



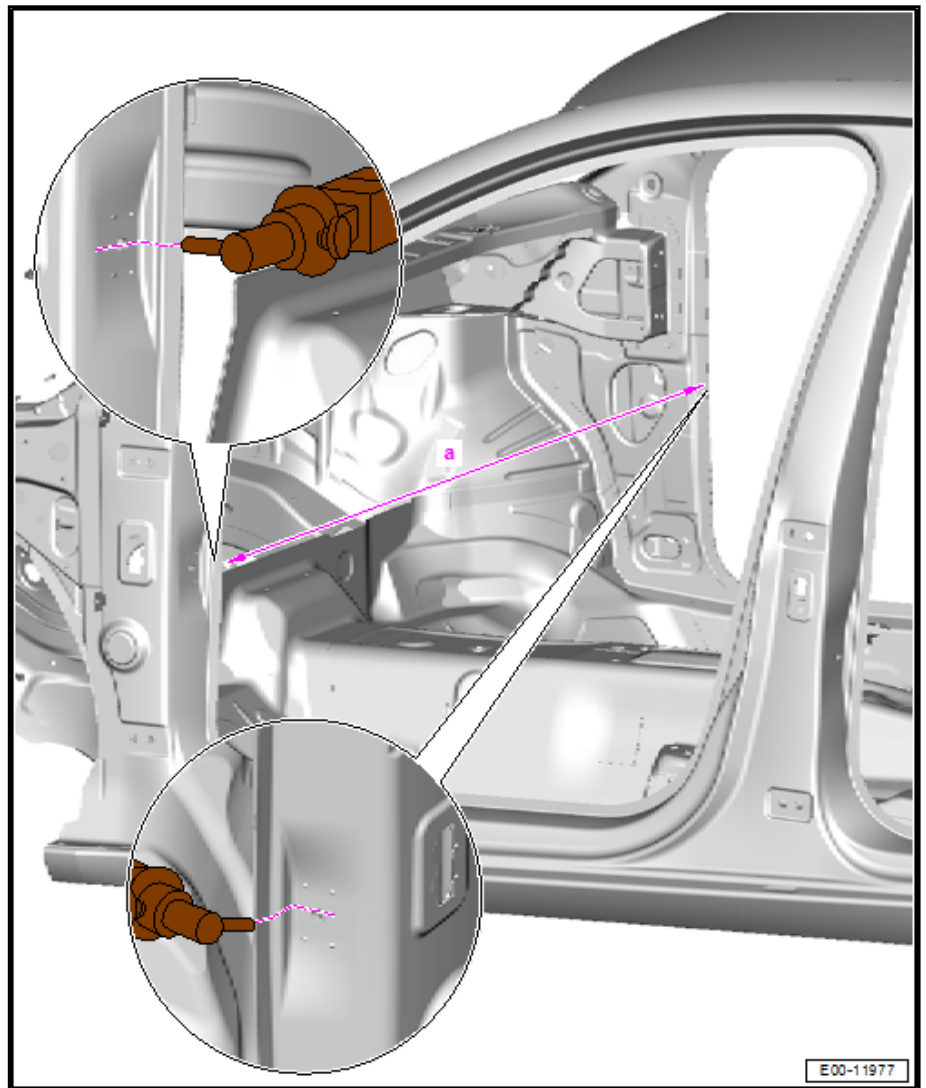
Cupra Leon
(2020 >)



Karosserie Instandsetzung

a - Abstand zwischen Flanschen der A-Säulen

- 1428 ± 2 mm
- Lasche innen



Gleich für Leon 5-Türer und Sportstourer

k - Diagonalmaß zwischen der Aufnahmebohrung der Federn der Radaufhängung und der äußeren Befestigungsbohrung an der Hinterachse

□ 1267 ± 3 mm

l - Maß zwischen den Aufnahmebohrungen für Federbeinaufnahme

□ 981 ± 3 mm

m - Maß zwischen Bezugsbohrungen für Längsträger hinten rechts

□ 987 ± 3 mm

n - Maß zwischen den hinteren Bezugsbohrungen des hinteren Längsträgers

□ 987 ± 3 mm

o - Diagonalmaß zwischen hintere Bezugsbohrung für Längsträger hinten und Aufnahmebohrung für Feder der Radaufhängung

□ 1056 ± 3 mm

p - Diagonalmaß zwischen hintere Bezugsbohrung für Längsträger hinten und Aufnahmebohrung für Feder der Radaufhängung

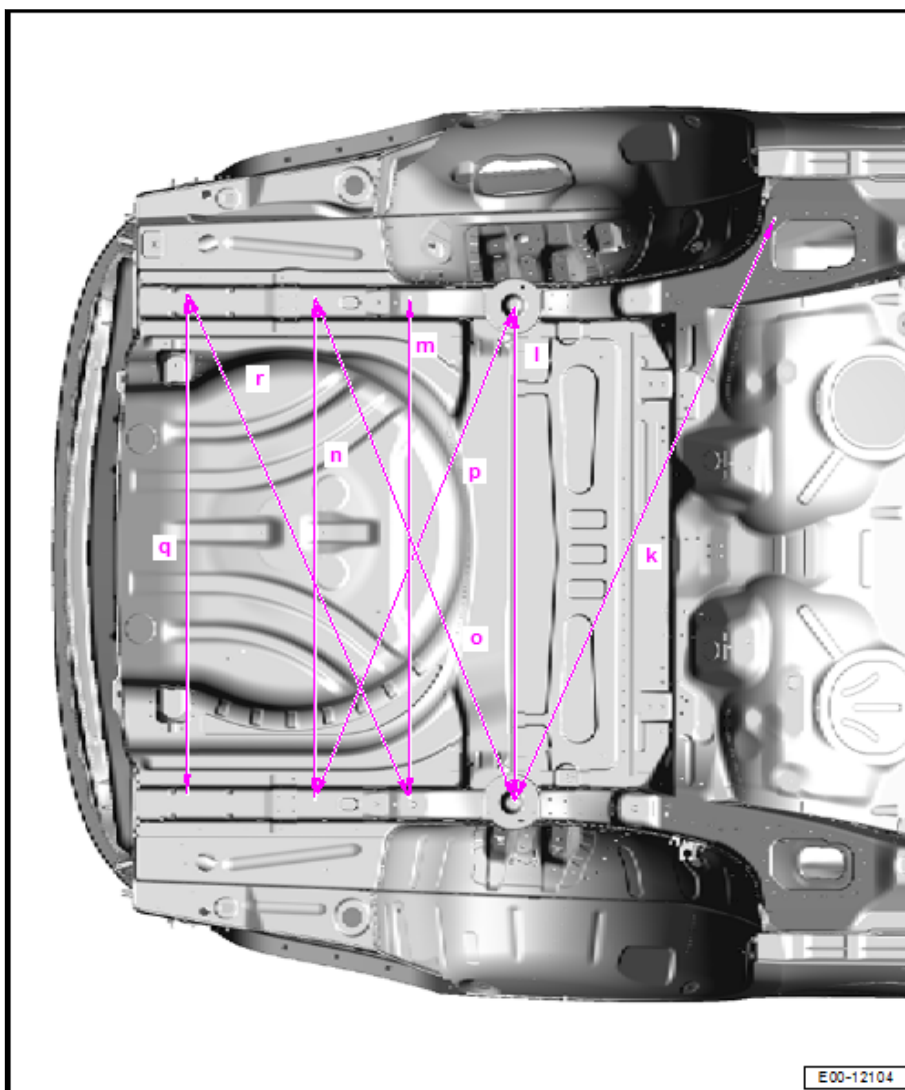
□ 1056 ± 3 mm

q - Maß zwischen den hinteren Bezugsbohrungen der Verlängerungen des hinteren Längsträgers

□ 987 ± 3 mm

r - Diagonalmaß zwischen der hinteren Bezugsbohrung der Verlängerung des hinteren Längsträgers und der hinteren Bohrung des hinteren Längsträgers

□ 1068 ± 3 mm



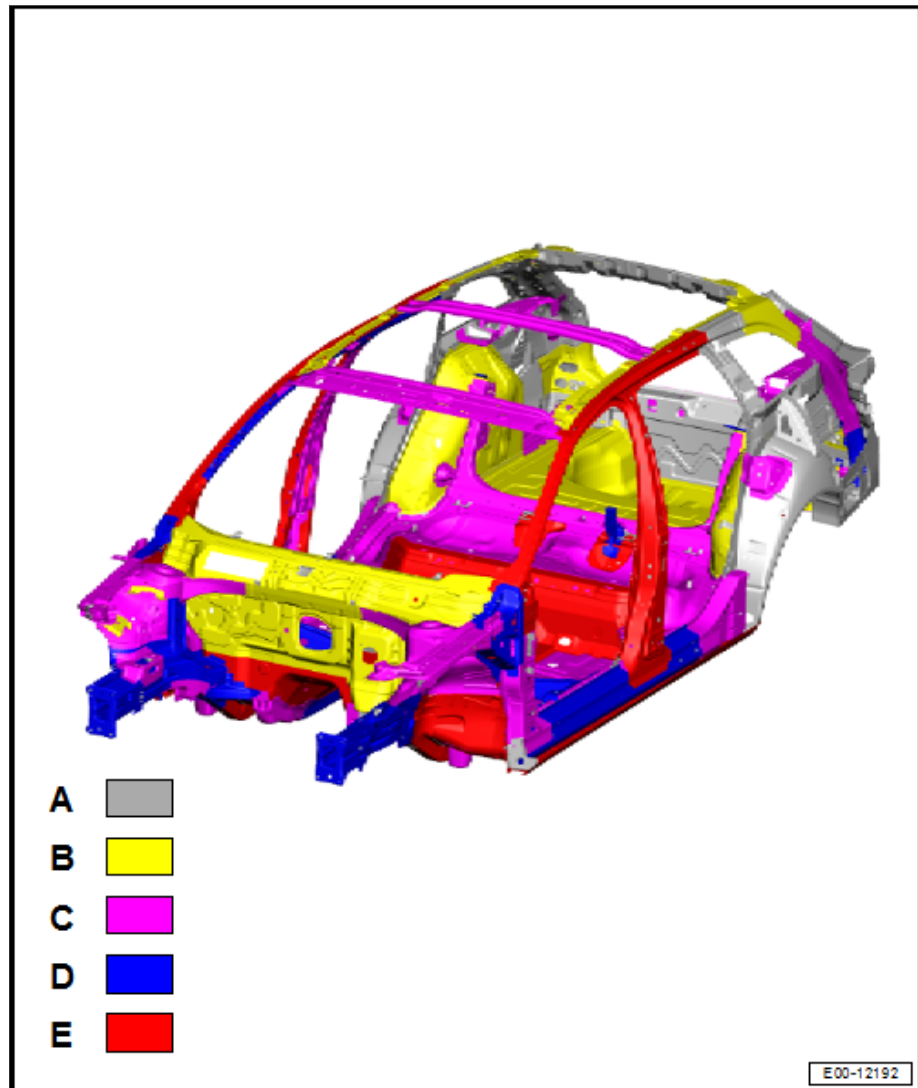
A - Baustahl

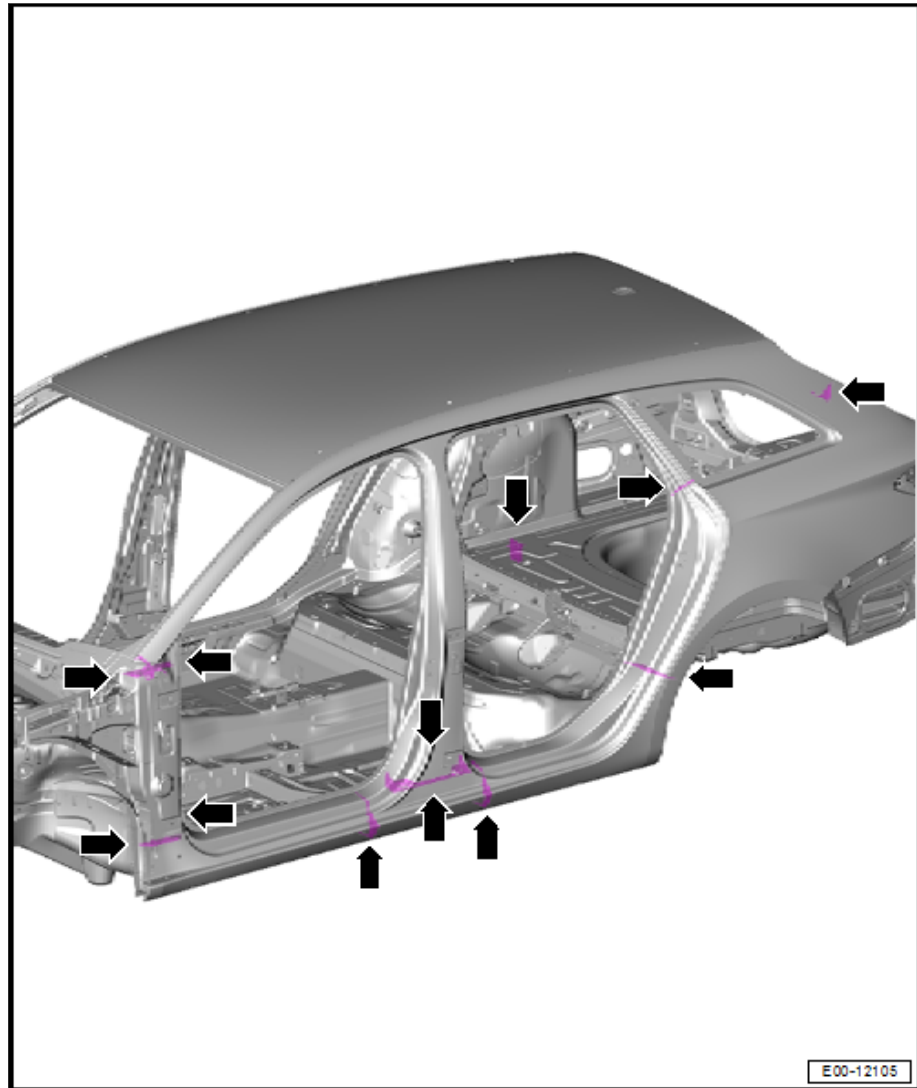
B - Hochfester Stahl

C - Moderner, hochfester
Stahl

D - Sehr hochfester Stahl

E - Ultrahochfester, warm um-
geformter Stahl





10.2 Vibrationsdämmfolien

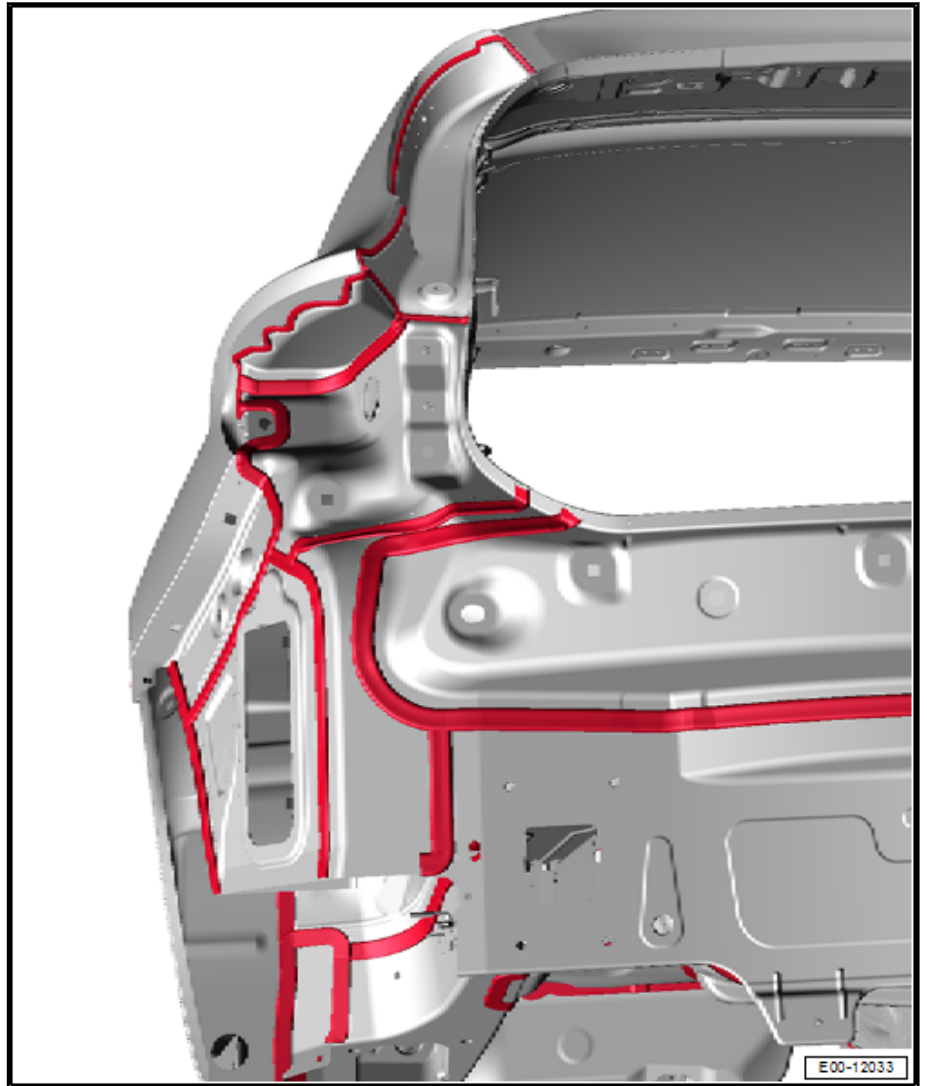


Hinweis

Bei diesem Modell werden die Vibrationsdämmfolien werksseitig aufgesprüht. Bei der Reparatur werden sie wie bei den Vorgängermodellen aufgetragen.

10.2.1 Stellen für Vibrationsdämmfolien – mittlerer Bereich

Gleich für Leon 5-Türer und Sportstourer



Leon Sportstourer

1 - Motorkonsole

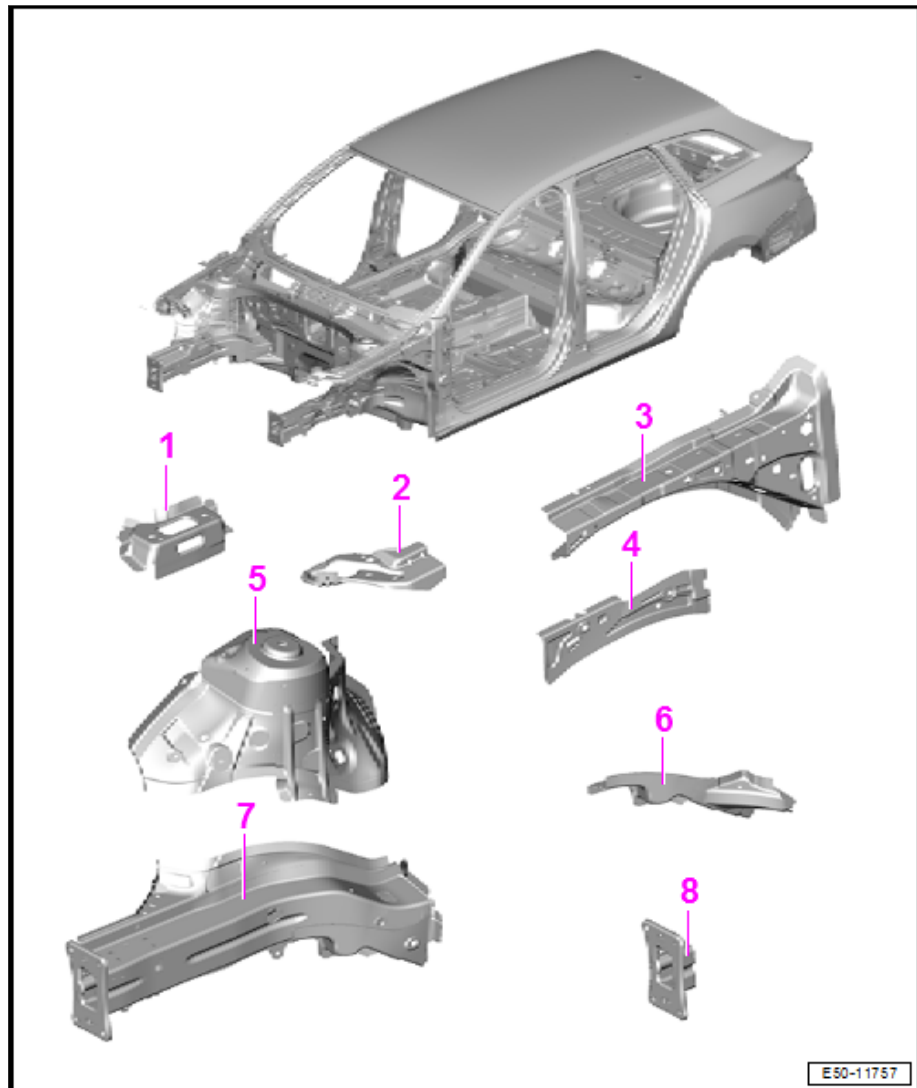
- ⇒ -2 Motorlagerung: ersetzen, Vollstück“, Seite 144

2 - Längsträger-Endstück oben

- ⇒ o3 ben: ersetzen, Kompletteil“, Seite 150

3 - Längsträger oben außen

- ⇒ a4 ußen: ersetzen, Kompletteil“, Seite 157
- ⇒ a5 ußen: ersetzen, Teilstück“, Seite 169

**Hinweis**

Muss ein entsprechendes Karosserieteil mit Fahrzeug-Identifizierungsnummer im Schadensfall ersetzt werden, ist die Instandsetzung gemäß den marktspezifischen gesetzlichen Bestimmungen zu dokumentieren.

4 - Längsträger oben innen

- ⇒ i6 nnen: ersetzen, Kompletteil“, Seite 180

5 - Radhausschale vorn

- ⇒ v7 orn: ersetzen, Kompletteil“, Seite 189
- ⇒ v8 orn: ersetzen, Teilstück“, Seite 201

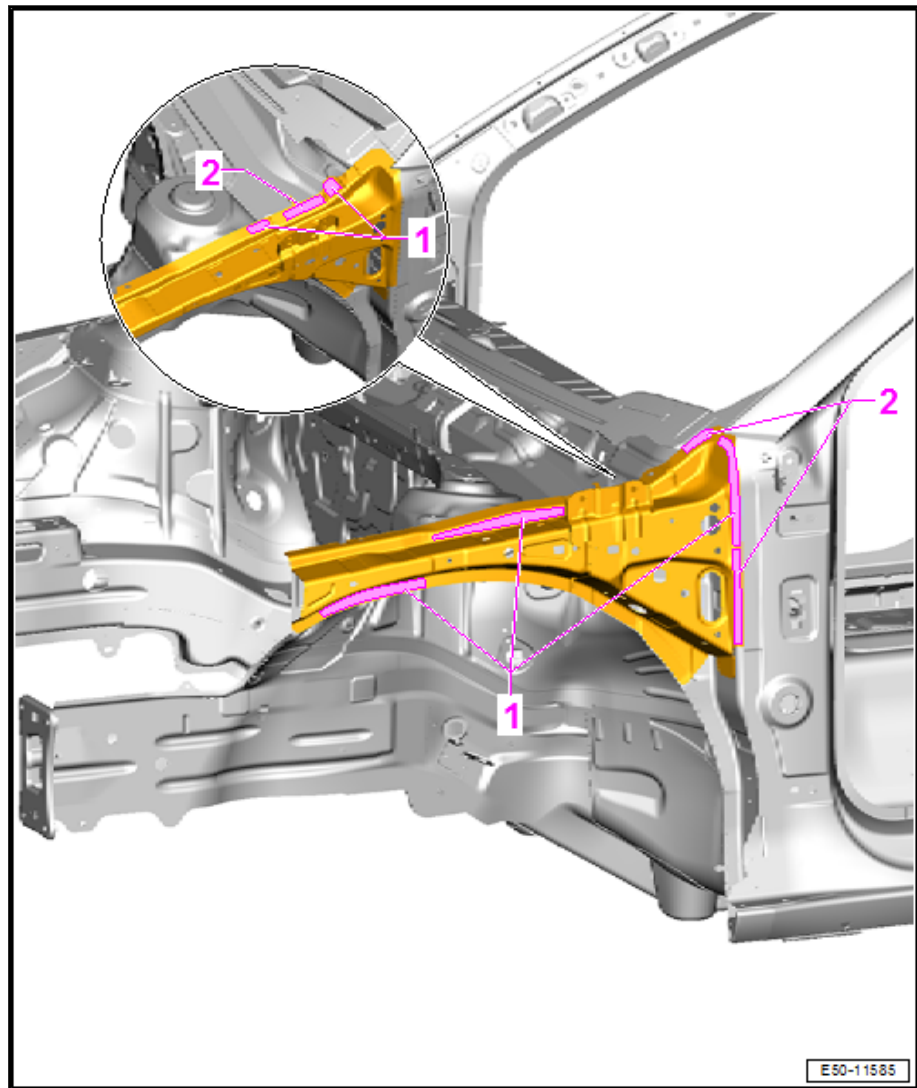
6 - Halter für Mechanik

- ⇒ (12 für Aggregateträger) ersetzen, Kompletteil“, Seite 240
- ⇒ f14 ür die Befestigung des Aggregateträgers (Fahrschemel): reparieren“, Seite 257

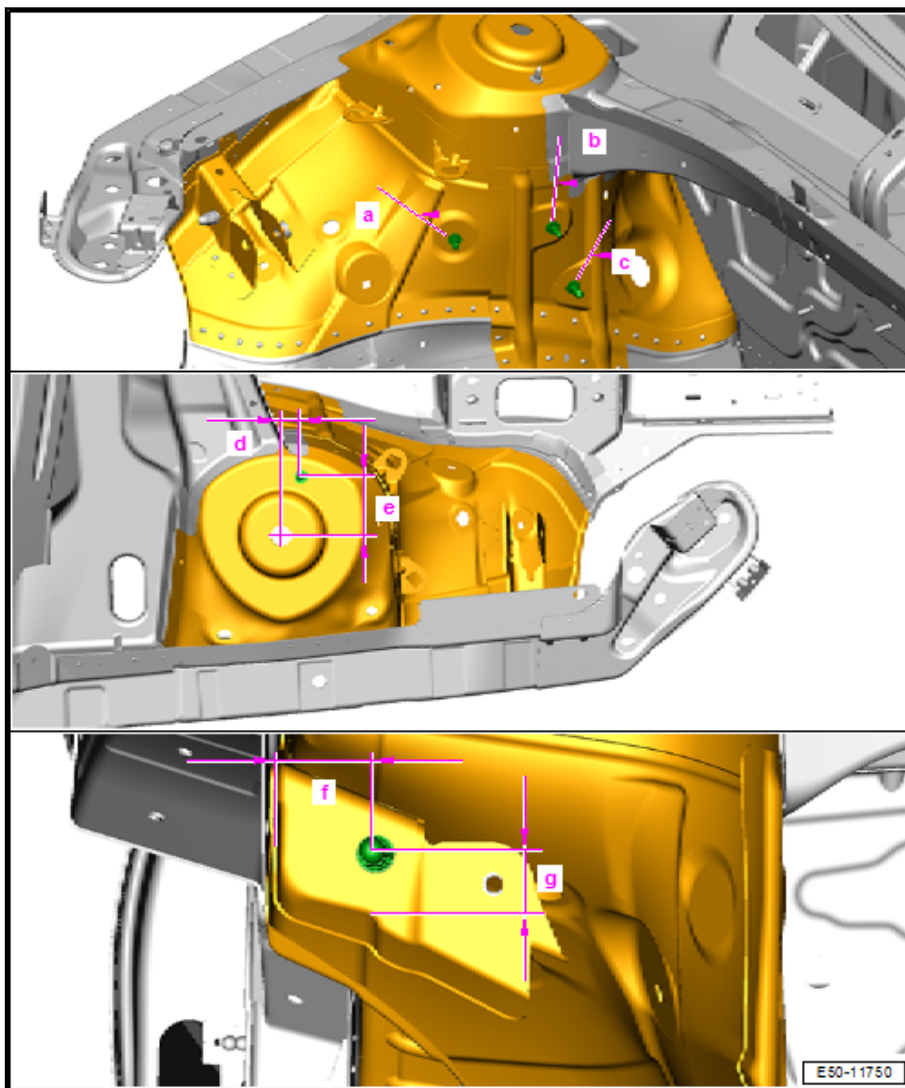
7 - Längsträger vorn

- ⇒ L9 ängsträgers vorn: ersetzen, Kompletteil“, Seite 210
- ⇒ L10 ängsträgers vorn: ersetzen, Teilstück“, Seite 223

- 1 - Strukturklebverbindung
2 - Verbindungsbereich mit
Strukturkleber in Kombination
mit RP-Punktnaht



4.4 Trennstellen



- Position aller Gewindebuchsen gemäß den angegebenen Maßen markieren:

a = 22 mm vom Rand bis zur Mitte des Zapfens

b = 20 mm vom Rand bis zur Mitte des Zapfens

c = 18 mm vom Rand bis zur Mitte des Zapfens

d = 25 mm von der Mitte der Bohrung bis zur Mitte des Zapfens

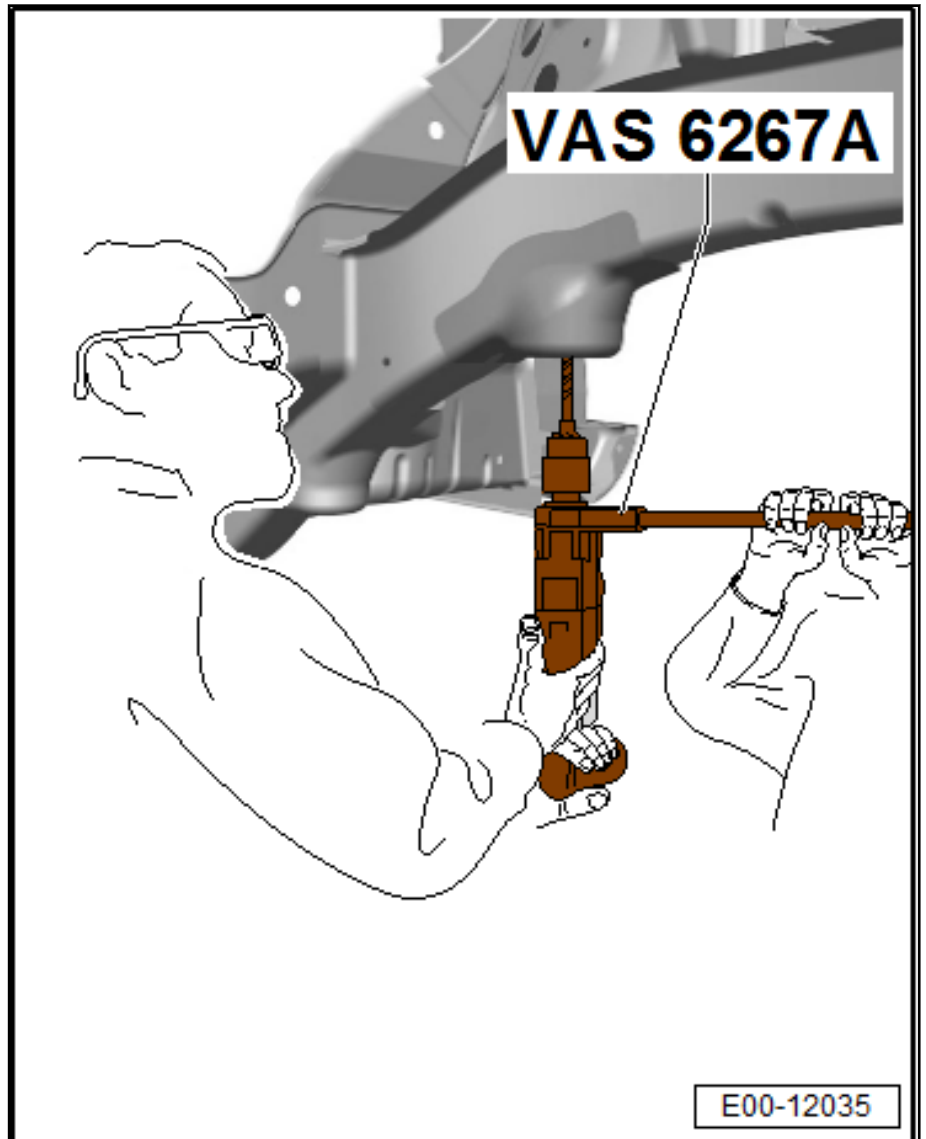
e = 55 mm von der Mitte der Bohrung bis zur Mitte des Zapfens

f = 35 mm von der Kante bis zur Mitte des Zapfens

g = 26 mm von der Kante bis zur Mitte des Zapfens

- Anschließend den markierten Bereich abschleifen und die Bolzen mit Widerstandspunkt-Schweißung bzw. mit MAG-Schweißung verschweißen.

7.12 Gewindezapfen Radhaus vorn rechts ersetzen



14.2.2 Gewinde schneiden



Vorsicht!

Beim Schneiden des Gewindes und beim Ausblasen der Gewindebuchse Schutzbrille tragen.

- Das Gewinde mit dem Gewindebohrer des Gewindereparatursatzes M 12 x 1,5 -VAS 6058A- schneiden.