



Audi A3
(2003-2012)



Karosserie Instandsetzung

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Unterweisung/Personalqualifikation	1
1.1 Qualifizierung	1
2 Sicherheitshinweise	2
2.1 Sicherheitshinweise	2
2.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Kühlsystem	4
2.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	4
3 Reparaturhinweise	5
3.1 Grundsätzliche Hinweise	5
3.2 Allgemeine Hinweise	5
3.3 Hinweise zum Umgang mit Fein-, Aluminium- und Stahlstaub	6
3.4 Leitungsverlegung und -befestigung	7
3.5 Kontaktkorrosion	7
3.6 Klebeflächen für Klebebänder	7
3.7 Gesicherte Verschraubungen	7
3.8 Kennschilder	7
3.9 Kraftschrauber	8
3.10 Schaumformteile	8
3.11 Klebeverbindungen	10
3.12 Reparaturlösungen für Klebeverbindungen	11
3.13 Gewinde für die Befestigung des Sicherheitsgurts instandsetzen	20
3.14 Gewindebolzen ersetzen	21
3.15 Gewindereparatur für Blindnietmutter M6	22
3.16 Korrosionsschutzmaßnahmen	22
3.17 Konturengerechte Oberfläche	23
4 Fahrzeug-Kenndaten	25
4.1 Typschild / Fahrzeug-Identifizierungsnummer	25
4.2 Fahrzeugdatenträger	25
5 Anwendung Kantenfräsgesät VAS 882 005	26
5.1 Grundsätzliches	26
5.2 Inbetriebnahme/Fräserwechsel	29
5.3 Bördelkanten trennen	39
5.4 Bleche in Radien und auf Flächen auftrennen	45
5.5 Trennen von Aussenkanten	48
5.6 Dach ersetzen	51
5.7 Rundkopffräser zum Auftrennung von Laser-Schweißnähten	53
5.8 Aluminiumbleche	55
6 Verarbeitung von Karosserie-Strukturklebstoff D 180 004 M2	58
6.1 Vorbereitung von Klebeflächen	59
7 Absaugtechnik am Multi-Material-Mix Karosseriearbeitsplatz	72
8 Karosseriemaße	74
8.1 Bodengruppe vorn	74
8.2 Bodengruppe mitte	75
8.3 Bodengruppe hinten	76
8.4 Karosserie vorn	77
8.5 Karosserie mitte	80
8.6 Karosserie hinten	83
9 Karosseriespaltmaße	85
9.1 Karosserie vorn und mitte	85
9.2 Karosserie hinten	86
10 Werkzeuge	88

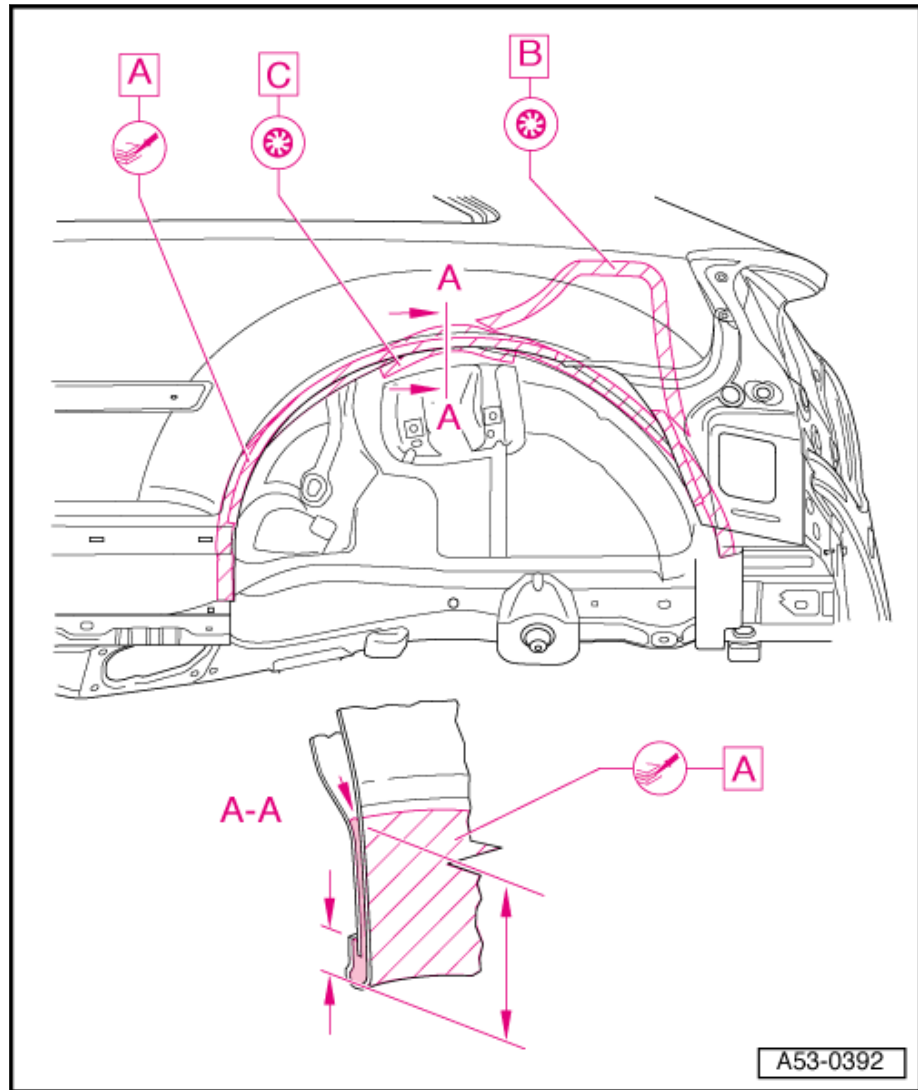


11	Richtbank	92
11.1	Vorgehensweise bei Karosseriestrukturschäden an Fahrzeugen der Audi AG	92
11.2	Richtbankaufbau	92
11.3	Portallehre	106
50	- Karosserie vorn	112
1	Sicherheitshinweise	112
2	Konsole ersetzen (rechts)	113
2.1	Werkzeuge	113
2.2	Ablauf	113
3	Konsole ersetzen (rechts) nur für RS 3	117
3.1	Werkzeuge	117
3.2	Ablauf	117
4	Konsole ersetzen (links)	123
4.1	Werkzeuge	123
4.2	Ablauf	124
5	Stoßfängerhalter vorn ersetzen	128
5.1	Werkzeuge	128
5.2	Ablauf	128
6	Längsträger für Radhaus oben ersetzen	131
6.1	Werkzeuge	131
6.2	Ablauf	131
7	Längsträger für Radhaus oben innen ersetzen	134
7.1	Werkzeuge	134
7.2	Ablauf	134
8	Längsträger vorn ersetzen	137
8.1	Werkzeuge	137
8.2	Ablauf	138
9	Längsträger vorn Teilstück	145
9.1	Werkzeuge	146
9.2	Ablauf	146
10	Haltebock ersetzen (für Aggregateträger)	150
10.1	Werkzeuge	150
10.2	Ablauf	150
51	- Karosserie mitte	158
1	Sicherheitshinweise	158
2	Dach ersetzen	159
2.1	Werkzeuge	159
2.2	Ablauf	159
3	Dach ersetzen (5-Türer)	166
3.1	Werkzeuge	166
3.2	Ablauf	166
4	Dachholm ersetzen	176
4.1	Werkzeuge	176
4.2	Ablauf	176
5	Dachholm ersetzen (5-Türer)	181
5.1	Werkzeuge	181
5.2	Ablauf	181
6	Querwand ersetzen	185
6.1	Werkzeuge	185
6.2	Ablauf	185
7	Querträger für Dach vorn ersetzen	188

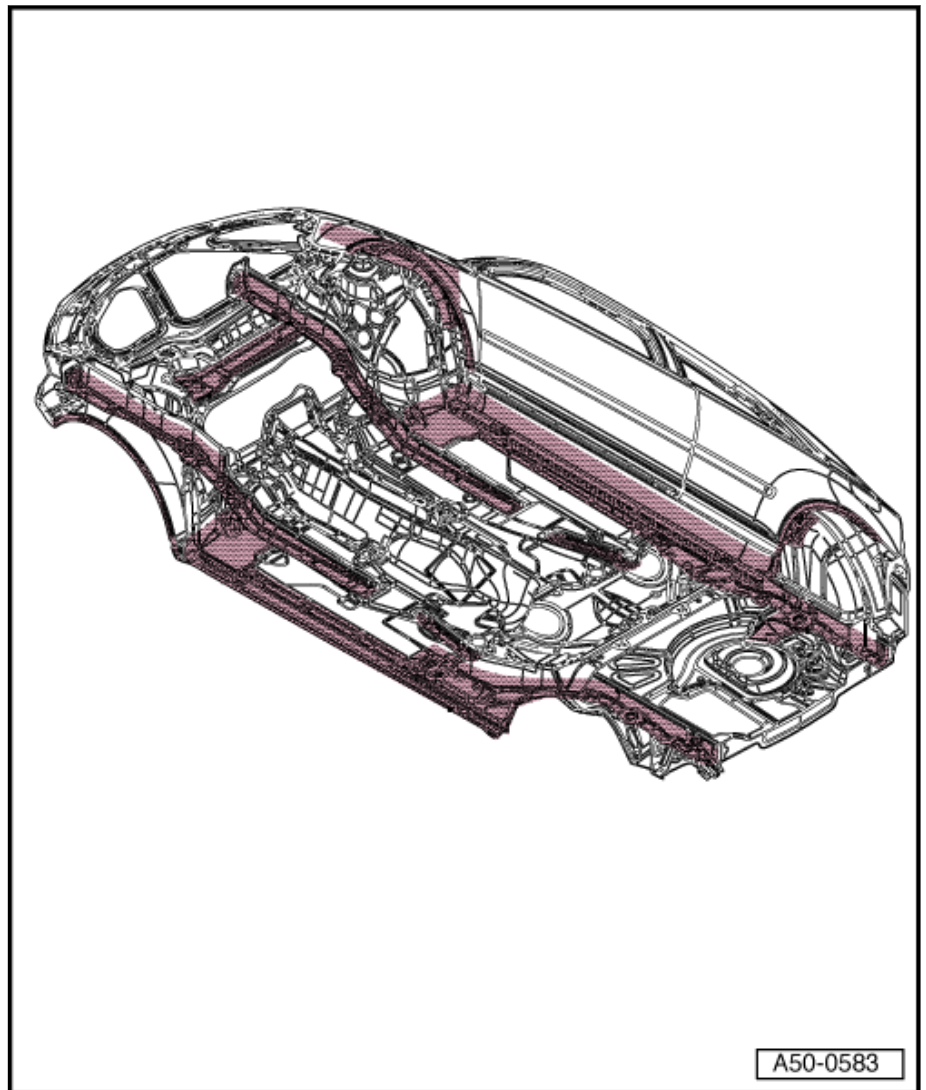
7.1	Werkzeuge	188
7.2	Ablauf	188
8	Dachrahmen hinten ersetzen	190
8.1	Werkzeuge	190
8.2	Ablauf	190
9	Säule A ersetzen	192
9.1	Werkzeuge	192
9.2	Ablauf	192
10	Säule A ersetzen - innen	195
10.1	Werkzeuge	195
10.2	Ablauf	195
11	Säule B ersetzen innen	198
11.1	Werkzeuge	198
11.2	Ablauf	198
12	Säule B ersetzen innen 5-Türer	201
12.1	Werkzeuge	201
12.2	Ablauf	201
13	Unterholm außen ersetzen - 2 Türer	205
13.1	Werkzeuge	205
13.2	Ablauf	205
14	Unterholm außen ersetzen - 5-Türer	208
14.1	Werkzeuge	209
14.2	Ablauf	210
15	Unterholm innen ersetzen	214
15.1	Werkzeuge	214
15.2	Ablauf	214
16	Unterholm innen ersetzen 5 Türer	217
16.1	Werkzeuge	217
16.2	Ablauf	218
53 - Karosserie hinten		221
1	Sicherheitshinweise	221
2	Abschlußblech hinten oben ersetzen	222
2.1	Werkzeuge	222
2.2	Ablauf	222
3	Abschlußblech innen ersetzen	225
3.1	Werkzeuge	225
3.2	Ablauf	225
4	Aufnahme für Schlussleuchte ersetzen	227
4.1	Werkzeuge	227
4.2	Ablauf	228
5	Kofferboden ersetzen (Umfasst RS 3 Umfänge)	232
5.1	Werkzeuge	232
5.2	Ablauf	233
6	Längsträger hinten ersetzen -Teilstück-	239
6.1	Werkzeuge	239
6.2	Ablauf	240
7	Seitenteil ersetzen	245
7.1	Werkzeuge	245
7.2	Ablauf	245
8	Seitenteil ersetzen 5-Türer (Umfasst Regenrinne)	249
8.1	Trennstellen	249
8.2	Ablauf	250



9	Seitenteil ersetzen 5-Türer nur für RS3 Umfänge	255
9.1	Trennstellen	255
9.2	Ablauf	256
10	Radhaus hinten ersetzen - Teilstück	262
10.1	Werkzeuge	263
10.2	Ablauf	263



- -D- = Boden hinten mit Trägersystem. Anstelle Kleber Sg-Lochnaht.



3.17 Konturengerechte Oberfläche

Eine Konturengerechte Oberfläche ist eine Oberfläche mit der Maßhaltigkeit von Kanten und Sicken zur Oberfläche.

Sie ist dann gegeben, wenn:

- ◆ Die vom Karosseriefacharbeiter bearbeiteten Stellen und Teile wie nach dem Ausbeulen, Einschweißen oder Spachteln trocken mindestens mit Körnung P 80 geschliffen sind.
- ◆ Der Fahrzeuglackierer die jeweilige Fläche in maximal zwei Stufen wieder herstellen kann.

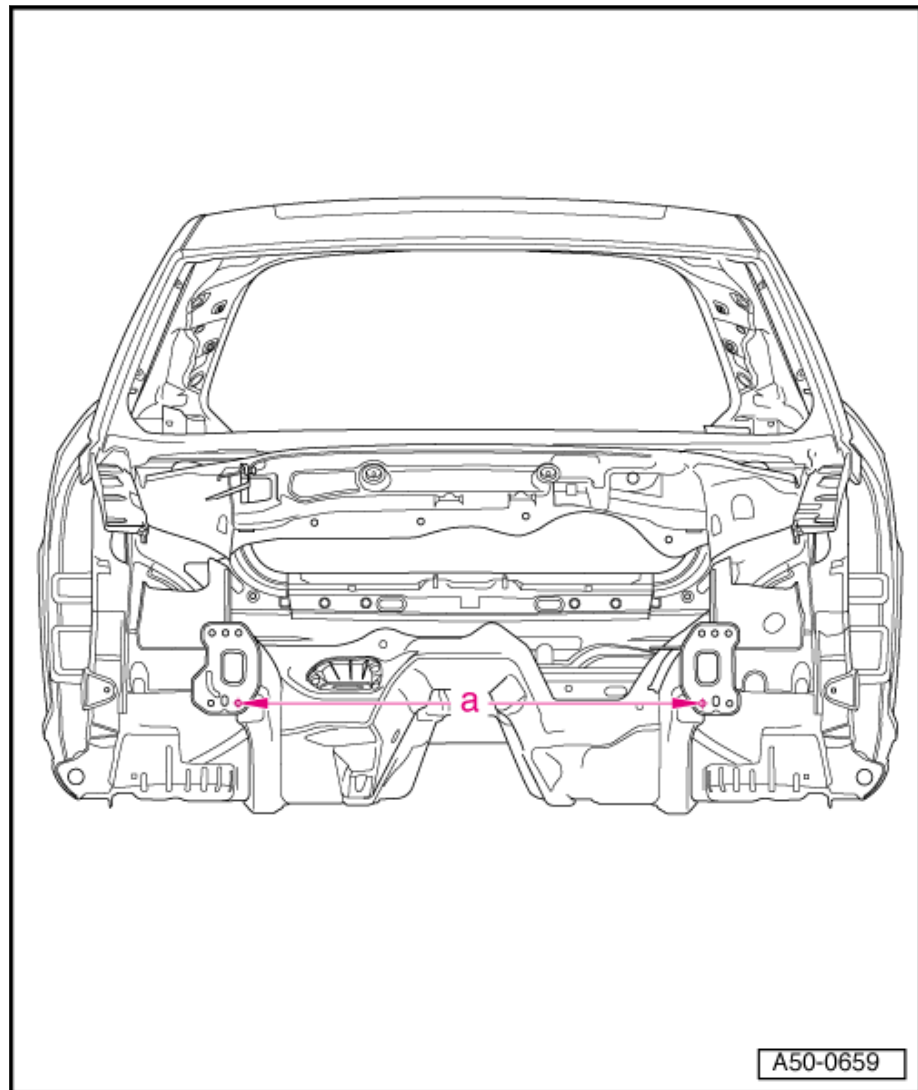
Für die Konturengerechte Oberfläche muss die Karosseriefüllmasse

Für Stahlfahrzeuge

2K Stahlspachtelset -DA 787 300 A2 -

Für Aluminiumfahrzeuge

2K Diamantspachtel Aluminiumpulver DA 004 200 A2 und Härter DA 004 201 A1



! HINWEIS

Nur für Fahrzeuge bis Produktaufwertung

Abstand zwischen den Kotflügelaufnahmen.

-b- 1350 ± 2 mm

Diagonalmaß zwischen den Befestigungspunkten Scharnier und Kotflügelaufnahme.

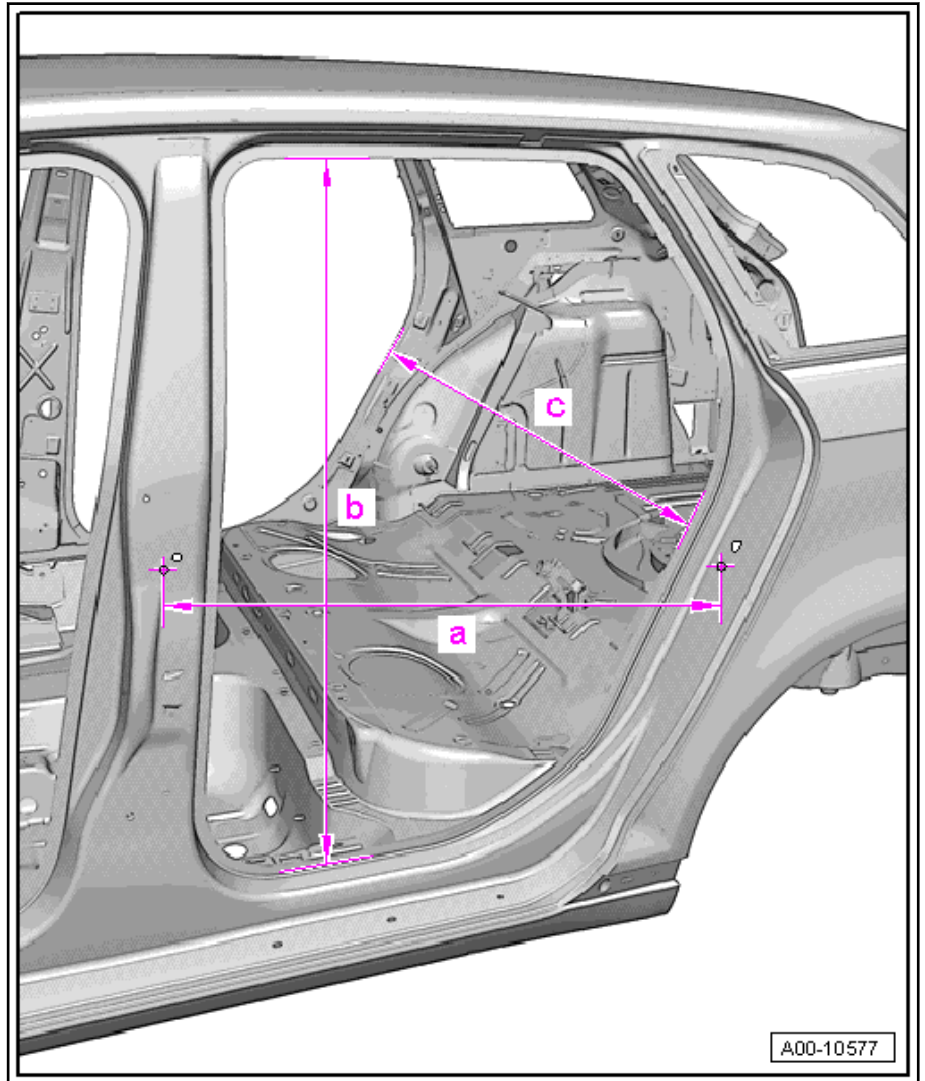
-c- 1557 ± 2 mm

Abstand der Federbeinaufnahmen

-d- 1119 ± 2 mm

Abstand zwischen den vorderen Befestigungspunkten Scharnier.

-e- 1466 ± 2 mm



8.6 Karosserie hinten

Abstand zwischen den Schlussleuchten unten.

-k- 1238 ± 2 mm

Abstand Flansch Abschlußblech zu Flansch Dach.

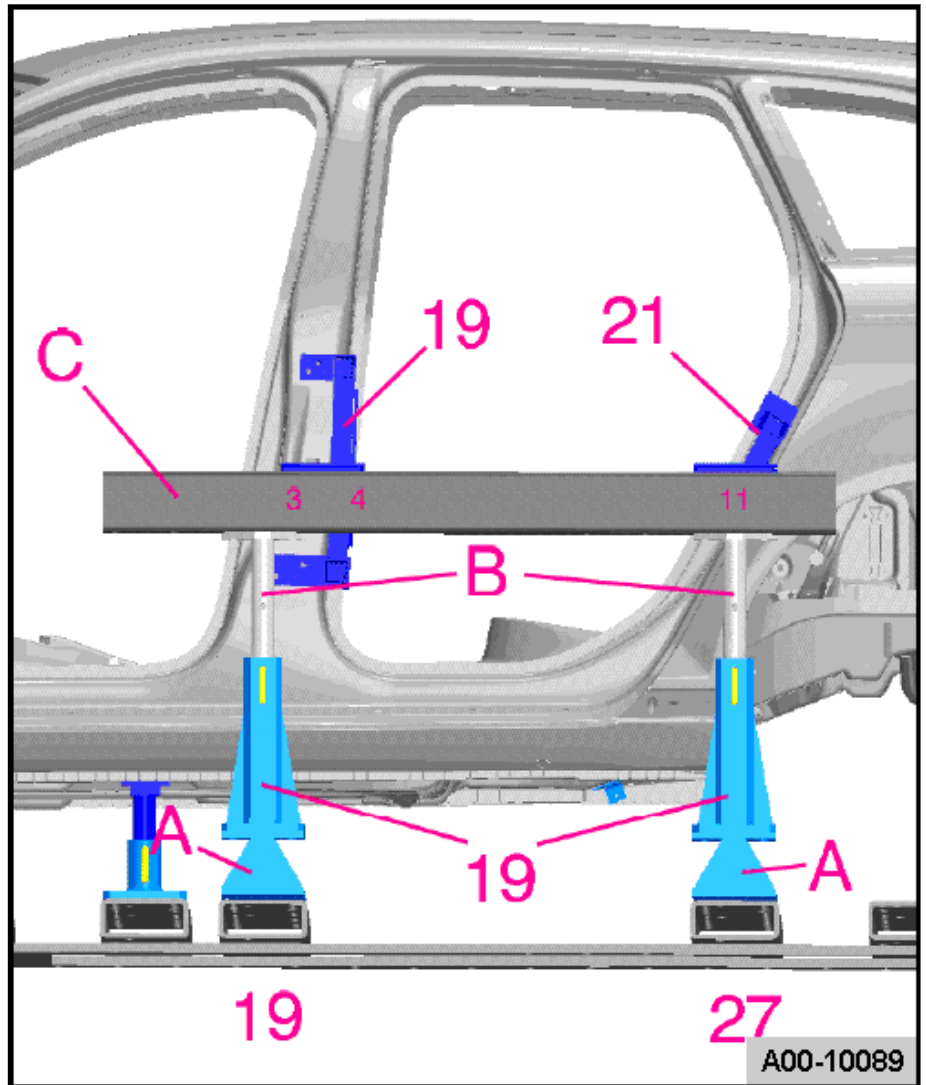
-l- 852 ± 2 mm

Abstand zwischen den Seitenteilen oben.

-m- 1009 ± 2 mm

Abstand der hinteren Längsträger

-j- 915 ± 2 mm



- A - Verbreiterung
- B - Teleskopstempel
- C - Traverse 1200 mm
- 19 - Aufnahme für Säule B.
- 21 - Aufnahme für Säule C.
- 19 - MZ 260