



Audi A7
(2010-2018)



8 Gang Automatikgetriebe 0BW Hybrid Frontantrieb

Inhaltsverzeichnis

| | |
|--|-----------|
| 00 - Technische Daten | 1 |
| 1 Kennzeichnung | 1 |
| 1.1 Kennzeichnung Getriebe | 1 |
| 2 Sicherheitshinweise | 2 |
| 2.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Hochvolt-Fahrzeugen | 2 |
| 2.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System | 7 |
| 2.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten | 7 |
| 2.4 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Aggregateträger | 7 |
| 2.5 Sicherheitsmaßnahmen beim An- und Abschleppen | 8 |
| 3 Reparaturhinweise | 9 |
| 3.1 Sauberkeitsregeln | 9 |
| 3.2 Allgemeine Hinweise | 9 |
| 3.3 Allgemeine Reparaturhinweise | 10 |
| 3.4 Kontaktkorrosion | 12 |
| 3.5 Leitungsverlegung und -befestigung | 12 |
| 4 Technische Daten | 13 |
| 4.1 Füllmengen | 13 |
| 4.2 Zuordnung Getriebe - Motor | 13 |
| 32 - Drehmomentwandler | 15 |
| 1 Drehmomentwandler | 15 |
| 37 - Betätigung, Gehäuse | 16 |
| 1 Schaltbetätigung | 16 |
| 1.1 Montageübersicht - Griff für Wählhebel | 16 |
| 1.2 Montageübersicht - Schaltbetätigung | 17 |
| 1.3 Montageübersicht - Wählhebelseilzug | 19 |
| 1.4 Notentriegelung aus Stellung P | 20 |
| 1.5 Griff für Wählhebel aus- und einbauen | 20 |
| 1.6 Schaltbetätigung aus- und einbauen | 23 |
| 1.7 Schaltbetätigung prüfen | 25 |
| 1.8 Wählhebelseilzug aus- und einbauen | 28 |
| 1.9 Wählhebelseilzug prüfen und einstellen | 33 |
| 1.10 Magnet für Wählhebelsperre N110 aus- und einbauen | 37 |
| 1.11 Steuergerät für Wählhebelsensorik J587 aus- und einbauen | 39 |
| 1.12 Schalter für Getriebestellung P F305 aus- und einbauen | 39 |
| 1.13 Dichtring für Schaltwelle ersetzen | 39 |
| 2 Getriebe aus- und einbauen | 42 |
| 2.1 Getriebe ausbauen | 42 |
| 2.2 Getriebe einbauen | 55 |
| 2.3 Anzugsdrehmomente für Getriebe | 63 |
| 3 Aggregatelagerung | 65 |
| 3.1 Montageübersicht - Aggregatelagerung | 65 |
| 3.2 Tunnelquerträger aus- und einbauen | 65 |
| 4 Transport des Getriebes | 68 |
| 5 Befestigung am Motor- und Getriebehalter | 70 |
| 6 ATF-Kreislauf | 71 |
| 6.1 Montageübersicht - ATF-Kreislauf | 71 |
| 6.2 ATF-Kühler aus- und einbauen | 72 |
| 6.3 ATF-Leitungen aus- und einbauen | 75 |
| 7 ATF | 80 |



| | | |
|-----------|---|------------|
| 7.1 | ATF-Stand prüfen | 80 |
| 7.2 | ATF ablassen und auffüllen | 83 |
| 38 | - Räder, Regelung | 88 |
| 1 | ATF-System | 88 |
| 1.1 | Ölwanne aus- und einbauen | 88 |
| 1.2 | Ölsieb aus- und einbauen | 91 |
| 2 | Mechatronik | 93 |
| 3 | Fahrmotor für Elektroantrieb | 94 |
| 3.1 | Montageübersicht - Fahrmotor für Elektroantrieb | 94 |
| 3.2 | Allgemeine Beschreibung - Fahrmotor für Elektroantrieb | 95 |
| 3.3 | Grundeinstellung für Fahrmotor für Elektroantrieb durchführen | 96 |
| 3.4 | Fahrmotor für Elektroantrieb aus- und einbauen | 96 |
| 3.5 | Nabe des Fahrmotors für Elektroantrieb prüfen | 104 |
| 3.6 | Dichtring für Fahrmotor für Elektroantrieb ersetzen | 104 |
| 39 | - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe | 106 |
| 1 | Achsantrieb | 106 |
| 1.1 | Montageübersicht - Achsantrieb | 106 |
| 1.2 | Getriebeabschlussdeckel aus- und einbauen | 109 |
| 2 | Achsöl | 113 |
| 2.1 | Einbauorteübersicht - Ablass- und Kontrollschrauben | 113 |
| 2.2 | Achsöl-Stand prüfen | 114 |
| 2.3 | Achsöl ablassen und auffüllen | 118 |
| 3 | Dichtringe | 128 |
| 3.1 | Einbauorteübersicht - Dichtringe | 128 |
| 3.2 | Dichtring links ersetzen | 128 |
| 3.3 | Dichtring rechts ersetzen | 132 |
| 3.4 | O-Ring am Deckel für Achsantrieb vorn ersetzen | 134 |
| 4 | Ausgleichsgetriebe | 136 |
| 4.1 | Flanschwellen links aus- und einbauen | 136 |
| 4.2 | Flanschwellen rechts aus- und einbauen | 137 |
| 4.3 | Kugellager für Flanschwellen links ersetzen | 140 |
| 5 | Getriebesteuerung | 143 |
| 5.1 | Einbauorteübersicht - Getriebesteuerung | 143 |

1.3 Montageübersicht - Wählhebelseilzug

1 - Sicherungsklammer

- für Wählhebelseilzug
- ersetzen

2 - Schraube

- 2 Stück
- 8 Nm

3 - Wählhebelseilzug

- nicht biegen oder knicken
- ⇒ „1.8 Wählhebelseilzug aus- und einbauen“, Seite 28
- bei beschädigter Gummitülle muss der Wählhebelseilzug ersetzt werden
- Kugelpfanne vor dem Einbau leicht mit Polyharnstoff-Fett - G 052 142 A2- fetten
- Gummitülle Getriebe-seite nicht verdreht einbauen
- ⇒ „1.9.1 Wählhebelseilzug prüfen und einstellen“, Seite 33
- ⇒ „1.9.2 Wählhebelseilzug in Grundeinstellung bringen“, Seite 34

4 - Seilzugwiderlager

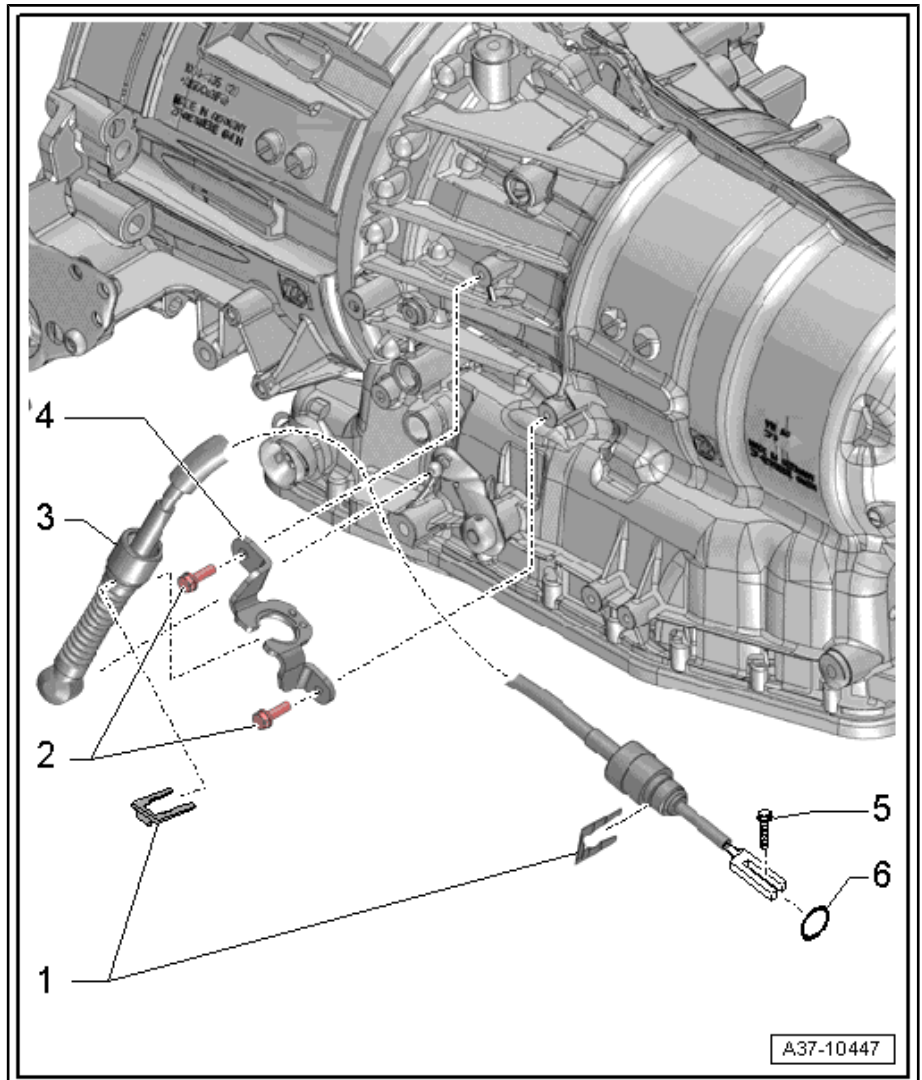
5 - Schraube

- für Einstellung des Wählhebelseilzuges
- an der Funktionseinheit der Schaltbetätigung befestigt
- 13 Nm

6 - O-Ring

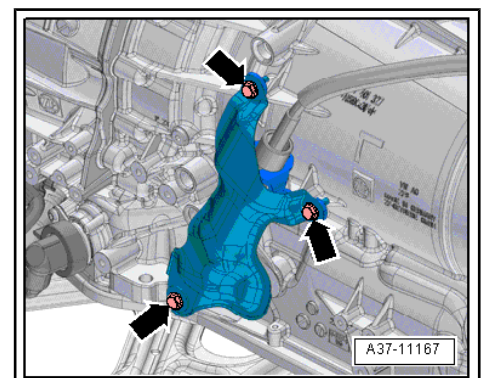
- ersetzen

7 - Getriebeschalthebel



Wärmeschutzblech - Anzugsdrehmoment

- Schrauben -Pfeile oben-: 9 Nm.
- Schraube -Pfeil unten-: 20 Nm.





- Haltenasen -2- und -3- in -Pfeilrichtung- entriegeln, Verschlussdeckel -A- vorn leicht anheben und in dieser Position halten.



Hinweis

Dadurch können die Haltenasen nicht wieder einrasten.

- Mit einem Schraubendreher die obere Haltelasche -1- der Verschlussdeckel in -Pfeilrichtung- über den Halter -B- entriegeln und die Verschlussdeckel -A- nach oben abnehmen.
- Elektrische Steckverbindung am Magnet für Wählhebelsperre - N110- trennen.
- Rasthaken -A- in -Pfeilrichtung- drücken und in dieser Stellung halten.



Hinweis

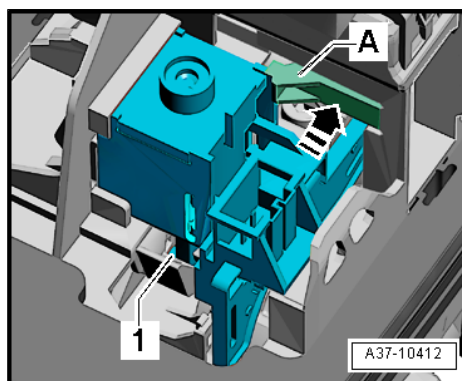
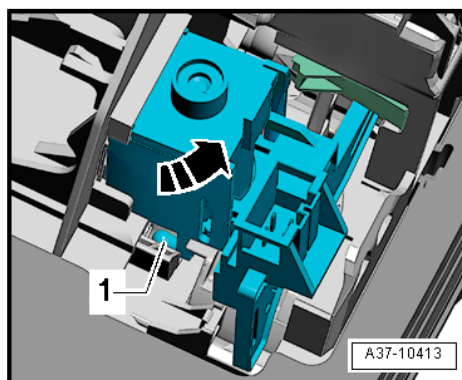
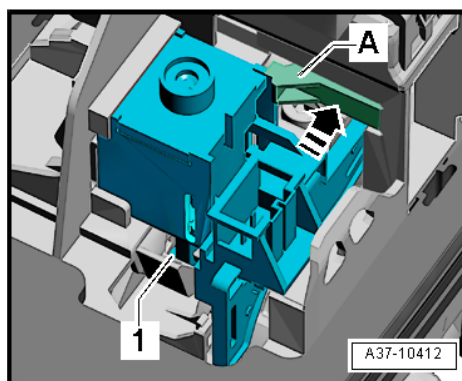
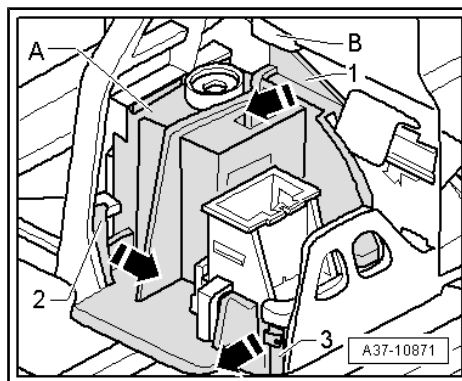
Bei abgebrochenem Rasthaken -A- muss die Funktionseinheit der Schaltbetätigung ersetzt werden.

- Magnet für Wählhebelsperre - N110- in -Pfeilrichtung- unten herauskippen, damit die Kugelstange -1- aus dem Betätigungshebel an der Schaltbetätigung ausrastet.
- Magnet für Wählhebelsperre - N110- abnehmen.

Einbauen

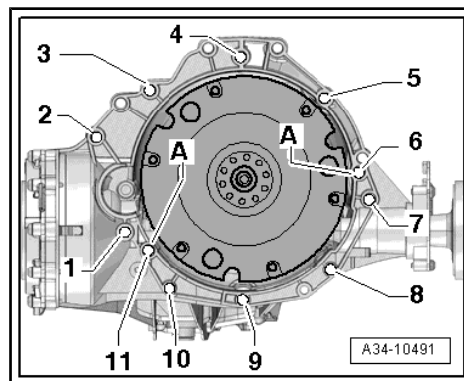
Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, beachten Sie dabei Folgendes:

- Kugelstange -1- in die richtige Einbaulage drehen.
- Magnet für Wählhebelsperre - N110- schräg von oben in die Schaltbetätigung einführen und unten entgegen der -Pfeilrichtung- kippen.
- Die Kugelstange -1- muss vollständig in den Betätigungshebel an der Schaltbetätigung eingerastet sein, ggf. mit einem kleinen Schraubendreher nachdrücken.
- Magnet für Wählhebelsperre - N110- am Rasthaken -A- fixieren.



Befestigung Getriebe an Motor

| Pos. | Schraube | Nm |
|---------------------|----------------------------|----------|
| 1 ¹⁾ | M10 x 50 ²⁾ | 65 |
| 2 ¹⁾ , 7 | M12 x 100 ³⁾ | 30 + 90° |
| 3 ⁴⁾ , 6 | M12 x 75 ³⁾ | 30 + 90° |
| 4, 5 ⁴⁾ | M12 x 120 ³⁾ | 15 + 90° |
| 8, 10 | M10 x 75 ³⁾ | 15 + 90° |
| 9 | M10 x 60 ³⁾ | 15 + 90° |
| 11 ⁵⁾ | M12 x 50 ³⁾ | 30 + 90° |
| A | Passhülsen zur Zentrierung | |



- 1) Befestigt zusätzlich Anlasser.
- 2) Schraubenfestigkeit 10.9, die Stahlschraube darf unbegrenzt wiederverwendet werden.
- 3) Die Aluminiumschrauben dürfen 2 Mal verwendet werden ⇒ [Seite 64](#) .
- 4) Mit Halter für Leitungen.
- 5) Von der Motorseite aus eingebaut.

- ◆ Die Aluminiumschrauben -2 ... 11- dürfen 2 Mal verwendet werden. Deshalb müssen die Schrauben nach einmaliger Verwendung durch 2 Meißelkerben mit einem „X“ gekennzeichnet werden -Pfeil-.
- ◆ Um die Schrauben zum Kennzeichnen nicht zu beschädigen, dürfen sie nicht in einen Schraubstock eingespannt werden. Schraube, wie in der Abbildung gezeigt, in eine Stecknuss SW 14 mit 1/2"-Antrieb einstecken, die ihrerseits im Schraubstock eingespannt ist.
- ◆ Mit einem „X“ gekennzeichnete Schrauben dürfen kein weiteres Mal verwendet werden.

