



Audi A6
(2004 - 2011)



Karosserie Instandsetzung

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Unterweisung/Personalqualifikation	1
1.1 Qualifizierung	1
2 Sicherheitshinweise	2
2.1 Sicherheitshinweise	2
2.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Kühlsystem	4
2.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	4
3 Reparaturhinweise	5
3.1 Grundsätzliche Hinweise	5
3.2 Allgemeine Hinweise	5
3.3 Hinweise zum Umgang mit Fein-, Aluminium- und Stahlstaub	6
3.4 Leitungsverlegung und - befestigung	7
3.5 Kontaktkorrosion	7
3.6 Klebeflächen für Klebebänder	7
3.7 Gesicherte Verschraubungen	7
3.8 Kennschilder	7
3.9 Kraftschrauber	8
3.10 Schaumformteile	8
3.11 Klebeverbindungen	9
3.12 Höherfestes Karosserieblech	15
3.13 Aluminiumbleche	16
3.14 Konturengerechte Oberfläche	17
3.15 Laserschweißen	18
3.16 Korrosionsschutzmaßnahmen	18
4 Fahrzeug-Kenndaten	20
4.1 Typschild / Fahrzeug-Identifizierungsnummer	20
4.2 Fahrzeugdatenträger	20
5 Verarbeitung von Karosserie-Strukturklebstoff D 180 004 M2	21
5.1 Vorbereitung von Klebeflächen	22
6 Anwendung Kantenfräsgesät VAS 882 005	35
6.1 Grundsätzliches	35
6.2 Inbetriebnahme/Fräserwechsel	38
6.3 Bördelkanten trennen	48
6.4 Bleche in Radien und auf Flächen auftrennen.	54
6.5 Trennen von Aussenkanten	57
6.6 Dach ersetzen	60
6.7 Rundkopffräser zum Auftrennung von Laser-Schweißnähten	62
6.8 Aluminiumbleche	64
7 Karosseriespaltmaße	67
8 Absaugtechnik am Multi-Material-Mix Karosseriearbeitsplatz	72
9 Karosseriemaße	74
9.1 Bodengruppe vorn	74
9.2 Bodengruppe Mitte	75
9.3 Bodengruppe hinten	76
9.4 Karosserie vorn	78
9.5 Karosserie Mitte	79
9.6 Karosserie hinten	82
9.7 Türausschnitt hinten (Avant)	83
9.8 Karosserie hinten Avant	84
10 Werkzeuge	86
11 Richtbank	90

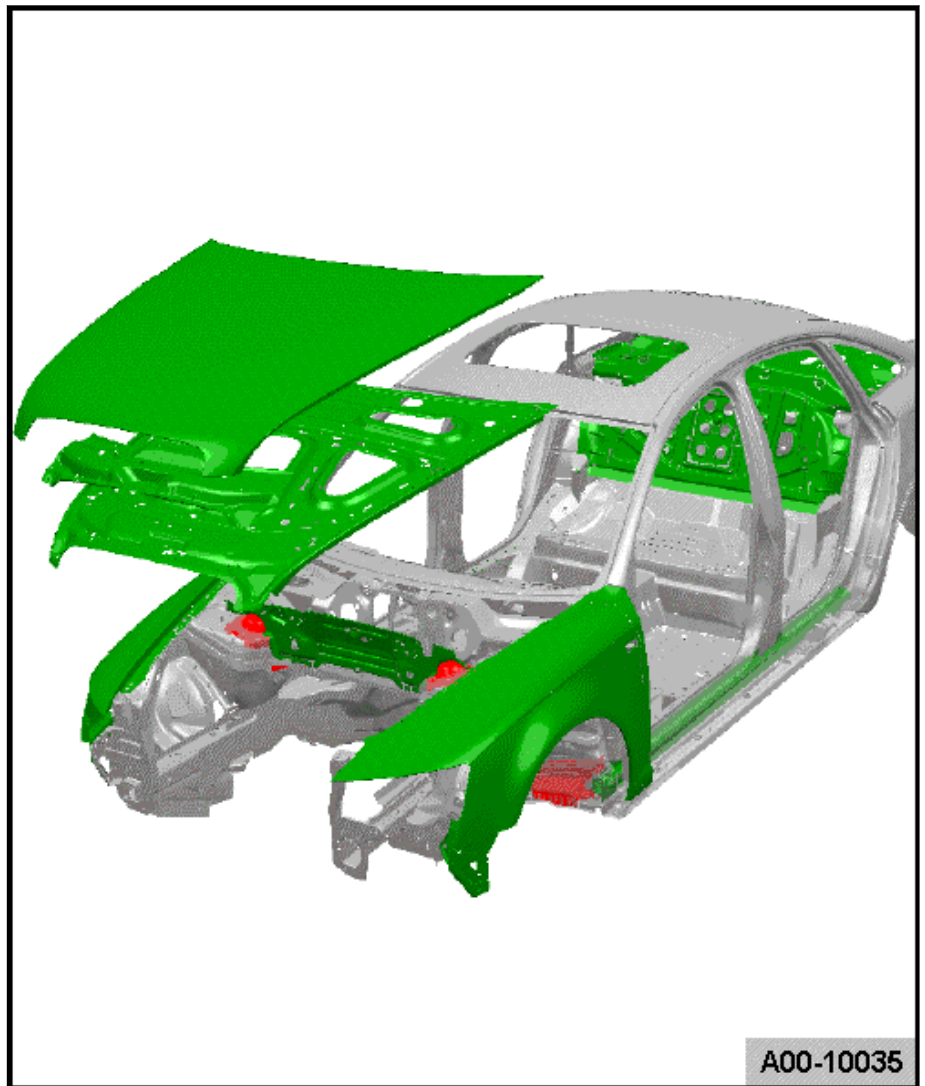


11.1	Portallehre	101
50	- Karosserie vorn	106
1	Sicherheitshinweise	106
2	Längsträger vorn ersetzen	107
2.1	Werkzeuge	107
2.2	Ablauf	107
3	Längsträger vorn Teilstück	110
3.1	Werkzeuge	110
3.2	Ablauf	110
4	Längsträger oben außen ersetzen	113
4.1	Werkzeuge	113
4.2	Ablauf	113
5	Längsträger oben innen ersetzen	116
5.1	Werkzeuge	116
5.2	Ablauf	116
6	Pralldämpferplatte ersetzen	119
6.1	Werkzeuge	119
6.2	Ablauf	119
7	Scheinwerferaufnahme ersetzen	122
7.1	Werkzeuge	122
7.2	Ablauf	122
8	Wasserkasten ersetzen	125
8.1	Werkzeuge	125
8.2	Ablauf	125
51	- Karosserie mitte	128
1	Sicherheitshinweise	128
2	Dach ersetzen (Limousine)	129
2.1	Werkzeuge	129
2.2	Ablauf	130
3	Dach ersetzen Ausstelldach (Limousine)	146
3.1	Werkzeuge	146
3.2	Ablauf	147
4	Dach ersetzen (Avant)	163
4.1	Werkzeuge	163
4.2	Ablauf	164
5	Dach ersetzen Ausstelldach (Avant)	179
5.1	Werkzeuge	179
5.2	Ablauf	180
6	Dachholm ersetzen	195
6.1	Werkzeuge	195
6.2	Ablauf	195
7	Dachholm ersetzen (Avant)	199
7.1	Werkzeuge	199
7.2	Ablauf	199
8	Dachquerträger vorn ersetzen	203
8.1	Werkzeuge	203
8.2	Ablauf	203
9	Dachquerträger vorn ersetzen (Avant)	205
9.1	Werkzeuge	205
9.2	Ablauf	205
10	Dachquerträger hinten ersetzen	208

10.1	Werkzeuge	208
10.2	Ablauf	208
11	Dachquerträger hinten ersetzen (Avant)	210
11.1	Werkzeuge	210
11.2	Ablauf	210
12	Säule A ersetzen	213
12.1	Werkzeuge	213
12.2	Ablauf	213
13	Säule B außen ersetzen	219
13.1	Werkzeuge	219
13.2	Ablauf	219
14	Unterholm außen ersetzen	225
14.1	Werkzeuge	225
14.2	Ablauf	225
15	Unterholm mit Strangpressprofil (Aluminium) und Säule B innen ersetzen	228
15.1	Werkzeuge	228
15.2	Ablauf	228
53 - Karosserie hinten		235
1	Sicherheitshinweise	235
2	Abschlussblech hinten oben ersetzen	236
2.1	Werkzeuge	236
2.2	Ablauf	236
3	Abschlussblech hinten oben ersetzen (Avant)	240
3.1	Werkzeuge	240
3.2	Ablauf	240
4	Abschlussblech innen ersetzen	244
4.1	Werkzeuge	244
4.2	Ablauf	244
5	Abschlussblech innen ersetzen (Avant)	248
5.1	Werkzeuge	248
5.2	Ablauf	248
6	Abschlussblech unten ersetzen	252
6.1	Werkzeuge	252
6.2	Ablauf	253
7	Abschlussblech unten ersetzen (Avant)	256
7.1	Werkzeuge	256
7.2	Ablauf	257
8	Radhaus hinten ersetzen (Teilersatz)	260
8.1	Werkzeuge	260
8.2	Ablauf	260
9	Radhaus hinten ersetzen Avant (Teilersatz)	265
9.1	Werkzeuge	265
9.2	Ablauf	265
10	Aufnahme für Schlussleuchte ersetzen	270
10.1	Werkzeuge	270
10.2	Ablauf	270
11	Aufnahme für Schlussleuchte ersetzen (Avant)	274
11.1	Werkzeuge	274
11.2	Ablauf	274
12	Seitenteil ersetzen	278
12.1	Werkzeuge	278
12.2	Ablauf	279



13	Seitenteil ersetzen (Avant)	286
13.1	Werkzeuge	286
13.2	Ablauf	287
14	Längsträger hinten ersetzen -Teilstück-	294
14.1	Werkzeuge	294
14.2	Ablauf	294
15	Reserveradmulde ersetzen	300
15.1	Werkzeuge	300
15.2	Ablauf	300

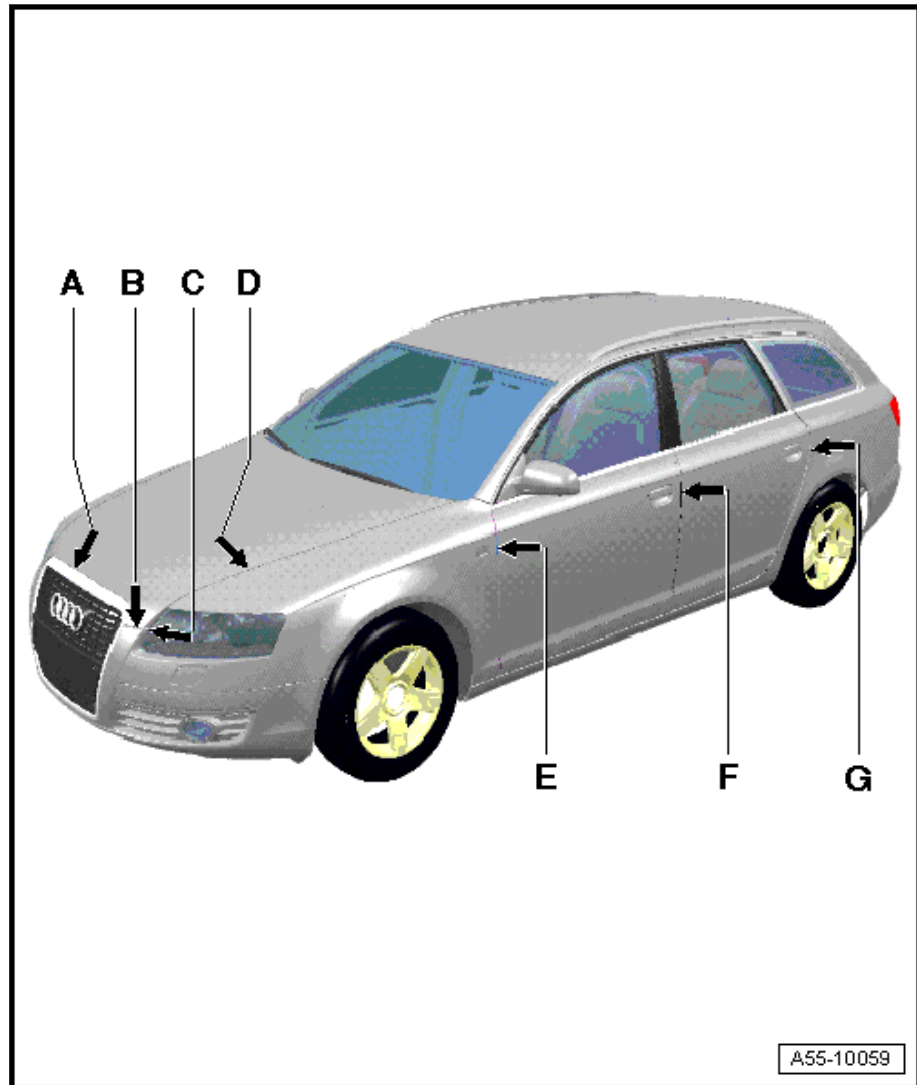


3.14 Konturengerechte Oberfläche

Eine Konturengerechte Oberfläche ist eine Oberfläche mit der Maßhaltigkeit von Kanten und Sicken zur Oberfläche.

Sie ist dann gegeben, wenn:

- ◆ Die vom Karosseriefacharbeiter bearbeiteten Stellen und Teile wie nach dem Ausbeulen, Einschweißen oder Spachteln trocken mindestens mit Körnung P 80 geschliffen sind.
- ◆ Der Fahrzeuglackierer die jeweilige Fläche in maximal zwei Stufen wieder herstellen kann.



Karosseriespaltmaße Avant hinten

- ◆ Maß -A- = 4,5 mm ± 0,5 mm
- ◆ Maß -B- = 3,5 mm ± 0,5 mm
- ◆ Maß -C- = 0,8 mm ± 0,5 mm
- ◆ Maß -D- = 2,0 mm ± 0,5 mm
- ◆ Maß -E- = 2,0 mm ± 0,5 mm
- ◆ Maß -F- = 2,0 mm ± 0,5 mm
- ◆ Maß -G- = 2,5 mm ± 0,5 mm
- ◆ Achten Sie auf Parallelität des Spaltes zur Karosserie.

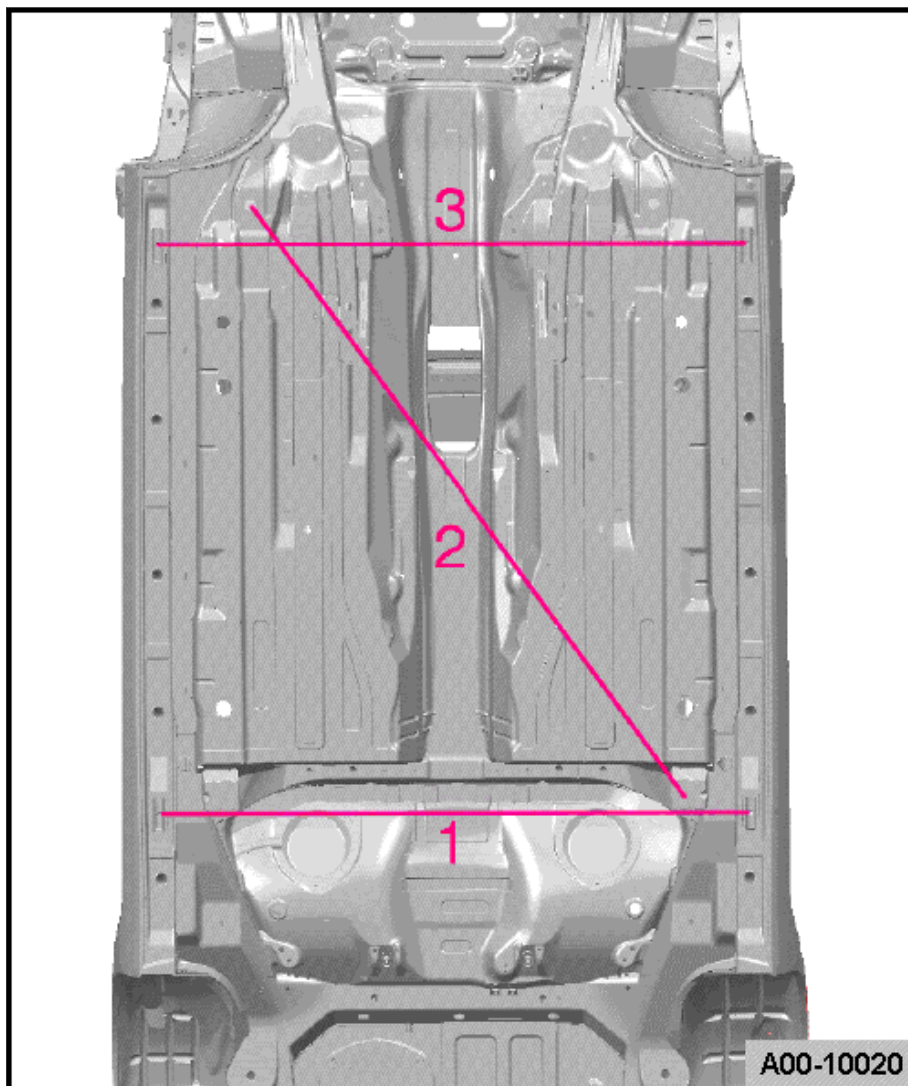


1 - 1573 mm ± 2mm

Hintere Aufnahmepunkte für Wagenheberaufnahme.

2 - 1885 mm ± 2mm

Diagonalmaß zwischen den Aufnahmepunkten für Befestigungspunkte Vorderachse und Befestigungspunkte Hinterachse.



Hinweis

- ◆ 2 - Bei Fahrzeugen mit langem Radabstand.
- ◆ 1993 mm ± 2mm

3 - 1571 mm ± 2mm

Vordere Aufnahmepunkte für Wagenheberaufnahme.

9.3 Bodengruppe hinten