



Seat Leon IV
(2020 >)



7 Gang Doppelkupplungsgetriebe 0GC

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Sicherheitshinweise	1
1.1 Allgemeine Sicherheitsvorschriften	1
1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	1
1.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	2
1.4 Sicherheitsmaßnahmen beim An- und Abschleppen	2
2 Kennzeichnung	3
2.1 Kennzeichnung Getriebe	3
2.2 Kennzeichnung Winkelgetriebe	4
3 Reparaturhinweise	5
3.1 Allgemeine Hinweise	5
3.2 Sauberkeitsregeln	5
3.3 Allgemeine Reparaturhinweise	5
3.4 Kontaktkorrosion	7
4 Technische Daten	9
4.1 Zuordnung Getriebe - Motor	9
4.2 Füllmenge	9
30 - Kupplung	11
1 Kupplung	11
1.1 Montageübersicht - Doppelkupplung	11
1.2 Kupplungs-Abschlussdeckel aus- und einbauen	11
1.3 Doppelkupplung ausbauen	16
1.4 Doppelkupplung einbauen	20
34 - Betätigung, Gehäuse	30
1 Mechatronik	30
1.1 Montageübersicht - Mechatronik	30
1.2 Ölwanne aus- und einbauen	31
1.3 Mechatronik aus- und einbauen	35
2 Winkelgetriebe	39
2.1 Montageübersicht-Winkelgetriebe	39
2.2 Unterscheidung der Winkelgetriebe	40
2.3 Winkelgetriebe ausbauen	40
2.4 Winkelgetriebe einbauen	49
3 Schaltbetätigung	55
3.1 Montageübersicht - Schaltbetätigung	55
3.2 Notentriegelung aus Stellung P	57
3.3 Schaltbetätigung aus- und einbauen	58
3.4 Schaltbetätigung prüfen	64
3.5 Schaltbetätigung einstellen	66
3.6 Dichtring für Schaltwelle ersetzen	68
3.7 Schalter für Schaltbetätigung aus- und einbauen, Formentor 2020 ▶	72
3.8 Multifunktionsschalter aus- und einbauen	73
4 Getriebe aus- und einbauen	74
4.1 Getriebe ausbauen	74
4.2 Getriebe einbauen	111
4.3 Anzugsdrehmomente für Getriebe	117
5 Aggregatelagerung	121
5.1 Montageübersicht - Aggregatelagerung	121
6 Transport des Getriebes	124
6.1 Transport des Getriebes	124

6.2	Transport der Vorderachs-Differenzialsperre	125
7	Befestigung am Motor- und Getriebehalter	127
7.1	Befestigung Getriebe am Motor- und Getriebehalter	127
7.2	Befestigung Vorderachs-Differenzialsperre am Motor- und Getriebehalter	128
8	Getriebeölbereich	130
8.1	Montageübersicht - Getriebeölbereich	130
8.2	Getriebeölkühler aus- und einbauen	130
8.3	Getriebeölfilter aus- und einbauen	134
8.4	Motor für Zusatzhydraulikpumpe 1 für Getriebeöl V475 aus- und einbauen	136
9	Getriebeöl	139
9.1	Übersicht Ablass- und Kontrollschrauben	139
9.2	Werkzeuge für den Getriebeölwechsel	139
9.3	Getriebeölstand prüfen	141
9.4	Getriebeöl ablassen und auffüllen	145
10	Vorderachs-Differenzialsperre	149
10.1	Montageübersicht - Vorderachs-Differenzialsperre	149
10.2	Vorderachs-Differenzialsperre ausbauen	149
10.3	Vorderachs-Differenzialsperre einbauen	154
10.4	Steuergerät für Quersperren J647 aus- und einbauen	157
35	- Räder, Wellen	158
1	Räder und Wellen zerlegen und zusammenbauen	158
39	- Achsantrieb, Ausgleichgetriebe	159
1	Achsöl	159
1.1	Achsölstand prüfen	159
1.2	Achsöl ablassen und auffüllen	160
2	Öl für Vorderachs-Differenzialsperre	166
2.1	Ölstand für Vorderachs-Differenzialsperre prüfen	166
2.2	Öl für Vorderachs-Differenzialsperre ablassen und auffüllen	167
3	Dichtringe	172
3.1	Einbauorteübersicht - Dichtringe	172
3.2	Dichtring links ersetzen	172
3.3	Dichtring rechts ersetzen	176
4	Ausgleichsgetriebe	182
4.1	Flanschelle rechts aus- und einbauen	182
5	Bauteile der Vorderachs-Differenzialsperre	185
5.1	Montageübersicht - Bauteile der Vorderachs-Differenzialsperre	185
5.2	Funktion prüfen	187
5.3	Pumpe für Allradkupplung V181 aus- und einbauen	187
5.4	Kupplung für Vorderachs-Differenzialsperre aus- und einbauen	189
5.5	Dichtringe für Vorderachs-Differenzialsperre ersetzen	189
5.6	Kugellager für Flanschelle ersetzen	198
6	Bauteile des Winkelgetriebes	201
6.1	Montageübersicht - Bauteile des Winkelgetriebes	201
6.2	Dichtringe für Winkelgetriebe ersetzen	208
6.3	Abtriebsflansch ersetzen und Einstellscheibe für Abtriebsflansch neu bestimmen	247
7	Getriebesteuerung	249
7.1	Einbauorteübersicht - Geber der Mechatronik	249

30 – Kupplung

1 Kupplung

⇒ [-1.1 Doppelkupplung“, Seite 11](#)

⇒ [a1.2 us- und einbauen“, Seite 11](#)

⇒ [a1.3 usbauen“, Seite 16](#)

⇒ [e1.4 inbauen“, Seite 20](#)

1.1 Montageübersicht - Doppelkupplung

Ersatzteillumfang

1 - Sicherungsring für Doppelkupplungs-Abschlussdeckel

- ❑ Nach Ausbau ersetzen

2 - Sicherungsring für Doppelkupplung

- ❑ Nach Ausbau ersetzen

3 - Sicherungsring für Mitnehmerscheibe

4 - Doppelkupplung

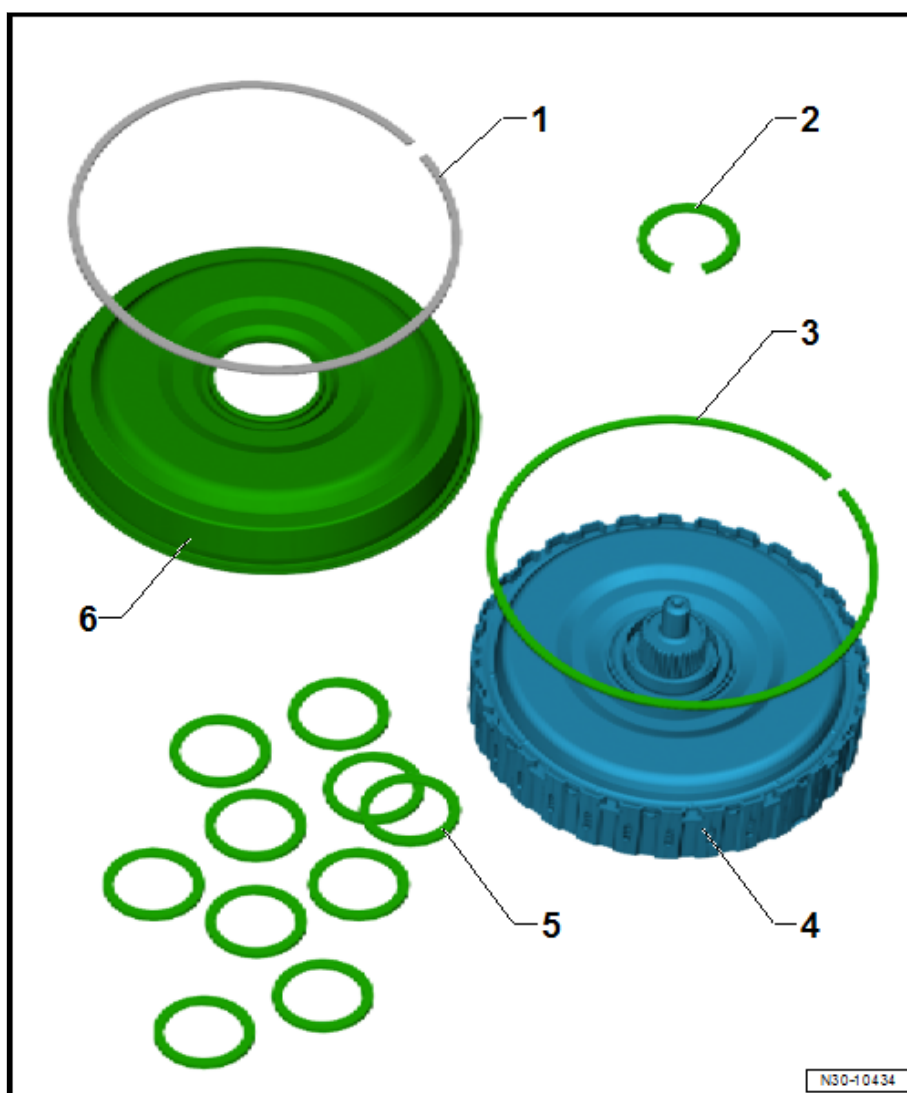
- ❑ ausbauen ⇒ [Seite 16](#)
- ❑ einbauen ⇒ [Seite 20](#)

5 - Distanzringe

- ❑ 10 Distanzringe, die unterschiedlich »dick« sind. Diese sind in 0,05 Millimetersprüngen gestuft.
- ❑ Beim Einbau der Doppelkupplung muss die Dicke des Distanzrings bestimmt werden.

6 - Doppelkupplungs-Abschlussdeckel

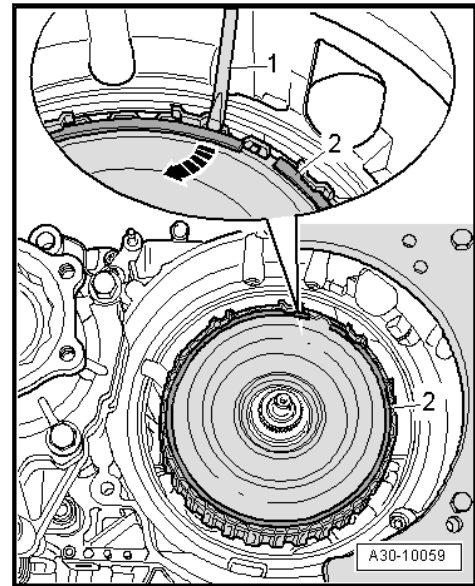
- ❑ Nach Ausbau ersetzen
- ❑ aus- und einbauen ⇒ [Seite 11](#)



1.2 Kupplungs-Abschlussdeckel aus- und einbauen

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Messgeräte sowie Hilfsmittel

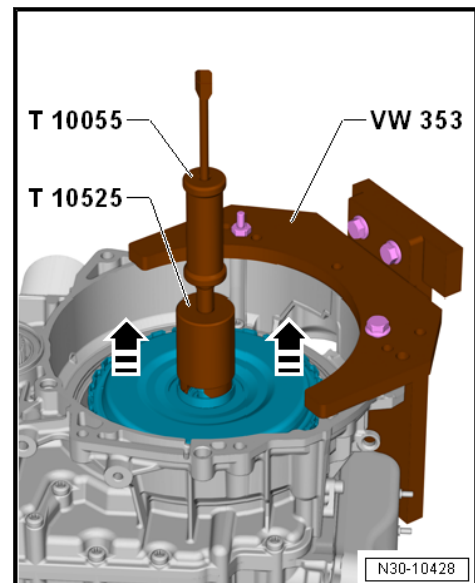
- Sicherungsring -2- der Mitnehmerscheibe mit einem Schraubendreher -1- heraushebeln -Pfeil-.



HINWEIS

Dieser Sicherungsring wird wieder eingesetzt. Nicht entsorgen.

- Abzieher -T10525- mit Abzieher -T10055- auf die Verzahnung setzen und die Mitnehmerscheibe vorsichtig aus ihrem Sitz her austreiben -Pfeile-.



HINWEIS

Haltevorrichtung -T10524- muss beim Austreiben durch einen 2. Mechaniker gehalten werden.

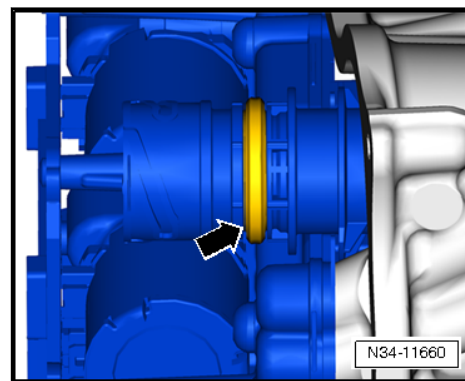
- Mitnehmerscheibe vorsichtig von der Doppelkupplung nehmen -Pfeile- und zur Seite legen.

- Die Mechatronik so ablegen, das die Sensoren -Pfeile- nach oben zeigen.

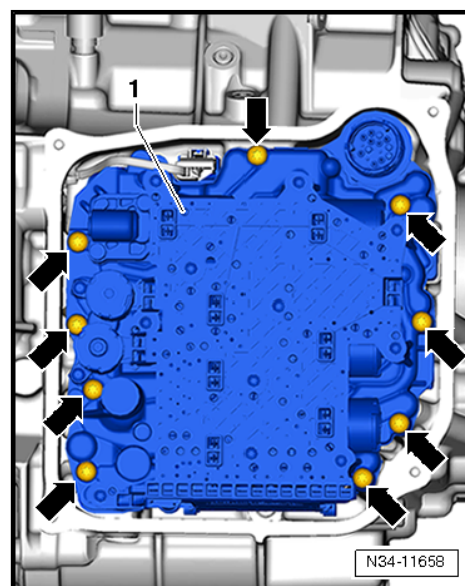
Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten zu beachten:

O-Ring -Pfeil- am Stecker für Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- auf Beschädigung überprüfen. O-Ring bei Beschädigung ersetzen.



- Ersetzen Sie die Schrauben für Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743-.
- Wenn die Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- ersetzt wird, ist der O-Ring im Ersatzteillumfang enthalten.
- Mechatronik -1- vorsichtig in das Getriebe einsetzen.



- Schrauben -Pfeile- für Mechatronik für Doppelkupplungsgetriebe -J743- festziehen ⇒ [Seite 30](#) .
- Ölwanne einbauen ⇒ [Seite 31](#) .
- Getriebeöl auffüllen ⇒ [Seite 145](#) und Getriebeölstand prüfen ⇒ [Seite 141](#) .
- Grundeinstellung für Mechatronik durchführen:
- ⇒ Fahrzeugdiagnosetester anschließen und Geführte Funktionen starten.

◆ 02 Getriebeelektronik

1 - Einsatz Mittelkonsole

- wird zusammen mit dem Multifunktions-schalter ausgebaut
- aus- und einbauen
⇒ Karosserie-Montagearbeiten Innen; Rep.-Gr. 68; Mittelkonsole; Einsatz Mittelkonsole aus- und einbauen

2 - Multifunktionsschalter

- wird zusammen mit dem Einsatz für Mittelkonsole ausgebaut
- aus- und einbauen
⇒ Elektrische Anlage; Rep.-Gr. 96; Bedienungselemente; Einbauorteübersicht - Bedienungselemente in der Mittelkonsole

3 - Schraube

- 3 Stück
- $1,5 \pm 0,2$ Nm

4 - Halter Mittelkonsole

- aus- und einbauen
⇒ Karosserie-Montagearbeiten Innen; Rep.-Gr. 68; Mittelkonsole; Einsatz Mittelkonsole aus- und einbauen

5 - Dämpfung**6 - Schaltgehäuse****7 - Sechskantbundmutter**

- 4 Stück
- 8 Nm.

8 - Schaltbetätigung -EX2-

- mit Schaltseilzug und Aktuator für Parksperre -V682-
- mit Notentriegelung ⇒ [Seite 57](#)
- aus- und einbauen ⇒ [Seite 58](#)

9 - Wärmeschutzblech

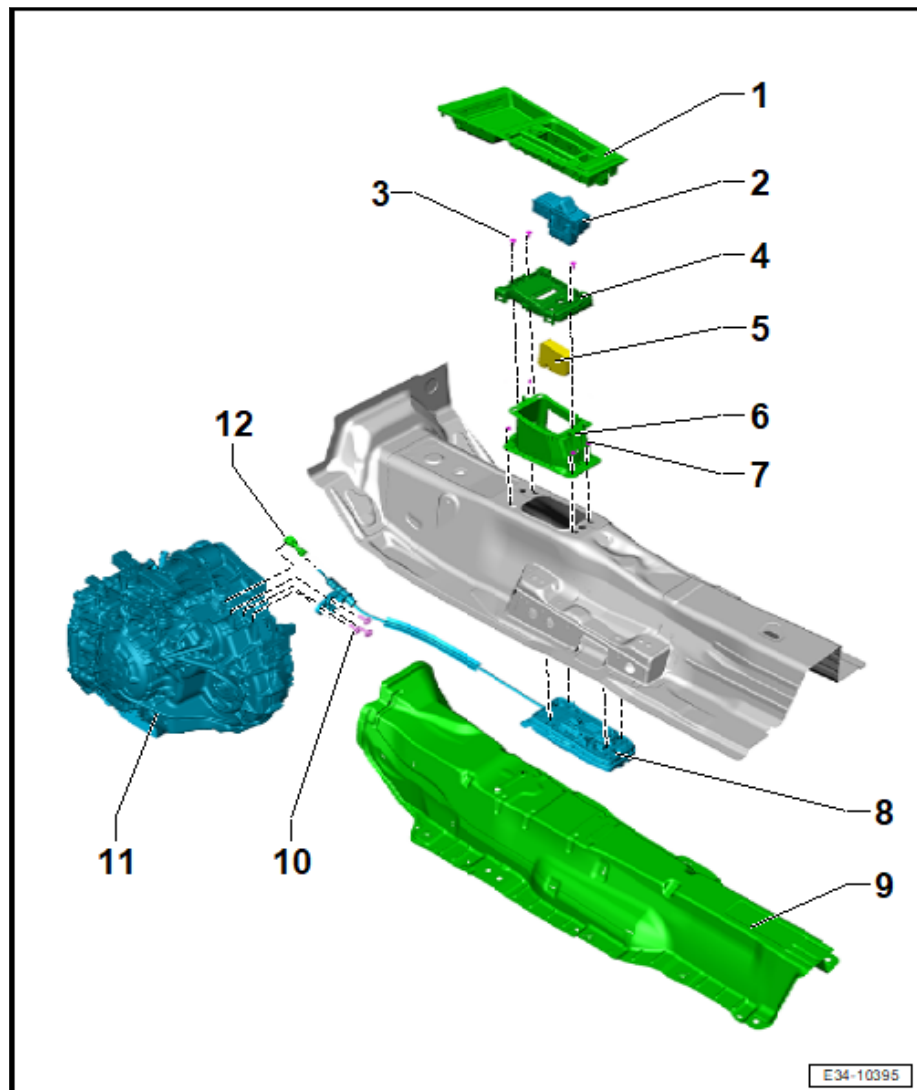
- aus- und einbauen ⇒ Karosserie-Montagearbeiten Außen; Rep.-Gr. 66; Leisten / Blenden / Verbreiterungen / Verkleidungen; Wärmeschutzblech für Boden aus- und einbauen

10 - Schraube

- für Seilzugwiderlager an Getriebe
- nach Ausbau immer ersetzen
- 2 oder 3 Stück, je nach Modell
- 20 Nm

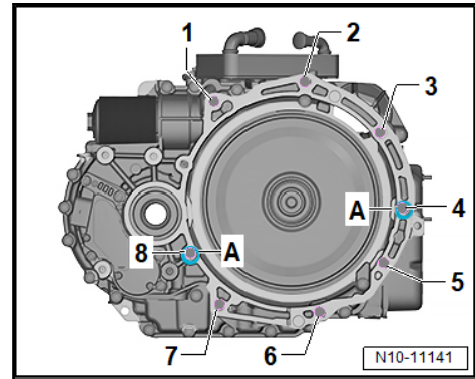
11 - Getriebe**12 - Seilzugarretierung**

- bei Demontage und Einstellarbeiten ersetzen
- Aus- und einbauen ⇒ [Seite 58](#)



E34-10395

4.3.2 Anzugsdrehmomente für Getriebe, Formentor 2020 ▶ mit Benzinmotor



Pos.	Schraube	Anzugsdrehmoment
1, 2, 3	M12 x 60	80 Nm • Mit Einsteckwerkzeug - T10179.- oder - T10509.-: »65 Nm«
4, 8	M12 x 80	80 Nm
5, 6, 7	M10 x 60	• 40 Nm • Mit Ringschlüssel -T10388-: 30 Nm
A	Passhülsen zur Zentrierung	

HINWEIS

Schraube -3- ist erst nach Ausbau des Anlassers zugänglich.

Bauteil	Anzugsdrehmoment
Kabelhalter an Ölwanne (Getriebedeckel)	10 Nm
Masseleitung an untere Anlasserschraube	⇒ Stromlaufpläne, Fehlersuche Elektrik und Einbauorte; Massepunkte am Getriebe

Bauteil	Anzugsdrehmoment
Aggregatelagerung an Getriebe (Schrauben nach Ausbau ersetzen)	60 Nm + 90°
Masseband an Aggregatelagerung	25 Nm.