



Audi Q3
(2011-2018)



Instandsetzung 6 Gang Getriebe 02Q / 0BB / 0FB

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Kennzeichnung	1
1.1 Kennzeichnung Getriebe	1
1.2 Kennzeichnung Winkelgetriebe	4
2 Technische Daten	5
2.1 Zuordnung Getriebe - Motor	5
2.2 Füllmengen	5
2.3 Berechnung des Übersetzungsverhältnisses	5
3 Übersicht Kraftübertragung	7
3.1 Übersicht Kraftübertragung - Frontantrieb	7
3.2 Übersicht Kraftübertragung - Allradantrieb	8
4 Reparaturhinweise	11
4.1 Verwendung von Kraftschraubern	11
4.2 Allgemeine Reparaturhinweise	11
4.3 Kontaktkorrosion	17
30 - Kupplung	19
1 Kupplungsbetätigung	19
1.1 Montageübersicht - Kupplungsausrückung	19
1.2 Kupplungsnehmerzylinder mit Ausrücklager aus- und einbauen	21
34 - Betätigung, Gehäuse	24
1 Getriebeöl	24
1.1 Unterscheidung der Schaltgetriebe zur Ölbefüllung	24
1.2 Getriebeölstand prüfen	24
2 Befestigung am Motor- und Getriebehalter	26
3 Getriebe zerlegen und zusammenbauen	27
3.1 Schematische Übersicht - Getriebe	27
3.2 Montageübersicht - Getriebe	28
3.3 Montageübersicht - Getriebegehäuse und Schaltbetätigung	30
3.4 Montageübersicht - Schalteinheit	32
3.5 Montageübersicht - Antriebswelle, Abtriebswellen, Ausgleichsgetriebe und Schaltstangen	34
3.6 Montageübersicht - Schaltgabeln	38
3.7 Getriebe zerlegen und zusammenbauen	39
4 Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse	63
4.1 Montageübersicht - Getriebegehäuse	63
4.2 Montageübersicht - Kupplungsgehäuse	65
4.3 Getriebegehäuse in Stand setzen	67
4.4 Kupplungsgehäuse in Stand setzen	77
35 - Räder, Wellen	81
1 Antriebswelle	81
1.1 Montageübersicht - Antriebswelle	81
1.2 Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen	82
1.3 Dichtring für Antriebswelle ersetzen	88
2 Abtriebswelle	90
2.1 Montageübersicht - Abtriebswelle	90
2.2 Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen	97
2.3 Abtriebswelle einstellen	128
39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe	140
1 Dichtringe	140



1.1	Einbauorteübersicht - Dichtringe	140
1.2	Dichtring links ersetzen	142
1.3	Dichtring rechts ersetzen	144
2	Einstellübersicht	152
3	Ausgleichsgetriebe	153
3.1	Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe	153
3.2	Ausgleichsgetriebe zerlegen und zusammenbauen	158
3.3	Ausgleichsgetriebe einstellen	174
4	Winkelgetriebe	180
4.1	Montageübersicht - Winkelgetriebe	180
4.2	Dichtringe für Winkelgetriebe ersetzen	184
4.3	Abtriebsflansch ersetzen und Einstellscheibe für Abtriebsflansch neu bestimmen	207
4.4	Nadellager (Polygonlager) und Dichtring für Nadellager auf der rechten Flanschswelle ersetzen	207

1 - Kupplungsnehmerzylinder mit Ausrücklager

- sind eine Einheit, können nur gemeinsam ersetzt werden
- Lager nicht auswaschen, nur abwischen
- laute Lager gemeinsam mit Kupplungsnehmerzylinder ersetzen
- baustandsabhängig auch Kupplungsnehmerzylinder mit nichtteilbarer Rohrleitung -4-
- aus- und einbauen ⇒ [Seite 21](#)
- bei Ausrücklager mit zusätzlicher Kunststoffscheibe ⇒ [Seite 20](#), Kupplungsdruckplatte zuordnen ⇒ [Seite 21](#)
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog

2 - Schraube

- 3 Stück
- immer ersetzen
- vorsichtig über Kreuz in kleinen Schritten anziehen, damit die Anschraubblaschen des Kupplungsnehmerzylinders nicht abbrechen
- 12 Nm für Kupplungsnehmerzylinder aus Metall (ohne Sicherungsmittel)

- 15 Nm für Kupplungsnehmerzylinder aus Kunststoff (mit Sicherungsmittel)



Hinweis

Gewindesteigung der Schraube für das Reinigen der Gewindebohrung im Kupplungsgehäuse beachten.

3 - Sicherungsklammer

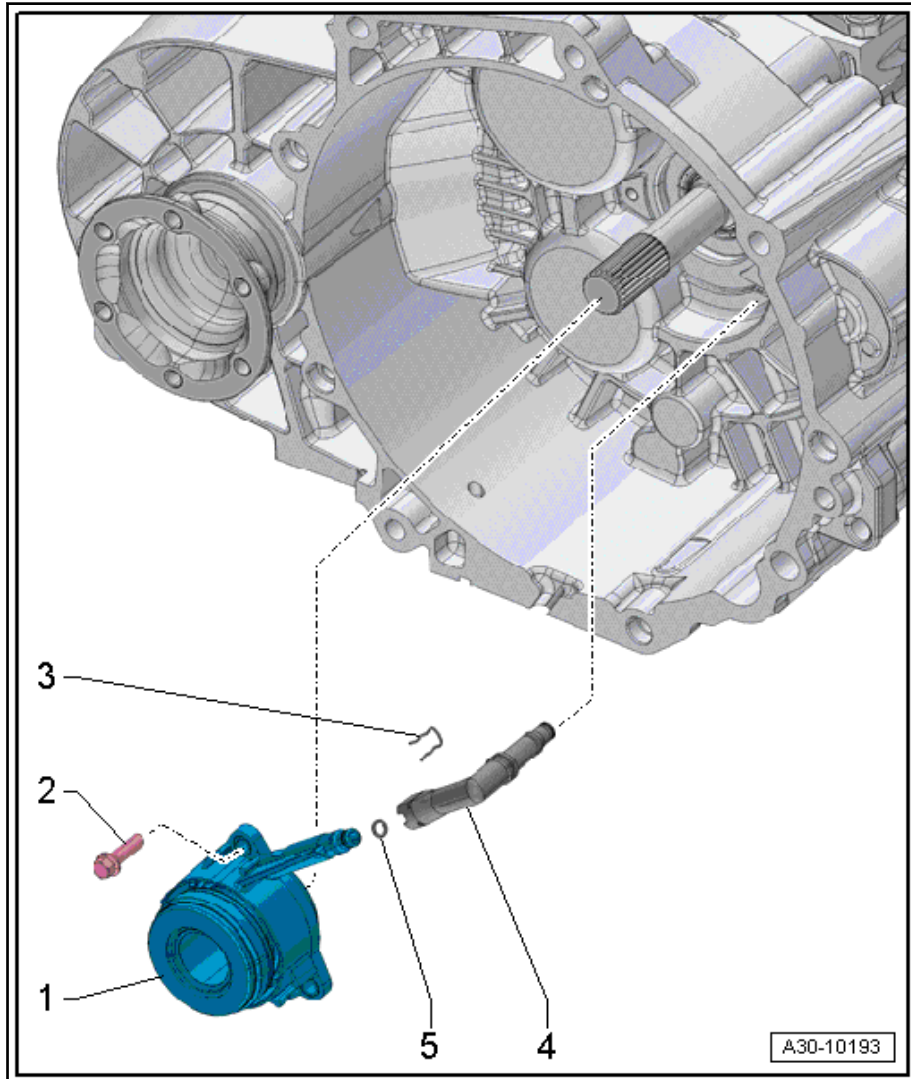
- zum Aus- und Einbau der Rohrleitung Sicherungsklammer bis Anschlag herausziehen
- aufdrücken, bis die Sicherungsklammer hörbar einrastet

4 - Rohrleitung

- zum Kupplungsgeberzylinder
- baustandsabhängig auch Kupplungsnehmerzylinder -1- mit nichtteilbarer Rohrleitung

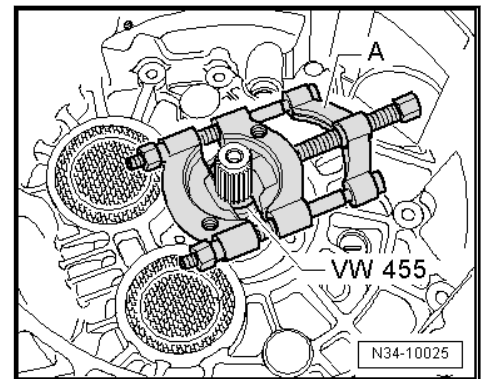
5 - O-Ring

- bei Beschädigung ersetzen
- auf Leitungsanschluss aufziehen
- mit Bremsflüssigkeit einsetzen



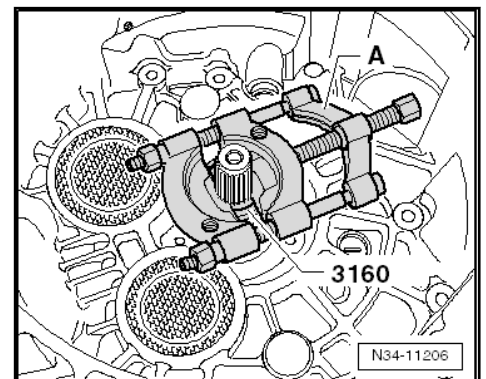
Ausrücklager mit zusätzlicher Kunststoffscheibe

- Antriebswelle wie folgt arretieren:



Die Kerbverzahnung auf der Antriebswelle ist zum Getriebe unterschiedlich lang.

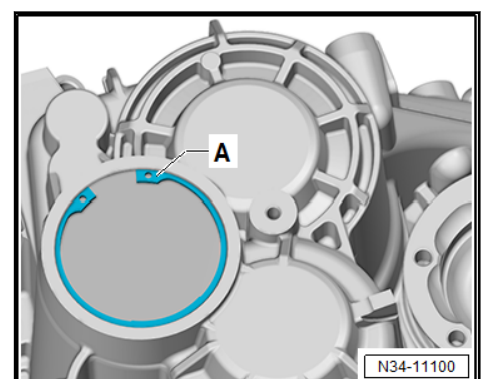
- Entweder die Aufpresshülse -VW 455- über die Antriebswelle auf das Kupplungsgehäuse setzen.
- Oder die Hülse -3160- über die Antriebswelle auf das Kupplungsgehäuse setzen.



- Dann die Trennvorrichtung -A-, z. B. -Kukko 17/0-, hinter die Kerbverzahnung der Antriebswelle festspannen.

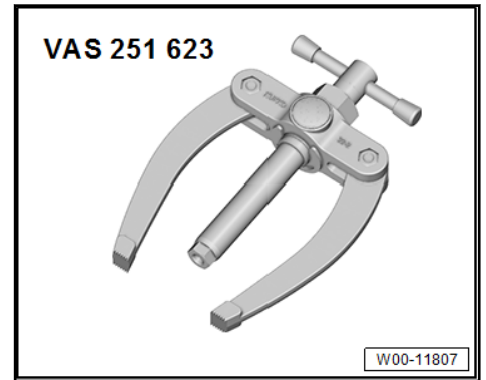
Dabei muss die Rückseite der Trennvorrichtung spielfrei an der Aufpresshülse -VW 455- oder an der Hülse -3160- anliegen.

Verschlussdeckel aus Blech



- Sicherungsring -A- für den Verschlussdeckel/Antriebswelle ausbauen.
- Gummi in der Mitte des Verschlussdeckels -C- mit einem Schraubendreher durchstoßen.

- ◆ Gegenstütze -VAS 251 623-, oder z. B. Gegenstütze -Kukko 22/2-

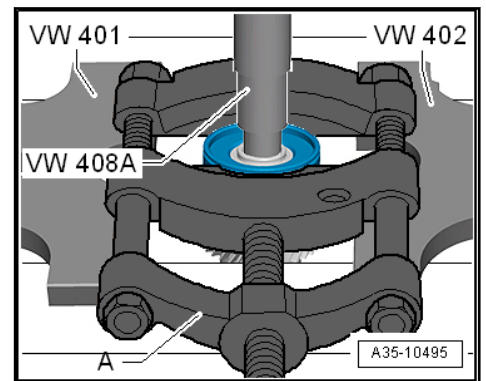


- ◆ Fühlerblattelehre

Antriebswelle zerlegen.

- Sicherungsring für Rillenkugellager abbauen.

Rillenkugellager abpressen



- Trennvorrichtung -A- in die umlaufende Nut für den Sicherungsring im Rillenkugellager ansetzen.

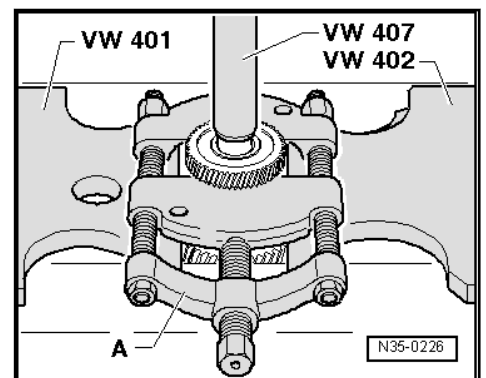
A - Trennvorrichtung -VAS 251 411-, oder z. B. Trennvorrichtung 22 ... 115 mm -Kukko 17/2-



Hinweis

Rillenkugellager und Zahnrad 5. Gang können auch gemeinsam abgepresst werden, dazu Trennvorrichtung -A-, wie in der nächsten Abb. dargestellt, unter Zahnrad 5. Gang platzieren.

Zahnrad 5. Gang abpressen



A - Trennvorrichtung 22 ... 115 mm, z. B. -Kukko 17/2-