



Audi A6
(2011-2018)



Karosserie Instandsetzung

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Unterweisung/Personalqualifikation	1
1.1 Qualifizierung	1
2 Sicherheitshinweise	2
2.1 Sicherheitshinweise	2
2.2 Arbeiten, bei denen Spannungsfreiheit hergestellt werden muss	4
2.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Hochvoltsystem	4
2.4 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten in der Nähe von Hochvoltkomponenten	5
2.5 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Kühlsystem	6
2.6 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	6
3 Reparaturhinweise	7
3.1 Grundsätzliche Hinweise	7
3.2 Hinweise zum Umgang mit Fein-, Aluminium- und Stahlstaub	8
3.3 Leitungsverlegung und -befestigung	9
3.4 Kontaktkorrosion	9
3.5 Klebeflächen für Klebebänder	9
3.6 Gesicherte Verschraubungen	9
3.7 Kennschilder	9
3.8 Kraftschrauber	10
3.9 Schaumformteile	10
3.10 Klebeverbindungen	13
3.11 Verzinkte Karosserieteile, Hoch- Höherfeste Karosseriebleche	14
3.12 Konturengerechte Oberfläche	21
3.13 Ausbeulen	22
3.14 Richt - und Rückformarbeiten	23
3.15 Korrosionsschutzmaßnahmen	23
3.16 Gewindereparatur für Blindnietmutter M6	26
3.17 Gewindebolzen ersetzen	26
3.18 Gewinde für die Befestigung des Sicherheitsgurts instandsetzen	27
4 Fahrzeug-Kenndaten	29
4.1 Fahrzeug-Identifizierungsnummer	29
4.2 Typschild	30
4.3 Fahrzeugdatenträger	30
5 Absaugtechnik am Multi-Material-Mix Karosseriearbeitsplatz	31
6 Anwendung Kantenfräsgesetz VAS 882 005	33
6.1 Grundsätzliches	33
6.2 Inbetriebnahme/Fräserwechsel	36
6.3 Bördelkanten trennen	46
6.4 Bleche in Radien und auf Flächen auftrennen.	52
6.5 Trennen von Aussenkanten	55
6.6 Dach ersetzen	58
6.7 Rundkopffräser zum Auftrennung von Laser-Schweißnähten	60
6.8 Aluminiumbleche	62
7 Verarbeitung von Karosserie-Strukturklebstoff D 180 004 M2	65
7.1 Vorbereitung von Klebeflächen	66
8 Übersicht Nieten und Werkzeuge	79
8.1 Nietübersicht in der Reparatur	83
9 Übersicht der Döpperpaarungen	85
10 Karosseriemaße	86
10.1 Karosserie vorn	86
10.2 Karosserie Mitte	88

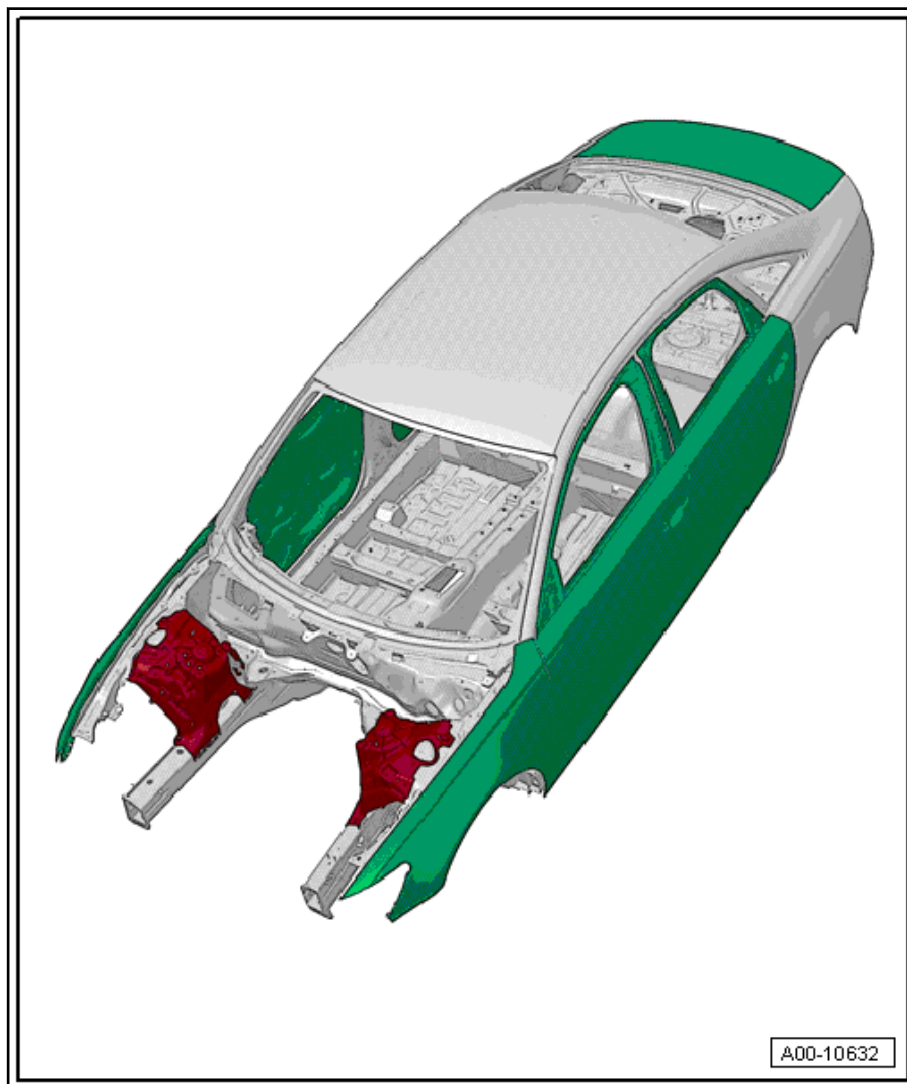


10.3	Bodengruppe	94
10.4	Karosserie hinten	96
10.5	Karosserie hinten Avant	98
11	Werkzeuge	101
12	Richtbank	106
12.1	Vorgehensweise bei Karosseriestrukturschäden an Fahrzeugen der Audi AG	106
50	- Karosserie vorn	108
1	Sicherheitshinweise	108
2	Zwischenstück ersetzen	109
2.1	Werkzeuge	109
2.2	Ablauf	110
3	Stoßfängerhalter vorn ersetzen	115
3.1	Werkzeuge	115
3.2	Ablauf	116
4	Kotflügelbank ersetzen	118
4.1	Werkzeuge	119
4.2	Ablauf	119
5	Federbeindom ersetzen	128
5.1	Werkzeuge	128
5.2	Ablauf	129
6	Längsträger vorn ersetzen	140
6.1	Werkzeuge	141
6.2	Ablauf	142
7	Längsträger vorn ersetzen -Teilstück- 1 + 2	156
7.1	Werkzeuge	156
7.2	Ablauf	157
8	Gewinde für die Befestigung des Aggregateträgers (Fahrschemel) instandsetzen	168
8.1	Werkzeuge	168
51	- Karosserie mitte	176
1	Sicherheitshinweise	176
2	Zugelassene Trennschnitte an der kompletten Seitenwand	177
3	Dach ersetzen - Limousine	179
3.1	Werkzeuge	179
3.2	Ablauf	185
4	Dach ersetzen Ausstelldach - Limousine	199
4.1	Werkzeuge	199
4.2	Ablauf	201
5	Großdach ersetzen Limousine (Lang)	214
5.1	Werkzeuge	214
5.2	Ablauf	215
6	Dach ersetzen (Avant)	226
6.1	Werkzeuge	226
6.2	Ablauf	232
7	Großdach Avant ersetzen	247
7.1	Werkzeuge	247
7.2	Ablauf	248
8	Dachholm ersetzen Limousine	260
8.1	Werkzeuge	260
8.2	Ablauf	261
9	Dachholm ersetzen Avant	267
9.1	Werkzeuge	267

9.2	Ablauf	268
10	Dachquerträger vorn ersetzen	274
10.1	Werkzeuge	274
10.2	Ablauf	275
11	Dachquerträger hinten ersetzen	278
11.1	Werkzeuge	278
11.2	Ablauf	279
12	Dachquerträger hinten ersetzen (Avant)	282
12.1	Werkzeuge	282
12.2	Ablauf	283
13	Dachrahmen hinten innen ersetzen (Avant)	286
13.1	Werkzeuge	286
13.2	Ablauf	287
14	Scharnieraufnahme ersetzen	292
14.1	Werkzeuge	292
14.2	Ablauf	293
15	Säule A außen ersetzen	297
15.1	Werkzeuge	297
15.2	Ablauf	298
16	Säule A innen oben ersetzen (Teilersatz)	304
16.1	Werkzeuge	304
16.2	Ablauf	305
17	Säule A innen unten ersetzen (Teilersatz)	316
17.1	Werkzeuge	316
17.2	Ablauf	317
18	Säule B außen ersetzen	321
18.1	Werkzeuge	321
18.2	Ablauf	322
19	Säule B innen ersetzen	327
19.1	Werkzeuge	328
19.2	Ablauf	328
20	Unterholm außen ersetzen	338
20.1	Werkzeuge	338
20.2	Ablauf	339
21	Unterholm innen ersetzen	344
21.1	Werkzeuge	344
21.2	Ablauf	345
22	Unterholm innen ersetzen (Avant)	350
22.1	Werkzeuge	350
22.2	Ablauf	351
23	Unterholmverstärkung innen ersetzen	356
23.1	Werkzeuge	356
23.2	Ablauf	357
24	Sitzquerträger Mitte ersetzen	362
24.1	Werkzeuge	362
24.2	Ablauf	363
25	Sitzquerträger ersetzen	369
25.1	Werkzeuge	369
25.2	Ablauf	370
53 - Karosserie hinten		374
1	Sicherheitshinweise	374
2	Zugelassene Trennschnitte an der kompletten Seitenwand	375



3	Abschlussblech hinten oben ersetzen	377
3.1	Werkzeuge	377
3.2	Ablauf	378
4	Abschlussblech hinten ersetzen	381
4.1	Werkzeuge	381
4.2	Ablauf	382
5	Abschlussblech hinten ersetzen (Avant)	385
5.1	Werkzeuge	385
5.2	Ablauf	386
6	Abschlussblech ersetzen (Avant)	389
6.1	Werkzeuge	389
6.2	Ablauf	390
7	Längsträger hinten ersetzen -Teilstück (Avant)	393
7.1	Werkzeuge	393
7.2	Ablauf	394
8	Längsträger hinten ersetzen -Teilstück	400
8.1	Werkzeuge	400
8.2	Ablauf	401
9	Seitenteil ersetzen	407
9.1	Werkzeuge	407
9.2	Ablauf	408
10	Seitenteil ersetzen (Avant)	415
10.1	Werkzeuge	415
10.2	Ablauf	416
11	Verstärkung Säule C ersetzen - Limousine und Avant gleich	423
11.1	Werkzeuge	424
11.2	Ablauf	425
12	Radhaus hinten ersetzen (Teilersatz)	431
12.1	Werkzeuge	431
12.2	Ablauf	432
13	Radhaus hinten ersetzen Avant (Teilersatz)	436
13.1	Werkzeuge	436
13.2	Ablauf	437
14	Kofferboden ersetzen	441
14.1	Werkzeuge	441
14.2	Ablauf	442
15	Kofferboden ersetzen nur P-HEV Fahrzeuge China	446
15.1	Werkzeuge	446
15.2	Ablauf	447



3.12 Konturengerechte Oberfläche

Eine konturengerechte Oberfläche ist eine Oberfläche mit der Maßhaltigkeit von Kanten und Sicken zur Oberfläche.

Sie ist dann gegeben:

- ◆ Wenn die vom Karosseriefacharbeiter bearbeiteten Stellen und Teile nach dem Ausbeulen, Einschweißen oder Spachteln trocken mindestens mit Körnung P 80 geschliffen sind.
- ◆ Wenn der Fahrzeuglackierer die jeweilige Fläche in maximal 2 Stufen wieder herstellen kann.

Verbleites Schwemzzinn ist seit dem 01.01.2003 verboten.

Bleifreies Schwemzzinn hat keine prozesstechnische Freigabe von der Audi AG.

Für die konturengerechte Oberfläche müssen folgende Karosseriefüllmassen verwendet werden

Stahlfahrzeuge

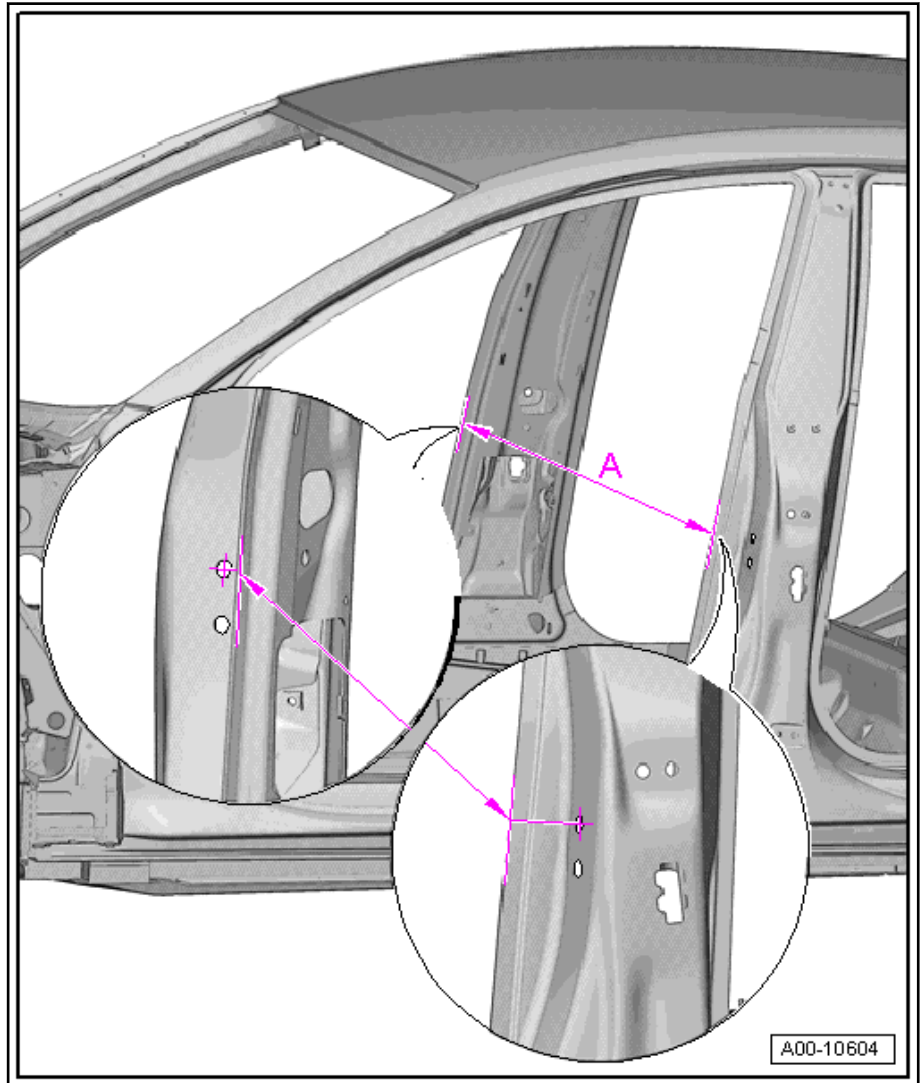
- ◆ 2K-Metallspachtel-Set -DA 787 300 A2-

Aluminiumfahrzeuge

- ◆ 2K-Diamantspachtel

A - 1490 mm ± 2,0 mm

Abstand zwischen den Säulen
B.



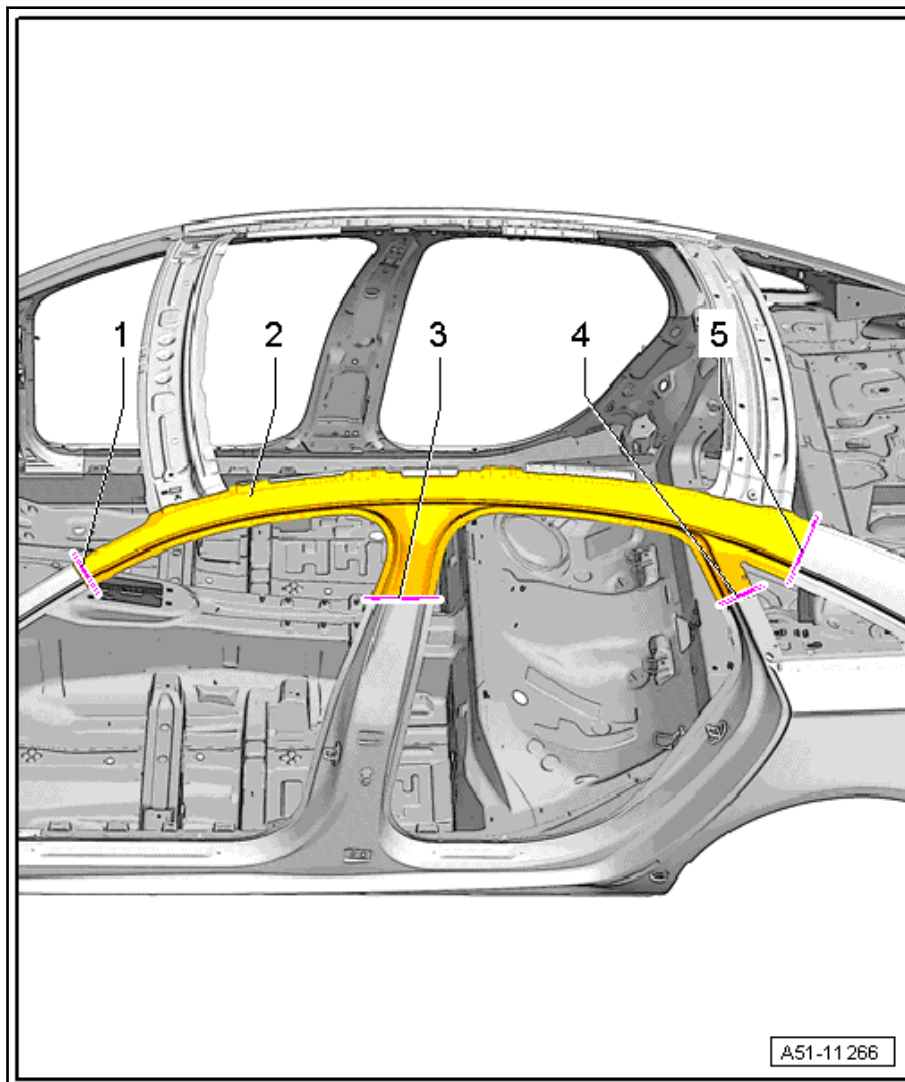
Maß zwischen den C - Säulen (Limousine und Avant gleich)

AP: 51 05 55 50

8 Dachholm ersetzen Limousine

Montageübersicht

- 1 - Trennschnitt A-Säule
- 2 - Dachholm
- 3 - Trennschnitt B-Säule
- 4 - Trennschnitt C-Säule
- 5 - Trennschnitt D-Säule



8.1 Werkzeuge

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Messgeräte sowie Hilfsmittel

- ◆ Widerstands- Punktschweißgerät
- ◆ Schutzgasschweißgerät
- ◆ Einhand-Winkelschleifer
- ◆ Karosseriesäge
- ◆ Schweißpunktlöser

Für die ordnungsgemäße Durchführung der Instandsetzungsarbeiten von der AUDI AG frei gegebene Werkzeuge verwenden
⇒ [11](#), [Seite 101](#).