



Seat Tarraco
(2018 >)



Motor 2,0 Liter TDI CR Diesel 85 / 110 / 147 kW

Inhaltsverzeichnis

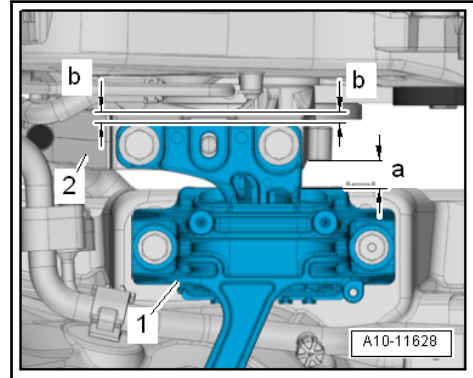
| | |
|--|-----------|
| 00 - Technische Daten | 1 |
| 1 Sicherheitshinweise | 1 |
| 1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung | 1 |
| 1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System | 2 |
| 1.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten | 2 |
| 1.4 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Kühlsystem | 2 |
| 1.5 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am SCR-System | 2 |
| 1.6 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Abgasanlage | 4 |
| 2 Kennzeichnung | 5 |
| 2.1 Motornummer/Motormerkmale | 5 |
| 3 Reparaturhinweise | 9 |
| 3.1 Sauberkeitsregeln | 9 |
| 3.2 Fremdkörper im Motor | 9 |
| 3.3 Kontaktkorrosion | 9 |
| 3.4 Leitungsverlegung und -befestigung | 10 |
| 3.5 Montage von Kühlern und Kondensatoren | 10 |
| 4 Technische Daten | 12 |
| 4.1 Kühlmittel | 13 |
| 10 - Motor aus- und einbauen | 15 |
| 1 Motor aus- und einbauen | 15 |
| 1.1 Motor ausbauen | 15 |
| 1.2 Motor und Getriebe trennen | 29 |
| 1.3 Motor am Motor- und Getriebehälter befestigen | 34 |
| 1.4 Motor einbauen | 36 |
| 2 Aggregatelagerung | 42 |
| 2.1 Montageübersicht - Aggregatelagerung | 42 |
| 2.2 Motorlager aus- und einbauen | 44 |
| 2.3 Getriebelager aus- und einbauen | 47 |
| 2.4 Pendelstütze aus- und einbauen | 50 |
| 2.5 Motor in Einbaulage abfangen | 51 |
| 2.6 Aggregatelager einstellen | 72 |
| 2.7 Einstellung der Aggregatelager prüfen | 75 |
| 3 Motorabdeckung | 76 |
| 3.1 Motorabdeckung aus- und einbauen | 76 |
| 13 - Kurbeltrieb | 77 |
| 1 Zylinderblock Riemenscheibenseite | 77 |
| 1.1 Montageübersicht - Zylinderblock Riemenscheibenseite | 77 |
| 1.2 Montageübersicht - Dichtflansch Riemenscheibenseite | 80 |
| 1.3 Keilrippenriemen aus- und einbauen | 81 |
| 1.4 Spannvorrichtung für Keilrippenriemen aus- und einbauen | 82 |
| 1.5 Schwingungsdämpfer aus- und einbauen | 84 |
| 1.6 Halter für Nebenaggregate aus- und einbauen | 85 |
| 1.7 Motorstütze aus- und einbauen | 87 |
| 1.8 Dichtflansch - Riemenscheibenseite aus- und einbauen | 89 |
| 1.9 Verschlussdeckel Zylinderblock Riemenscheibenseite ersetzen | 92 |
| 2 Zylinderblock Getriebeseite | 95 |
| 2.1 Montageübersicht - Zylinderblock Getriebeseite | 95 |
| 2.2 Schwungrad aus- und einbauen | 98 |
| 2.3 Dichtflansch Getriebeseite aus- und einbauen | 100 |
| 2.4 Verschlussdeckel Zylinderblock Getriebeseite ersetzen | 125 |

| | | |
|-----------|--|------------|
| 3 | Kurbelwelle | 127 |
| 3.1 | Montageübersicht - Kurbelwelle | 127 |
| 3.2 | Kurbelwellenmaße | 129 |
| 3.3 | Nadellager in der Kurbelwelle ersetzen | 130 |
| 3.4 | Axialspiel der Kurbelwelle messen | 133 |
| 3.5 | Radialspiel der Kurbelwelle messen | 134 |
| 4 | Kolben und Pleuel | 135 |
| 4.1 | Montageübersicht - Kolben und Pleuel | 135 |
| 4.2 | Kolben aus - und einbauen | 140 |
| 4.3 | Kolbenüberstand im OT messen | 142 |
| 4.4 | Kolben und Zylinderbohrung prüfen | 144 |
| 4.5 | Radialspiel der Pleuel prüfen | 147 |
| 15 | - Zylinderkopf, Ventiltrieb | 148 |
| 1 | Zylinderkopf | 148 |
| 1.1 | Montageübersicht - Zylinderkopf | 148 |
| 1.2 | Montageübersicht - Zylinderkopfhaube | 152 |
| 1.3 | Zylinderkopf aus- und einbauen | 154 |
| 1.4 | Zylinderkopfhaube aus- und einbauen | 167 |
| 1.5 | Dichtringe für Einspritzeinheiten aus- und einbauen | 169 |
| 1.6 | Nockenwellengehäuse aus- und einbauen | 170 |
| 1.7 | Kompressionsdruck prüfen | 177 |
| 2 | Zahnriementrieb | 181 |
| 2.1 | Montageübersicht - Zahnriemenschutz | 181 |
| 2.2 | Montageübersicht - Zahnriemen | 182 |
| 2.3 | Zahnriemenschutz aus- und einbauen | 184 |
| 2.4 | Zahnriemen aus- und einbauen | 188 |
| 2.5 | Zahnriemen von der Nockenwelle abnehmen | 202 |
| 3 | Ventiltrieb | 212 |
| 3.1 | Montageübersicht - Ventiltrieb | 212 |
| 3.2 | Axialspiel der Nockenwelle messen | 214 |
| 3.3 | Nockenwellendichtring aus- und einbauen | 215 |
| 3.4 | Hydraulische Ausgleichselemente prüfen | 217 |
| 3.5 | Ventilschaftabdichtungen aus- und einbauen | 218 |
| 4 | Ein- und Auslassventile | 234 |
| 4.1 | Ventilführungen prüfen | 234 |
| 4.2 | Ventile prüfen | 235 |
| 4.3 | Ventilmaße | 235 |
| 17 | - Schmierung | 237 |
| 1 | Ölwanne/Ölpumpe | 237 |
| 1.1 | Montageübersicht - Ölwanne/Ölpumpe | 237 |
| 1.2 | Motoröl | 241 |
| 1.3 | Ölwannenunterteil aus- und einbauen | 241 |
| 1.4 | Ölwannenoberteil aus- und einbauen | 246 |
| 1.5 | Ölpumpe aus- und einbauen | 250 |
| 1.6 | Ölstands- und Öltemperaturgeber G266 aus- und einbauen | 251 |
| 2 | Motorölkühler | 252 |
| 3 | Ölfilter/Öldruckschalter | 253 |
| 3.1 | Montageübersicht - Ölfiltergehäuse | 253 |
| 3.2 | Montageübersicht - Öldruckschalter | 255 |
| 3.3 | Öldruckgeber G10 aus- und einbauen | 256 |
| 3.4 | Öldruck prüfen | 258 |
| 3.5 | Ölfiltergehäuse aus- und einbauen | 258 |
| 3.6 | Ventil für Öldruckregelung N428 aus- und einbauen | 260 |

| | | |
|-----------|--|------------|
| 3.7 | Steuerventil für Kolbenkühl Düsen N522 aus- und einbauen | 262 |
| 4 | Ölkreislauf | 263 |
| 4.1 | Ölvorlaufleitung aus- und einbauen | 263 |
| 4.2 | Ölrücklaufleitung für Abgasturbolader aus- und einbauen | 264 |
| 19 | - Kühlung | 266 |
| 1 | Kühlsystem/Kühlmittel | 266 |
| 1.1 | Anschlussplan - Kühlmittelschläuche | 266 |
| 1.2 | Kühlsystem auf Dichtigkeit prüfen | 270 |
| 1.3 | Kühlmittel ablassen | 273 |
| 1.4 | Kühlmittel auffüllen | 275 |
| 1.5 | Kühlsystem Befüllqualität prüfen | 296 |
| 1.6 | Überprüfung der elektrischen Vakuumpumpe VAS 6096/2 | 299 |
| 1.7 | Kühlsystem spülen | 300 |
| 2 | Kühlmittelpumpe/Kühlmittelregelung | 323 |
| 2.1 | Montageübersicht - Kühlmittelpumpe/Kühlmittelregler | 323 |
| 2.2 | Montageübersicht - Elektrische Kühlmittelpumpe | 326 |
| 2.3 | Montageübersicht - Kühlmitteltemperaturgeber | 328 |
| 2.4 | Elektrische Kühlmittelpumpe aus- und einbauen | 330 |
| 2.5 | Kühlmittelpumpe aus- und einbauen | 338 |
| 2.6 | Kühlmittelverteilermodul aus- und einbauen | 340 |
| 2.7 | Ventil für Kühlmittelregelung N515 aus- und einbauen | 343 |
| 2.8 | Kühlmitteltemperaturgeber c aus- und einbauen | 345 |
| 2.9 | Kühlmitteltemperaturgeber am Motorausgang G82 aus- und einbauen | 347 |
| 2.10 | Geber für Kühlmitteltemperatur des Ladeluftkühlers G1130 aus- und einbauen | 349 |
| 3 | Kühlmittelrohre | 352 |
| 3.1 | Montageübersicht - Kühlmittelrohre | 352 |
| 3.2 | Kühlmittelrohre aus- und einbauen | 353 |
| 4 | Kühler/Kühlerlüfter | 361 |
| 4.1 | Montageübersicht - Kühler/Kühlerlüfter | 361 |
| 4.2 | Montageübersicht - Lüfterzarge und Kühlerlüfter | 366 |
| 4.3 | Montageübersicht - Kühlerjalousie | 368 |
| 4.4 | Kühler aus- und einbauen | 374 |
| 4.5 | Kühler für Ladeluftkühlkreislauf aus- und einbauen | 381 |
| 4.6 | Lüfterzarge aus- und einbauen | 386 |
| 4.7 | Kühlerlüfter V7 aus- und einbauen | 388 |
| 4.8 | Kühlerjalousie aus- und einbauen | 390 |
| 4.9 | Stellmotor für Kühlerrolle V544 aus- und einbauen | 395 |
| 21 | - Aufladung | 404 |
| 1 | Abgasturbolader | 404 |
| 1.1 | Montageübersicht - Abgasturbolader | 404 |
| 1.2 | Abgasturbolader aus- und einbauen | 407 |
| 1.3 | Druckdose für Abgasturbolader ersetzen | 414 |
| 1.4 | Anschlussstutzen für Abgasturbolader aus- und einbauen | 416 |
| 2 | Ladeluftsystem | 419 |
| 2.1 | Montageübersicht - Ladeluftsystem | 419 |
| 2.2 | Ladedruckgeber G31 aus- und einbauen | 419 |
| 2.3 | Ladeluftsystem auf Dichtheit prüfen | 420 |
| 2.4 | Luftführungsrohr aus- und einbauen | 423 |
| 2.5 | Ladeluftkühler auf Dichtigkeit prüfen | 424 |
| 2.6 | Montageübersicht - Ladeluft-Schlauchverbindungen | 429 |
| 23 | - Kraftstoffaufbereitung, Einspritzung | 431 |
| 1 | Einspritzanlage | 431 |

| | | |
|-------------------------------|---|------------|
| 1.1 | Schematische Übersicht - Kraftstoffsystem | 431 |
| 1.2 | Einbauorteübersicht - Einspritzanlage | 433 |
| 1.3 | Kraftstoffsystem befüllen/entlüften | 447 |
| 1.4 | Dichtigkeitsprüfung des Kraftstoffsystems | 448 |
| 2 | Einspritzeinheiten/Hochdruckspeicher (Rail) | 449 |
| 2.1 | Montageübersicht - Einspritzeinheiten (Injektoren) | 449 |
| 2.2 | Montageübersicht - Hochdruckspeicher (Rail) | 451 |
| 2.3 | Anpassung der Korrekturwerte für Einspritzeinheiten durchführen | 453 |
| 2.4 | Einspritzeinheiten prüfen | 454 |
| 2.5 | Rücklaufmenge der Einspritzeinheiten prüfen bei Motorlauf | 454 |
| 2.6 | Rücklaufmenge der Einspritzeinheiten prüfen mit Anlasserdrehzahl | 458 |
| 2.7 | Offenstehende Einspritzeinheiten prüfen | 459 |
| 2.8 | Einspritzeinheiten aus- und einbauen | 461 |
| 2.9 | Hochdruckleitungen aus- und einbauen | 466 |
| 2.10 | Hochdruckspeicher (Rail) aus- und einbauen | 472 |
| 3 | Luftfilter | 476 |
| 3.1 | Montageübersicht - Luftfiltergehäuse | 476 |
| 3.2 | Luftfiltergehäuse aus- und einbauen | 478 |
| 3.3 | Luftführung am Schlossträger aus- und einbauen | 481 |
| 4 | Saugrohr | 483 |
| 4.1 | Montageübersicht - Saugrohr | 483 |
| 4.2 | Saugrohr aus- und einbauen | 488 |
| 4.3 | Drosselklappensteuereinheit GX3 aus- und einbauen | 495 |
| 5 | Geber und Sensoren | 498 |
| 5.1 | Regelventil für Kraftstoffdruck N276 aus- und einbauen | 498 |
| 5.2 | Regelventil für Kraftstoffdruck N276 prüfen | 500 |
| 5.3 | Kraftstoffdruckgeber G247 aus- und einbauen | 502 |
| 5.4 | Modul für Luftmassenmessung GX35 aus- und einbauen | 503 |
| 5.5 | Differenzdruckgeber G505 aus- und einbauen | 505 |
| 5.6 | NOx-Geber 2 G687 aus- und einbauen | 507 |
| 5.7 | NOx-Geber 3 G932 aus- und einbauen | 508 |
| 5.8 | Ladelufttemperaturgeber vor Ladeluftkühler G810 aus- und einbauen | 510 |
| 5.9 | Ladelufttemperaturgeber nach Ladeluftkühler G811 aus- und einbauen | 511 |
| 5.10 | Steuergerät für NOx-Geber GX30 aus- und einbauen | 511 |
| 5.11 | Temperatur- und Druckgeber für Kraftstoffniederdruck GX20 aus- und einbauen | 515 |
| 5.12 | Partikelsensor G784 aus- und einbauen | 516 |
| 6 | Motorsteuergerät | 519 |
| 6.1 | Motorsteuergerät J623 aus- und einbauen | 519 |
| 6.2 | Motorsteuergerät J623 aus- und einbauen, Motorsteuergerät mit Schutzgehäuse | 520 |
| 7 | Hochdruckpumpe | 527 |
| 7.1 | Montageübersicht - Hochdruckpumpe | 527 |
| 7.2 | Hochdruckpumpe aus- und einbauen | 529 |
| 8 | Lambdasonde | 533 |
| 8.1 | Montageübersicht - Lambdasonde | 533 |
| 8.2 | Lambdasonde aus- und einbauen | 534 |
| 26 - Abgasanlage | 537 | |
| 1 | Abgasrohre/Schalldämpfer | 537 |
| 1.1 | Montageübersicht - Schalldämpfer | 537 |
| 1.2 | Montageübersicht - Abgasvorrohr | 559 |
| 1.3 | Abgasvorrohr aus- und einbauen | 564 |
| 1.4 | Abgasrohre/Schalldämpfer trennen | 566 |
| 1.5 | Schalldämpfer aus- und einbauen | 568 |
| 1.6 | Abgasanlage spannungsfrei einrichten | 577 |
| 1.7 | Abgasanlage auf Dichtigkeit prüfen | 578 |

| | | |
|---------------------------------|--|------------|
| 1.8 | Einbaulage der Klemmhülse | 578 |
| 1.9 | Abgasendrohre ausrichten | 580 |
| 1.10 | Halter für das Abgasvorrohr aus- und einbauen | 580 |
| 2 | Abgasreinigung | 582 |
| 2.1 | Montageübersicht - Abgasreinigung | 582 |
| 2.2 | Abgasreinigungsmodul aus- und einbauen | 584 |
| 2.3 | Abgasklappensteuereinheit J883 aus- und einbauen | 593 |
| 2.4 | Sperrkatalysatoren aus- und einbauen | 595 |
| 3 | SCR-System (Selective Catalytic Reduction) | 599 |
| 3.1 | Einbauorteübersicht - SCR-System (Selective Catalytic Reduction) | 599 |
| 3.2 | Montageübersicht - Reduktionsmitteltank | 605 |
| 3.3 | Montageübersicht - Einfüllrohr für Reduktionsmitteltank | 615 |
| 3.4 | Montageübersicht - Förderleitung für Reduktionsmittel | 619 |
| 3.5 | Montageübersicht - Fördermodul der Fördereinheit für Reduktionsmittel-Dosiersystem GX19 | 630 |
| 3.6 | Reduktionsmitteltank aus- und einbauen | 631 |
| 3.7 | Reduktionsmitteltank aus- und einbauen, Formentor | 645 |
| 3.8 | Förderleitung für Reduktionsmittel aus- und einbauen | 649 |
| 3.9 | Fördermodul Fördereinheit für Reduktionsmittel-Dosiersystem GX19 aus- und einbauen .. | 659 |
| 3.10 | Einspritzventil für Reduktionsmittel N474 aus- und einbauen | 661 |
| 3.11 | Einspritzventil 2 für Reduktionsmittel N758 aus- und einbauen | 664 |
| 3.12 | Steuergerät für Reduktionsmittelheizung J891 aus- und einbauen | 666 |
| 3.13 | Montageübersicht - Einspritzventil für Reduktionsmittel N474 | 677 |
| 3.14 | Montageübersicht - Einspritzventil 2 für Reduktionsmittel N758 | 679 |
| 3.15 | Reduktionsmitteltank entleeren | 680 |
| 3.16 | Einfüllrohr für den Reduktionsmitteltank aus- und einbauen | 684 |
| 3.17 | Förderleitung für Reduktionsmittel trennen | 695 |
| 3.18 | SCR-Lernwerte zurücksetzen | 700 |
| 4 | Abgastemperaturregelung | 701 |
| 4.1 | Montageübersicht - Abgastemperaturregelung | 701 |
| 4.2 | Abgastemperaturgeber 1 G235 aus- und einbauen | 702 |
| 4.3 | Abgasrückführungsventil 2 G448 aus- und einbauen | 704 |
| 4.4 | Abgastemperaturgeber 3 G495 aus- und einbauen | 707 |
| 4.5 | Abgasrückführungsventil 4 G648 aus- und einbauen | 708 |
| 5 | Abgasrückführung | 712 |
| 5.1 | Montageübersicht - Abgasrückführung | 712 |
| 5.2 | Kühler für Abgasrückführung aus- und einbauen | 714 |
| 5.3 | Abgasrückführungsventil 1 GX5 aus- und einbauen | 719 |
| 5.4 | Abgasrückführungsventil 2 GX6 aus- und einbauen | 720 |
| 5.5 | Temperaturfühler für Abgasrückführung G98 aus- und einbauen | 722 |
| 5.6 | Kühler für Abgasrückführung auf Dichtigkeit prüfen | 723 |
| 28 - Vorglühanlage | 729 | |
| 1 | Vorglühanlage | 729 |
| 1.1 | Montageübersicht - Vorglühanlage | 729 |
| 1.2 | Glühkerze aus- und einbauen | 731 |
| 1.3 | Steuergerät für Glühzeitautomatik J179 aus- und einbauen | 736 |
| 1.4 | Hallgeber G40 aus- und einbauen | 736 |
| 1.5 | Geber für Motordrehzahl G28 aus- und einbauen | 737 |



- Zwischen Motorstütze -2- und Motorlager -1- muss ein Abstand -a- vorhanden sein.
- Maß -a- = 10 mm
- Die Gusskante an der Motorstütze muss parallel zum Tragarm des Motorlagers stehen.
- Maß -b- vorn = Maß -b- hinten.

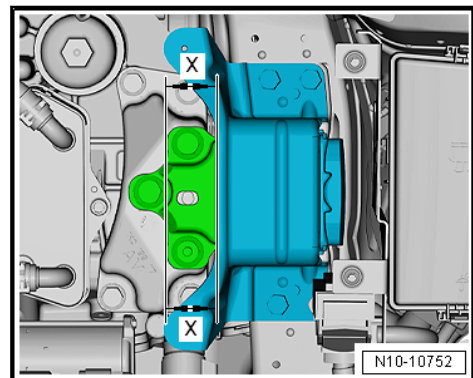


Hinweis

Der Abstand -a- beispielsweise mit einem entsprechenden Rundmaterial prüfen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrte Reihenfolge, dabei Folgendes beachten:

- Schrauben für Motorlager festziehen.



- Auf der Getriebeseite darauf achten, dass die Kanten von Tragarm und Getriebestütze parallel stehen.
- Maß -x- = Maß -x-.
- Schrauben für Getriebelager festziehen.

Anzugsdrehmomente

- ◆ ⇒ [-2.1 Aggregatelagerung](#), Seite 42
- ◆ Montageübersicht - Batterie ⇒ Elektrische Anlage; Rep.-Gr. 27; Batterie; Montageübersicht - Batterie

1 - Keilrippenriemen

- Auf Verschleiß prüfen
- vor dem Ausbauen mit Kreide oder Filzstift die Laufrichtung kennzeichnen
- Nicht knicken
- Keilrippenriemenantrieb ⇒ [Seite 82](#)
- aus- und einbauen ⇒ [a1.3 us- und einbauen](#)“, [Seite 81](#)
- beim Einbauen auf korrekten Sitz auf den Riemenscheiben achten

2 - Schraube

- Nach Ausbau ersetzen
- ⇒ Elektronischer Teilekatalog
- M8 x 20: 10 Nm + 90°
- M8 x 50: 20 Nm + 180°

3 - Schwingungsdämpfer

- mit Keilrippenriemenscheibe
- Einbaulage der Buchse: Bohrung im Schwingungsdämpfer muss über der Erhebung am Kurbelwellen-Zahnriemenrad stehen
- aus- und einbauen ⇒ [a1.5 us- und einbauen](#)“, [Seite 84](#)

4 - Spannvorrichtung für Keilrippenriemen

- aus- und einbauen ⇒ [f1.4 ür Keilrippenriemen aus- und einbauen](#)“, [Seite 82](#)

5 - Schraube

- Nach Ausbau ersetzen
- 20 Nm + 90°

6 - Schraube

- Anzugsdrehmoment ⇒ [-7.1 Hochdruckpumpe](#)“, [Seite 527](#)

7 - Schraube

- Anzugsdrehmoment ⇒ [-2.2 Zahnriemen](#)“, [Seite 182](#)

8 - Beruhigungsrolle

9 - Einstellbuchse

- auf richtigen Sitz im Halter für Nebenaggregate achten

10 - Halter für Nebenaggregate

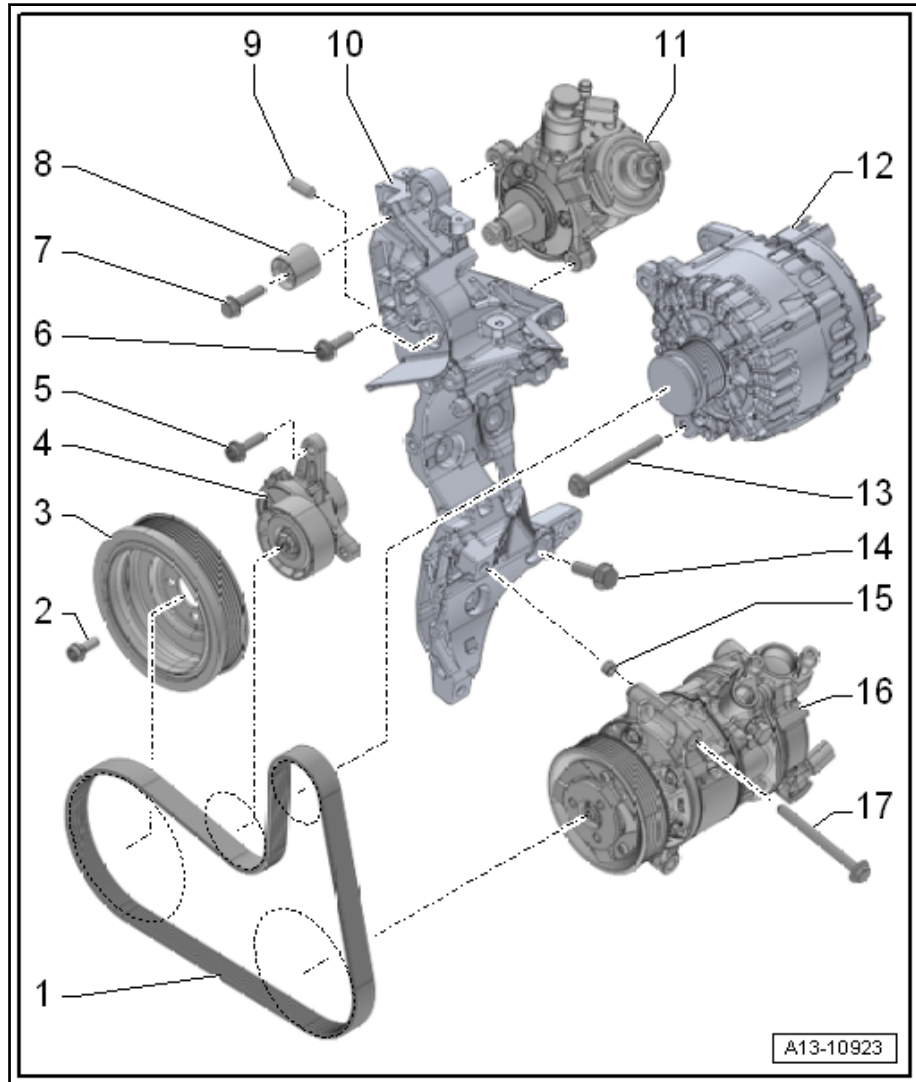
- aus- und einbauen ⇒ [f1.6 ür Nebenaggregate aus- und einbauen](#)“, [Seite 85](#)

11 - Hochdruckpumpe

- Montageübersicht ⇒ [-7.1 Hochdruckpumpe](#)“, [Seite 527](#)

12 - Drehstromgenerator

- Montageübersicht ⇒ Elektrische Anlage; Rep.-Gr. 27; Generator; Montageübersicht - Generator



| Stufe | Schrauben/ Buchse | Anzugsdrehmoment/Weiterdrehwin- kel |
|-------|----------------------|--|
| 1. | -1 ... 6- | von Hand bis zur Anlage eindrehen. |
| 2. | -1 ... 6- | 40 Nm |
| 3. | -1 ... 4- | 45° weiterdrehen |
| 4. | -5, 6,- | 180° weiterdrehen |
| 5. | -8- | 8 Nm |
| 6. | -8- | 40° weiterdrehen |
| 7. | -7- | 23 Nm |

1.2 Montageübersicht - Dichtflansch Riemenscheibenseite

1 - Dichtflansch Riemenscheibenseite

- mit Dichtring für Kurbelwelle
- Nach Ausbau ersetzen
- aus- und einbauen \Rightarrow [-1.8 Riemenscheibenseite aus- und einbauen](#), Seite 89

2 - Schraube

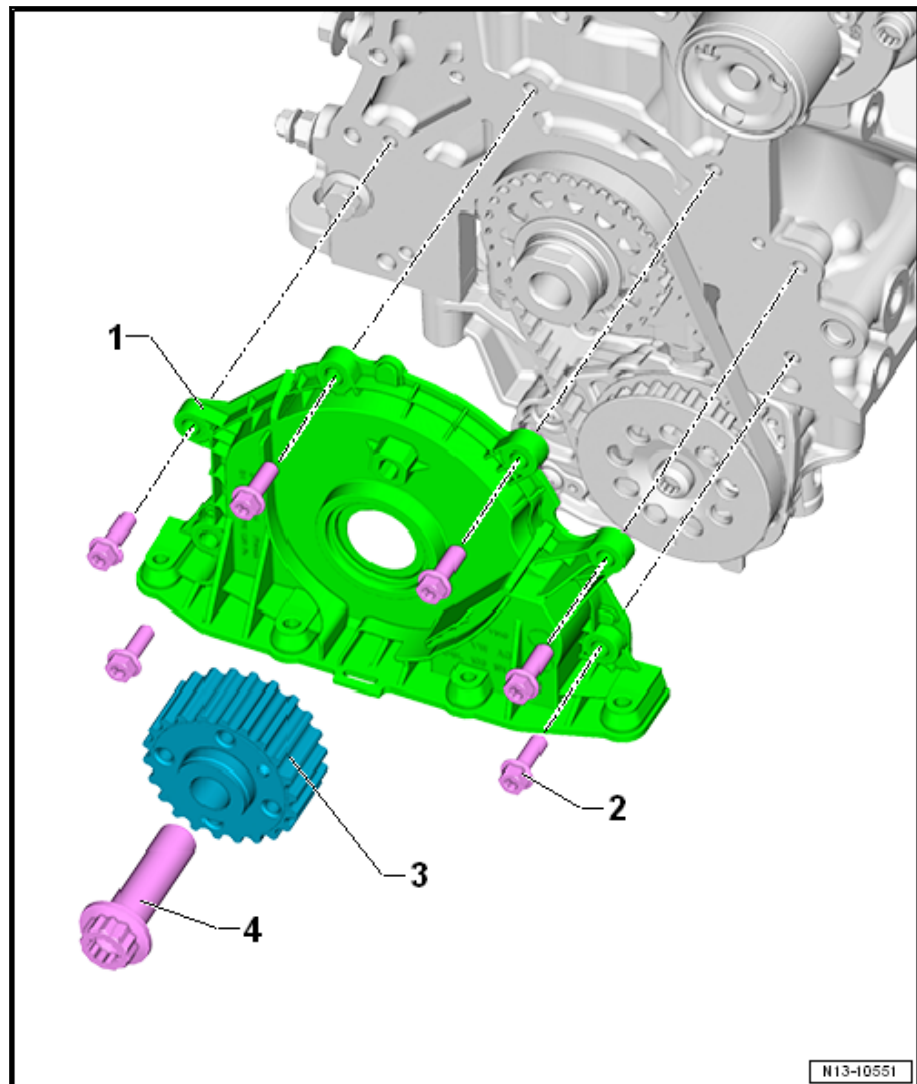
- Anzugsdrehmoment und -reihenfolge \Rightarrow [Abb. „Dichtflansch Riemenscheibenseite - Anzugsdrehmoment und -reihenfolge“](#), Seite 80

3 - Kurbelwellen-Zahnriemenrad

- an der Anlagefläche zwischen Zahnriemenrad und Kurbelwelle darf sich kein Öl befinden
- Montage nur in einer Stellung möglich

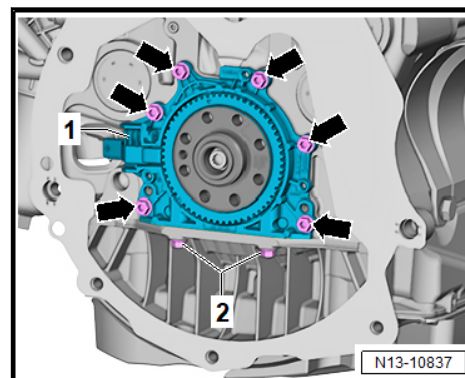
4 - Schraube

- Anzugsdrehmoment \Rightarrow [Pos. 1 \(Seite 183\)](#)



Dichtflansch Riemenscheibenseite - Anzugsdrehmoment und -reihenfolge

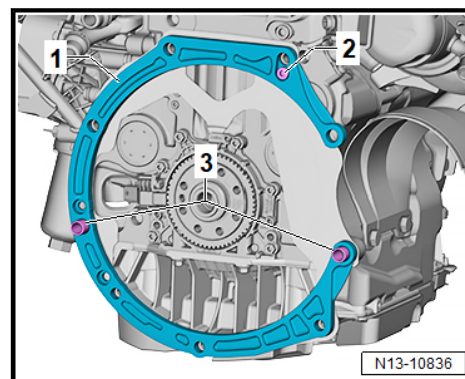
Dichtflansch Getriebeseite - Anzugsdrehmoment und -reihenfolge



- Schrauben in Stufen in der gezeigten Reihenfolge festziehen:

| Stufe | Schrauben | Anzugsdrehmoment |
|-------|------------------|--|
| 1. | -Pfeile- und -2- | von Hand bis zur Anlage eindrehen. |
| 2. | -Pfeile- und -2- | über Kreuz in Stufen mit zuletzt 13 Nm |

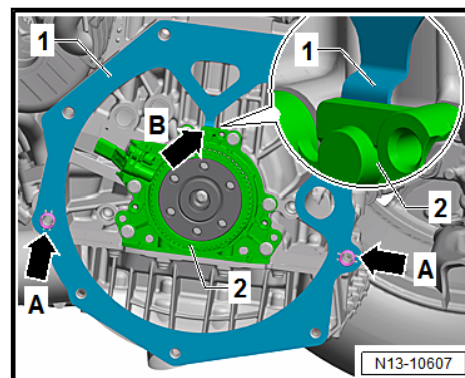
Zwischenplatte aus- und einbauen



- Schraube -2- herausdrehen.
- Zwischenplatte -1- von den Passhülsen -3- herunternehmen.

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge

Zwischenblech aus- und einbauen



- Falls vorhanden, Zwischenplatte ausbauen ⇒ [Abb.Zwischenplatte aus- und einbauen“](#), Seite 97 .