



Audi A4 B8
(2007-2015)



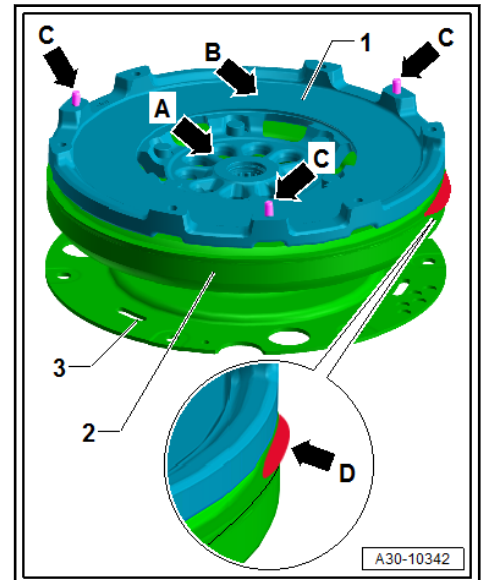
Instandsetzung 6 Gang Schaltgetriebe 0B1 Frontantrieb

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Kennzeichnung	1
1.1 Kennzeichnung Getriebe	1
2 Reparaturhinweise	3
2.1 Allgemeine Reparaturhinweise	3
30 - Kupplung	11
1 Kupplungsbetätigung	11
1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung	11
1.2 Kupplungsausrückung in Stand setzen	15
2 Kupplung	17
2.1 Allgemeine Hinweise zur Kupplung	17
2.2 Montageübersicht - Kupplung	22
2.3 Kupplungsmodul aus- und einbauen	35
2.4 Kupplung aus- und einbauen	40
2.5 Verstellring der Kupplungsdruckplatte zurückstellen, „Fabrikat LuK“	49
2.6 Nadellager bzw. Kugellager für Zweimassenschwungrad ersetzen	51
34 - Betätigung, Gehäuse	57
1 Transport des Getriebes	57
2 Befestigung am Motor- und Getriebehalter	58
3 Getriebe zerlegen und zusammenbauen	60
3.1 Schematische Übersicht - Getriebe	60
3.2 Montageübersicht - Getriebe	61
3.3 Montageübersicht - Radsatz, Rücklaufgrad, Schaltbetätigung	66
3.4 Montageübersicht - Schaltgabeln	68
3.5 Getriebe zerlegen und zusammenbauen	70
3.6 Schaltwelle aus- und einbauen	94
4 Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse	97
4.1 Montageübersicht - Abschlussdeckel	97
4.2 Montageübersicht - Getriebedeckel	97
4.3 Montageübersicht - Getriebegehäuse	99
4.4 Abschlussdeckel in Stand setzen	101
4.5 Getriebedeckel in Stand setzen	103
4.6 Getriebegehäuse in Stand setzen	115
35 - Räder, Wellen	120
1 Räder und Wellen zerlegen und zusammenbauen	120
1.1 Montageübersicht - Radsatz	120
1.2 Radsatz zerlegen und zusammenbauen	122
2 Antriebswelle	134
2.1 Montageübersicht - Antriebswelle	134
2.2 Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen	139
2.3 Zuordnung der Synchronringe 3. bis 6. Gang zu den Schiebemuffen	149
2.4 Synchronringe 3. Gang bis 6. Gang auf Verschleiß prüfen	151
3 Abtriebswelle	153
3.1 Montageübersicht - Abtriebswelle	153
3.2 Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen	159
39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe	165
1 Dichtringe	165
1.1 Einbauorteübersicht - Dichtringe	165

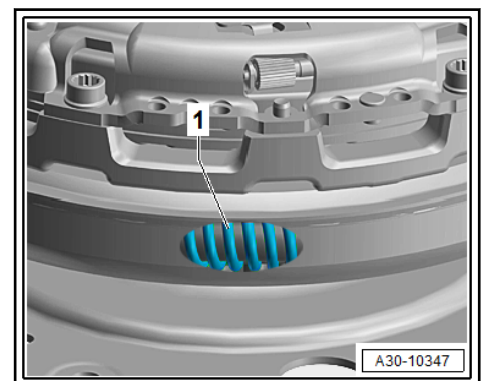


1.2	Dichtring rechts ersetzen	167
1.3	Dichtring links ersetzen	168
1.4	Dichtring für Antriebswelle ersetzen	175
2	Achsantrieb	177
2.1	Montageübersicht - Achsantrieb	177
3	Ausgleichsgetriebe	180
3.1	Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe	180
3.2	Flanschelle rechts aus- und einbauen	182
3.3	Flanschelle links aus- und einbauen	185
3.4	Vorspannung des Kugellagers für Flanschelle links prüfen und einstellen	190
3.5	Lagerbock und Kugellager für Flanschelle links ersetzen	197
3.6	Ausgleichsgetriebe aus- und einbauen	200
3.7	Deckel für Achsantrieb ersetzen	203
3.8	Ausgleichsgetriebe zerlegen und zusammenbauen	218
3.9	Ausgleichsgetriebe einstellen	227



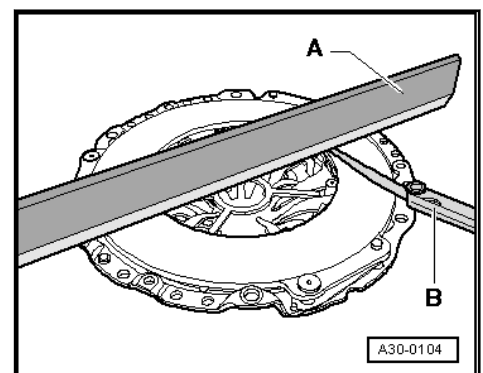
- Die Stege -Pfeil A- und die Reibfläche -Pfeil B- auf Risse prüfen.
- Auf festen Sitz der Zentrierstifte -Pfeile C- im Zweimassenschwungrad achten.
- An der Fläche -2- darf keine Beule vorhanden sein -Pfeil D-.
- Das Übertragungsblech -3- darf nicht verbogen sein.

Gehäusewandbeschädigung des Zweimassenschwungrads



- ◆ Eine defekte Bogenfeder -1- oder defekte Lagerung der Bogenfeder ist die Ursache für eine Gehäusewandbeschädigung.

Kupplungsdruckplatte auf Verformung, Risse und Brandstellen prüfen



1 - Kupplungsdruckplatte



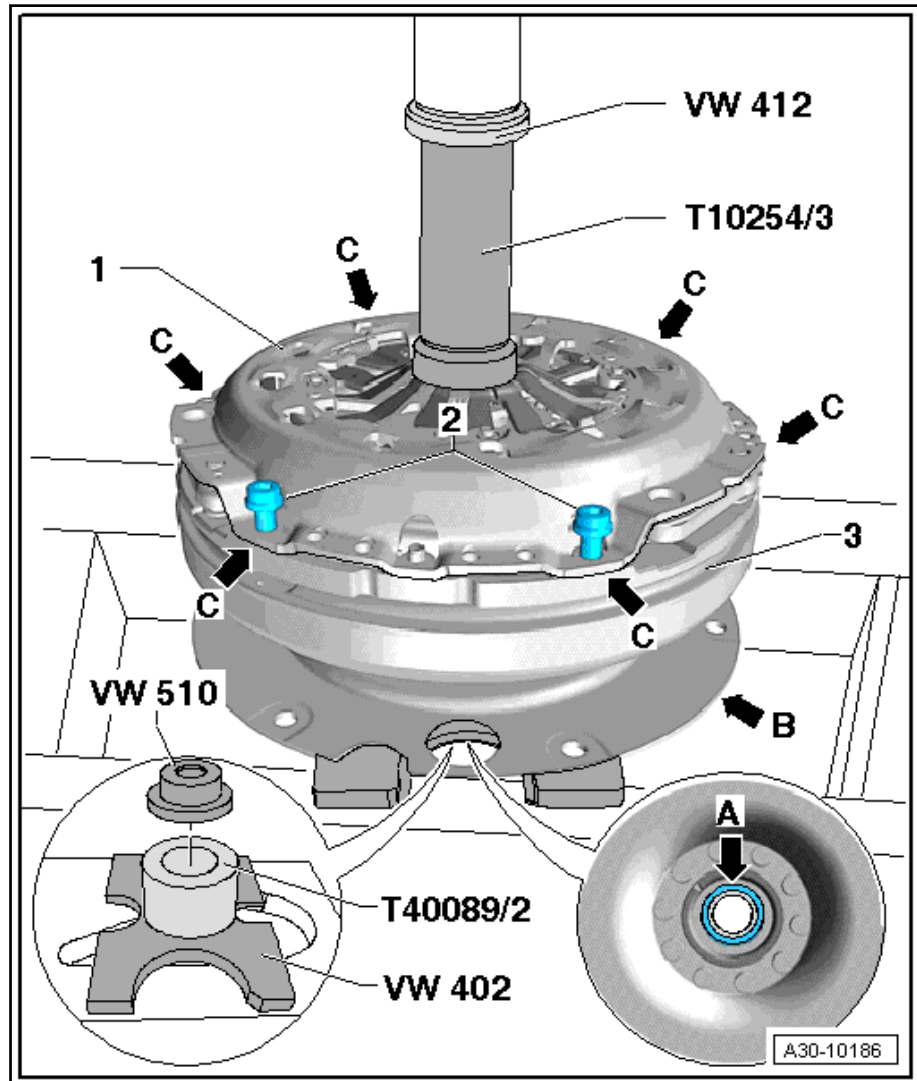
Vor-
sicht!

**Beschädigungsgefahr
des
Zweimassen-
schwungrades.**

**Zum Vorspannen der
Kupplungsdruckplatte
-1- in der hydraulischen
Presse darf das Zwei-
massenschwungrad -3-
nur über die Gleitschei-
be -Pfeil A- abgestützt
werden.**

**Wird das Zweimassen-
schwungrad am Über-
tragungsblech -Pfeil B-
abgestützt, wird dies
verformt und da-
durch beschädigt. Das
Zweimassenschwungrad
muss dann ersetzt wer-
den.**

- Montagevorrichtung - T10254/3- über den Zentrierdorn -T40171- setzen.
- Presse gerade so weit betätigen, bis die Kupplungsdruckplatte -1-, am Zweimassenschwungrad -3- anliegt, -Pfeile C-.



Hin-
weis

*Für den nächsten Arbeitsschritt
wird ein zweiter Monteur benötigt.*

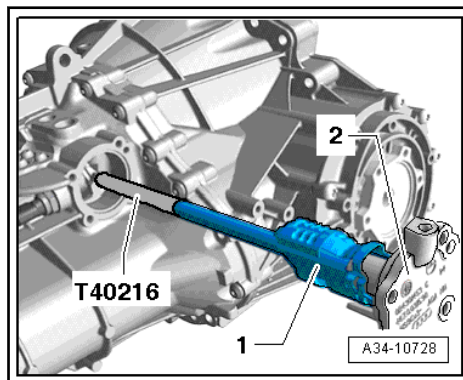
- Alle 6 Schrauben -2- nacheinander eindrehen und auf Endanzug bringen.
- Presse entspannen.
- Kupplungsmodul einbauen ⇒ [Seite 35](#) .

2.4.2 Kupplung aus- und einbauen, „Fabrikat LuK“

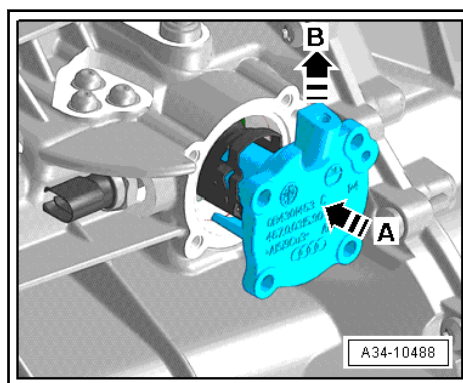
i Hinweis

Die Doppelschrauben -B- sind nicht bei allen Bauständen vorhanden; Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog. Anstelle der Doppelschrauben sind dann Schrauben ⇒ Pos. 24 (Seite 64) eingebaut.

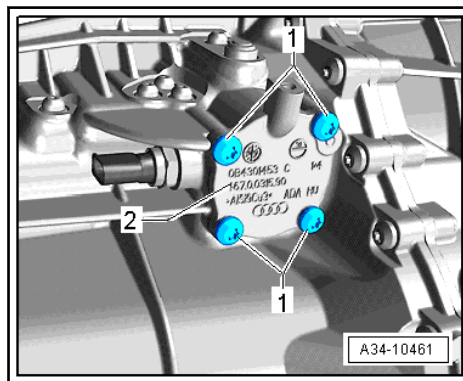
- Neuen O-Ring auf den Deckel für Schaltwelle -2- aufziehen.



- Führungsbolzen -T40216- auf die Schaltwelle -1- aufschrauben.
- Schaltwelle in das Getriebe einsetzen -Pfeil A- und dabei etwas anheben -Pfeil B-.



- Deckel für Schaltwelle -2- am Getriebegehäuse zum Anliegen bringen.



- Neue Schrauben -1- mit Anzugsdrehmoment festziehen.
- Führungsbolzen -T40216- abschrauben.