



Audi A3
(2008-2013)



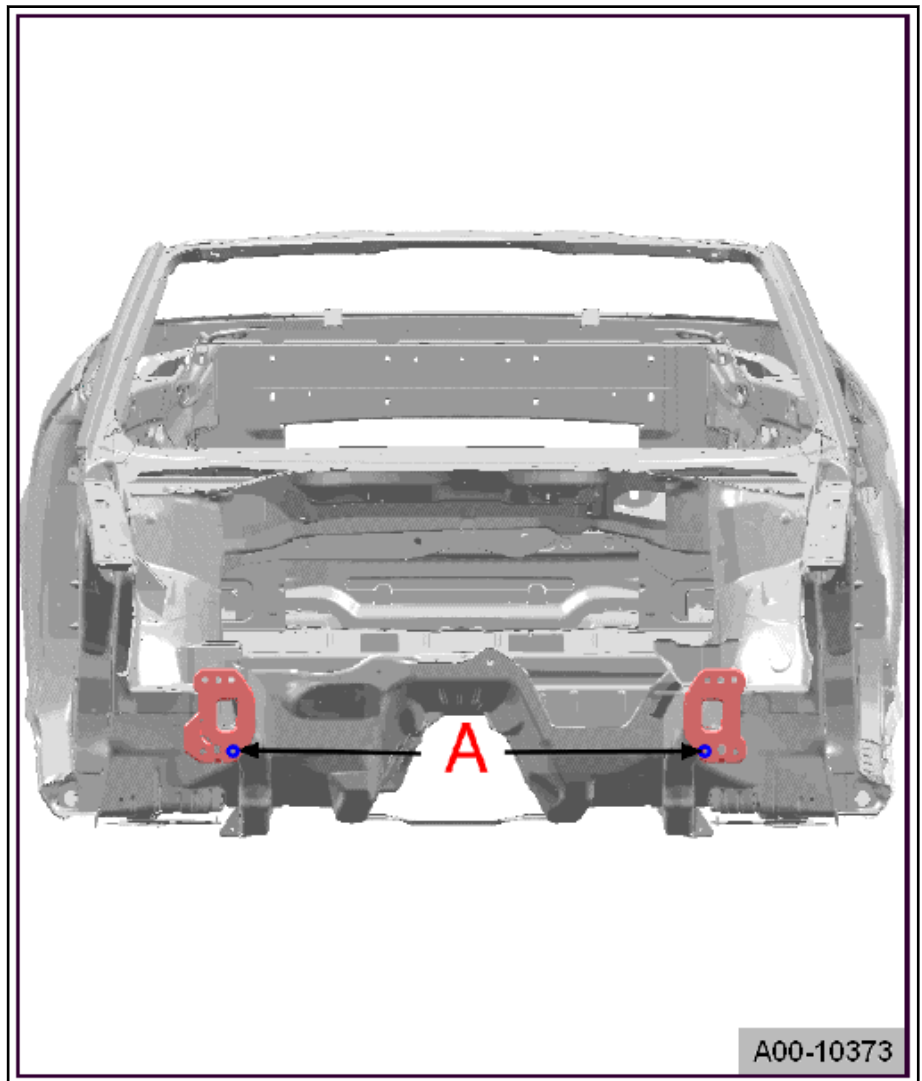
Karosserie Instandsetzung

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Unterweisung/Personalqualifikation	1
1.1 Qualifizierung	1
2 Sicherheitshinweise	2
2.1 Sicherheitshinweise	2
2.2 Sicherheitsvorschriften für Überrollschutz	4
2.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Kühlsystem	4
2.4 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	4
3 Reparaturhinweise	6
3.1 Grundsätzliche Hinweise	6
3.2 Allgemeine Hinweise	6
3.3 Hinweise zum Umgang mit Fein-, Aluminium- und Stahlstaub	7
3.4 Leitungsverlegung und -befestigung	8
3.5 Kontaktkorrosion	8
3.6 Klebeflächen für Klebebänder	8
3.7 Gesicherte Verschraubungen	8
3.8 Kennschilder	8
3.9 Kraftschrauber	8
3.10 Blähschaumteile	9
3.11 Klebeverbindungen	10
3.12 Korrosionsschutzmaßnahmen	11
3.13 Konturengerechte Oberfläche	12
4 Absaugtechnik am Multi-Material-Mix Karosseriearbeitsplatz	14
5 Verarbeitung von Karosserie-Strukturklebstoff D 180 004 M2	16
5.1 Vorbereitung von Klebeflächen	17
6 Fahrzeug-Kenndaten	29
6.1 Typschild / Fahrzeug-Identifizierungsnummer	29
6.2 Fahrzeugdatenträger	29
7 Karosseriemaße	30
7.1 Bodengruppe vorn	30
7.2 Bodengruppe mitte	32
7.3 Bodengruppe hinten	33
7.4 Karosserie vorn	34
7.5 Karosserie mitte	36
7.6 Karosserie hinten	39
8 Werkzeuge	41
9 Richtbank	45
9.1 Vorgehensweise bei Karosseriestrukturschäden an Fahrzeugen der AUDI AG	45
50 - Karosserie vorn	46
1 Sicherheitshinweise	46
2 Motorkonsole ersetzen	47
2.1 Werkzeuge	47
2.2 Ablauf	47
3 Längsträger für Radhaus oben ersetzen	53
3.1 Werkzeuge	53
3.2 Ablauf	53
4 Längsträger für Radhaus oben innen ersetzen	58
4.1 Werkzeuge	58
4.2 Ablauf	58
5 Längsträger vorn ersetzen	62



5.1	Werkzeuge	62
5.2	Ablauf	62
6	Längsträger vorn Teilstück	69
6.1	Werkzeuge	69
6.2	Ablauf	69
7	Gewinde für die Befestigung des Aggregatträgers (Fahrschemel) instandsetzen	73
7.1	Werkzeuge	73
51 - Karosserie mitte		80
1	Sicherheitshinweise	80
2	Dachrahmen ersetzen	81
2.1	Werkzeuge	81
2.2	Ablauf	81
3	Säule A oben ersetzen	85
3.1	Werkzeuge	85
3.2	Ablauf	85
4	Säule A und Unterholm außen ersetzen	89
4.1	Werkzeuge	89
4.2	Ablauf	89
5	Verstärkungsrohr ersetzen	93
5.1	Werkzeuge	93
5.2	Ablauf	93
6	Säule A ersetzen - innen	96
6.1	Werkzeuge	96
6.2	Ablauf	96
7	Säule B ersetzen innen	103
7.1	Werkzeuge	103
7.2	Ablauf	103
8	Diagonalstreben ersetzen	107
8.1	Werkzeuge	107
8.2	Ablauf	107
9	Unterholm innen ersetzen (Teilstück)	112
9.1	Werkzeuge	112
9.2	Ablauf	112
10	Unterholm innen ersetzen	115
10.1	Werkzeuge	115
10.2	Ablauf	115
53 - Karosserie hinten		119
1	Sicherheitshinweise	119
2	Abschlußblech hinten oben ersetzen	120
2.1	Werkzeuge	120
2.2	Ablauf	120
3	Abschlußblech innen ersetzen	124
3.1	Werkzeuge	124
3.2	Ablauf	124
4	Aufnahme für Schlussleuchte ersetzen	126
4.1	Werkzeuge	126
4.2	Ablauf	126
5	Kofferboden ersetzen	128
5.1	Werkzeuge	128
5.2	Ablauf	128
6	Längsträger hinten ersetzen -Teilstück-	132



Abstand zwischen den Kotflügelaufnahmen.

- B - $1335 \pm 2\text{mm}$

Diagonalmaß zwischen den Befestigungspunkten Scharnier und Kotflügelaufnahme.

- C - $1550 \pm 2\text{mm}$

Abstand der Federbeinaufnahmen

- D - $1119 \pm 2\text{mm}$

Abstand zwischen den vorderen Befestigungspunkten Scharnier.

- E - $1466 \pm 2\text{mm}$

AP: 50 40 55 00

2 Motorkonsole ersetzen

2.1 Werkzeuge

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Messgeräte sowie Hilfsmittel

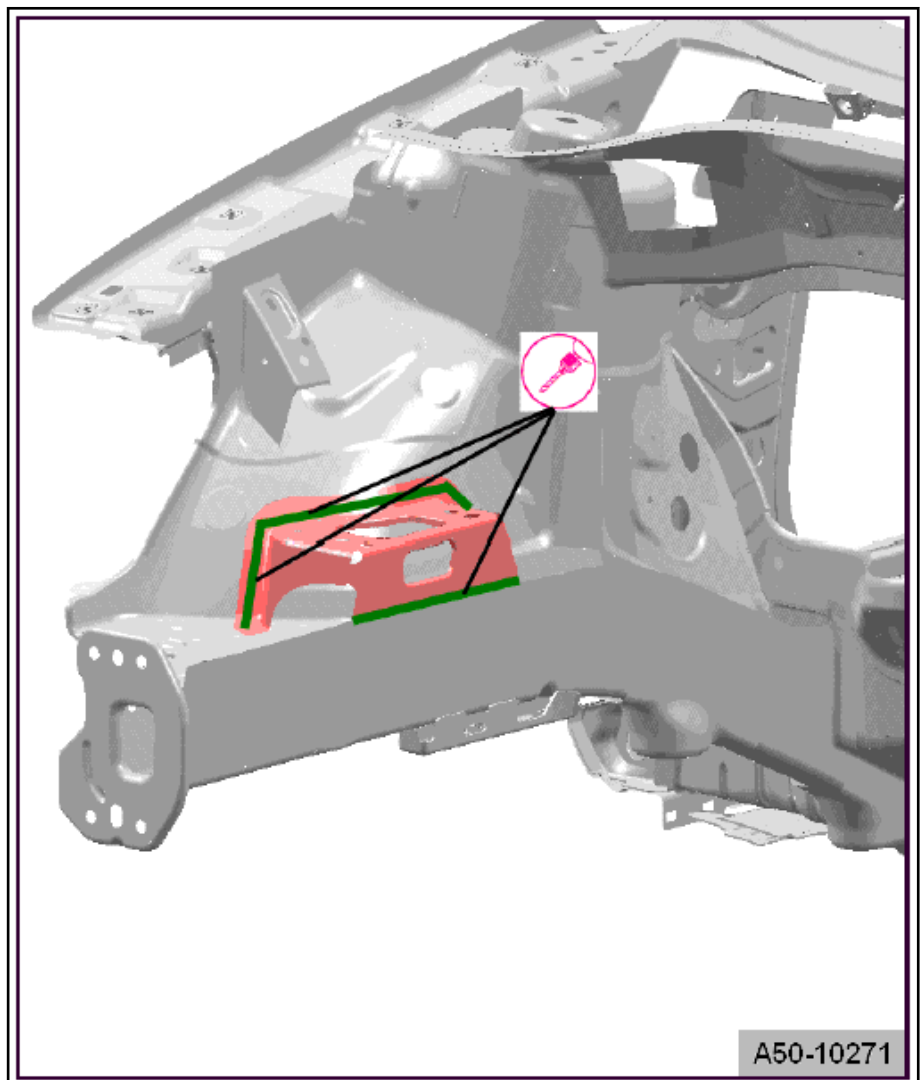
- ◆ Schutzgasschweißgerät
- ◆ Bohrmaschine
- ◆ Einhand-Winkelschleifer
- ◆ Karosseriesäge
- ◆ Schweißpunktlöser

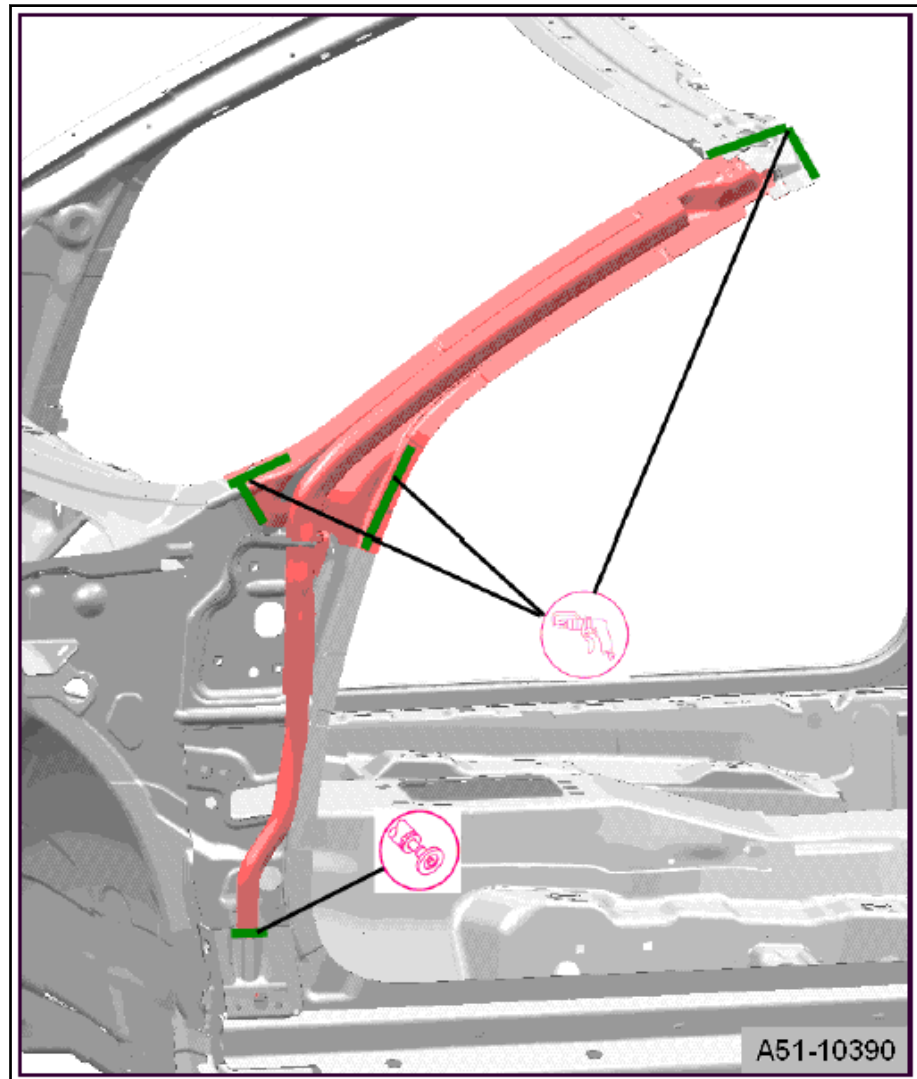
2.2 Ablauf

Trennstellen

Motorkonsole rechts

- Originalverbund mit Bohrmaschine lösen.





Ersatzteil

- ◆ Verstärkungsrohr

Einschweißen

- Verstärkungsrahmen mit Schutzgasschweißgerät einschweißen Sg - Vollnaht.
- Verstärkungsrahmen mit Widerstands- Punktschweißgerät einschweißen RP - Punktnaht.