



Audi A6
(2011-2018)



Elektrische Anlage Hybrid

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Sicherheitshinweise	1
1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	1
1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	1
2 Reparaturhinweise	2
2.1 Kontaktkorrosion	2
2.2 Leitungsverlegung und -befestigung	2
93 - Elektroantrieb	3
1 Allgemeine Warnhinweise für Arbeiten am Hochvoltsystem	3
1.1 Warnaufkleber	7
2 Spannungsfreiheit Hochvoltsystem herstellen	9
3 Wiederinbetriebnahme Hochvoltsystem	10
4 Potenzialausgleichsleitungen	11
5 Allgemeine Beschreibung der Hochvolttechnik	12
5.1 Übersicht Hochvoltkomponenten	12
5.2 Wartungsstecker für Hochvoltsystem TW	13
6 Hochvoltspezifische Bauteile	14
6.1 Fahrmotor für Elektroantrieb V141	14
6.2 Hybrid-Batterie-Einheit AX1	18
6.3 Leistungs- und Steuerelektronik für Elektroantrieb JX1	27
6.4 Hochvoltleitungen	37
6.5 Elektrischer Klimakompressor V470	55
6.6 Unterdruckpumpe für Bremskraftverstärker V469	56
6.7 Kühlsystem Hochvoltfahrzeuge	56

4 Potenzialausgleichsleitungen

Hinweis

- ◆ Die Kontaktflächen der Potenzialausgleichsleitung sind vor dem Einbau zu prüfen.
- ◆ Die Kontaktflächen müssen sauber, rost- und fettfrei sein.
- ◆ Andernfalls die Kontaktflächen mit dem Kontaktflächen-Reinigungsset - VAS 6410- in Stand setzen ⇒ Elektrische Anlage Allgemeine Informationen; Rep.-Gr. 97 ; Kontaktflächen reinigen mit dem Kontaktflächen-Reinigungsset - VAS 6410- .

Potenzialausgleichsleitung an der Hybrid-Batterie-Einheit - AX1-2-

Anzugsdrehmoment Mutter an Batterieboden -3-: 9 Nm

Anzugsdrehmoment Mutter an Karosserie -1-: 18 Nm

Potenzialausgleichsleitung an Leistungs- und Steuerelektronik für Elektroantrieb - JX1- -2-

Anzugsdrehmoment Mutter an Leistungs- und Steuerelektronik für Elektroantrieb - JX1- -1-: 18 Nm

Anzugsdrehmoment Schraube an Karosserie -3-: 9 Nm

Potenzialausgleichsleitung -2- am Fahrmotor für Elektroantrieb - V141-

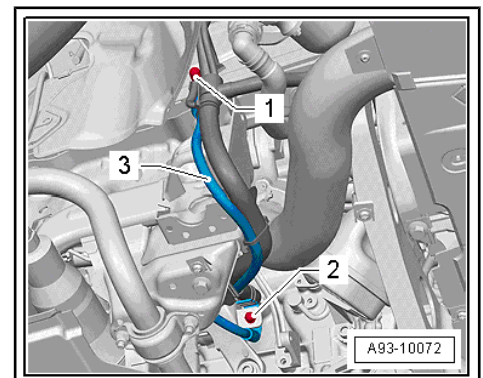
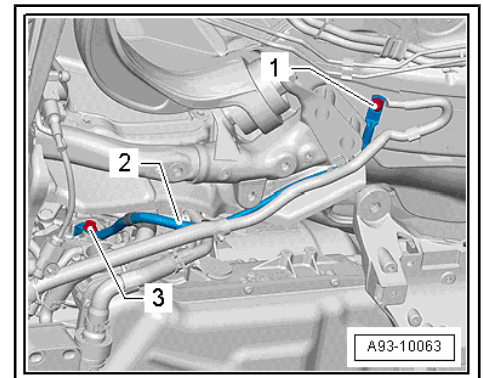
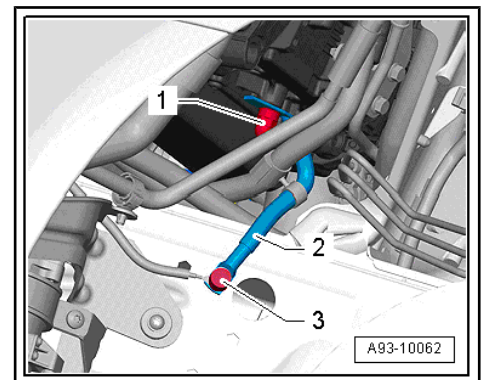
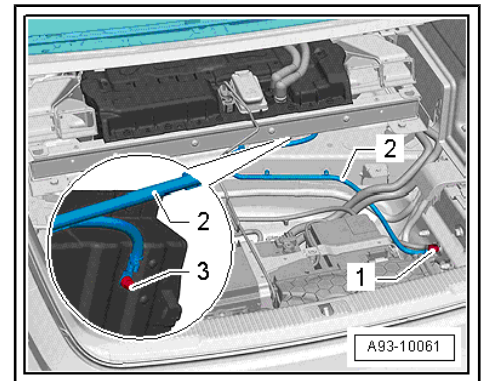
Anzugsdrehmoment Schraube -1- an Karosserie: 20 Nm

Anzugsdrehmoment Schraube -3-: 20 Nm

Potenzialausgleichsleitung elektrischer Klimakompressor - V470-3-

Anzugsdrehmoment Mutter am Längsträger -1-: 20 Nm

Anzugsdrehmoment Mutter an Motorstütze -2-: 20 Nm

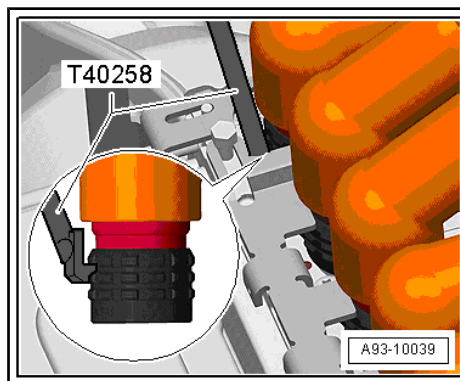


- Verriegelung -5- in -Pfeilrichtung- schieben und Hochvoltleitung für elektrischen Klimakompressor - P3- -3- mit Entriegelungswerkzeug - T40258- von rechts aus entriegeln und abziehen.

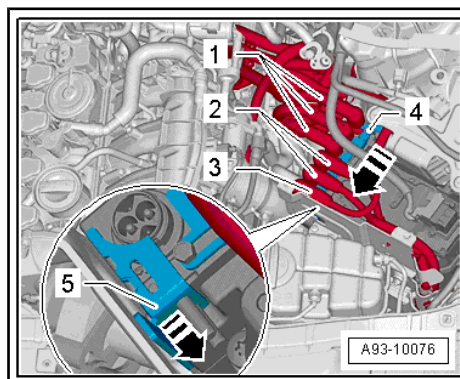


Vorsicht!

Hochvoltsteckverbindungen nur nach oben abziehen. Keinesfalls drehen oder kippen. Es besteht die Gefahr, dass die Codierungen beschädigt werden.



- Verriegelung -4- in -Pfeilrichtung- schieben.

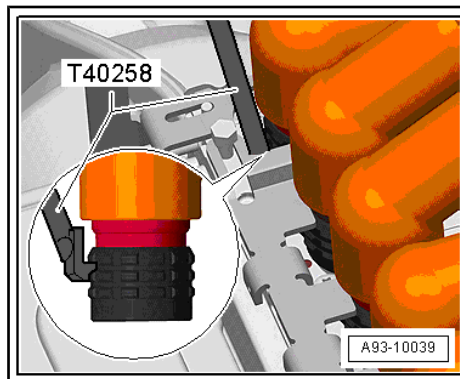


- Hochvoltleitungssatz für Hybrid-Batterie - PX1- / Hochvoltleitungssatz für Fahrmotor - PX2- -1- und -2- mit Entriegelungswerkzeug - T40258- von links aus entriegeln und abziehen.



Vorsicht!

Hochvoltsteckverbindungen nur nach oben abziehen. Keinesfalls drehen oder kippen. Es besteht die Gefahr, dass die Codierungen beschädigt werden.



- Den Hochvoltleitungssatz für Hybrid-Batterie - PX1- -1- und Hochvoltleitungssatz für Fahrmotor - PX2- / Hochvoltleitung für elektrischen Klimakompressor - P3- -2- über eine Abdeckung auf dem Motor ablegen.
- Am Leitungsverteiler 2 für Kl. 30 - TV22- -2- die Muttern -Pfeile- abdrehen und den Leitungsverteiler 2 für Kl. 30 - TV22- -2- zur Seite legen.
- Am Halter vorn -1- die Schrauben -Pfeile- herausdrehen.

