



**Audi A4**  
(2000-2008)



Instandsetzung 6 Gang Getriebe 0A2 Frontantrieb

## Inhaltsverzeichnis

<b>00 - Technische Daten</b> .....	<b>1</b>
<b>1 Kennzeichnung des Getriebes</b> .....	<b>1</b>
<b>2 Allgemeine Reparaturhinweise</b> .....	<b>2</b>
2.1 Spezialwerkzeug .....	2
2.2 Bauteile .....	2
<b>34 - Betätigung, Gehäuse</b> .....	<b>7</b>
<b>1 Getriebe zerlegen und zusammenbauen</b> .....	<b>7</b>
1.1 Getriebeaufbau - Übersicht .....	7
1.2 Montageübersicht .....	8
1.3 Getriebedeckel und Schaltwelle aus- und einbauen - Montageübersicht .....	9
1.4 Erster, Zweiter und Rückwärts-Gang aus- und einbauen - Montageübersicht .....	11
1.5 Antriebswelle, Zahnräder 3. bis 6. Gang, Triebbling und Schaltstangen aus und einbauen - Montageübersicht .....	14
1.6 Montagereihenfolge .....	17
1.7 Rillenkugellager für Antriebswelle bei ausgebautem nicht zerlegtem Getriebe ersetzen ..	42
<b>2 Getriebedeckel instand setzen</b> .....	<b>46</b>
<b>3 Getriebegehäuse instand setzen</b> .....	<b>51</b>
<b>4 Schaltwelle instand setzen</b> .....	<b>59</b>
4.1 Dichtring für Schaltwelle ersetzen bei ausgebautem nicht zerlegtem Getriebe .....	59
<b>35 - Räder, Wellen</b> .....	<b>61</b>
<b>1 Antriebswelle</b> .....	<b>61</b>
1.1 Antriebswelle - Montageübersicht .....	61
1.2 Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen - Montagereihenfolge .....	65
<b>2 Triebbling</b> .....	<b>75</b>
2.1 Triebbling - Montageübersicht .....	75
2.2 Triebbling zerlegen und zusammenbauen .....	79
2.3 Einstellscheibe „S5“, für die Positionierung des Zahnrades 4. Gang, neu bestimmen .....	80
2.4 Einstellscheibe „S6“ für Positionierung des Schaltrades 2. Gang neu bestimmen .....	81
<b>39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe</b> .....	<b>85</b>
<b>1 Dichtringe für Flanschwellen ersetzen</b> .....	<b>85</b>
<b>2 Ausgleichgetriebe aus- und einbauen</b> .....	<b>86</b>
<b>3 Ausgleichgetriebe zerlegen und zusammenbauen</b> .....	<b>90</b>
<b>4 Triebbling und Tellerrad einstellen</b> .....	<b>97</b>
4.1 Einstellung und Beschriftung der Triebsätze .....	97
4.2 Triebbling einstellen .....	100
4.3 Tellerrad einstellen .....	106

## 1.5 Antriebswelle, Zahnräder 3. bis 6. Gang, Triebling und Schaltstangen aus und einbauen - Montageübersicht

### 1 - Schraube - 24 Nm

- mit Sicherungsmittel - AMV 185 101 A1- einsetzen

### 2 - Blattfeder

### 3 - Zwischenstück

- in die Bohrung im Getriebegehäuse einsetzen

### 4 - Kupplungsausrückhebel

- mit Ausrücklager

### 5 - Schraube - 24 Nm

- 2 Stück
- mit Sicherungsmittel - AMV 185 101 A1- einsetzen

### 6 - Sicherungsplatte

- für Führungshülse

### 7 - Führungshülse

- mit Dichtring
- Dichtring für Antriebswelle ausbauen  
⇒ [Seite 16](#)
- Dichtring für Antriebswelle einbauen  
⇒ [Seite 16](#)

### 8 - Rundschnurring

- immer ersetzen
- mit Getriebeöl benetzen
- in umlaufende Nut im Getriebegehäuse einsetzen

### 9 - Sicherungsring

- in umlaufende Nut der Antriebswelle einsetzen

### 10 - Schaltstange 5./6. Gang

- Einbaulage ⇒ [Seite 17](#)
- nur komplett mit verstifteter Schaltgabel 5./6. Gang ersetzen

### 11 - Schaltstange 3./4. Gang

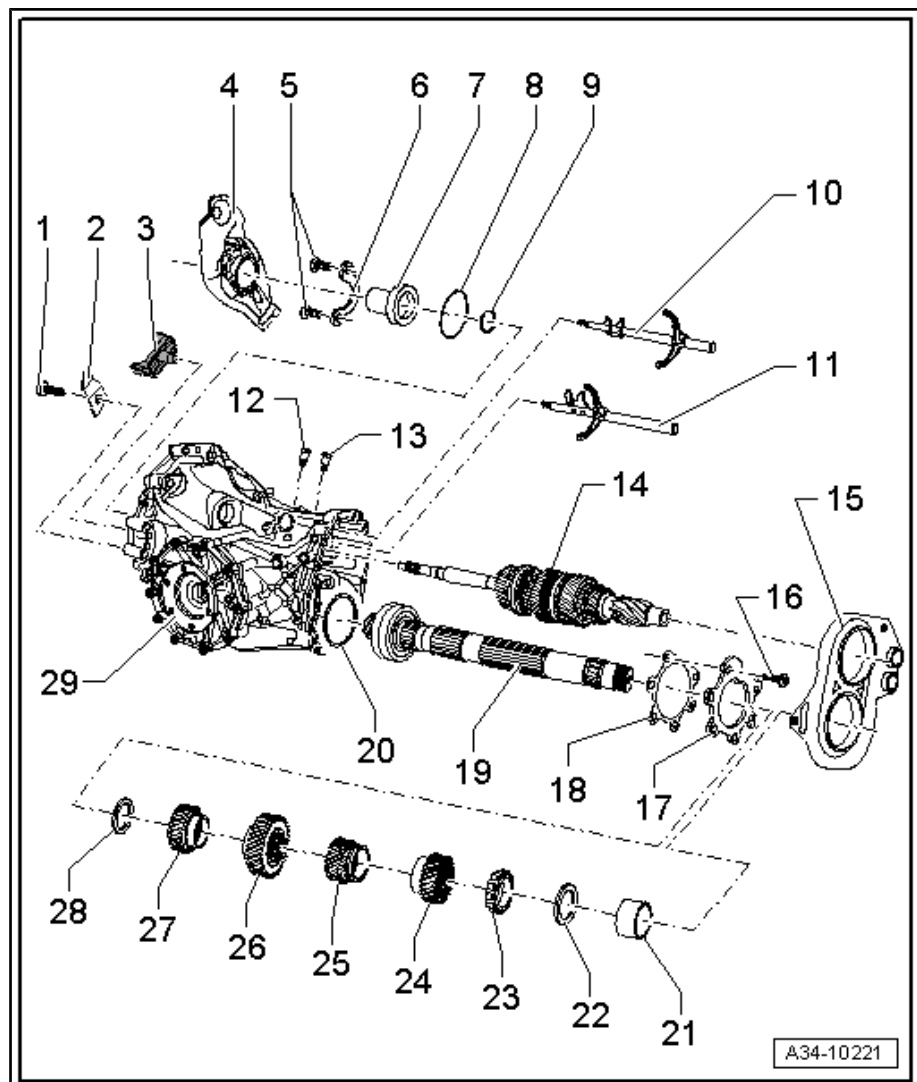
- Einbaulage ⇒ [Seite 17](#)
- nur komplett mit verstifteter Schaltgabel 3./4. Gang ersetzen
- Änderung: mit federbelasteter Schaltgabel ⇒ [Seite 16](#) , über ⇒ Elektronischen Ersatzteilkatalog „ETKA“ zuordnen

### 12 - Arretierbuchse

- für Schaltstange 5./6. Gang

### 13 - Arretierbuchse

- für Schaltstange 3./4. Gang



### Synchronringe für 1. und 2. Gang und Rückwärtsgang auf Verschleiß prüfen

- Innenring an der Außenreibfläche auf Riefen oder Einlaufspuren überprüfen, ggf. ersetzen.
- Synchronring an der Innenreibfläche auf Riefen oder Einlaufspuren überprüfen, ggf. ersetzen.
- Innenring, Zwischenring und Synchronring auf den Konus des Schaltrades bzw. des Kupplungskörpers aufsetzen und »eindrehen«.



#### Hinweis

»Eindrehen« bedeutet: Synchronringe ca. eine Umdrehung drehen bei gleichzeitigem Andrücken der Ringe.

- Anschließend Spaltmaß -a- mit einer Fühlerblattlehre messen.

Spaltmaß -a-	Verschleißgrenze
1. und 2. Gang	0,7 mm
Rückwärtsgang	0,7 mm



#### Hinweis

Ersetzen Sie den Innenring, Zwischenring und Synchronring gemeinsam für den jeweiligen Gang.

### Unterscheidung der Synchronringe für Rückwärtsgang -A- und 1./2. Gang -B-

- 1 - Synchronring für Rückwärtsgang: die Nasen -Pfeil 1- besitzen eine glatte Oberfläche.
- 2 - Zwischenring für Rückwärtsgang: die Reibflächen -Pfeile 2- sind mit Sinterbelägen (messingfarbig) beschichtet.
- 3 - Innenring für Rückwärtsgang: besitzt keine Innenreibfläche -Pfeil 3-.
- 4 - Synchronring für 1. und 2. Gang: die Nasen besitzen jeweils 2 Erhöhungen -Pfeil 4-.
- 5 - Zwischenring für 1. und 2. Gang: die Reibflächen -Pfeile 5- sind mit Karbon (schwarz) beschichtet.
- 6 - Innenring für 1. und 2. Gang: die Innenreibfläche -Pfeil 6- ist mit Karbon (schwarz) beschichtet.



#### Hinweis

Den Synchronring für den 1. Gang (Position 4) nicht mit dem Synchronring für den 2. Gang vertauschen. Der Synchronring für den 2. Gang hat eine asymmetrische Verzahnung, die der Schiebemuffe angepasst ist ⇒ [Seite 35](#) .

