



ÓT Y Áer E88
(2008-2013)Á

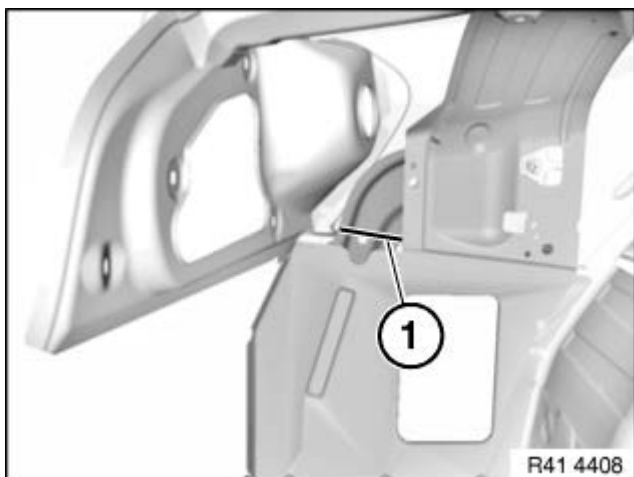


Karosserieinstandsetzung

Inhaltsverzeichnis

41 Karosserie

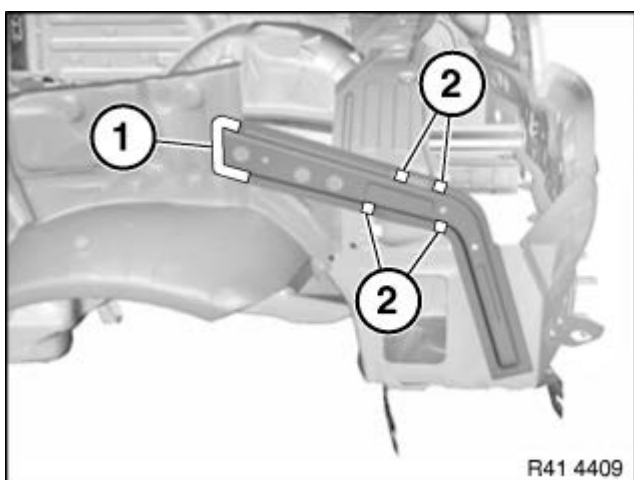
- 4100 Karosserie Allgemeines
- 4111 Träger
- 4112 Gepäckraumboden
- 4114 Radhäuser
- 4121 Seitenrahmen und Türsäulen
- 4125 Verdeckklappe
- 4133 Frontverkleidung
- 4134 Heckverkleidung
- 4135 Seitenwände
- 4150 Türen allgemein
- 4151 Vordere Seitentüren
- 4161 Frontklappe
- 4162 Heckklappe
- 4163 Sonstige Klappen



Bei abgebautem Heckabschlussblech:
Trennschnitt (1) anreißen und Zugband trennen.

Einbauhinweis:

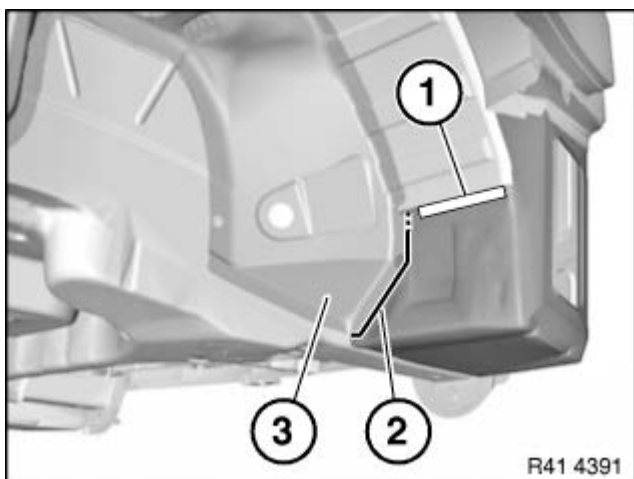
Trennschnitt am Neuteil Zugband gemäß
Trennschnitt am Fahrzeug + 20 mm
Materialzugabe anreißen und trennen.
Zugband im Bereich der Überlappung mit 3
Blindnieten N3 verkleben und vernieten.



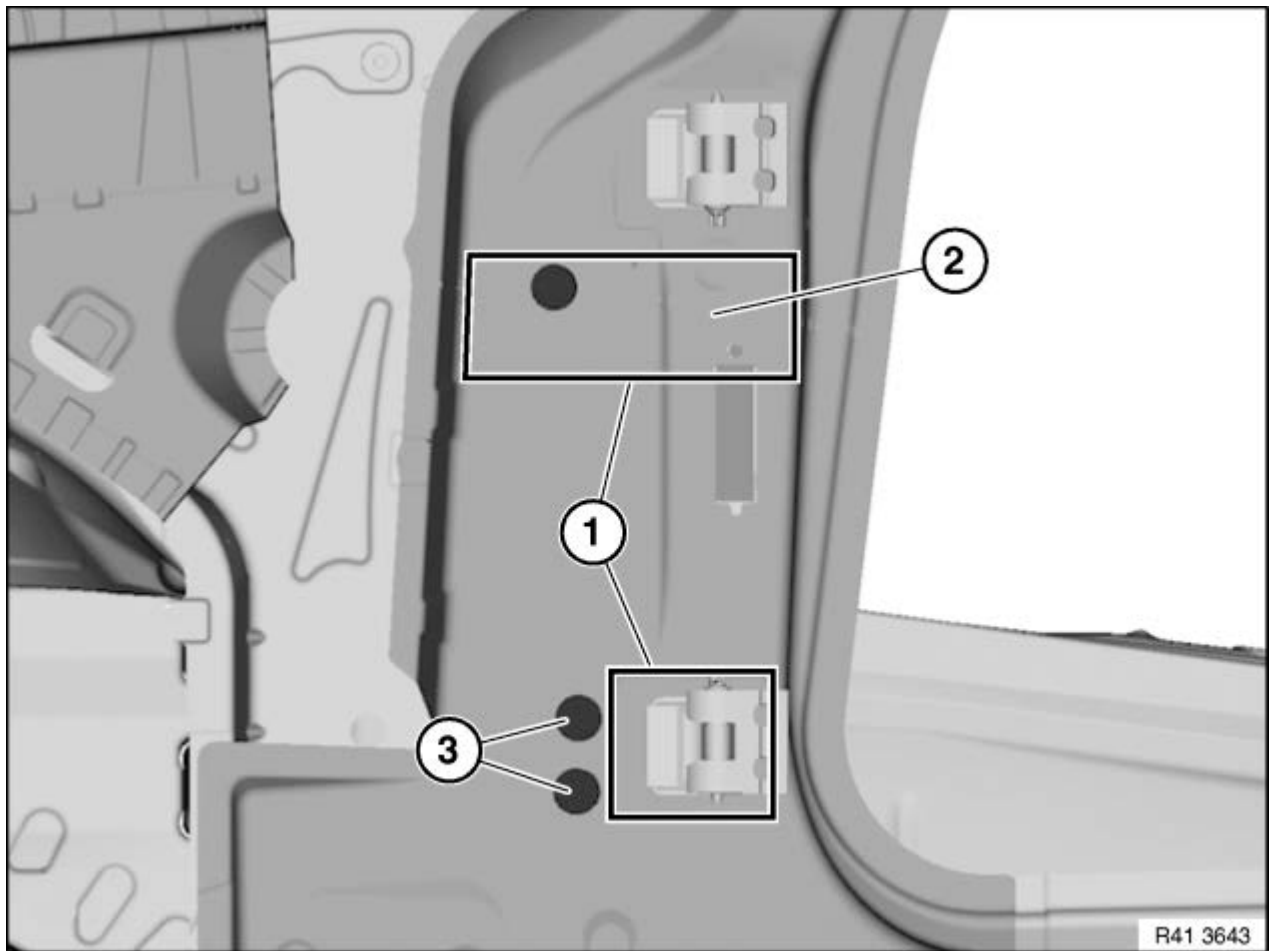
Bei abgebauter Seitenwand:
Schweißverbindungen in den
Bereichen (1) und (2) lösen und Zugband
abbauen.

Einbauhinweis:

Zugband in den Bereichen (1) und (2) mit jeweils
4 Blindnieten N3 verkleben und vernieten.



Schweißverbindungen im Bereich (1) lösen.
Trennschnitt (2) neben Verstärkung (3) anreißen
und trennen.

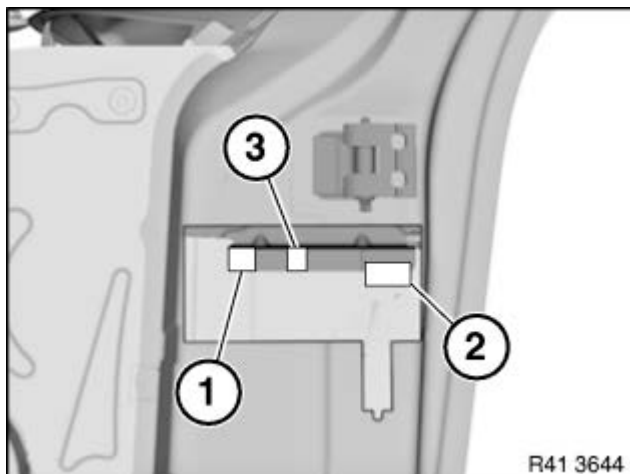


Trennschnitte (1) grob anreißen und trennen.

Blechabschnitt (2) abnehmen.

Einbauhinweis:

Neuteil durch Bohrungen (3) von außen verschweißen.



Schweißverbindungen in den Bereichen (1) und (2) lösen.

Einbauhinweis:

Schweißpunkt im Bereich (1) entfällt und wird ersetzt durch Lochpunktschweißung im Bereich (3).

Abstand ca.25 mm.

Fahrzeug im Bereich (3) für Lochpunktschweißung vom Innenraum vorbereiten.

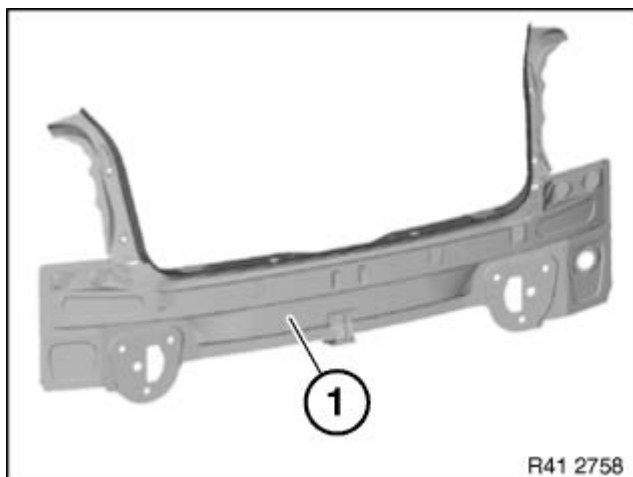
41 34 042 HECKABSCHLUSSBLECH KOMPLETT ERSETZEN.



Inhalte von Karosserie Allgemeines beachten.
Fahrzeug abrüsten.



Vorgehensweise (Reparaturstufe 2) beachten!



Folgende Karosserie-Neuteile sind erforderlich (siehe elektronischer Teilekatalog ETK):

- (1) Heckverkleidung

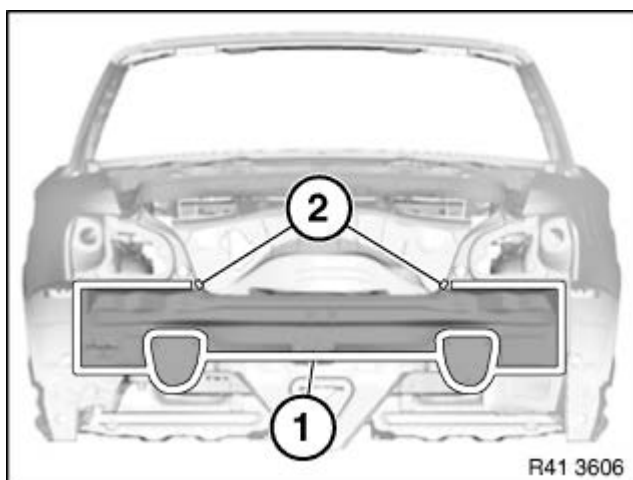
Folgende Verbrauchsmaterialien sind erforderlich.

Material	Menge
Klebstoff K5b	1
Reiniger R1	1
Blindnieten N3	20
Stanznieten N4	8
Stanznieten N5	8
EMV Schrauben	9
Dichtmasse D1	
Hohlraumwachsentsferner	



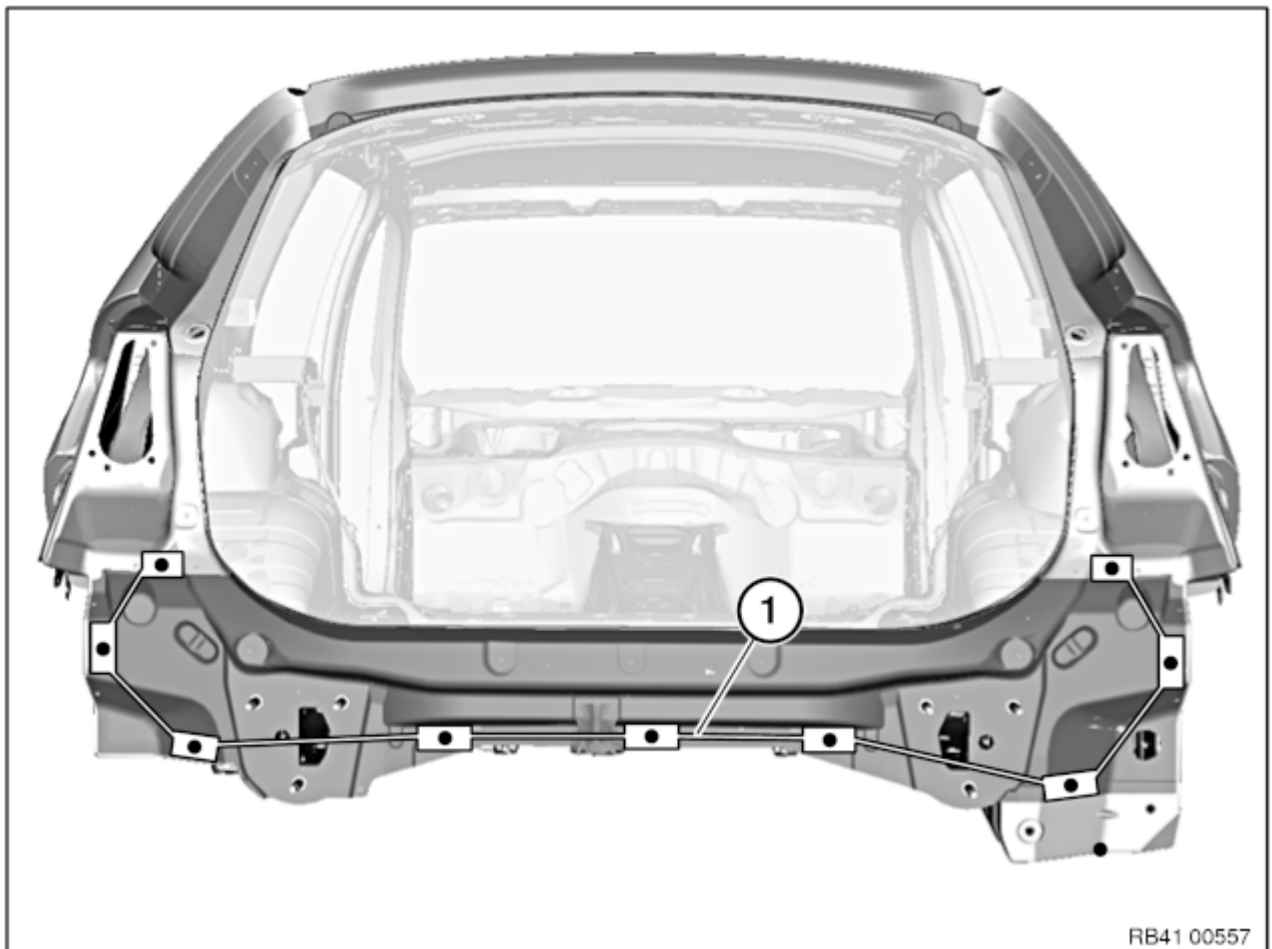
Ausbau der Heckverkleidung

Arbeit teilweise an linker Seite beschrieben. Rechts identisch.



Schweißverbindungen im Bereich (1) lösen.

Hartlotverbindungen in den Bereichen (2) lösen.



Nach Aushärtung des Klebstoffs in den dargestellten Bereichen 9 EMV-Schrauben verbauen.
Abbildung ähnlich.