



Seat Leon IV
(2020 >)



6 Gang Schaltgetriebe 0C9

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Sicherheitshinweise	1
1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	1
2 Kennzeichnung	2
2.1 Kennzeichnung Getriebe	2
3 Reparaturhinweise	3
3.1 Allgemeine Reparaturhinweise	3
4 Technische Daten	6
4.1 Zuordnung Getriebe - Motor	6
4.2 Füllmengen	7
5 Übersicht Kraftübertragung	8
6 Elektrische Bauteile	9
6.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile	9
30 - Kupplung	10
1 Kupplungsbetätigung	10
1.1 Montageübersicht - Fußhebelwerk	10
1.2 Montageübersicht - Kupplungshydraulik	12
1.3 Montageübersicht - Kupplungsausrückung	14
1.4 Kupplungsgeber- und Kupplungsnehmerzylinder prüfen	14
1.5 Lagerbuchse aus- und einbauen	16
1.6 Kupplungspositionsgeber G476 aus- und einbauen	17
1.7 Rückzugfeder aus- und einbauen	18
1.8 Übertotpunktfeder aus- und einbauen	21
1.9 Kupplungspedal aus- und einbauen	24
1.10 Lagerbock aus- und einbauen	26
1.11 Kupplungsgeberzylinder aus- und einbauen	34
1.12 Entlüfter aus- und einbauen	34
1.13 Leitungen für Kupplungsbetätigung aus- und einbauen	39
1.14 Kupplungsbetätigung entlüften	44
1.15 Kupplungsnehmerzylinder mit Ausrücklager aus- und einbauen	46
1.16 Kupplungsausrückung in Stand setzen	49
2 Kupplung	50
2.1 Montageübersicht - Kupplung	50
2.2 Kupplung aus- und einbauen	51
34 - Betätigung, Gehäuse	63
1 Schaltbetätigung	63
1.1 Einbaulage - Schaltbetätigung Tarraco 2019▶	63
1.2 Montageübersicht - Schaltknopf und Abdeckung	64
1.3 Montageübersicht - Schaltbetätigung	66
1.4 Schaltknopf aus- und einbauen	69
1.5 Schaltbetätigung aus- und einbauen	75
1.6 Schaltbetätigung einstellen	85
1.7 Schaltbetätigung prüfen	89
1.8 Dichtring für Schaltwelle ersetzen	90
2 Getriebe aus- und einbauen	92
2.1 Getriebe ausbauen	92
2.2 Getriebe einbauen	117
2.3 Anzugsdrehmomente für Getriebe	119
3 Transport des Getriebes	123

4	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	125
4.1	Montageübersicht - Getriebe	125
4.2	Montageübersicht - Schalteinheit	127
4.3	Schalteinheit aus- und einbauen	128
4.4	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	130
5	Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse	153
5.1	Montageübersicht - Getriebegehäuse	153
5.2	Montageübersicht - Kupplungsgehäuse	156
5.3	Getriebegehäuse in Stand setzen	158
5.4	Kupplungsgehäuse in Stand setzen	166
6	Befestigung am Motor- und Getriebehalter	173
7	Getriebeöl	174
7.1	Getriebeölstand prüfen	174
7.2	Getriebeöl ablassen und auffüllen	174
35	- Räder, Wellen	176
1	Antriebswelle	176
1.1	Montageübersicht - Antriebswelle	176
1.2	Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen	179
1.3	Dichtring für Antriebswelle ersetzen	195
2	Abtriebswelle	198
2.1	Montageübersicht - Abtriebswelle	198
2.2	Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen	199
3	Rücklaufwelle	210
3.1	Montageübersicht - Rücklaufwelle	210
3.2	Rücklaufwelle zerlegen und zusammenbauen	210
3.3	Rücklaufwelle einstellen	212
39	- Achsantrieb, Ausgleichgetriebe	217
1	Dichtringe	217
1.1	Einbauorteübersicht - Dichtringe	217
1.2	Dichtring links ersetzen	217
1.3	Dichtring rechts ersetzen	221
2	Ausgleichsgetriebe	226
2.1	Ausgleichsgetriebe einstellen	226
3	Einstellübersicht	232

6 Elektrische Bauteile

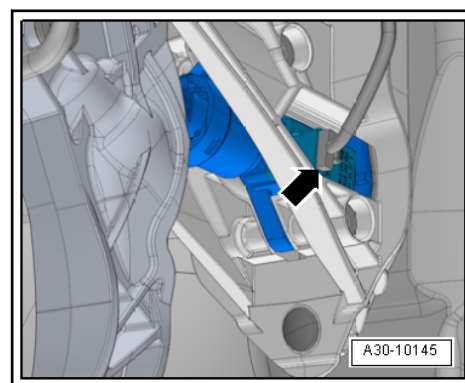
6.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile

⇒ -6.1.1 elektrische Bauteile, Kupplungsbetätigung“, Seite 9

⇒ -6.1.2 elektrische Bauteile, Schaltgetriebe“, Seite 9

6.1.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile, Kupplungsbetätigung

Kupplungspositionsgeber -G476- -Pfeil-



Einbauort: im Fahrgastraum am Kupplungsgeberzylinder

⇒ a1.6 us- und einbauen“, Seite 17

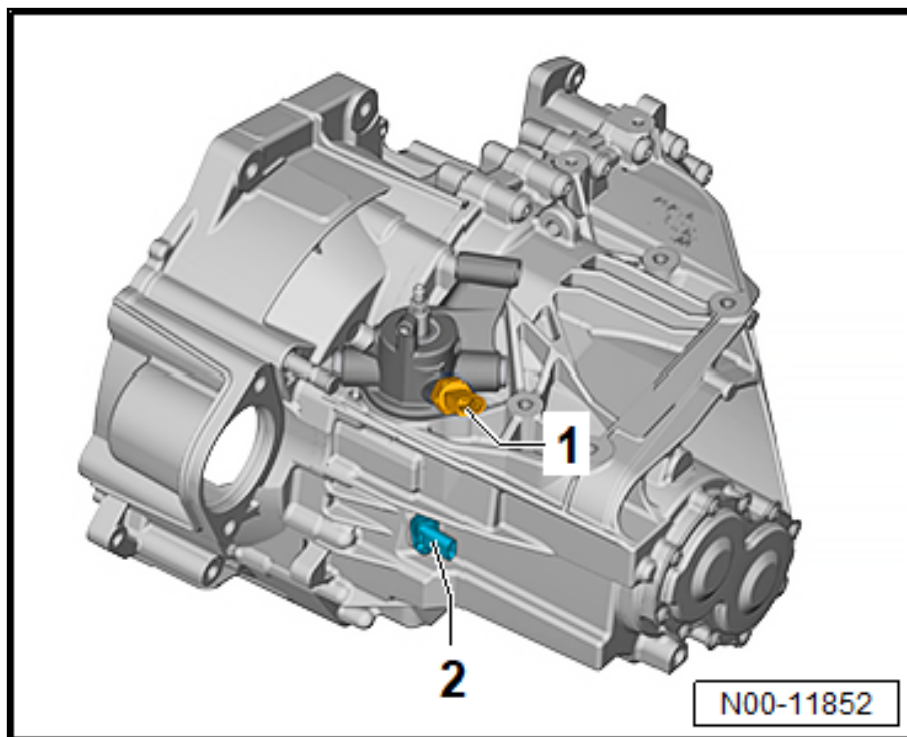
6.1.2 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile, Schaltgetriebe

1 - Schalter für Rückfahrleuchten -F4-

- Anzugsdrehmoment: ⇒ Seite 127

2 - Geber für Getriebe-Neutralstellung -G701-

- Dichtring des Geber für Getriebe-Neutralstellung -G701- auf sichtbare Beschädigungen prüfen.
- Wenn der Dichtring beschädigt ist muss der Geber für Getriebe-Neutralstellung -G701- ersetzt werden.
- Anzugsdrehmoment: ⇒ Seite 125



1 - Zweimassenschwungrad

- aus- und einbauen
⇒ Rep.-Gr. 13; Zylinderblock Getriebeseite; Schwungrad aus- und einbauen
- auf festen Sitz der Zentrierstifte achten
- Anlagefläche für Kupplungsbelag muss frei von Rillen, Öl und Fett sein

2 - Kupplungsscheibe

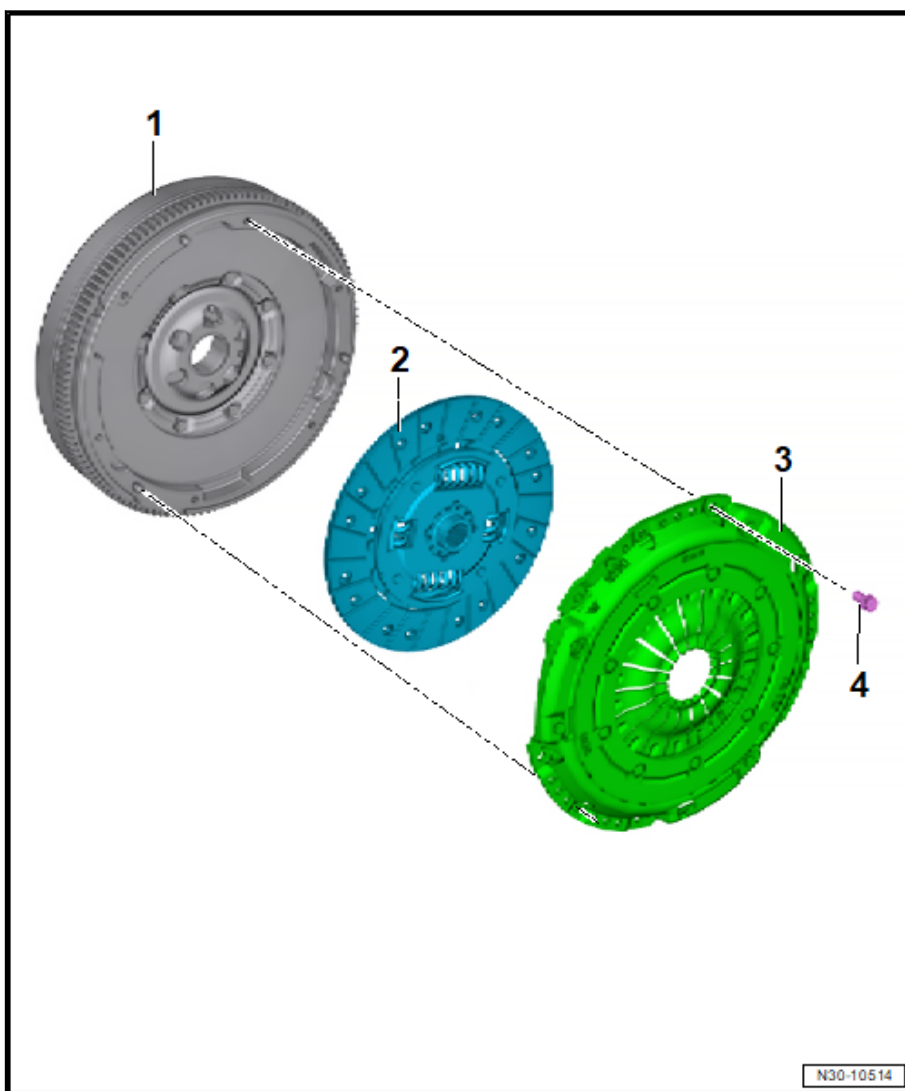
- nur gemeinsam mit Druckplatte ersetzen
- aus- und einbauen ⇒ [Seite 51](#)
- Einbaulage ⇒ [Seite 54](#)

3 - Druckplatte

- mit Nachstellmechanismus
- nur gemeinsam mit der Kupplungsscheibe ersetzen
- aus- und einbauen ⇒ [Seite 51](#)
- Enden der Membranfeder prüfen ⇒ [Seite 55](#)
- Federverbindungen und Nietverbindungen prüfen ⇒ [Seite 55](#)

4 - Schraube

- in kleinen Stufen (1 Umdrehung) über Kreuz lösen bzw. anschrauben
- M6: 13 Nm
- M7: 20 Nm



2.2 Kupplung aus- und einbauen

⇒ [a2.2.1 us- und einbauen, in Verbindung mit Zweimassenschwungrad, Fabrikat Sachs](#), Seite 51

⇒ [a2.2.2 us- und einbauen, in Verbindung mit Zweimassenschwungrad, Fabrikat LuK](#), Seite 57

2.2.1 Kupplung aus- und einbauen, in Verbindung mit Zweimassenschwungrad, Fabrikat Sachs

Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Messgeräte sowie Hilfsmittel

1 - Schaltknopf

- mit Manschette
- Schaltknopf und Manschette können nicht voneinander getrennt werden
- immer gemeinsam ersetzen
- aus- und einbauen ⇒ [Seite 73](#)

2 - Mittelkonsole

- Montageübersicht ⇒ Karosserie-Montagearbeiten Innen; Rep.-Gr. 68; Mittelkonsole; Montageübersicht - Mittelkonsole

3 - Klemmschelle

- zur Befestigung von Schaltknopf an Schalthebel
- nach Demontage ersetzen
- mit Schlauchbinderzange -VAG 1275A- auf dem Schaltknopf befestigen

4 - Schraube

- 2 Stück
- 6 Nm

5 - Befestigungswinkel

- für Mittelkonsole
- Montageübersicht ⇒ Karosserie-Montagearbeiten Innen; Rep.-Gr. 68; Mittelkonsole; Montageübersicht - Mittelkonsole

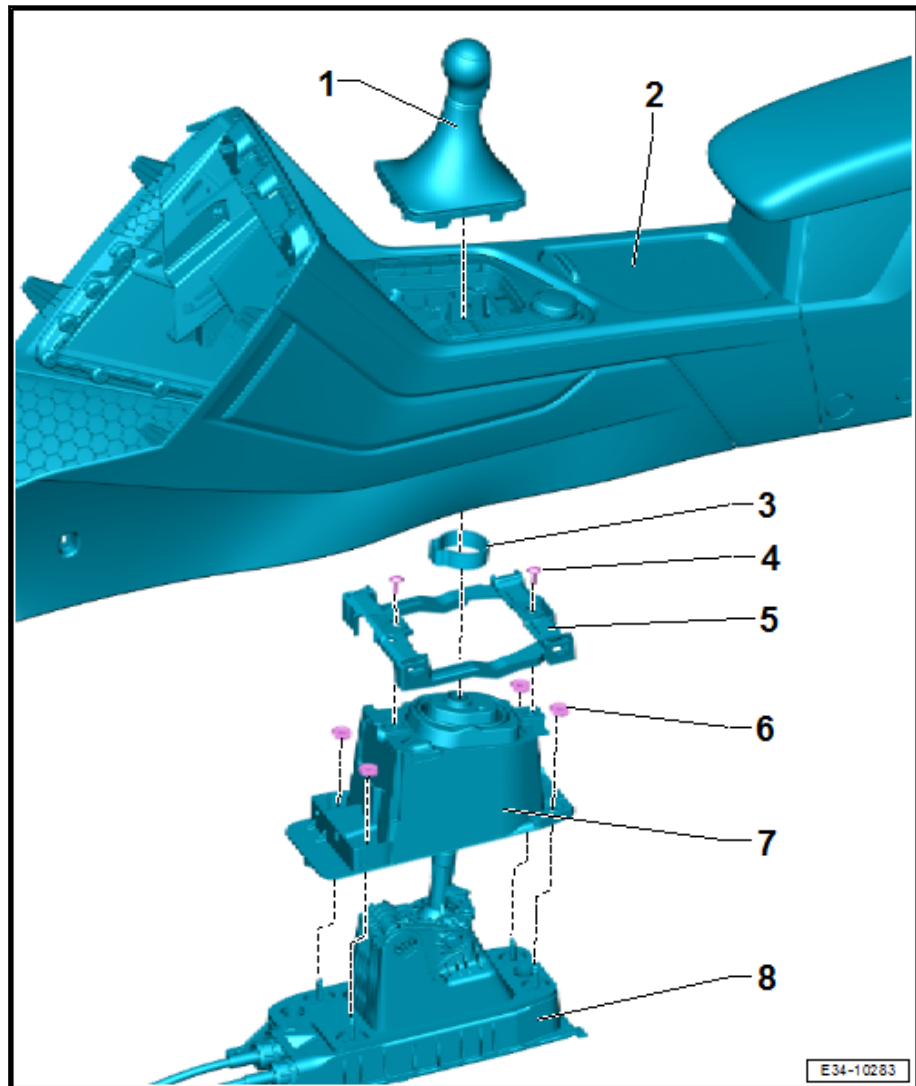
6 - Sechskantmutter

- M 6, 8 Nm
- M 8, 20 Nm

7 - Dämmung

- Ausführung den einzelnen Fahrzeugen angepasst

8 - Schaltgehäuse mit Schalthebel

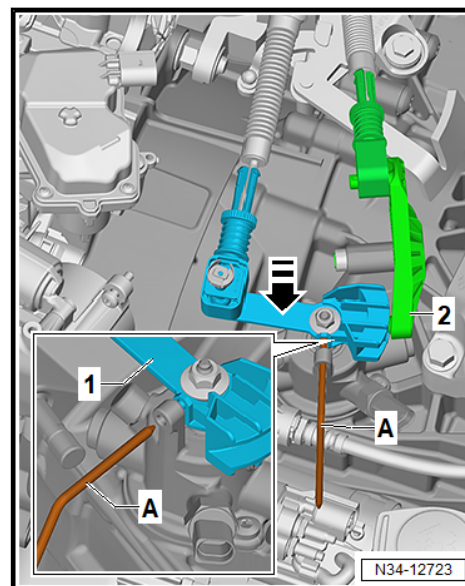


1.3 Montageübersicht - Schaltbetätigung

! HINWEIS

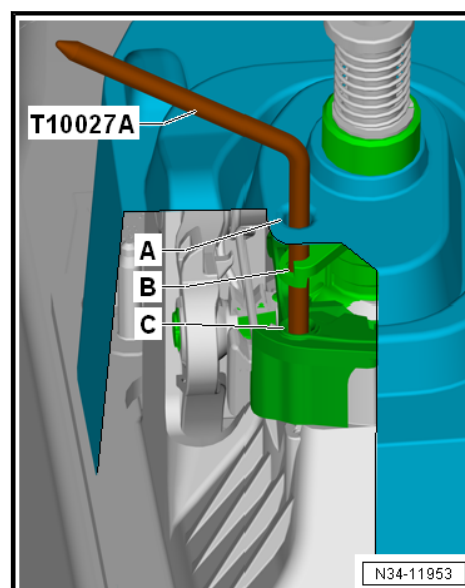
- ◆ Lagerstellen und Gleitflächen fetten.
- ◆ Fett über den ⇒ Elektronischen Teilekatalog (ETKA) zuordnen.

Schaltwelle in Einstellposition bringen:



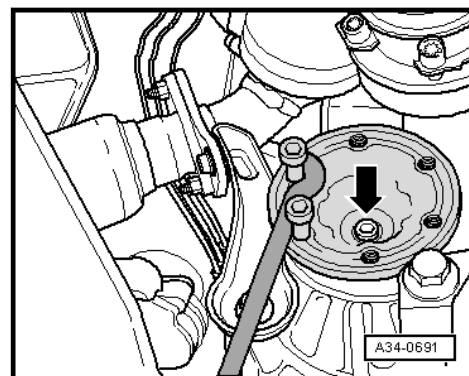
- Die Schaltwelle und den Schalthebel -1- mit Umlenkhebel -2- in der Leerlaufgasse herunterdrücken -Pfeilrichtung-.
- Beim Herunterdrücken den ersten Absteckstift -T10027A- -A- durch die Bohrung der Schalteinheit in den Schalthebel stecken.

Schalthebel in Einstellposition bringen:



- Schalthebelmanschette vorsichtig aus dem Einsatz der Mittelkonsole aushebeln ⇒ [Seite 69](#) .
- Schalthebelmanschette nach oben über den Schaltknopf stülpen.
- Leerlaufstellung am Schalthebel einlegen und ggf. den Schalthebel nach links gedrückt halten.
- Den zweiten Absteckstift -T10027 A- über die Bohrung -B- in die Bohrung -C- einstecken.
- Den linken Sicherheitsgurt -1- um den Schalthebel legen und so die Zugkraft des Gurts auf den Schalthebel bringen.

Flanschswelle an Getriebe

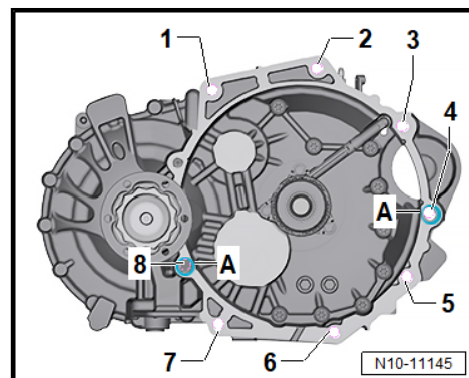


Bauteil	Nm
Flanschswelle an Getriebe -Pfeil-	25

⇒ [G2.3.4 etriebekonsole an Getriebe](#)“, Seite 122

2.3.3 Anzugsdrehmomente für Getriebe, Fahrzeuge mit Dieselmotor

Getriebe an Motor



Pos.	Schraube	Nm
1	M 12 x 50 ◆ das Seilzugwiderlager wird auf den Schrauben- stift gesetzt	80
2	M 12 x 50	80
3, 4	M 12 x 170 ◆ Zusätzlich Anlasser an Getriebe	80
5	M10 x 115	40
6, 7	M 10 x 55	40
8	M 12 x 60	80

Pos. -A- Passhülsen zur Zentrierung