



**Audi A4 B8**  
(2007-2015)



**Instandsetzung 6 Gang Getriebe 0B3 Frontantrieb**

## Inhaltsverzeichnis

<b>00 - Technische Daten</b> .....	<b>1</b>
<b>1 Kennzeichnung</b> .....	<b>1</b>
1.1 Kennzeichnung Getriebe .....	1
<b>2 Reparaturhinweise</b> .....	<b>2</b>
2.1 Allgemeine Reparaturhinweise .....	2
<b>30 - Kupplung</b> .....	<b>8</b>
<b>1 Kupplungsbetätigung</b> .....	<b>8</b>
1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung .....	8
1.2 Kupplungsausrückung in Stand setzen .....	10
<b>2 Kupplung</b> .....	<b>11</b>
2.1 Allgemeine Hinweise zur Kupplung .....	11
2.2 Montageübersicht - Kupplung .....	14
2.3 Kupplungsmodul aus- und einbauen .....	17
2.4 Kupplung aus- und einbauen .....	21
2.5 Verstellring der Kupplungsdruckplatte zurückstellen .....	25
2.6 Nadellager für Zweimassenschwungrad ersetzen .....	28
<b>34 - Betätigung, Gehäuse</b> .....	<b>32</b>
<b>1 Transport des Getriebes</b> .....	<b>32</b>
<b>2 Befestigung am Motor- und Getriebehalter</b> .....	<b>33</b>
<b>3 Getriebe zerlegen und zusammenbauen</b> .....	<b>35</b>
3.1 Schematische Übersicht - Getriebe .....	35
3.2 Montageübersicht - Getriebe .....	36
3.3 Montageübersicht - Radsatz, Rücklaufgrad, Schaltbetätigung .....	39
3.4 Montageübersicht - Schaltgabeln .....	40
3.5 Getriebe zerlegen und zusammenbauen .....	41
3.6 Schaltwelle aus- und einbauen .....	55
<b>4 Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse</b> .....	<b>58</b>
4.1 Montageübersicht - Abschlussdeckel .....	58
4.2 Montageübersicht - Getriebedeckel .....	59
4.3 Montageübersicht - Getriebegehäuse .....	61
4.4 Abschlussdeckel in Stand setzen .....	63
4.5 Getriebedeckel in Stand setzen .....	65
4.6 Getriebegehäuse in Stand setzen .....	72
<b>35 - Räder, Wellen</b> .....	<b>76</b>
<b>1 Räder und Wellen zerlegen und zusammenbauen</b> .....	<b>76</b>
1.1 Montageübersicht - Radsatz .....	76
1.2 Radsatz zerlegen und zusammenbauen .....	78
1.3 Lagerung für Stirnrad in Stand setzen .....	83
1.4 Lagervorspannung der Kegelrollenlager für Stirnrad bestimmen .....	86
<b>2 Antriebswelle</b> .....	<b>89</b>
2.1 Montageübersicht - Antriebswelle .....	89
2.2 Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen .....	92
<b>3 Abtriebswelle</b> .....	<b>102</b>
3.1 Montageübersicht - Abtriebswelle .....	102
3.2 Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen .....	107
<b>39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe</b> .....	<b>112</b>
<b>1 Achsantrieb</b> .....	<b>112</b>
1.1 Montageübersicht - Achsantrieb .....	112



1.2	Deckel für Achsantrieb ersetzen .....	113
<b>2</b>	<b>Dichtringe</b> .....	<b>119</b>
2.1	Dichtring links ersetzen .....	119
2.2	Dichtring rechts ersetzen .....	124
2.3	Dichtring für Antriebswelle ersetzen .....	126
<b>3</b>	<b>Ausgleichsgetriebe</b> .....	<b>128</b>
3.1	Lagerbock und Kugellager für Flanschswelle links ersetzen .....	128

## 30 – Kupplung

### 1 Kupplungsbetätigung

⇒ „1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung“, Seite 8

⇒ „1.2 Kupplungsausrückung in Stand setzen“, Seite 10

#### 1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung

##### 1 - Ausrücklager mit Taumeldrucking

- prüfen ⇒ Seite 9
- nicht auswaschen, nur abwischen
- laute Lager ersetzen
- Haltezeugen am Ausrücklager in den Ausrückhebel einrasten lassen
- aus- und einbauen ⇒ Seite 10



##### Hinweis

- ◆ Lagerstelle für Kupplungsausrückhebel reichlich mit Festschmierstoffpaste - G 000 150- fetten ⇒ Seite 9
- ◆ Falls vorhanden, Fett in der Lagerstelle für Führungshülse entfernen - fettfreie Lagerung auf der Führungshülse

##### 2 - Kupplungsausrückhebel

- bisheriges Fett vom Ausrückhebel entfernen
- Lagerstelle für Ausrücklager -Pfeile A- wieder mit Festschmierstoffpaste - G 000 150- fetten
- aus- und einbauen ⇒ Seite 10

##### 3 - Haltefeder

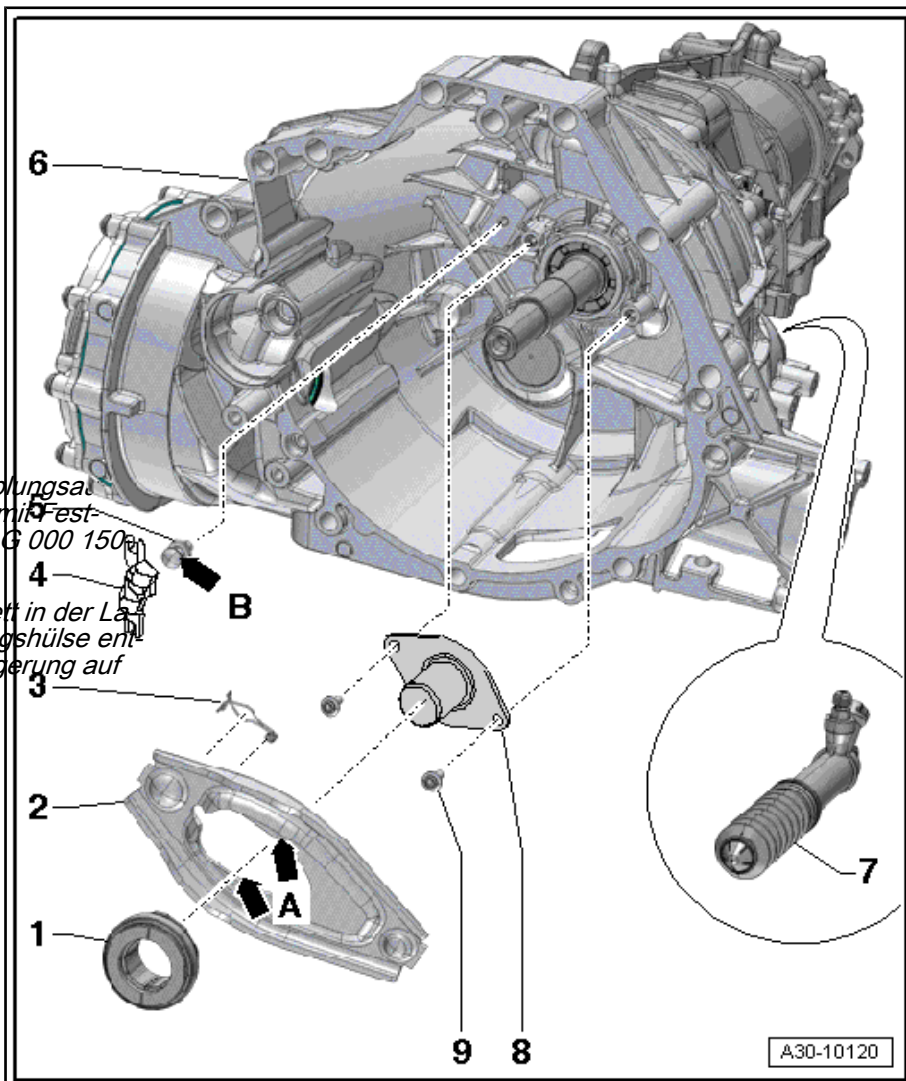
- am Kupplungsausrückhebel einhängen

##### 4 - Zwischenstück

- bei Beschädigung ersetzen

##### 5 - Kugelzapfen

- 25 Nm
- Lagerstelle für Kupplungsausrückhebel -Pfeil B- mit Schmierfett für Kupplungsscheibensteckverzahnung - G 000 100- fetten



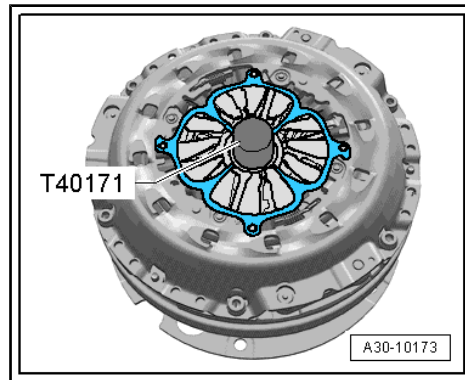
## Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:



### Hinweis

- ◆ Prüfen Sie die Kupplungsdruckplatte auf Verformung ⇒ [Seite 16](#).
- ◆ Wird nur die Kupplungsscheibe ersetzt, muss der Verstellung der Kupplungsdruckplatte vor der Montage zurückgedreht werden ⇒ [Seite 25](#).



- Kupplungsscheibe mit Zentrierdorn - T40171- zentrieren.
- Einbaulage der Kupplungsscheibe: Dämpferpaket (Schraubenfedern) oder die Aufschrift „Getriebeseite“ müssen zur Kupplungsdruckplatte zeigen.
- Kupplungsdruckplatte auf die Zentrierstifte stecken.
- Kupplungsmodul so aufsetzen, dass die Druckscheibe - VW 510- an der Gleitscheibe -Pfeil A- im Zweimassenschwungrad anliegt.

## 1 - Kupplungsdruckplatte

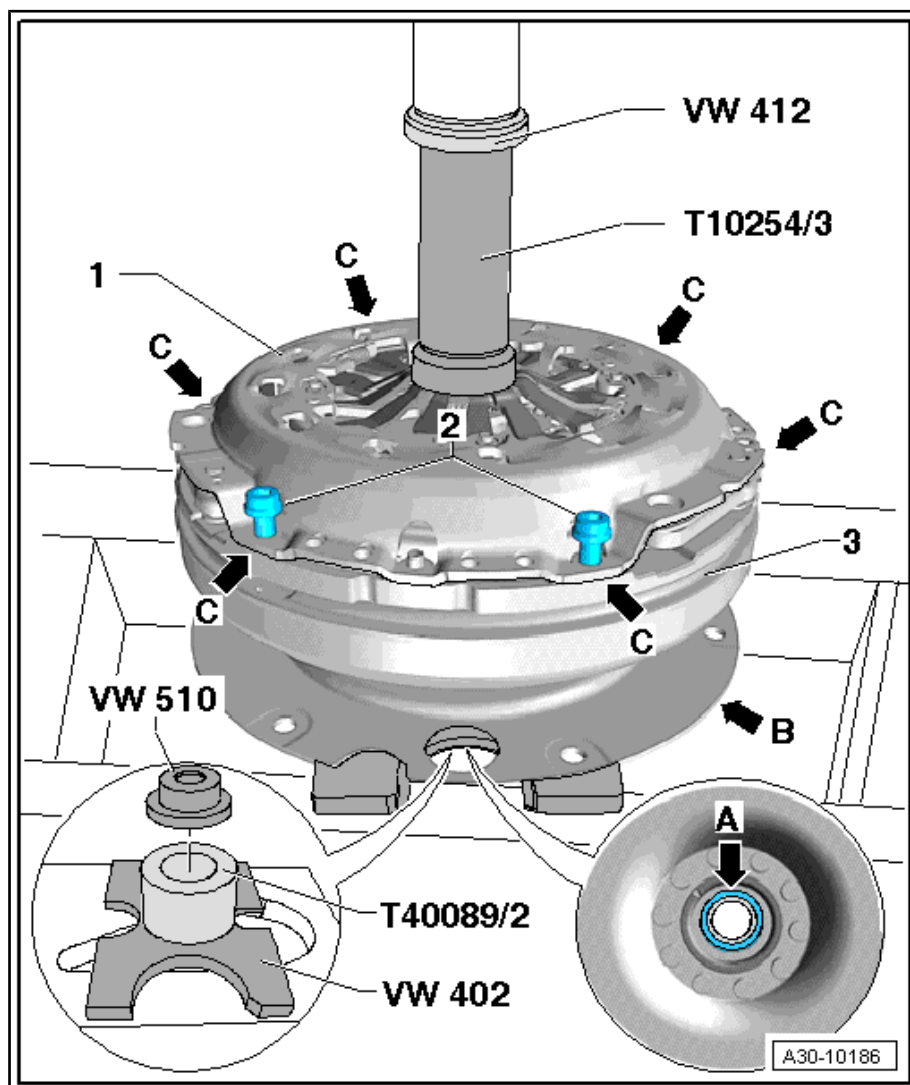


### Vorsicht!

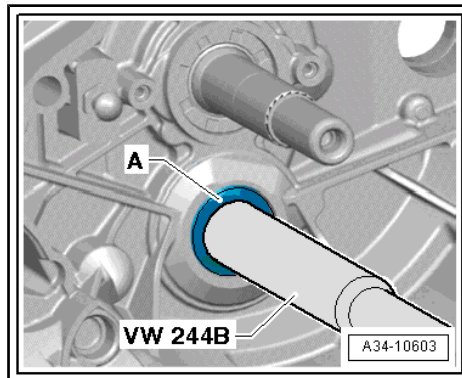
**Beschädigungsgefahr des Zweimassenschwungrades.**  
 Zum Vorspannen der Kupplungsdruckplatte -1- in der hydraulischen Presse darf das Zweimassenschwungrad -3- nur über die Gleitscheibe -Pfeil A- abgestützt werden.

Wird das Zweimassenschwungrad am Übertragungsblech -Pfeil B- abgestützt, wird dieses verformt und dadurch beschädigt. Das Zweimassenschwungrad muss dann ersetzt werden.

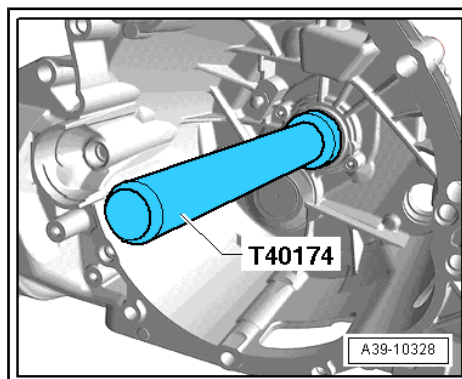
- Montagevorrichtung - T10254/3- über den Zentrierdorn - T40171- setzen.
- Presse gerade so weit betätigen, bis die Kupplungsdruckplatte -1-, am Zweimassenschwungrad -3- anliegt, -Pfeile C-.



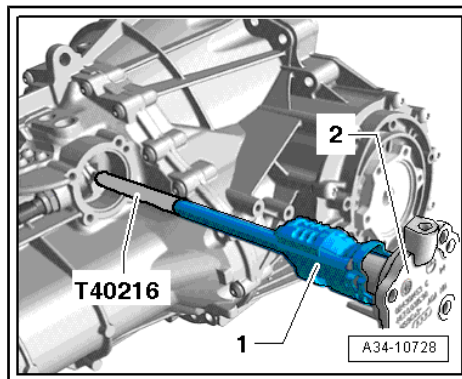
- Neuen Verschlussdeckel -A- für Abtriebswelle vor dem Einbau am Außendurchmesser leicht ölen und bündig eintreiben.



- Neuen Wellendichtring für Antriebswelle am Außenumfang leicht einölen.
- Raum zwischen Dicht- und Staublippe zur Hälfte mit Dichtfett - G 052 128 A1- füllen.
- Neuen Wellendichtring mit Druckstück - T40174- bis Anschlag eintreiben, dabei nicht verkanten.



- Dichtungspaste - AMV 188 001 02- gleichmäßig und nicht zu dick auf die Dichtfläche Schaltdeckel an Getriebedeckel auftragen.
- Führungsbolzen - T40216- auf die Schaltwelle -1- aufschrauben.



- Schaltwelle in das Getriebe einsetzen -Pfeil A- und dabei etwas anheben -Pfeil B-.

