



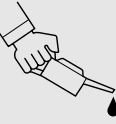
BMW F 650 GS / F 650 GS Dakar
(2000 - 2007)



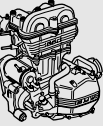
Gesamtinhaltsverzeichnis

Gruppe / Kapitel

00 Anziehdrehmomente Betriebsmittel
00 Übergabedurchsicht
00 Wartung



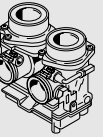
11 Motor



12 Motor-Elektrik



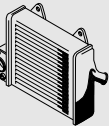
13 Kraftstoffaufbereitung und -regelung



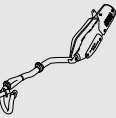
16 Kraftstoffbehälter und -leitungen



17 Kühler



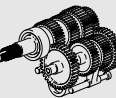
18 Auspuffanlage



21 Kupplung



23 Getriebe



27 Antriebskette



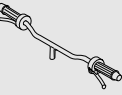
31 Vorderradgabel



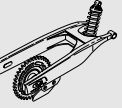
>> Fortsetzung

Gruppe / Kapitel

32 Lenkung



33 Hinterradantrieb



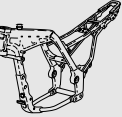
34 Bremsen



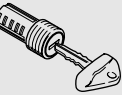
36 Räder und Bereifung



46 Rahmen



51 Ausstattung



61 Allgemeine Fahrzeugelektrik



62 Instrumente



63 Leuchten

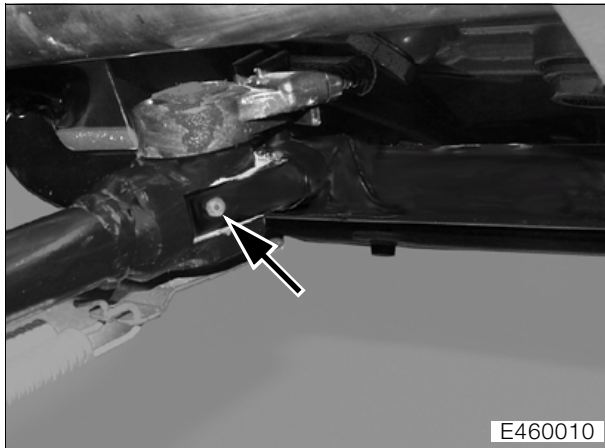


<< Zurück

Seitenstütze, Hauptständer und Fußbremshebel fetten

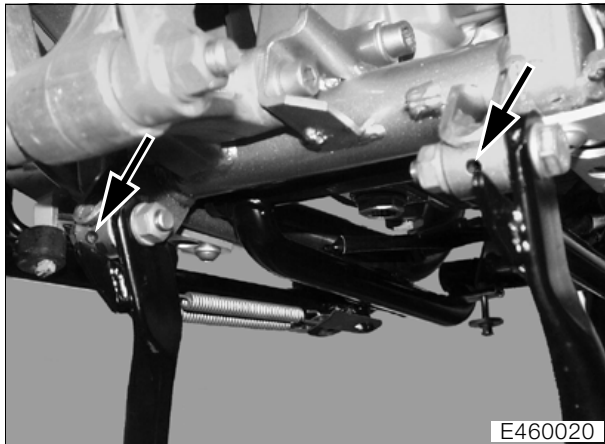
(Inspektion II, III)

Seitenstütze



- Lagerbuchse (Pfeil) mit Fettpresse schmieren bis an den Schmierflächen frisches Fett austritt.
- Bei starker Verschmutzung und Schwergängigkeit Seitenstütze ausbauen und Lagerung fetten.

Hauptständer



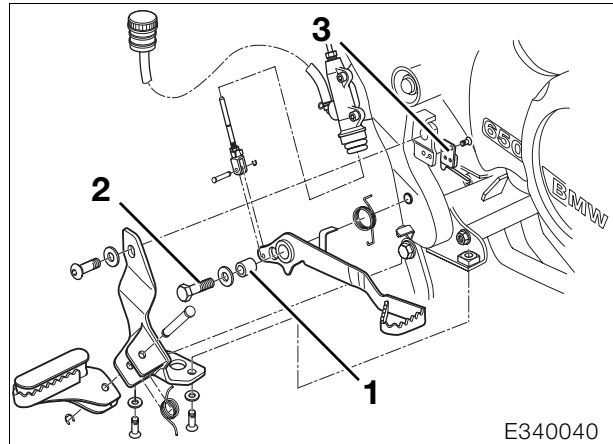
- Lagerbuchsen (Pfeile) mit Fettpresse schmieren bis an den Schmierflächen frisches Fett austritt.

Schmiermittel:

für Lagerbuchse **Staburags NBU 30 PTM**

- Bei starker Verschmutzung und Schwergängigkeit Hauptständer ausbauen und Lagerung fetten.

Fußbremshebel



- Passschraube (2) lösen.
- Buchse (1) ausbauen.
- Buchse und Passschraube fetten.
- Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei sind folgende Tätigkeiten besonders zu beachten.



Achtung:

Funktion Bremslichtschalter (3) prüfen.



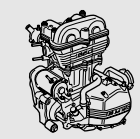
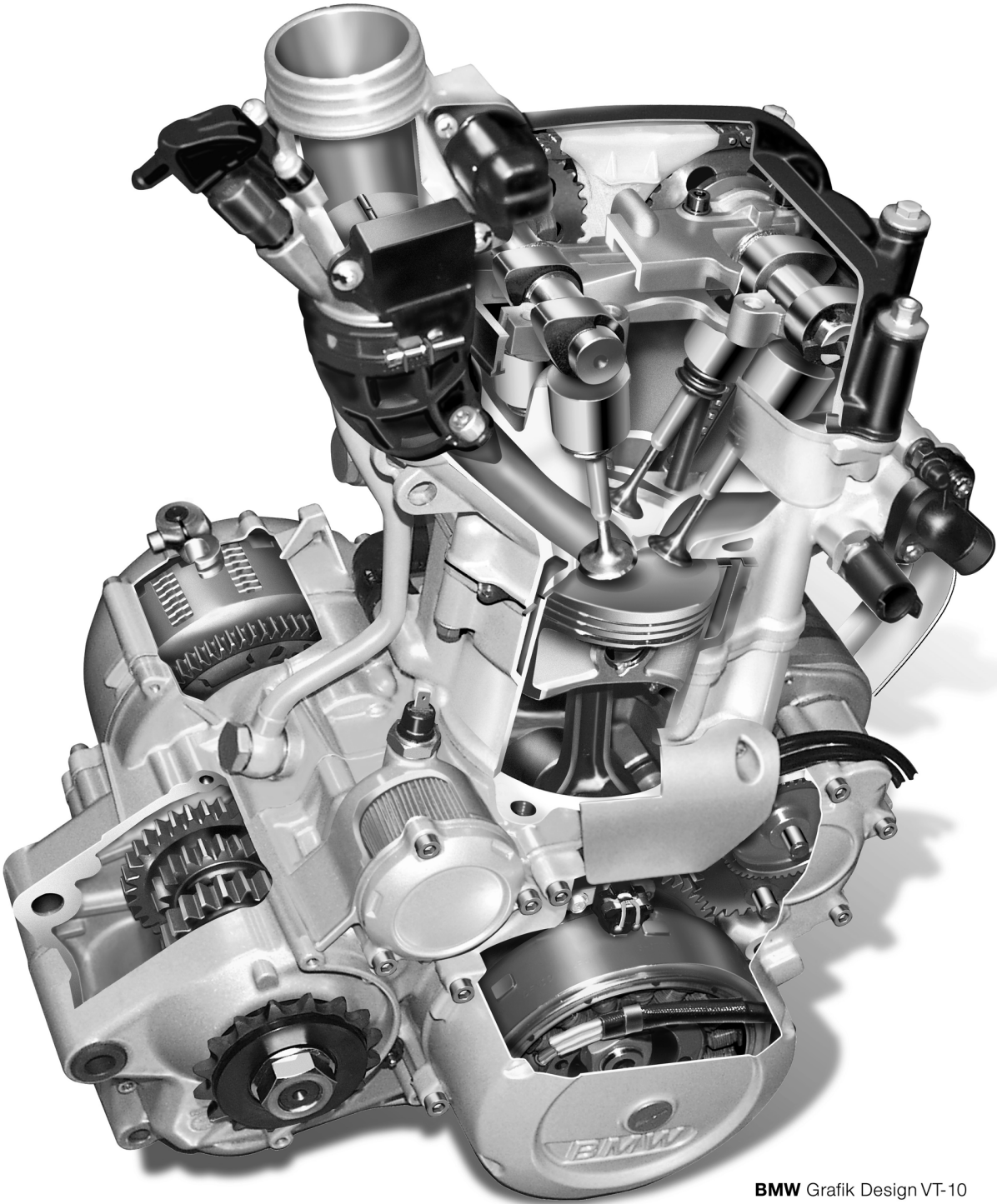
Anziehdrehmoment:

Fußbremshebel an Rahmen 21 Nm

Schmiermittel:

für Lagerbuchse **Staburags NBU 30 PTM**

Motorschnitt

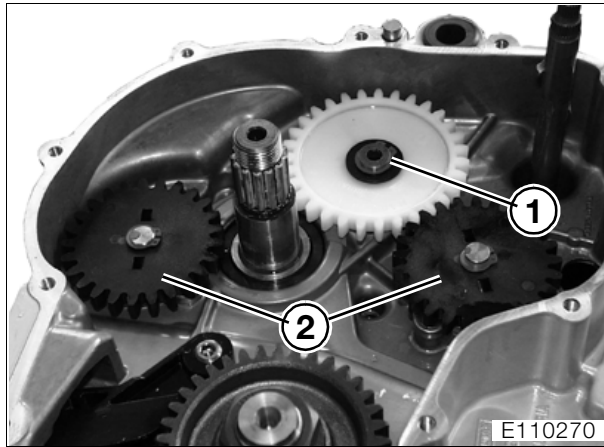


BMW Grafik Design VT-10

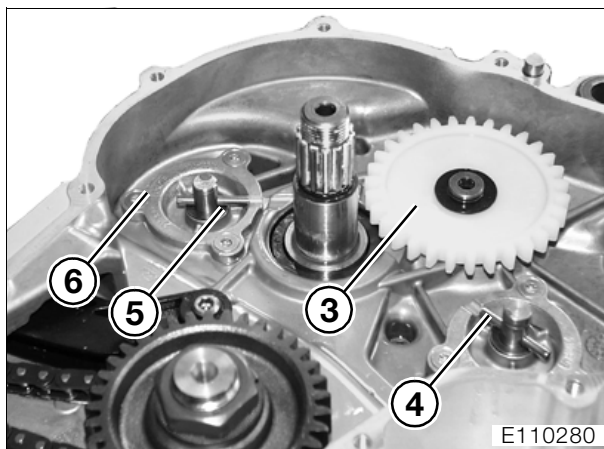
E110550

11 41 000 Ölpumpe aus- und einbauen

Ölpumpe ausbauen



- Sicherungsring (1) am Zwischenrad lösen.
- Sicherungsringe der Ölpumpenräder (2) lösen und Ölpumpenräder ausklipsen.



- Zwischenrad (3) ausbauen.
- Nadelrollen (4) ausbauen.
- Anlaufscheiben (5) abnehmen.
- Senkschrauben der Deckel lösen und Deckel (6) ausbauen.

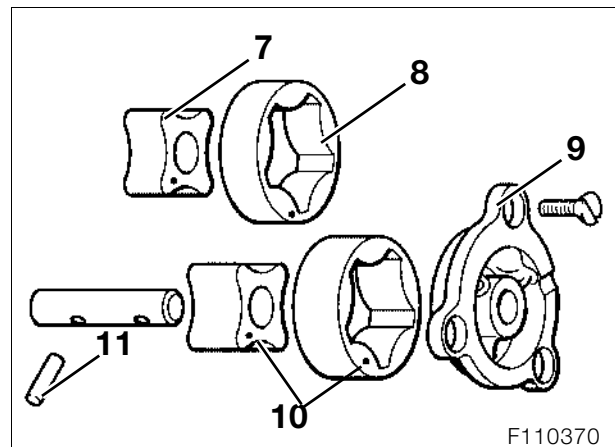
Ölpumpe prüfen

- Mit Fühlerblattlehre Spiel zwischen Innen- und Außenrotor sowie zwischen Außenrotor und Gehäuse prüfen.

Laufspiele zwischen:

Innenrotor und Außenrotor max. 0,25 mm
Einbauspiel radial max. 0,25 mm
Axialspiel zwischen Rotoren
und Deckel max. 0,25 mm

Ölpumpe einbauen



- 7. Rotor innen
- 8. Rotor außen
- 9. Deckel
- 10. Markierungen
- 11. Nadelrolle

- Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge dabei sind folgende Tätigkeiten besonders zu beachten.



Hinweis:

Markierungen (5) müssen sichtbar sein.

- Innen- und Außenrotoren einölen.
- Gewinde von Senkschrauben reinigen, Verbindung mit **Loctite 243** sichern.



Anziehdrehmoment:

Senkschrauben Ölpumpendeckel
(Gewinde reinigen + Loctite 243) 6 Nm

