträger .....	35
<b>6 Karosseriemaße</b> .....	<b>36</b>
6.1 Karosserie vorn .....	36
6.2 Karosserie Mitte .....	38
6.3 Bodengruppe .....	39
6.4 Karosserie hinten .....	43
<b>7 Werkzeuge</b> .....	<b>45</b>
<b>8 Anwendung Kantenfräsgerät VAS 882 005</b> .....	<b>49</b>
8.1 Grundsätzliches .....	49
8.2 Inbetriebnahme/Fräserwechsel .....	52
8.3 Bördelkanten trennen .....	62
8.4 Bleche in Radien und auf Flächen auftrennen. ....	68
8.5 Trennen von Aussenkanten .....	71
8.6 Dach ersetzen .....	74
8.7 Rundkopffräser zum Auftrennung von Laser-Schweißnähten .....	76
8.8 Aluminiumbleche .....	78
<b>9 Richtbank</b> .....	<b>81</b>
9.1 Vorgehensweise bei Karosseriestrukturschäden an Fahrzeugen der Audi AG .....	81
<b>50 - Karosserie vorn</b> .....	<b>82</b>
<b>1 Sicherheitshinweise</b> .....	<b>82</b>
<b>2 Motorkonsole ersetzen - rechts</b> .....	<b>83</b>

2.1	Werkzeuge	83
2.2	Ablauf	84
<b>3</b>	<b>Haltebock ersetzen - für Aggregateträger</b>	<b>88</b>
3.1	Werkzeuge	88
3.2	Ablauf	89
<b>4</b>	<b>Längsträger für Radhaus oben ersetzen</b>	<b>98</b>
4.1	Werkzeuge	98
4.2	Ablauf	99
<b>5</b>	<b>Radhaus vorn ersetzen</b>	<b>105</b>
5.1	Werkzeuge	105
5.2	Ablauf	106
<b>6</b>	<b>Längsträger vorn ersetzen</b>	<b>111</b>
6.1	Werkzeuge	111
6.2	Ablauf	112
<b>7</b>	<b>Längsträger vorn ersetzen - Teilstück - links</b>	<b>117</b>
7.1	Werkzeuge	117
7.2	Ablauf	118
<b>8</b>	<b>Längsträger vorn ersetzen - Teilstück - rechts</b>	<b>125</b>
8.1	Werkzeuge	125
8.2	Ablauf	126
<b>9</b>	<b>Pralldämpferplatte ersetzen</b>	<b>133</b>
9.1	Werkzeuge	133
9.2	Ablauf	134
<b>10</b>	<b>Querträger Fußraum oben ersetzen</b>	<b>137</b>
10.1	Werkzeuge	137
10.2	Ablauf	138
<b>11</b>	<b>Querträger für Fußraum außen ersetzen - Teilersatz</b>	<b>144</b>
11.1	Werkzeuge	144
11.2	Ablauf	145
<b>12</b>	<b>Gewinde für die Befestigung des Aggregateträgers in Stand setzen</b>	<b>151</b>
12.1	Werkzeuge	151
<b>51 - Karosserie mitte</b>		<b>158</b>
<b>1</b>	<b>Sicherheitshinweise</b>	<b>158</b>
<b>2</b>	<b>Zugelassene Trennschnitte an der kompletten Seitenwand</b>	<b>159</b>
<b>3</b>	<b>Dach ersetzen</b>	<b>160</b>
3.1	Werkzeuge	160
3.2	Ablauf	166
<b>4</b>	<b>Dach ersetzen - Fahrzeug mit Panorama - Ausstelldach</b>	<b>181</b>
4.1	Werkzeuge	181
4.2	Ablauf	187
<b>5</b>	<b>Dachholm ersetzen</b>	<b>201</b>
5.1	Werkzeuge	201
5.2	Ablauf	202
<b>6</b>	<b>Dachquerträger vorn ersetzen</b>	<b>209</b>
6.1	Werkzeuge	209
6.2	Ablauf	210
<b>7</b>	<b>Dachquerträger vorn ersetzen für Fahrzeuge mit Panoramadach</b>	<b>214</b>
7.1	Werkzeuge	214
7.2	Ablauf	215
<b>8</b>	<b>Dachquerträger hinten ersetzen</b>	<b>222</b>
8.1	Werkzeuge	222
8.2	Ablauf	223

<b>9</b>	<b>Säule A außen ersetzen</b>	<b>228</b>
9.1	Werkzeuge	228
9.2	Ablauf	229
<b>10</b>	<b>Säule A innen oben ersetzen</b>	<b>234</b>
10.1	Werkzeuge	234
10.2	Ablauf	235
<b>11</b>	<b>Säule A innen oben ersetzen (Teilersatz)</b>	<b>243</b>
11.1	Werkzeuge	243
11.2	Ablauf	244
<b>12</b>	<b>Säule A innen unten ersetzen (Teilersatz)</b>	<b>256</b>
12.1	Werkzeuge	256
12.2	Ablauf	257
<b>13</b>	<b>Verstärkung Säule A innen ersetzen</b>	<b>262</b>
13.1	Werkzeuge	262
13.2	Ablauf	263
<b>14</b>	<b>Säule B außen ersetzen</b>	<b>267</b>
14.1	Werkzeuge	267
14.2	Ablauf	268
<b>15</b>	<b>Säule B innen ersetzen</b>	<b>275</b>
15.1	Werkzeuge	275
15.2	Ablauf	276
<b>16</b>	<b>Säule B innen ersetzen (Teilersatz)</b>	<b>282</b>
16.1	Werkzeuge	282
16.2	Ablauf	283
<b>17</b>	<b>Unterholm außen ersetzen</b>	<b>297</b>
17.1	Werkzeuge	297
17.2	Ablauf	298
<b>18</b>	<b>Unterholm innen ersetzen</b>	<b>303</b>
18.1	Werkzeuge	303
18.2	Ablauf	304
<b>19</b>	<b>Aufnahme für Sitzquerträger innen ersetzen</b>	<b>308</b>
19.1	Werkzeuge	308
19.2	Ablauf	309
<b>20</b>	<b>Aufnahme für Sitzquerträger außen ersetzen</b>	<b>313</b>
20.1	Werkzeuge	313
20.2	Ablauf	314
<b>21</b>	<b>Sitzquerträger Mitte ersetzen</b>	<b>319</b>
21.1	Werkzeuge	319
21.2	Ablauf	320
<b>22</b>	<b>Aufnahme für Sitzquerträger ersetzen, e-tron</b>	<b>324</b>
22.1	Werkzeuge	324
22.2	Ablauf	325
<b>23</b>	<b>Bodenblech ersetzen</b>	<b>333</b>
23.1	Werkzeuge	333
23.2	Ablauf	334
<b>24</b>	<b>Mitteltunnel ersetzen</b>	<b>339</b>
24.1	Werkzeuge	339
24.2	Ablauf	340
<b>53 - Karosserie hinten</b>		<b>345</b>
1	Sicherheitshinweise	345
2	Zugelassene Trennschnitte an der kompletten Seitenwand	346



<b>3</b>	<b>Abschlussblech hinten oben ersetzen</b> .....	<b>347</b>
3.1	Werkzeuge .....	348
3.2	Ablauf .....	348
<b>4</b>	<b>Abschlussblech hinten ersetzen</b> .....	<b>353</b>
4.1	Werkzeuge .....	354
4.2	Ablauf .....	354
<b>5</b>	<b>Aufnahme für Schlussleuchte ersetzen</b> .....	<b>358</b>
5.1	Werkzeuge .....	359
5.2	Ablauf .....	359
<b>6</b>	<b>Längsträger hinten ersetzen - Teilstück</b> .....	<b>363</b>
6.1	Werkzeuge .....	364
6.2	Ablauf .....	365
<b>7</b>	<b>Seitenteil ersetzen</b> .....	<b>370</b>
7.1	Werkzeuge .....	371
7.2	Ablauf .....	372
<b>8</b>	<b>Kofferboden ersetzen</b> .....	<b>378</b>
8.1	Werkzeuge .....	378
8.2	Ablauf .....	379
<b>9</b>	<b>Kofferboden ersetzen (Quattro)</b> .....	<b>384</b>
9.1	Werkzeuge .....	385
9.2	Ablauf .....	386
<b>10</b>	<b>Radhaus hinten ersetzen</b> .....	<b>392</b>
10.1	Werkzeuge .....	393
10.2	Ablauf .....	393



### 3.12 Konturengerechte Oberfläche

Eine konturengerechte Oberfläche ist eine Oberfläche mit der Maßhaltigkeit von Kanten und Sicken zur Oberfläche.

**Sie ist dann gegeben:**

- ◆ Wenn die vom Karosseriefacharbeiter bearbeiteten Stellen und Teile nach dem Ausbeulen, Einschweißen oder Spachteln trocken mindestens mit Körnung P 80 geschliffen sind.
- ◆ Wenn der Fahrzeuglackierer die jeweilige Fläche in maximal 2 Stufen wieder herstellen kann.

**Für die konturengerechte Oberfläche muss die Karosseriefüllmasse**

**Für Stahlfahrzeuge**

2K-Metallspachtel-Set - DA 787 300 A2-

**Für Aluminiumfahrzeuge**

Aluminiumpulver - DA 004 200 A2- und Härter - DA 004 201 A1-

**A - 1397 mm ± 2,0 mm**

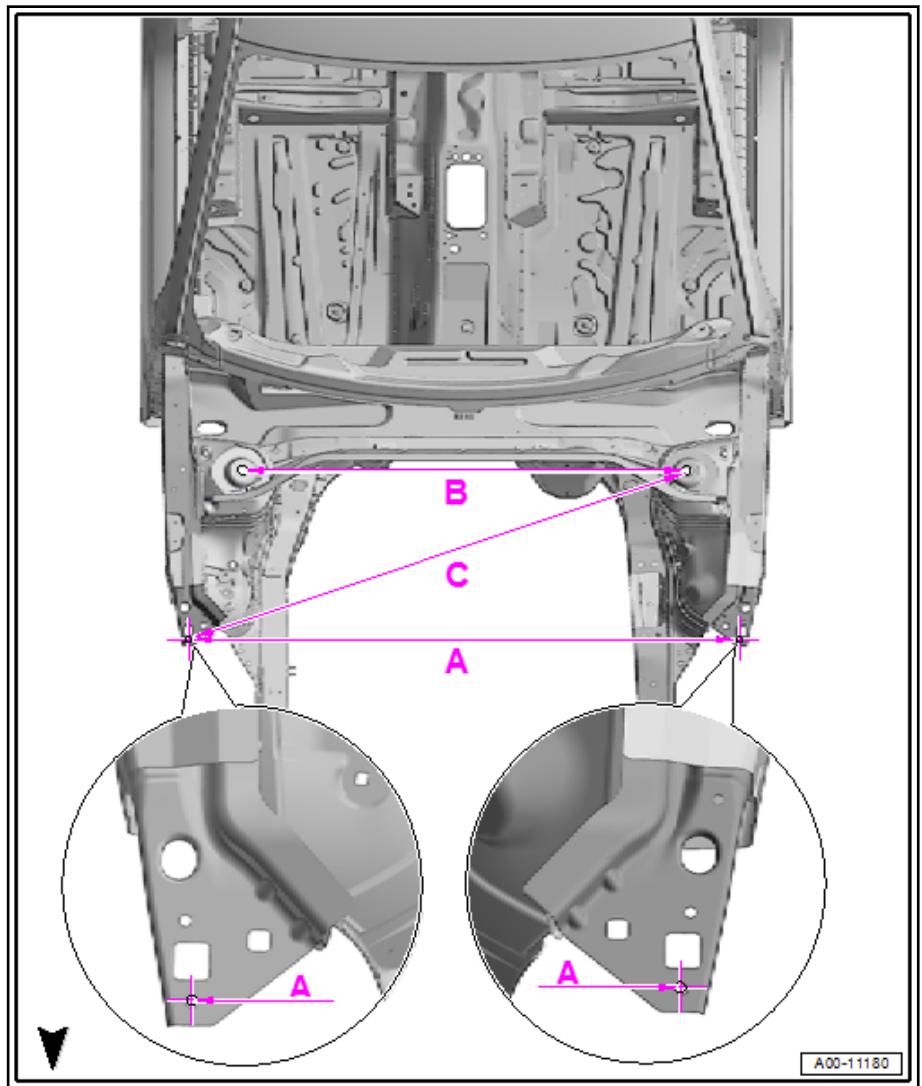
Abstand zwischen den Kotflü-  
gelaufnahmen.

**B - 1123 mm ± 2,0 mm**

Abstand der Federbeinauf-  
nahmen.

**C - 1337 mm ± 2,0 mm**

Diagonalmaß der Federbein-  
aufnahmen.

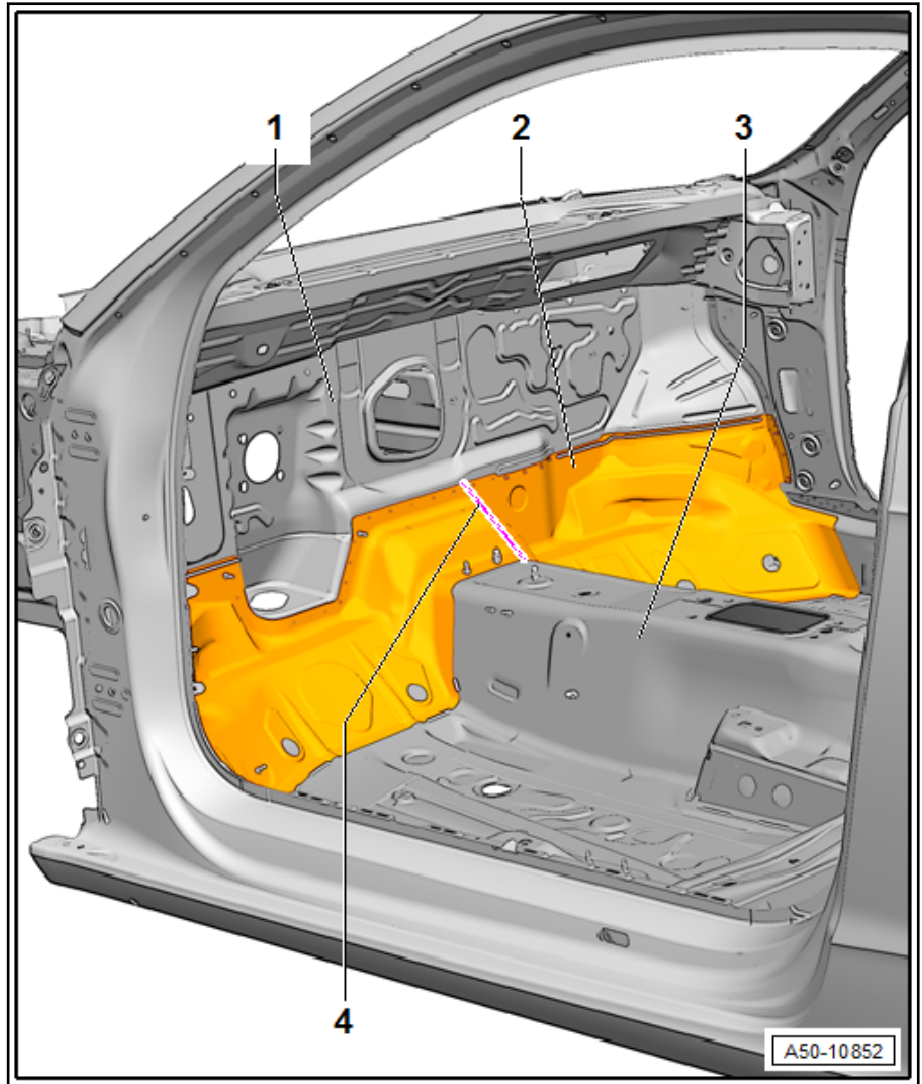


AP: 50 81 55 00

## 10 Querträger Fußraum oben ersetzen

### Montageübersicht

- 1 - Stirnwand
- 2 - Querträger Fußraum oben
- 3 - Tunnel
- 4 - Trennschnitt Querträger



### 10.1 Werkzeuge

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Messgeräte sowie Hilfsmittel

- ◆ Widerstands-Punktschweißgerät
- ◆ Schutzgasschweißgerät
- ◆ Bürstenstrahler
- ◆ Bohrmaschine
- ◆ Einhand-Winkelschleifer
- ◆ Schweißpunktlöser

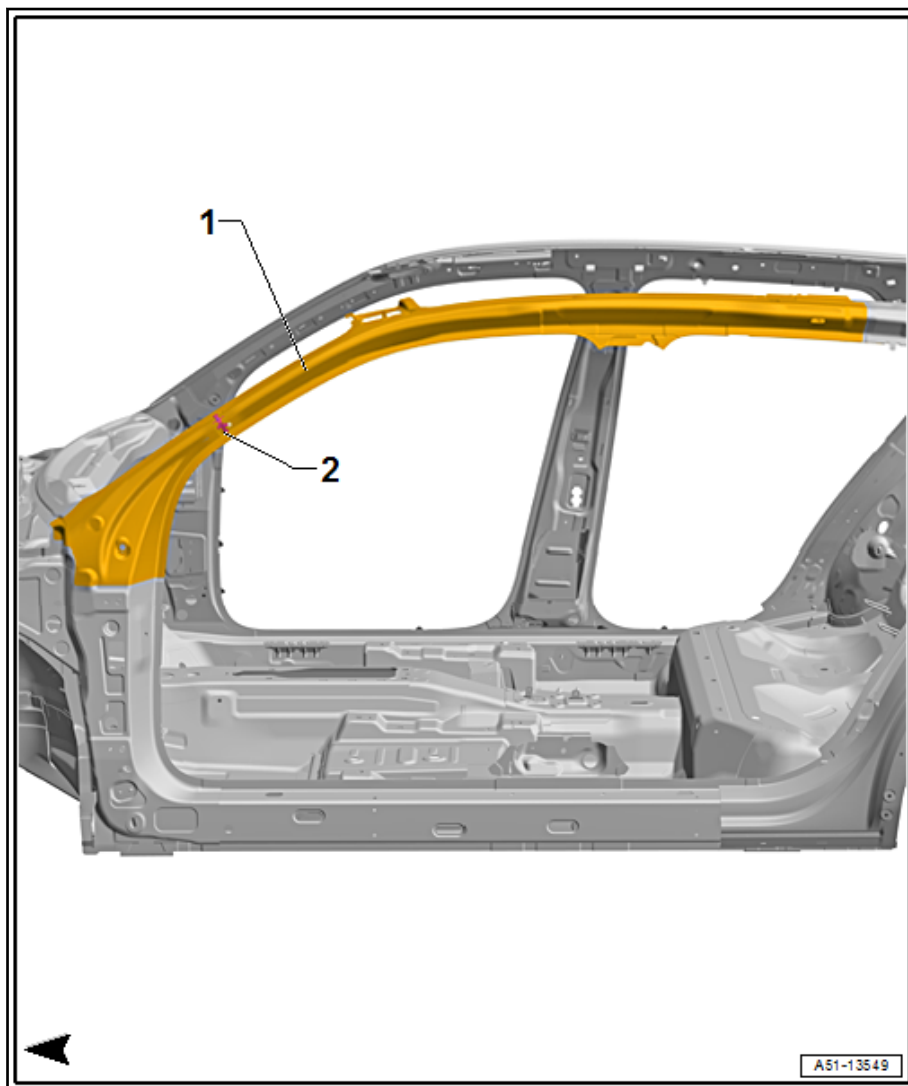


## 10 Säule A innen oben ersetzen

### Montageübersicht

1 - Säule A innen oben

2 - Schaumformteil



### 10.1 Werkzeuge

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Messgeräte sowie Hilfsmittel

- ◆ Widerstands-Punktschweißgerät
- ◆ Schutzgasschweißgerät
- ◆ Einhand-Winkelschleifer
- ◆ Schweißpunktlöser
- ◆ Mechanischer Türspanner



Hinweis

Für die ordnungsgemäße Durchführung der Instandsetzungsarbeiten von der AUDI AG frei gegebene Werkzeuge verwenden  
⇒ „7 Werkzeuge“, Seite 45.