



Seat Tarraco
(2018 >)



Karosserie Instandsetzung

A - Klappe

- ⇒ [Abb. „Klappe“, Seite 18](#)

B - Frontscheibe

- ⇒ [Abb. „Frontscheibe“, Seite 19](#)

C - Frontscheibenleiste

- ⇒ [Abb. „Frontscheibenleiste“, Seite 19](#)

D - Panoramadach

- ⇒ [Abb. „Panoramadach“, Seite 19](#)

E - Dach

- ⇒ [Abb. „Dach“, Seite 20](#)

F - Vordertür

- ⇒ [Abb. „Vordertür“, Seite 21](#)

G - Außenspiegel

- ⇒ [Abb. „Außenspiegel“, Seite 21](#)

H - Kotflügel

- ⇒ [Abb. „Kotflügel“, Seite 21](#)

I - Scheinwerfer

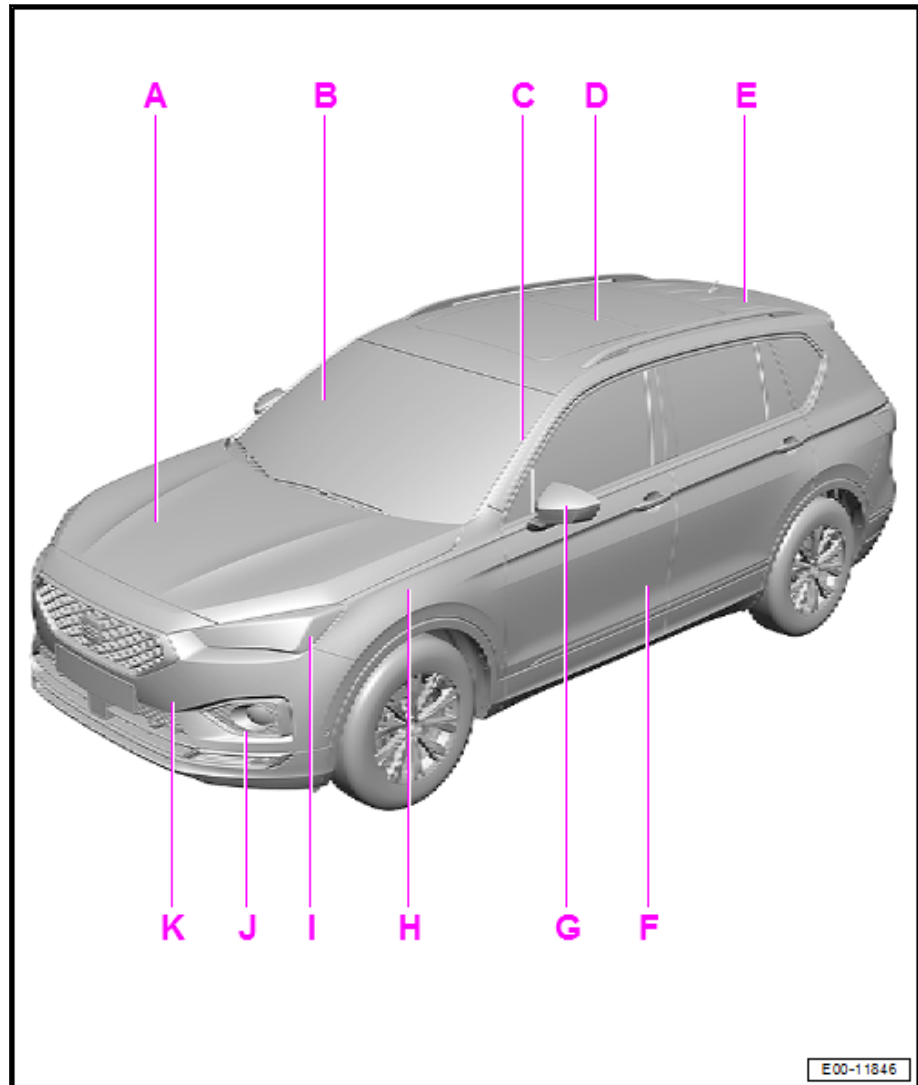
- ⇒ [Abb. „Scheinwerfer“, Seite 22](#)

J - Nebelscheinwerfer

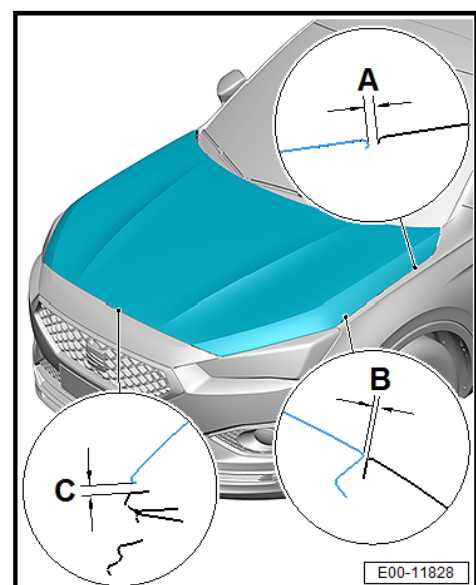
- ⇒ [Abb. „Nebelscheinwerfer“, Seite 22](#)

K - Stoßfänger

- ⇒ [Abb. „Stoßfänger“, Seite 23](#)



Klappe



a - Maß zwischen den unteren inneren Bohrungen des vorderen Längsträger-Endstücks

□ 878 ± 3 mm

b - Maß zwischen den oberen äußeren Bohrungen des vorderen Längsträger-Endstücks

□ 1072 ± 3 mm

c - Maß zwischen den vorderen Bohrungen der Oberholme

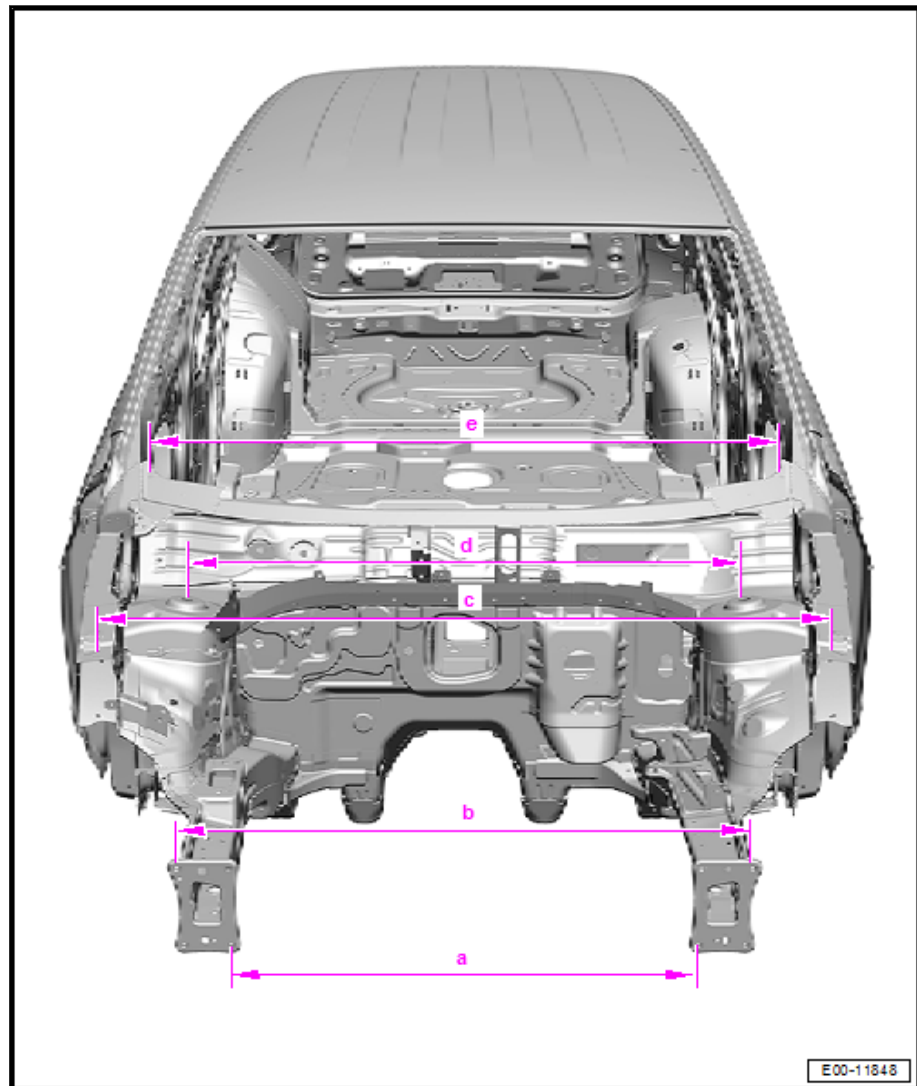
□ 1430 ± 3 mm

d - Abstand zwischen den mittleren Bohrungen in den Stoßdämpferdömen

□ 1153 ± 3 mm

e - Abstand zwischen den Bohrungen im Wasserkasten

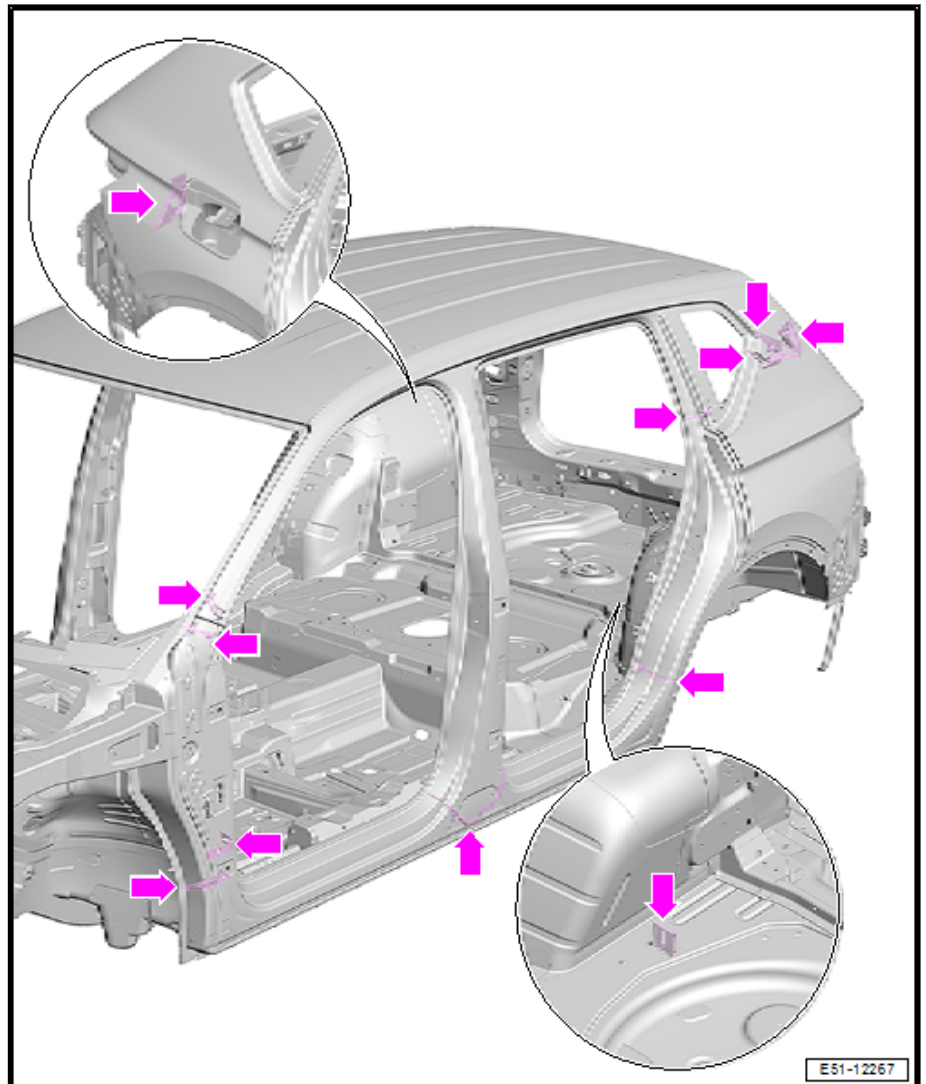
□ 1364 ± 3 mm



6.1.2 Diagonalen für Frontscheibenausschnitt und Motorraum

10 Produkte für Korrosionsschutz und Geräuschdämmung

10.1 Geräuschdämmung



10.2 Vibrationsdämmfolien

 Hinweis

Bei diesem Modell werden die Vibrationsdämmfolien werksseitig aufgesprüht. Bei der Reparatur werden sie wie bei den Vorgängermodellen aufgetragen.

10.2.1 Stellen für Vibrationsdämmfolien – mittlerer Bereich

1 - Aufnahmevorrichtung

- ⇒ v7 orn: ersetzen, Kompletteil, Seite 134

2 - Radhausschale vorn

- ⇒ v8 orn: ersetzen, Teilstück, Seite 144

3 - Motorhalter

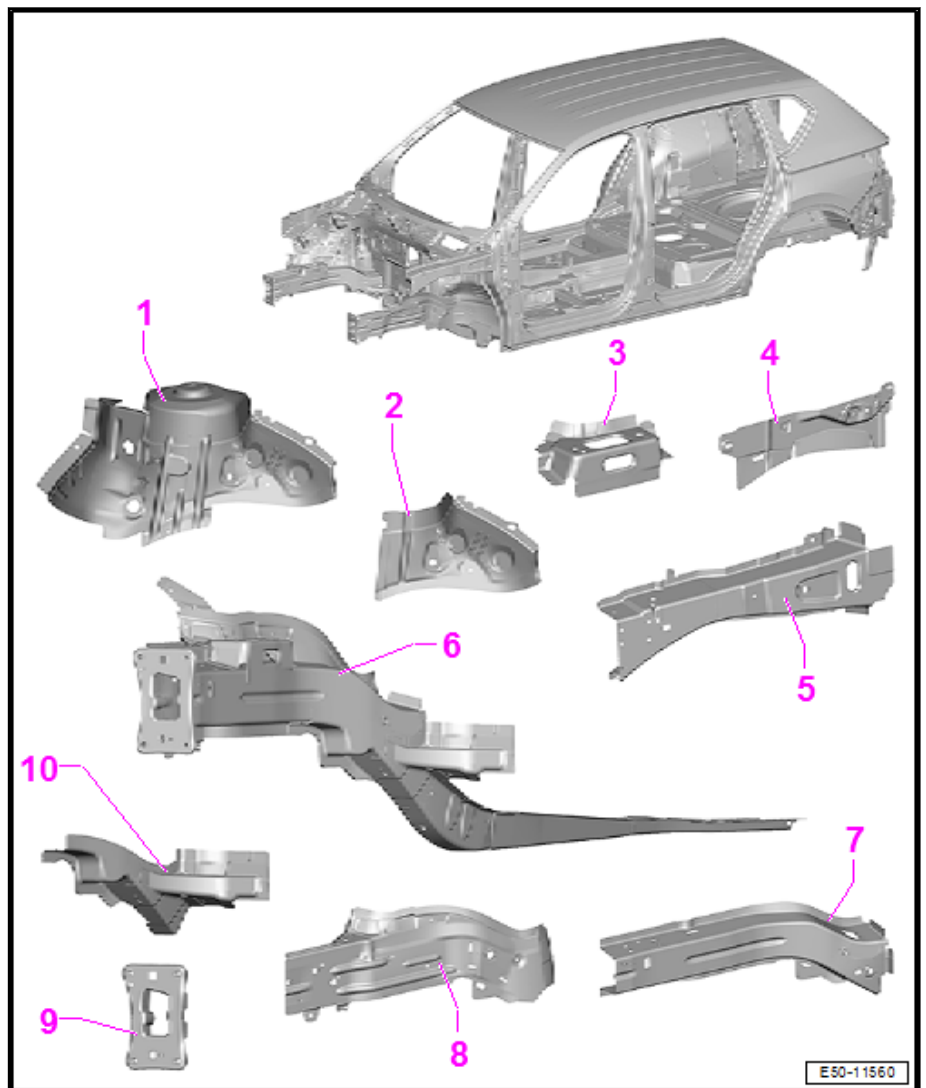
- ⇒ -2 Motorlagerung: ersetzen, Vollstück, Seite 87

4 - Längsträger oben innen

- ⇒ i5 nnen: ersetzen, Kompletteil, Seite 115
- ⇒ u6 nten: ersetzen, Teilstück, Seite 124

5 - Längsträger oben außen

- ⇒ a3 ußen: ersetzen, Kompletteil, Seite 93
- ⇒ a4 ußen: ersetzen, Teilstück, Seite 105



Hinweis

Muss ein entsprechendes Karosserieteil mit Fahrzeug-Identifizierungsnummer im Schadensfall ersetzt werden, ist die Instandsetzung gemäß den marktspezifischen gesetzlichen Bestimmungen zu dokumentieren.

6 - Längsträger vorn komplett

- ⇒ L11 ängsträgers vorn: ersetzen, Kompletteil, Seite 171

7 - Längsträger vorn

- ⇒ L12 ängsträgers vorn: ersetzen, Teilstück, Seite 185
- ⇒ v13 orne rechts ersetzen, Teilstück, Seite 194

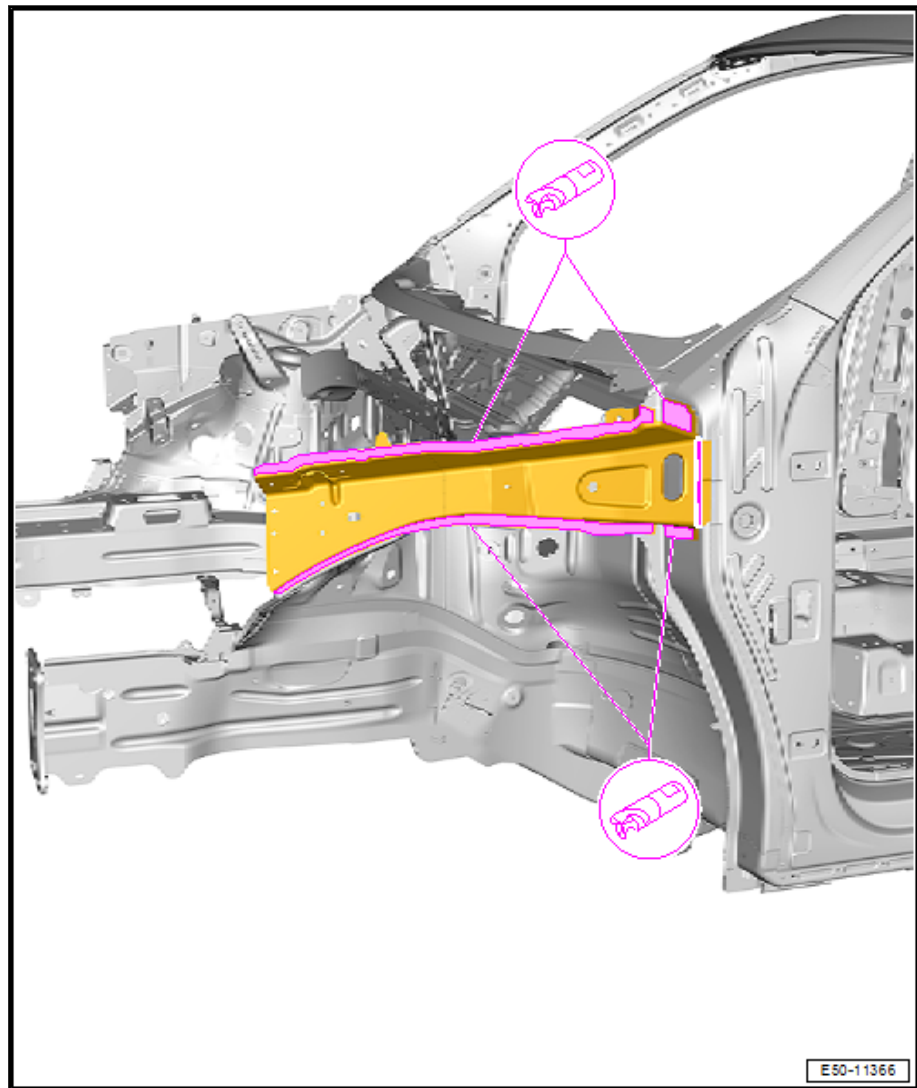
8 - Deckblech Längsträger vorn

- ⇒ d9 es linken Längsträgers vorn ersetzen, Kompletteil, Seite 151
- ⇒ d10 es rechten Längsträgers vorn: ersetzen, Kompletteil, Seite 161

9 - Längsträger-Endstück

- ⇒ e15 rsetzen, Kompletteil, Seite 212

10 - Aggregateträger



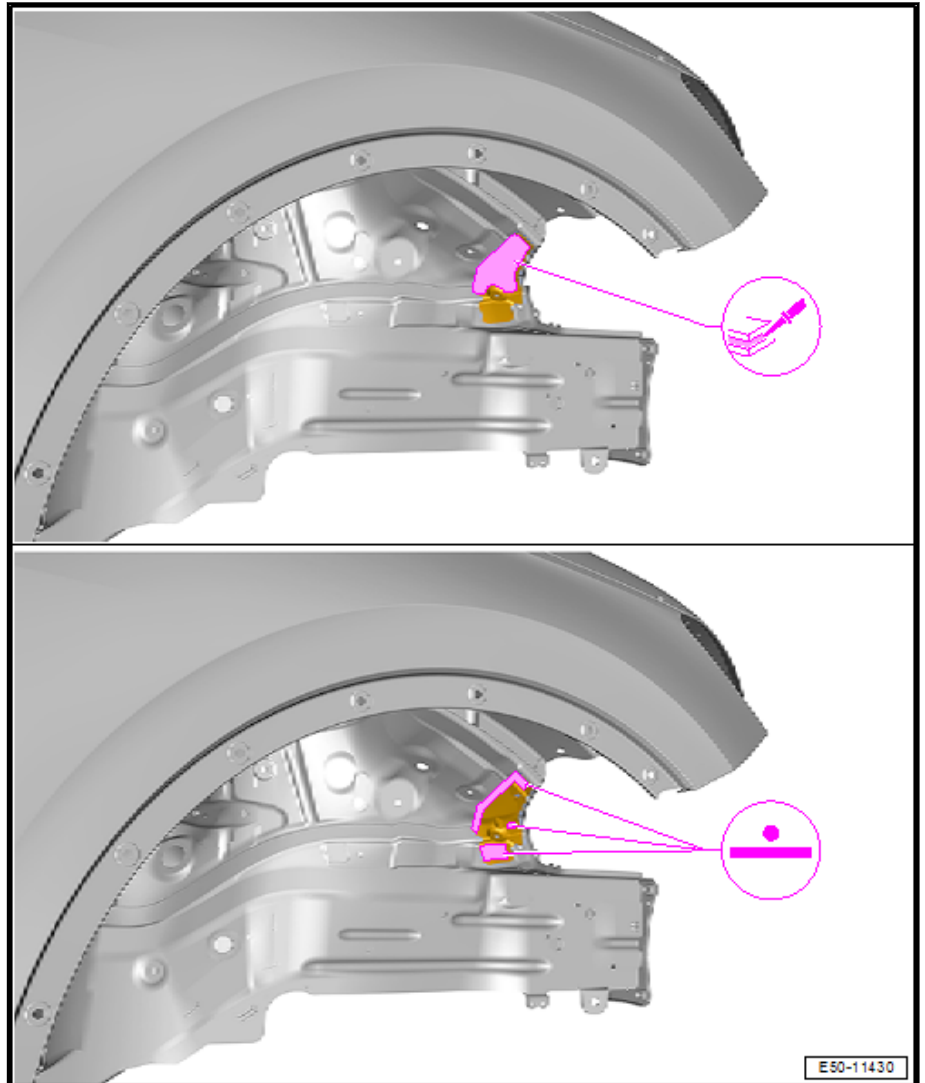
- Führen Sie den Trennschnitt mit dem Scheibenschleifer mit Trennscheibe im angegebenen Bereich aus.
- Die Schweißpunkte im angegebenen Bereich mit dem Schweißpunktlöser -VAS 882 001- unter Verwendung einer handelsüblichen Fräse (5 mm) lösen.
- Das Teil mit Hammer und Meißel abnehmen.



Hinweis

Berücksichtigen Sie, dass die Mischbereiche mit Punktschweiß- und Klebeverbindungen den Ausbau des Teils erschweren.

3.5 Vorbereitung für Neuteil

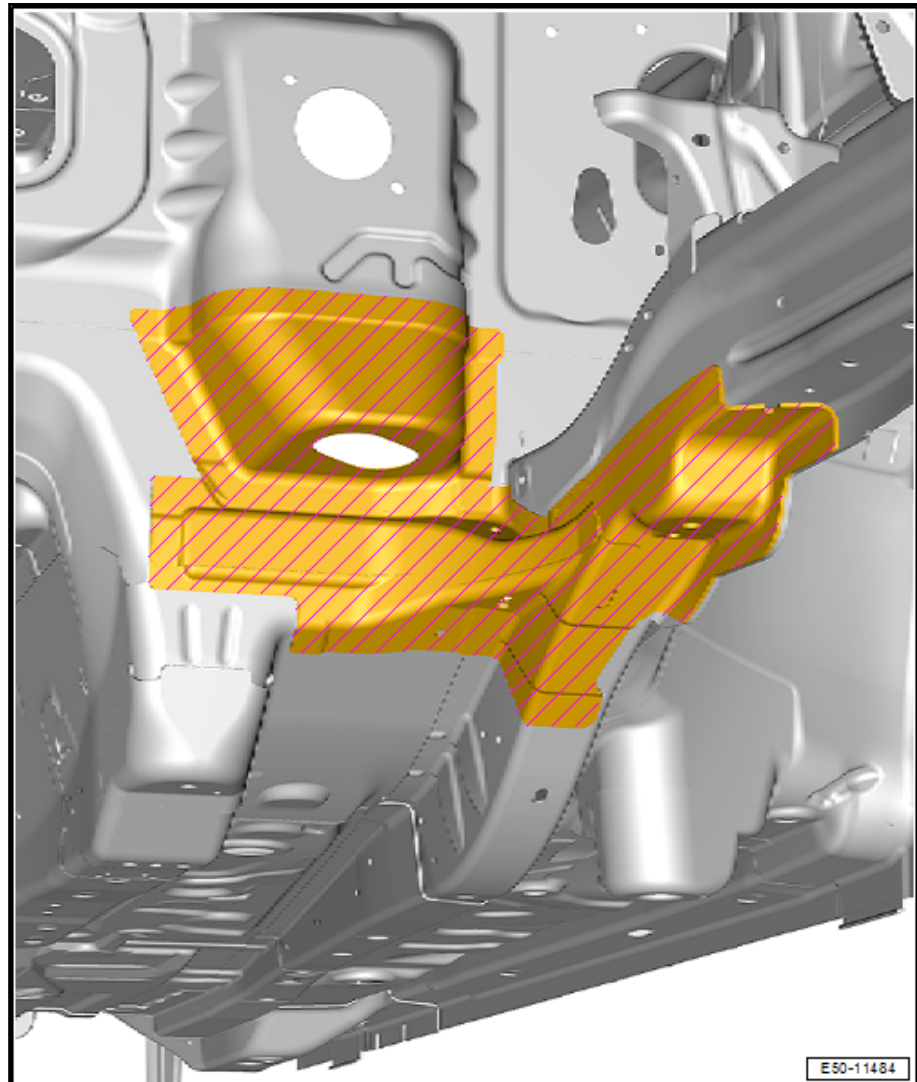


- Die „Konsole für Radhaus“ muss nach der Montage des Deckblechs des vorderen Längsträgers verbunden werden.
- Das Neuteil in seiner Aufnahme ansetzen und die für einen korrekten Sitz der Verbindung notwendigen Arbeiten durchführen.
- Vor dem endgültigen Einsetzen des Ersatzteils auf den angegebenen Bereichen 2K-Epoxidharz-Strukturkleber auftragen. → Allgemeine Hinweise; Karosserie-Instandsetzung, Karosserie-Montagarbeiten; Karosserie-Klebeverbindungen; Verbindungsvorgang
- Unter Verwendung eines Scheibenschleifers mit Faserscheibe genau die Bereiche abschleifen, in denen sich die Elektroden der RP-Schweißzange berühren werden.
- Die angegebenen Bereiche mit RP-Punktnaht verschweißen.

10.9 Abschließende Montagearbeiten

AP: 50 79 55 02

14 Halter (für Aggregateträger) ersetzen, Komplettteil



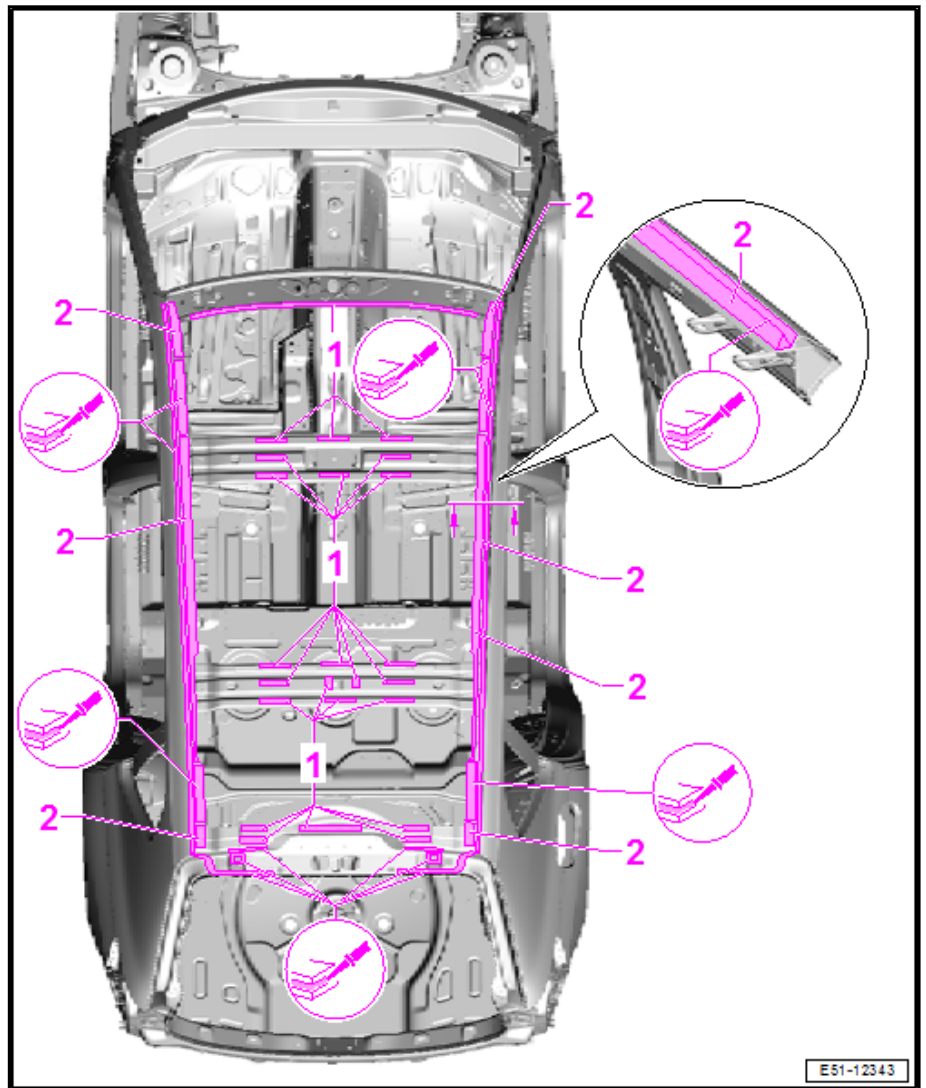
Hinweis

Bei den nachfolgend beschriebenen Abläufen die kollektiven und persönlichen Sicherheitsmaßnahmen beachten.

14.1 Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite

Für den teilweisen Ersatz des Längsträgers vorne vorher die folgenden Verkleidungen und Bauteile ausbauen:

- Die erforderlichen Bauteile für die Instandsetzung aus- und einbauen (⇒ Mechanik).



- Im Bereichen -1- einen Butylkautschuk-Dichtstreifen auftragen.
- In den Bereichen -2- eine Raupe 1K-Scheibenkleber mit dreieckigem Querschnitt auftragen.
- Eine Raupe 2K-Epoxidharz-Strukturkleber (240 ml) auf den Seitenrahmen, in dem in der Abbildung markierten Bereich, auftragen. Der maximale Durchmesser der Kleberschnur beträgt etwa 4mm.
- 2K-Epoxidharz-Strukturkleber im Verbindungsbereich des Dachs mit der Wasserablauftrinne und am hinteren Dachquerträger auftragen. ⇒ Allgemeine Hinweise; Karosserie-Instandsetzung, Karosserie-Montagearbeiten; Karosserie-Klebeverbindungen; Verbindungsvorgang