



ÓT Y Áer E87
(2004-2011)Á



Schaltgetriebe S5D / GS6

Inhaltsverzeichnis

21 Kupplung

- 2100 Wartung und Prüfung
- 2111 Kupplungsgehäuse
- 2121 Kupplung mit Mitnehmerscheibe
- 2151 Kupplungsausrücker mit Hebel
- 2152 Kupplungsbetätigung (Hydraulik)

22 Motor- und Getriebeaufhängung

- 2211 Motoraufhängung
- 2231 Getriebeaufhängung, Schaltgetriebe
- 2232 Getriebeaufhängung, Automatikgetriebe

23 Schaltgetriebe

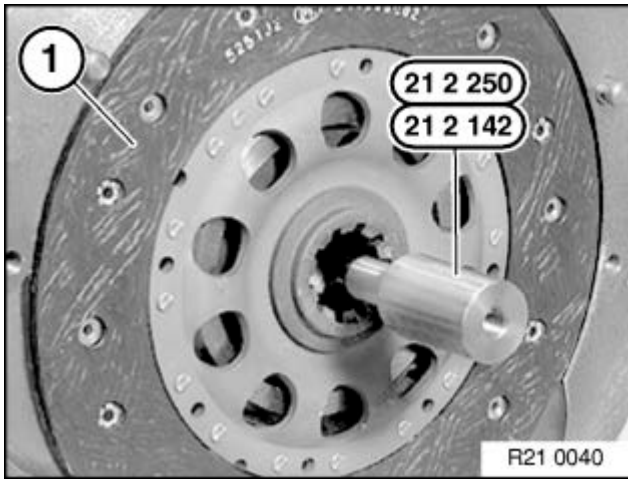
- 2300 Getriebe komplett
- 2301 Dichtdeckel ersetzen
- 2311 Gehäuse mit Deckel
- 2312 Lager im Gehäuse, Dichtringe
- 2314 Elektrische Anbauteile
- 2321 Getriebewellen
- 2322 Zahnräder
- 2323 Synchronisierung
- 2331 Innere Schaltungsteile
- 2341 Äußere Schaltbetätigungsteile
- 2371 Getriebeaufhängung

25 Schaltung

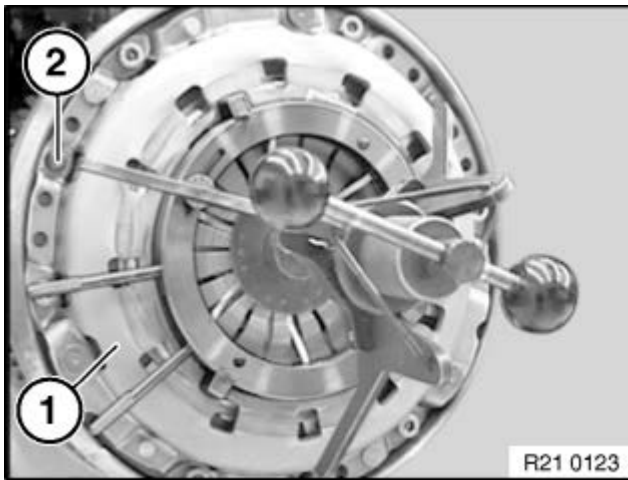
- 2511 Mittelschaltung mechanisches Getriebe

26 Gelenkwelle

- 2600 Gelenkwelle allgemein
- 2611 Gelenkwelle komplett
- 2612 Mittellagerung komplett



Kupplungsscheibe (1) mit
Spezialwerkzeug 21 2 250 zentrieren.

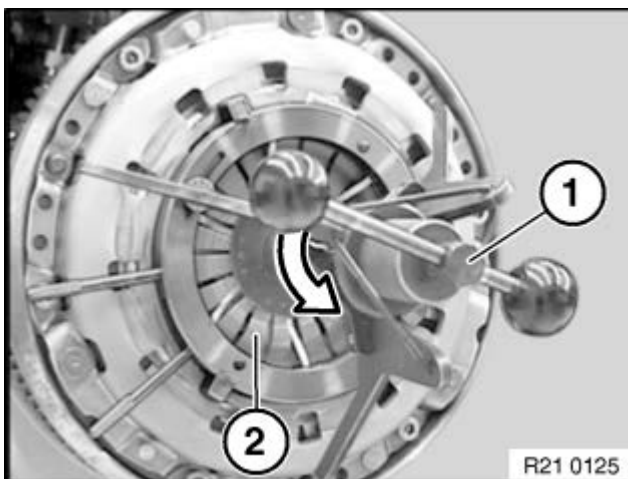


SAC-Kupplung (1) an das Schwungrad anbauen.
Passtifte (2) beachten.

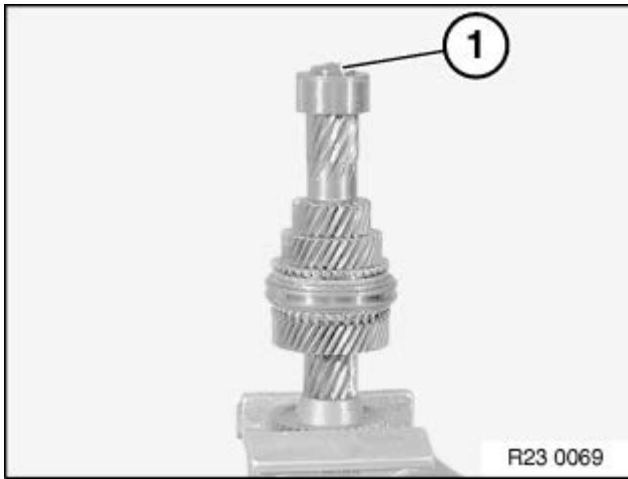
SAC-Kupplung (1) muss über die Passtifte (2)
fixiert sein.

Schrauben einsetzen und festziehen.

Anziehdrehmoment: [21 21 1AZ](#).



Spindel (1) lösen, bis die Membranfeder (2)
vollständig entlastet ist.

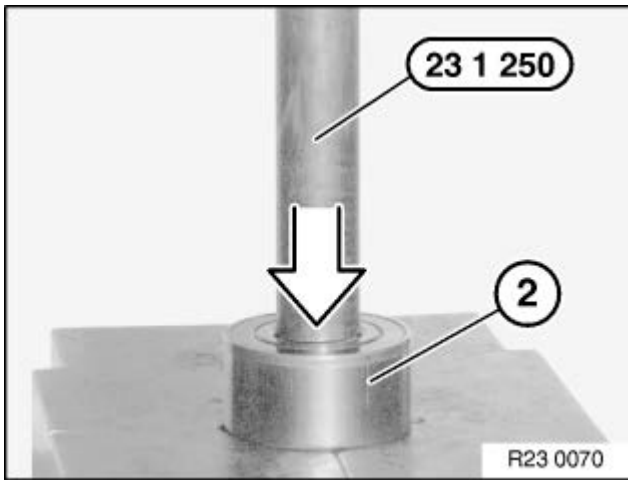


-Torx-Schraube -
Vorgelegewelle in einen Schraubstock mit
Schutzbacken einspannen.

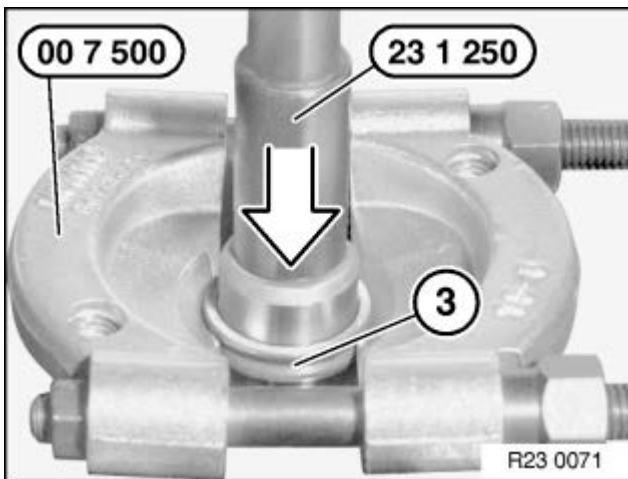
Hinweis:

Schraube (1) hat ein Linksgewinde.

Schraube (1) lösen.



Lager (2) mit Spezialwerkzeug 23 1 250 auf einer
Hydraulikpresse, von der Vorgelegewelle
abdrücken.



Lagerinnenring (3) mit Spezialwerkzeug 00 7 500
/ 23 1 250 auf einer Hydraulikpresse, von der
Vorgelegewelle abdrücken.