



**Audi A4 B8**  
(2007-2015)



**6 Gang Schaltgetriebe 0B3 Frontantrieb**

## Inhaltsverzeichnis

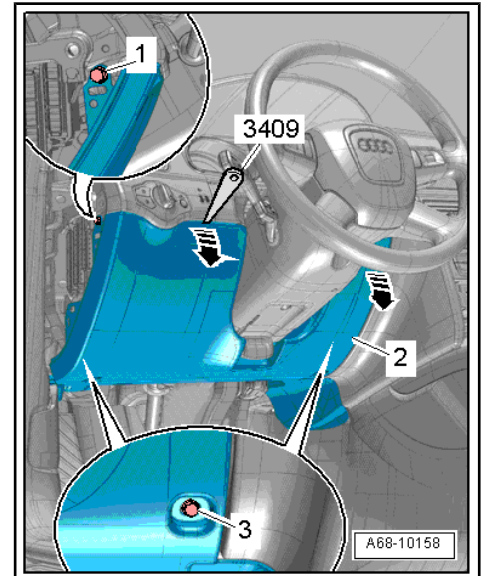
<b>00 - Technische Daten</b> .....	<b>1</b>
<b>1 Kennzeichnung</b> .....	<b>1</b>
1.1 Kennzeichnung Getriebe .....	1
<b>2 Technische Daten</b> .....	<b>2</b>
2.1 Zuordnung Getriebe - Motor .....	2
2.2 Füllmengen .....	2
<b>3 Übersicht Kraftübertragung</b> .....	<b>3</b>
3.1 Übersicht Kraftübertragung - Frontantrieb .....	3
<b>4 Reparaturhinweise</b> .....	<b>4</b>
4.1 Allgemeine Reparaturhinweise .....	4
<b>5 Elektrische Bauteile</b> .....	<b>8</b>
<b>30 - Kupplung</b> .....	<b>9</b>
<b>1 Kupplungsbetätigung</b> .....	<b>9</b>
1.1 Montageübersicht - Fußhebelwerk .....	9
1.2 Montageübersicht - Kupplungshydraulik .....	13
1.3 Montageübersicht - Kupplungsausrückung .....	14
1.4 Kupplungspedal aus- und einbauen .....	15
1.5 Übertotpunktfeder aus- und einbauen .....	16
1.6 Hinweise zum Aus- und Einbau des Kupplungsgeber- bzw. Kupplungsnehmerzylinders ..	18
1.7 Kupplungsgeber- und Kupplungsnehmerzylinder prüfen .....	19
1.8 Kupplungsgeberzylinder aus- und einbauen .....	20
1.9 Kupplungsnehmerzylinder aus- und einbauen .....	24
1.10 Kupplungsbetätigung entlüften .....	26
<b>2 Kupplung</b> .....	<b>29</b>
2.1 Montageübersicht - Kupplungsmodul .....	29
2.2 Montageübersicht - Kupplung .....	30
2.3 Anzugsreihenfolge - Kupplungsmodul an Mitnehmerscheibe .....	30
<b>34 - Betätigung, Gehäuse</b> .....	<b>33</b>
<b>1 Schaltbetätigung</b> .....	<b>33</b>
1.1 Übersicht - Schaltbetätigung .....	33
1.2 Montageübersicht - Schaltknopf und Abdeckung .....	35
1.3 Montageübersicht - Schaltbetätigung .....	36
1.4 Schaltknopf aus- und einbauen .....	38
1.5 Geräuschabdeckung aus- und einbauen .....	39
1.6 Schaltbetätigung aus- und einbauen .....	40
1.7 Schaltbetätigung einstellen .....	44
1.8 Dichtring für Schaltwelle ersetzen .....	47
1.9 Schalter für Gangerkennung F208 aus- und einbauen .....	50
<b>2 Getriebe aus- und einbauen</b> .....	<b>53</b>
2.1 Getriebe ausbauen .....	53
2.2 Getriebe einbauen .....	60
2.3 Anzugsdrehmomente für Getriebe .....	68
<b>3 Transport des Getriebes</b> .....	<b>70</b>
<b>4 Aggregatelagerung</b> .....	<b>71</b>
4.1 Montageübersicht - Aggregatelagerung .....	71
4.2 Tunnelquerträger aus- und einbauen .....	71
4.3 Getriebestütze mit Getriebelager aus- und einbauen .....	73
4.4 Getriebelager aus- und einbauen .....	74
<b>5 Getriebeöl</b> .....	<b>75</b>



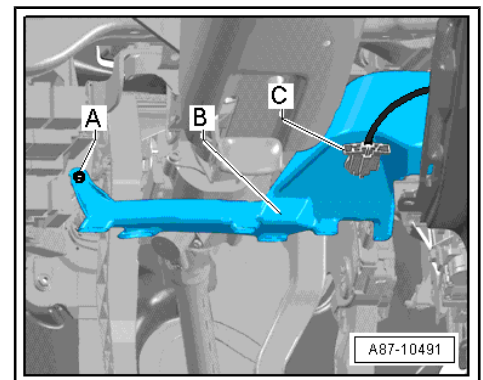
5.1	Getriebeölstand prüfen .....	75
6	Getriebe zerlegen und zusammenbauen .....	76
<b>35</b>	<b>- Räder, Wellen .....</b>	<b>77</b>
1	Räder und Wellen zerlegen und zusammenbauen .....	77
<b>39</b>	<b>- Achsantrieb, Ausgleichgetriebe vorn .....</b>	<b>78</b>
1	Dichtringe .....	78
1.1	Einbauorteübersicht - Dichtringe .....	78
1.2	Dichtring rechts ersetzen .....	79
2	Achsantrieb .....	83
2.1	Deckel für Achsantrieb ersetzen .....	83

## Ausbauen

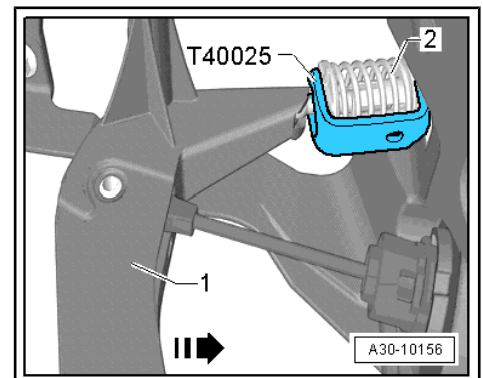
- Schalttafelabdeckung Fahrerseite ausbauen ⇒ Karosserie-Montagearbeiten Innen; Rep.-Gr. 68 ; Ablagen/Abdeckungen; Montageübersicht - Schalttafelabdeckung Fahrerseite .



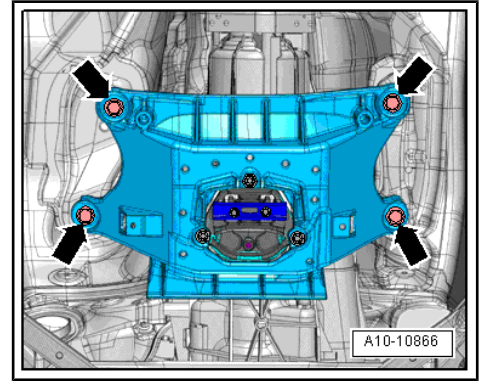
- Falls vorhanden, Steckverbindung -C- trennen.
- Schrauben -A- herausdrehen und Fußraumausströmer links-B- ausbauen ⇒ Heizung, Klimaanlage; Rep.-Gr. 87 ; Luftführung; Fußraumausströmer Fahrerseite aus- und einbauen .



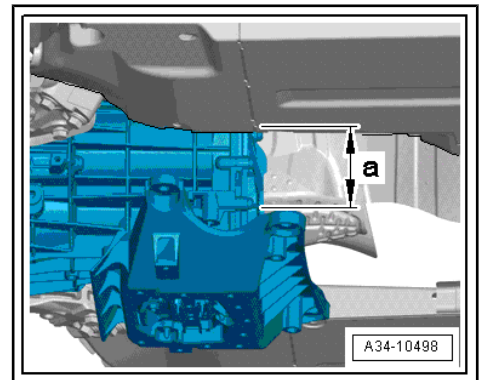
- Kupplungspedal -1- in -Pfeilrichtung- etwas betätigen. Dabei Montageklammer - T40025- über die gespannte Übertotpunkt-feder -2- aufdrücken.
- Kupplungspedal -1- bis Anschlag durchdrücken und Übertotpunkt-feder -2- mit Montageklammer - T40025- nach unten herausnehmen.



- Schrauben -Pfeile- für Tunnelquerträger herausdrehen.



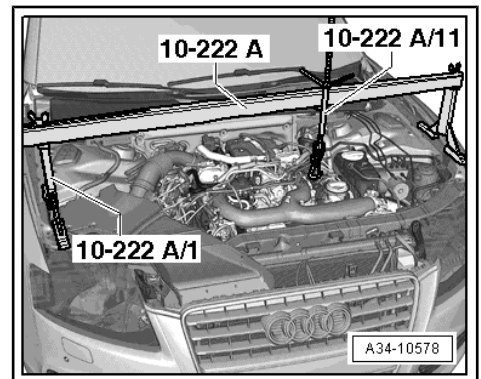
- Getriebe mit dem Motor- und Getriebeheber - V.A.G 1383 A- zunächst nur um das Maß -a- absenken.
- Maß -a- = maximal 100 mm.



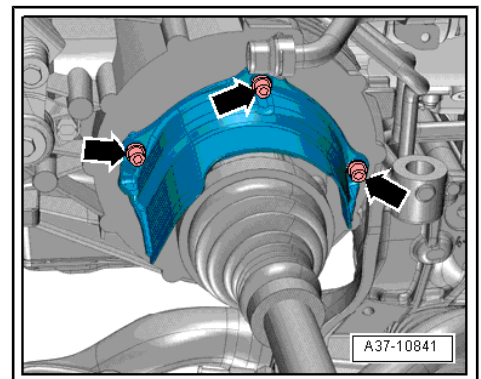
- Motor mit der Spindel - 10 - 222 A /11- etwas vorspannen.

 **Hinweis**

*Damit Sie bei angehobenem Fahrzeug an die Spindel - 10 - 222 A /11- gelangen die Stufen-Stehleiter - VAS 5085- benutzen.*



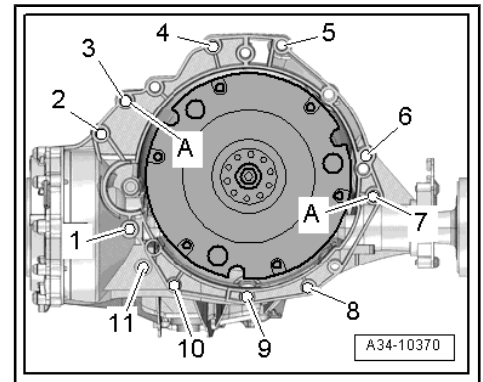
- Schrauben -Pfeile- herausdrehen und Wärmeschutzblech für Gelenkwelle rechts abnehmen.
- Gelenkwellen links und rechts von den Flanschwellen des Getriebes abschrauben.



### Befestigung Motor an Schaltgetriebe

Pos.	Schraube	Nm
1 <sup>1)</sup>	M10 x 50 <sup>2)</sup>	65
2 <sup>1)</sup>	M12 x 100 <sup>3)</sup>	30 + 90°
3 ... 6	M12 x 100 <sup>3)</sup>	30 + 90°
7	M12 x 125 <sup>3)</sup>	30 + 90°
8, 11	M10 x 60 <sup>3)</sup>	15 + 90°
9, 10	M10 x 95 <sup>3)</sup>	15 + 90°
A	Passhülsen zur Zentrierung	

- <sup>1)</sup> befestigt zusätzlich Anlasser
- <sup>2)</sup> Stahlschraube - wird nicht ersetzt
- <sup>3)</sup> Aluminiumschrauben auf Wiederverwendbarkeit prüfen  
 ⇒ Seite 69 ggf. ersetzen.



### Aluminiumschrauben auf Wiederverwendbarkeit prüfen

- ◆ Die Aluminiumschrauben -2 ... 11- dürfen 2 Mal verwendet werden. Deshalb müssen die Schrauben nach einmaliger Verwendung durch 2 Meißelkerben mit einem „X“ gekennzeichnet werden -Pfeil-.
- ◆ Um die Schrauben zum Kennzeichnen nicht zu beschädigen, dürfen sie nicht in einen Schraubstock eingespannt werden. Schraube, wie in der Abbildung gezeigt, in eine Stecknuss SW 14 mit 1/2"-Antrieb einstecken, die ihrerseits im Schraubstock eingespannt ist.
- ◆ Mit einem „X“ gekennzeichnete Schrauben dürfen kein weiteres Mal verwendet werden.
- ◆ Die Stahlschraube -1- darf unbegrenzt wiederverwendet werden.

