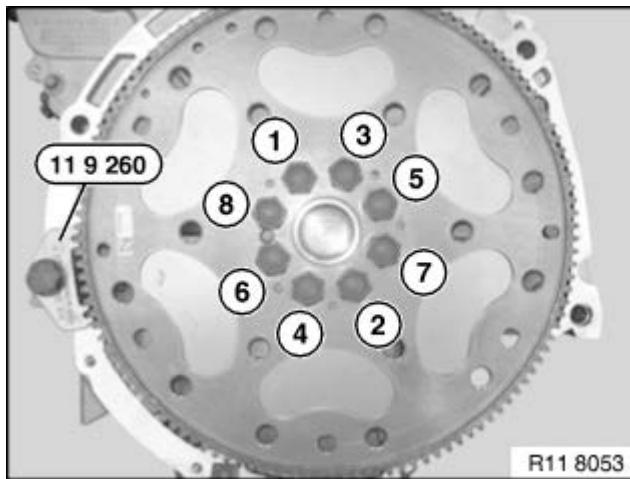




BMW 5er
(2010-2017)



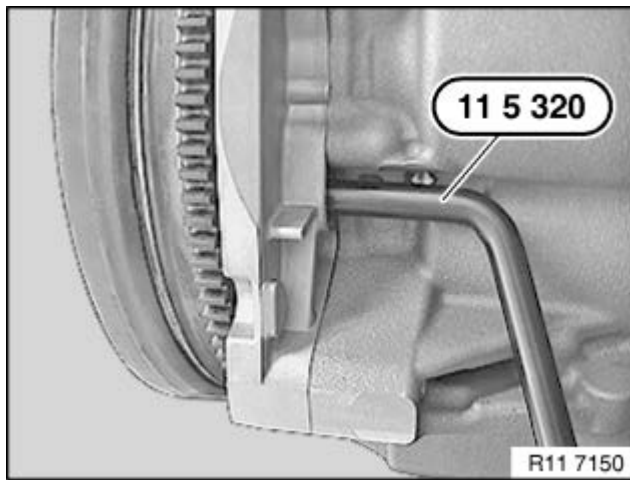
Motor N57 3,0 Liter Diesel 190 / 230 kW



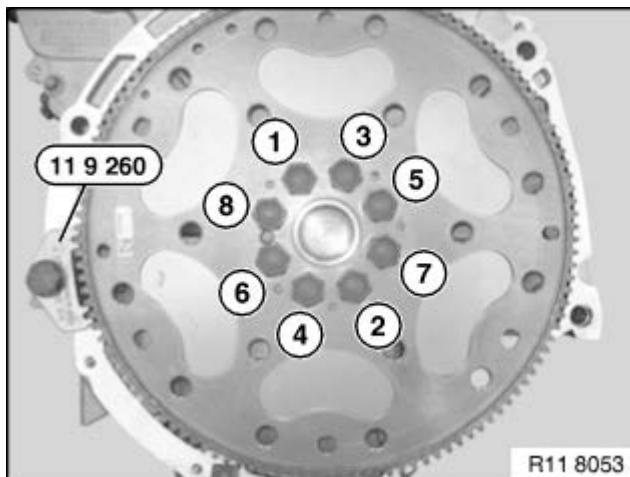
Schwungrad anbauen.
Schrauben (1 bis 8) eindrehen.

Einbauhinweis:

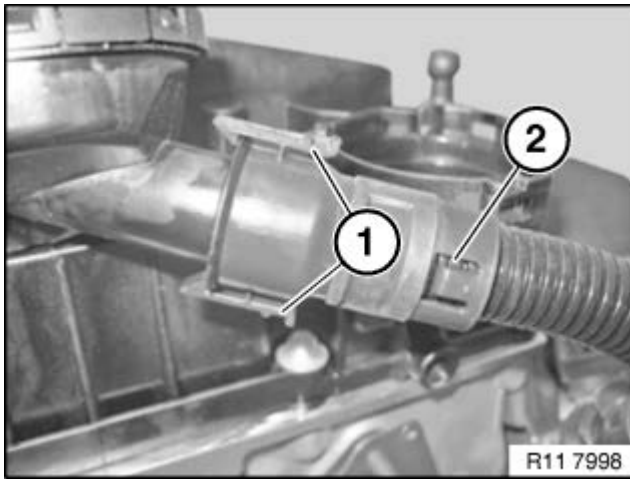
Schrauben erneuern.



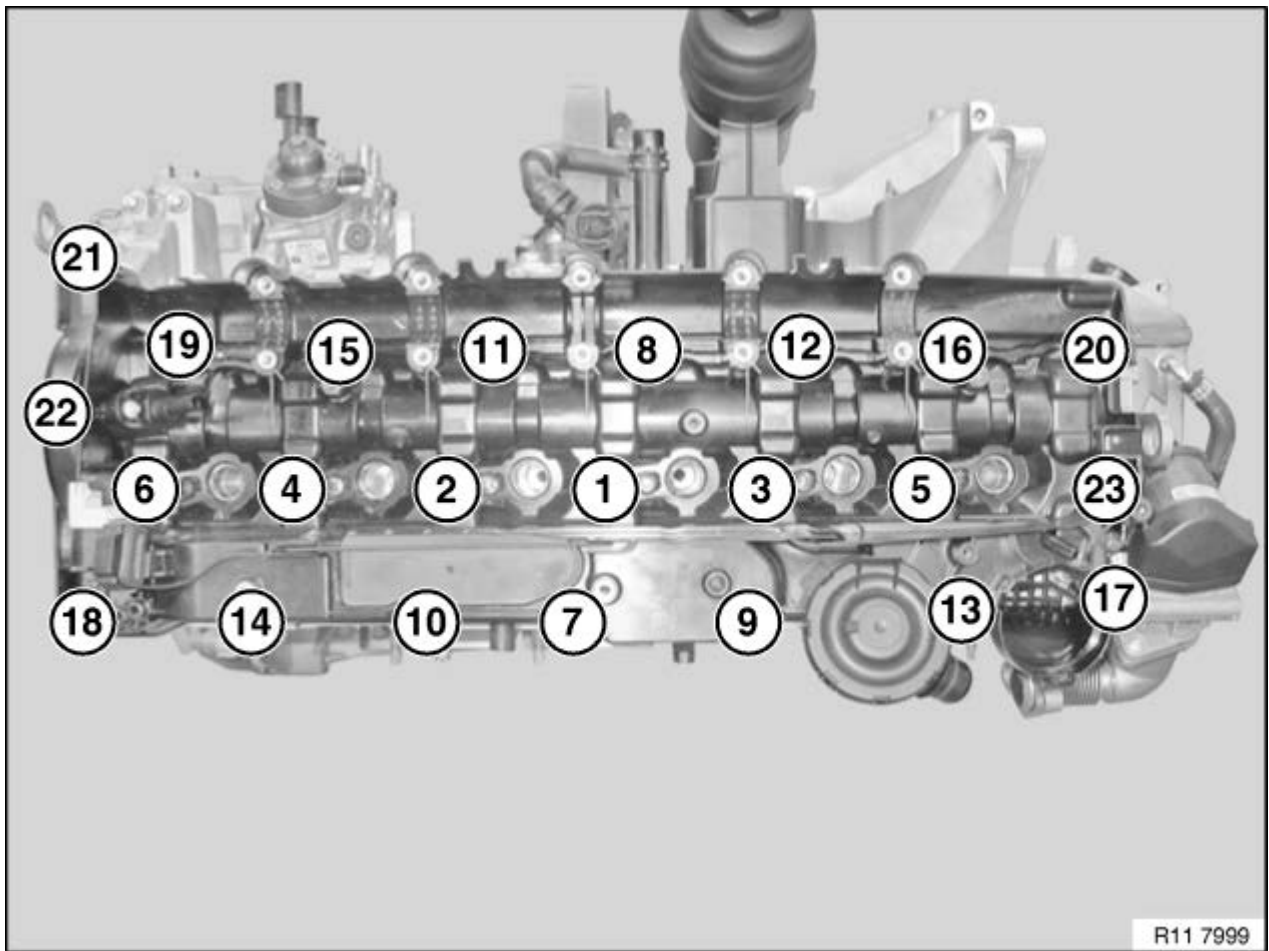
Motor mit Spezialwerkzeug 11 5 320 in der OT-Stellung fixieren.



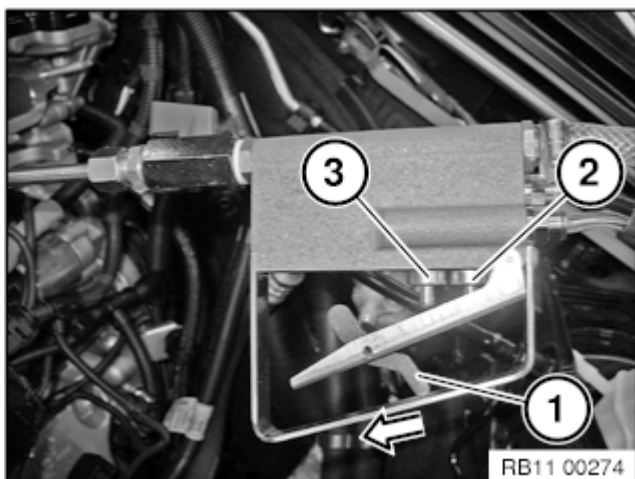
Spezialwerkzeug 11 9 260 anbauen.
Schrauben in der Reihenfolge (1 bis 8) befestigen.
Anziehdrehmoment: [11 22 2AZ](#).



Verriegelungshaken (1) niederdrücken.
Schlauch (2) der Motorentlüftung abziehen.



Schrauben der Zylinderkopfhaube in der Reihenfolge 23 bis 1 lösen.



Sicherungshebel (1) in Pfeilrichtung nach vorn schieben.

Druckluftventil (2) bei Stufe eins betätigen, Druckluft kann jetzt einströmen.

Ventil (3) bei Stufe zwei voll betätigen, Walnussgranulat wird eingeblasen.

Einlasskanal unter Drehbewegung und Vertikalbewegungen der Strahlsonde reinigen.

Strahlsonde darf nur so weit herausgezogen werden, bis Markierung sichtbar wird!

Nach merklicher Entleerung des Behälters Vorgang mindestens 10 s bei Stufe eins fortführen, um restliches Granulat aufzuwirbeln und abzusaugen.

Ventil der Betätigung schließen. Hauptventil schließen, Druckabfall am Manometer prüfen.

Ggf. Ergebnis bewerten.

Ggf. Vorgang wiederholen.



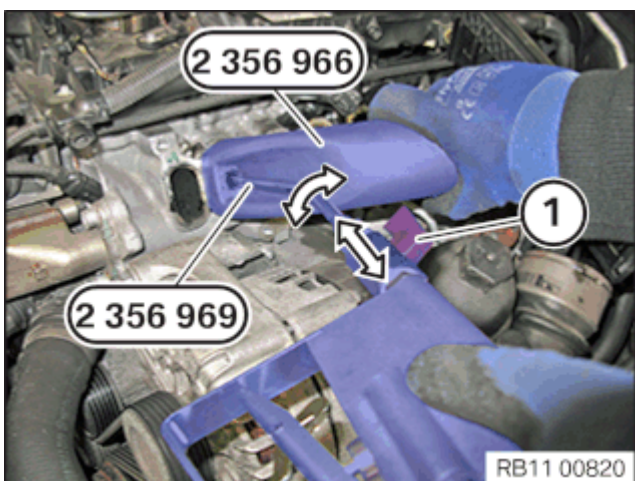
Reinigung Tangentialkanal 1. Zylinder:

Strahlmittelgerät öffnen und 2 l Granulat einfüllen.

Gerät wieder verschließen.

Absaugadapter 2 356 966 mit Staubsauger verbinden. Absaugadapter 2 356 966 auf Drallkanal des 1. Zylinders halten.

Hauptventil am Strahlmittelgerät öffnen und Staubsauger einschalten.



Achtung!

Verletzungsgefahr!

Beschädigungsgefahr!

Hilfsperson notwendig.

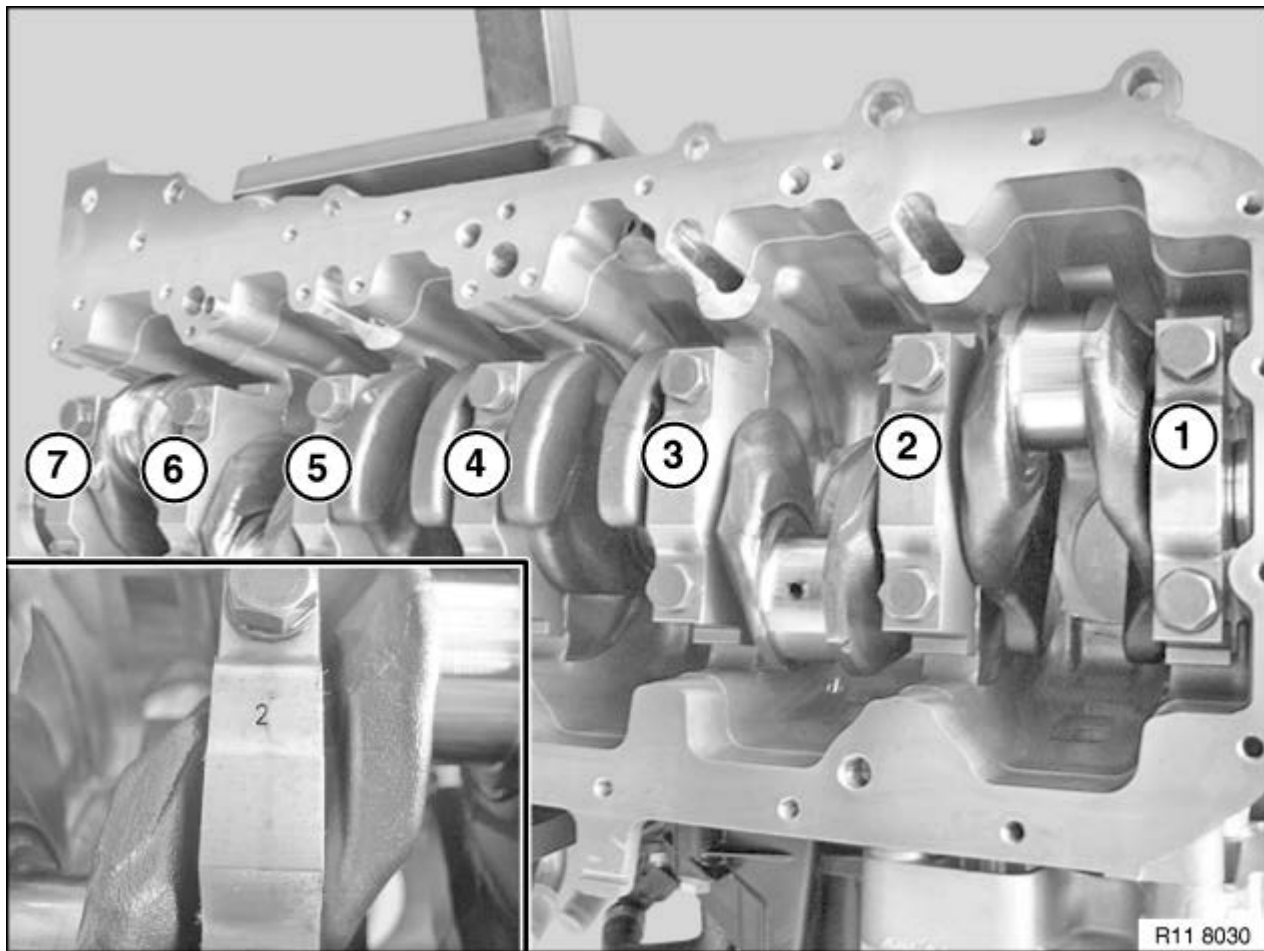
Strahlsonde darf nur so weit herausgezogen werden, bis Markierung sichtbar wird!



Schutzbrille tragen!

Strahlsonde 2 356 969 in den Adapter 2 356 966 einführen.

Ventil (1) der Betätigung öffnen.



Hinweis:

Alle Lagerschalen einölen.

Kurbelwelle einlegen.

Lagerdeckel 1 bis 7 so auflegen, dass die Kennzahlen immer zur Einlassseite zeigen.

Beide Fixiernuten der Lagerschalen in Kurbelgehäuse und am Lagerdeckel müssen auf einer Seite montiert werden.

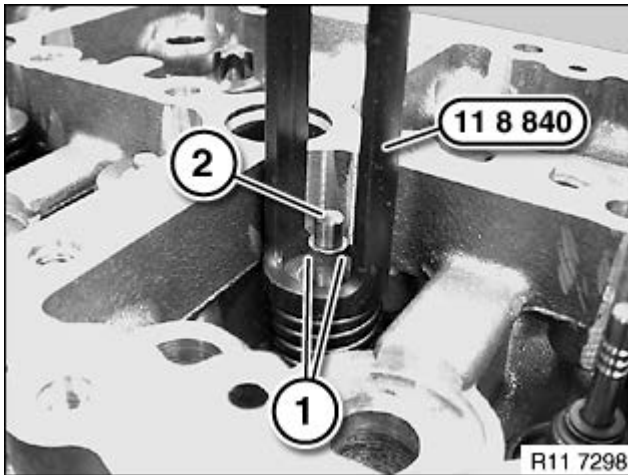


Achtung!

Werden die Lagerdeckel falsch oder an falscher Stelle verbaut, ist das Kurbelgehäuse defekt.

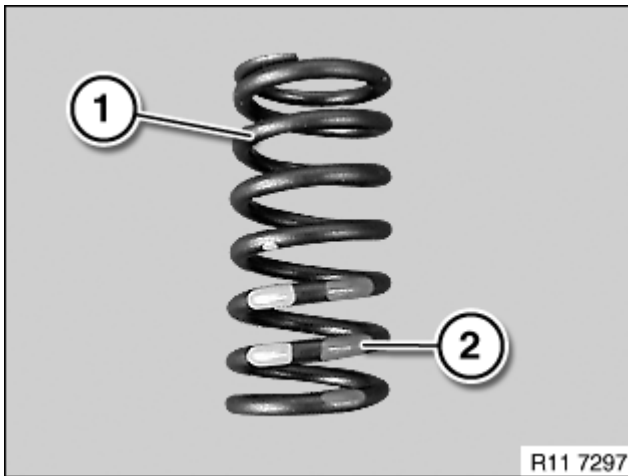
Beschädigung der Prägung am Kurbelgehäuse.

Alle Lagerdeckel ausrichten.



Ventilkeile (1) vom Ventil (2) mit einem Magnet ausbauen.

Ventilfeder und Federteller abnehmen.
Ventilfeder und Ventilkeile geordnet am Spezialwerkzeug 11 4 480 ablegen.



Farbcode an der Ventilfeder (1) prüfen.

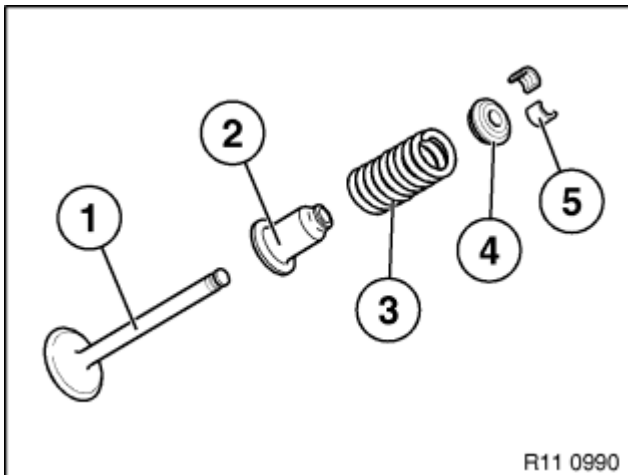
Die Farbe Orange (2) an der Ventilfeder ist für die Zuordnung wichtig.

Ein misch Verbau ist möglich.

Mögliche Farbkombinationen:

- Gelb - Orange
- Grün - Orange
- Blau - Orange

Die Einbaulage der Ventilfeder kann frei gewählt werden.



Einbaureihenfolge:

1. Ventil
2. Ventilschaftabdichtung
3. Ventilfeder
4. Federteller oben
5. Ventilkeile



Ggf. [Ventilschaftabdichtungen](#) erneuern.

Motor komplettieren.