



**Seat Ateca**  
(2016 >)



**6 Gang Schaltgetriebe 02S**

## Inhaltsverzeichnis

<b>00 - Technische Daten</b>	<b>1</b>
<b>1 Sicherheitshinweise</b>	<b>1</b>
1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	1
<b>2 Kennzeichnung</b>	<b>2</b>
2.1 Kennzeichnung Getriebe	2
<b>3 Technische Daten</b>	<b>4</b>
3.1 Zuordnung Getriebe - Motor	4
3.2 Füllmenge	4
3.3 Berechnung des Übersetzungsverhältnisses	4
<b>4 Übersicht Kraftübertragung</b>	<b>6</b>
4.1 Übersicht Kraftübertragung - Frontantrieb	6
<b>5 Reparaturhinweise</b>	<b>8</b>
5.1 Allgemeine Reparaturhinweise	8
<b>6 Elektrische Bauteile</b>	<b>13</b>
6.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile	13
<b>30 - Kupplung</b>	<b>15</b>
<b>1 Kupplungsbetätigung</b>	<b>15</b>
1.1 Lageübersicht - Kupplungsbetätigung	15
1.2 Montageübersicht - Fußhebelwerk	16
1.3 Montageübersicht - Kupplungshydraulik	18
1.4 Montageübersicht - Kupplungsausrückung	22
1.5 Lagerbuchse aus- und einbauen	24
1.6 Kupplungsgeber- und Kupplungsnehmerzylinder prüfen	26
1.7 Kupplungspositionsgeber G476 aus- und einbauen	27
1.8 Rückzugfeder aus- und einbauen	28
1.9 Übertotpunktfeder aus- und einbauen	30
1.10 Kupplungspedal aus- und einbauen	33
1.11 Lagerbock aus- und einbauen	35
1.12 Geberzylinder aus- und einbauen	41
1.13 Kupplungsnehmerzylinder aus- und einbauen	41
1.14 Leitungen für Kupplungsbetätigung aus- und einbauen	45
1.15 Kupplungsbetätigung entlüften	50
1.16 Kupplungsausrückung in Stand setzen	51
<b>2 Kupplung</b>	<b>53</b>
2.1 Montageübersicht - Kupplung	53
2.2 Kupplung ein- und ausbauen	56
<b>34 - Betätigung, Gehäuse</b>	<b>73</b>
<b>1 Schaltbetätigung</b>	<b>73</b>
1.1 Einbaulage - Schaltbetätigung	73
1.2 Montageübersicht - Schaltknopf und Abdeckung	74
1.3 Montageübersicht - Schaltbetätigung	74
1.4 Schaltknopf aus- und einbauen	76
1.5 Schaltbetätigung zerlegen und zusammenbauen	78
1.6 Schaltbetätigung instand setzen	87
1.7 Schaltbetätigung einstellen	91
1.8 Schaltbetätigung: prüfen	95
1.9 Dichtring für Schaltwelle ersetzen	95
<b>2 Getriebe: aus- und einbauen</b>	<b>98</b>
2.1 Getriebe ausbauen	98
2.2 Getriebe einbauen	135

2.3	Anzugsdrehmomente für Getriebe .....	154
<b>3</b>	<b>Aggregatelagerung</b> .....	<b>157</b>
3.1	Montageübersicht - Aggregatelagerung .....	157
<b>4</b>	<b>Transport des Getriebes</b> .....	<b>160</b>
<b>5</b>	<b>Getriebe zerlegen und zusammenbauen</b> .....	<b>162</b>
5.1	Schematische Übersicht - Getriebe .....	162
5.2	Systemübersicht - Getriebe .....	163
5.3	Montageübersicht - Deckel für Getriebegehäuse und 5./6. Gang .....	164
5.4	Montageübersicht - Getriebegehäuse und Schaltbetätigung .....	167
5.5	Montageübersicht - Schalteinheit .....	169
5.6	Montageübersicht - Antriebswelle, Abtriebswellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltstangen ..	171
5.7	Montageübersicht - Schaltgabeln .....	173
5.8	Getriebe zerlegen und zusammenbauen .....	176
5.9	Schalteinheit aus- und einbauen, bei eingebautem Getriebe .....	196
5.10	Schalteinheit in Stand setzen .....	199
5.11	Schaltgabeln instand setzen .....	200
5.12	Deckel für Getriebegehäuse und 5./6. Gang abbauen .....	205
5.13	Deckel für Getriebegehäuse und 5./6. Gang anbauen .....	215
<b>6</b>	<b>Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse</b> .....	<b>223</b>
6.1	Montageübersicht - Getriebegehäuse und Kupplungsgehäuse .....	223
6.2	Montageübersicht - Deckel für Getriebegehäuse .....	225
6.3	Getriebegehäuse instand setzen .....	226
6.4	Kupplungsgehäuse instand setzen .....	233
6.5	Deckel für Getriebegehäuse in Stand setzen .....	235
<b>7</b>	<b>Befestigung am Motor- und Getriebehalter</b> .....	<b>238</b>
<b>8</b>	<b>Getriebeöl</b> .....	<b>240</b>
8.1	Getriebeölstand prüfen .....	240
8.2	Getriebeöl ablassen und auffüllen .....	240
<b>35 - Räder, Wellen</b> .....		<b>244</b>
<b>1</b>	<b>Antriebswelle</b> .....	<b>244</b>
1.1	Montageübersicht - Antriebswelle .....	244
1.2	Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen .....	246
1.3	Antriebswelle: einstellen .....	252
1.4	Dichtring für Antriebswelle ersetzen .....	257
<b>2</b>	<b>Abtriebswelle</b> .....	<b>260</b>
2.1	Montageübersicht - Abtriebswelle .....	260
2.2	Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen .....	263
2.3	Abtriebswelle einstellen .....	277
<b>3</b>	<b>Rücklaufwelle</b> .....	<b>284</b>
3.1	Montageübersicht - Rücklaufwelle .....	284
3.2	Rücklaufwelle zerlegen und zusammenbauen .....	286
<b>39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe vorn</b> .....		<b>290</b>
<b>1</b>	<b>Dichtringe</b> .....	<b>290</b>
1.1	Lageübersicht - Dichtringe .....	290
1.2	Dichtring links ersetzen, für Flanschswelle links .....	290
1.3	Dichtring rechts ersetzen .....	294
<b>2</b>	<b>Ausgleichsgetriebe</b> .....	<b>299</b>
2.1	Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe .....	299
2.2	Ausgleichsgetriebe zerlegen und zusammenbauen .....	301
2.3	Ausgleichsgetriebe einstellen .....	310
<b>3</b>	<b>Einstellübersicht</b> .....	<b>315</b>

## 1 - Getriebe

### 2 - Kugelzapfen

- Zum Aus- oder Einbau muss das Getriebe ausgebaut werden
- Eventuell vorhandenes Fett entfernen
- Anlagestelle am Kugelzapfen mit Schmierfett für Kupplungsscheibensteckverzahnung fetten
- Fett über den ⇒ Elektronischen Teilekatalog (ETKA) zuordnen.
- 25 Nm

### 3 - Dichtring für Antriebswelle

- Nach Ausbau ersetzen  
⇒ [Seite 257](#)

### 4 - Führungshülse

- Zum Aus- oder Einbau muss das Getriebe ausgebaut werden
- mit aufvulkanisiertem O-Ring
- bei Beschädigung des O-Rings Führungshülse und O-Ring gemeinsam ersetzen

### 5 - Haltefeder

- Zum Aus- oder Einbau muss das Getriebe ausgebaut werden
- am Kupplungsaustrückhebel befestigen

### 6 - Zylindrische Schraube

- 20 Nm

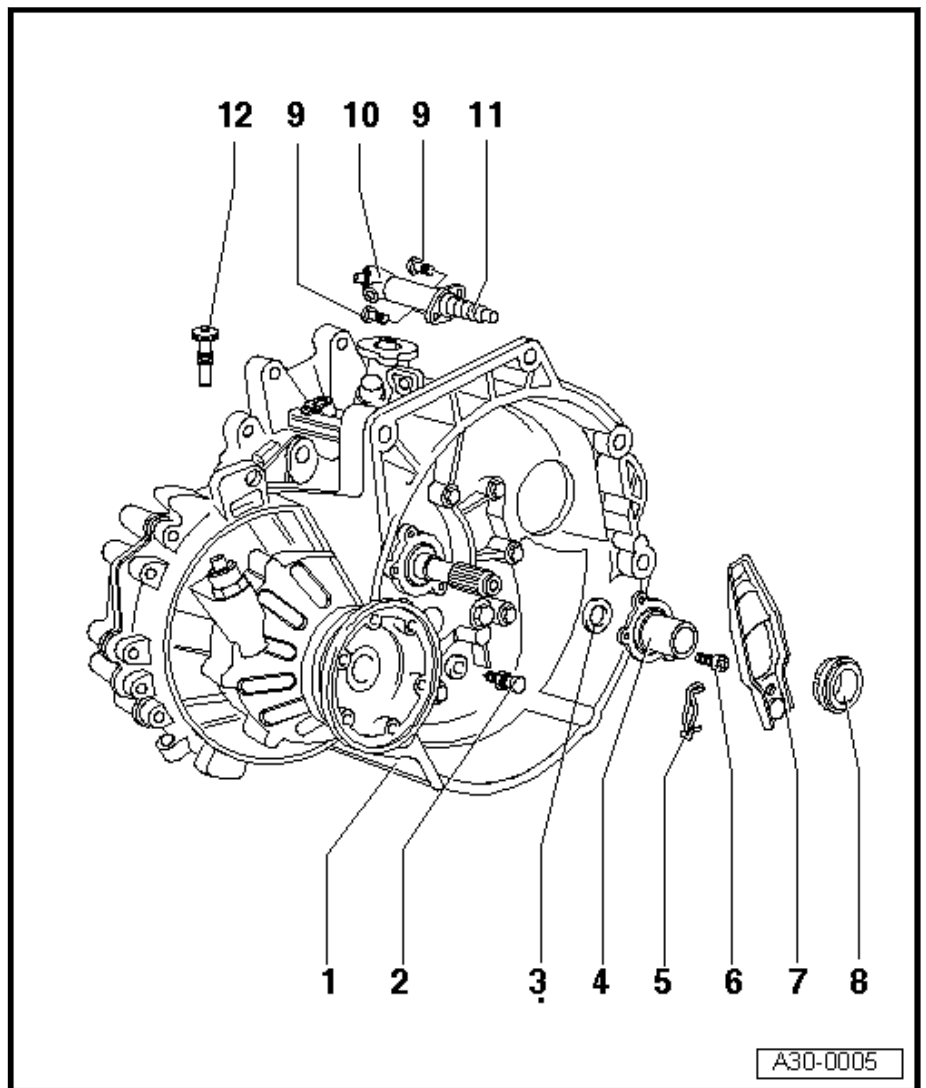
### 7 - Kupplungsaustrückhebel

- Zum Aus- oder Einbau muss das Getriebe ausgebaut werden
- gemeinsam, mit Austrücklager aus- und einbauen. ⇒ [Seite 51](#)
- Eventuell vorhandenes Fett entfernen
- Anlagestelle am Kugelzapfen mit Schmierfett für Kupplungsscheibensteckverzahnung fetten
- Fett über den ⇒ Elektronischen Teilekatalog (ETKA) zuordnen.

### 8 - Austrücklager

- Zum Aus- oder Einbau muss das Getriebe ausgebaut werden
- Lager nicht auswaschen, nur abwischen
- laute Lager ersetzen
- vom Kupplungsaustrückhebel abbauen und in Kupplungsaustrückhebel einsetzen ⇒ [Seite 51](#)
- Anlagefläche an Austrückhebel mit MoS<sub>2</sub> - Schmierfett fetten
- in Verbindung mit einigen Motoren mit Kunststoffscheibe an der Anlagefläche an Druckplatte
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA)

### 9 - Sechskantschraube



### 1 - Zweimassenschwungrad

- aus- und einbauen  
⇒ Rep.-Gr. 13; Zylinderblock Getriebeseite; Montageübersicht - Schwungrad
- auf festen Sitz der Zentrierstifte achten
- Anlagefläche für Kupplungsbelag muss frei von Rillen, Öl und Fett sein

### 2 - Kupplungsscheibe

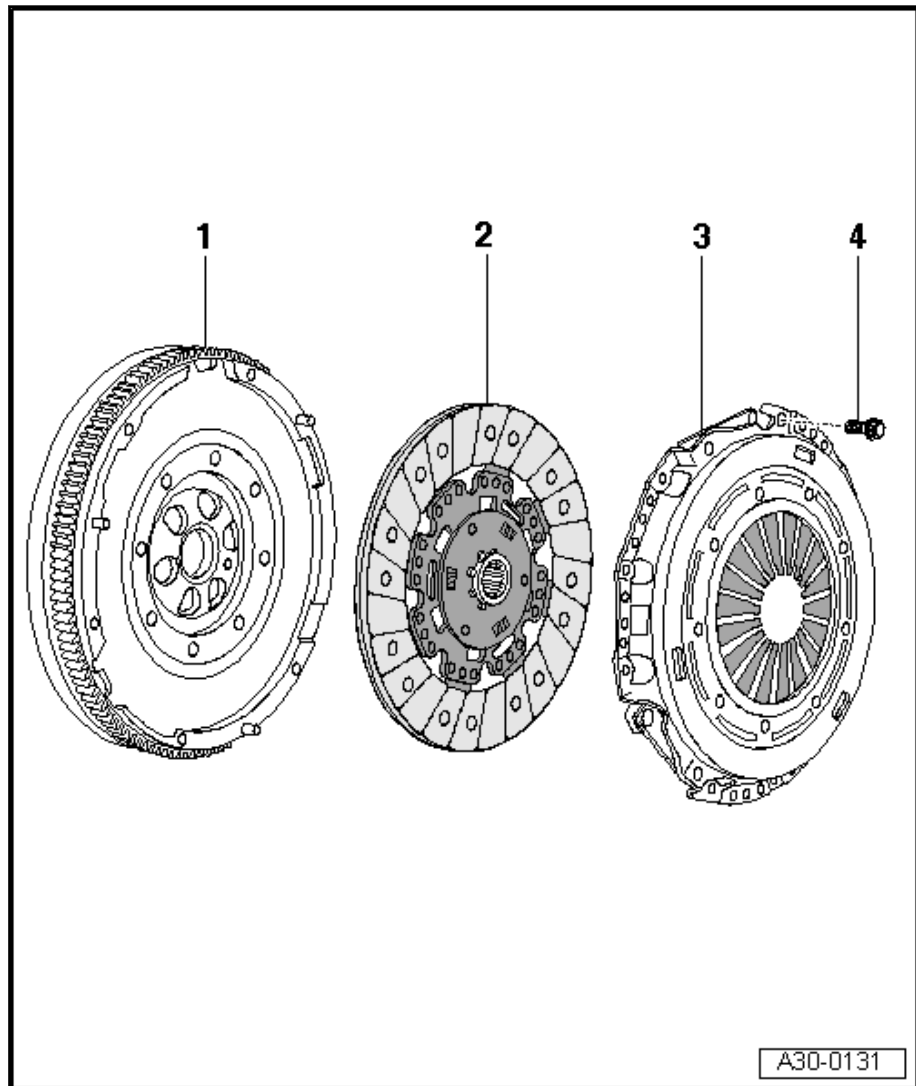
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA)
- Aus- und einbauen ⇒ [Seite 56](#)
- Immer zusammen mit der Druckplatte ersetzen
- Einbaulage ⇒ [Seite 59](#)

### 3 - Kupplungsdruckplatte

- mit Nachstellmechanismus
- nur gemeinsam mit Kupplungsscheibe ersetzen
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA)
- Aus- und einbauen ⇒ [Seite 56](#)
- Enden der Membranfeder prüfen ⇒ [Seite 59](#)
- Federverbindungen und Nietverbindungen prüfen ⇒ [Seite 60](#)

### 4 - Schraube

- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ETKA)
- in kleinen Stufen über Kreuz lösen bzw. anziehen
- M 6: 13 Nm
- M 7: 20 Nm



## 2.1.2 Montageübersicht - Kupplung, in Verbindung mit Zweimassenschwungrad, Fabrikat LuK

### 1 - Schaltwelle mit Schaltdeckel

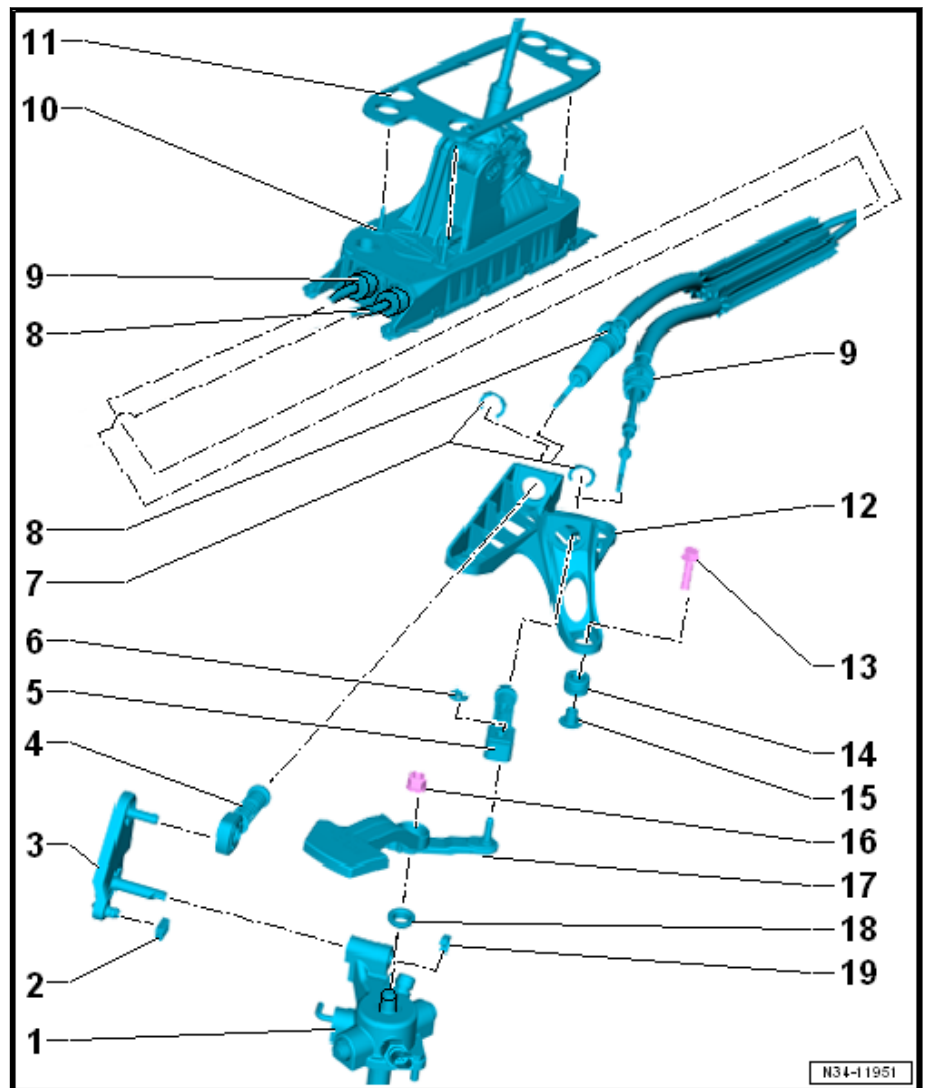
### 2 - Gleitschuh

### 3 - Wählumlenkhebel

- Zuordnung ⇒ Elektronischer Teilekatalog (ET-KA)
- Fetten ⇒ [Seite 84](#)
- Einbaulage ⇒ [Seite 83](#)
- nach Einbau Schaltbetätigung einstellen ⇒ [Seite 91](#)
- Umlenkhebel gemeinsam mit Seilzugarretierung aus- und einbauen ⇒ [Seite 78](#)

### 4 - Seilzugarretierung

- für Wählseilzug an Umlenkhebel
- nach Einbau Schaltbetätigung einstellen ⇒ [Seite 91](#)
- nicht vertauschen. Der Wählseilzug des Wählumlenkhebels und der Seilzug des Getriebeschalthebels sind an unterschiedlichen Elementen arretiert.
- Zuordnung ⇒ [Seite 83](#)
- Vom Wählumlenkhebel ausbauen ⇒ [Seite 78](#)
- auf Umlenkhebel aufdrücken ⇒ [Seite 81](#)



### 5 - Seilzugarretierung

- für Befestigung Schaltseilzug an Getriebeschalthebel
- nach Einbau Schaltbetätigung einstellen ⇒ [Seite 91](#)
- nicht vertauschen. Der Wählseilzug des Wählumlenkhebels und der Seilzug des Getriebeschalthebels sind an unterschiedlichen Elementen arretiert.
- Zuordnung ⇒ [Seite 83](#)

### 6 - Sicherungsscheibe

- Nach Ausbau ersetzen

### 7 - Sicherungsscheibe

- Nach Ausbau ersetzen
- beim Ausbau Schaltseilzüge nicht beschädigen
- Einbaulage ⇒ [Seite 83](#) ⇒ [Seite 83](#)

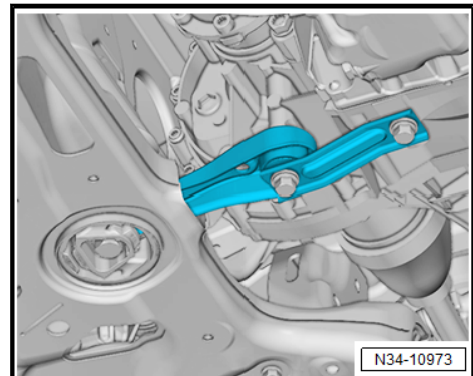
### 8 - Wählseilzug

- mit der Seilzugarretierung verbinden
- darf nicht geknickt werden
- Einbaulage ⇒ [Seite 73](#)

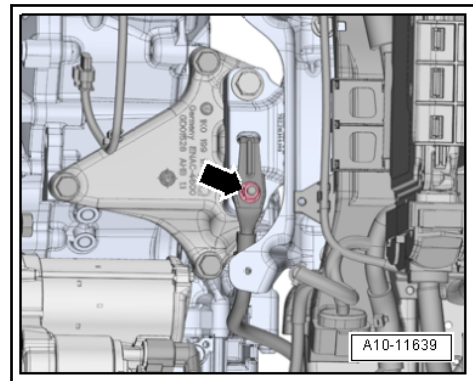
### 9 - Schaltseilzug

- mit der Seilzugarretierung verbinden
- darf nicht geknickt werden

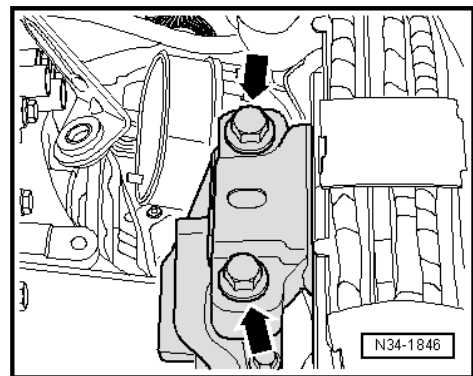
- Abgasanlage hinter dem Partikelfilter trennen ⇒ Rep.-Gr. 26;  
Abgasreinigung; Montageübersicht - Abgasreinigung.
- Pendelstütze ausbauen.



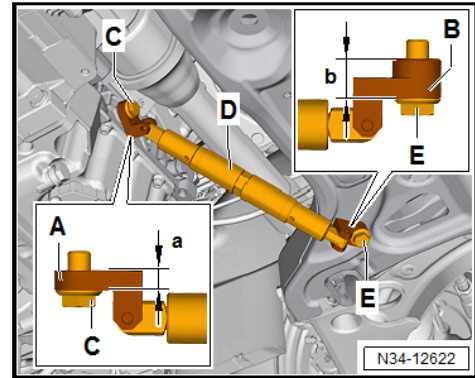
- Mutter -Pfeil- herausdrehen, Masseleitung abnehmen.



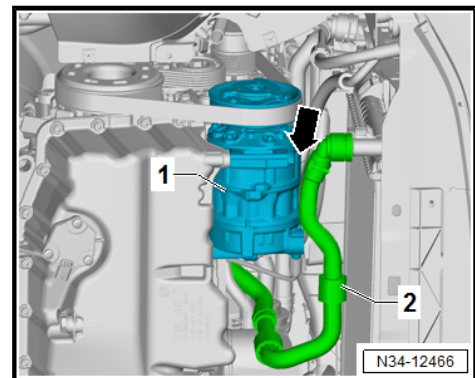
- Sechskantschrauben -Pfeile- der Aggregatelagerung links aus dem Getriebelager ausbauen.



- Senken Sie das Getriebe ab.

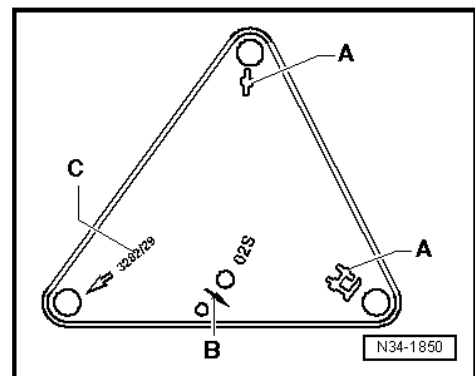


- ◆ Die Motorstütze -D- mit der flachen Seite -A- mit einer Schraube M10 x 20 -C- an der linken Gewindebohrung des Wärmeabschirmblechs am Motorblock befestigen.
- ◆ Am Aggregateträger wird die Motorstütze -D- mit der hohen Seite -B- mit einer Schraube M 8 x 30 -E- an der rechten Gewindebohrung für die Geräuschdämpfung befestigt.
- Motor unter Berücksichtigung des Anschlags am Kühler nach vorn drücken.
- Beachten Sie dabei folgende Punkte besonders:



- Der Klimakompressor -1- darf den Kühlmittelschlauch -2- nicht berühren -Pfeil-.
- Der Generator darf die Kältemittelleitung nicht berühren.
- Das Druckrohr darf den Kühler nicht berühren.

Die Getriebeaufnahme -3282- wird zum Ausbau des Getriebes mit der Justierplatte -3282/39- eingerichtet.



- Getriebeaufnahme -3282- in Motor- und Getriebeheber einsetzen.

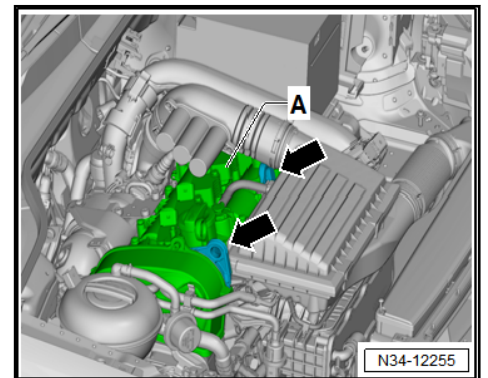


Pos.	Schraube	Stück.	Nm
1	M12 x 50	2	80
2	M12 x 150 ◆ Zusätzlich Anlaser an Getriebe	2	80
3	M 10 x 50 oder M 10 x 50	3	40
4	M12 x 60	1	80
5	M6 x 8 ◆ Kleines Abdeckblech für Schwungrad (nicht bei allen Motoren vorhanden)	1	10

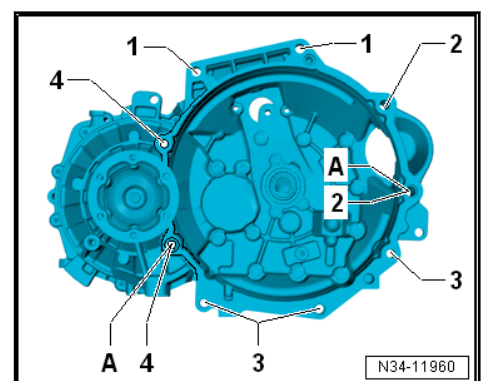
Pos. -A- Passhülsen zur Zentrierung

### 2.3.2 Anzugsdrehmomente für Getriebe, mit 1,4 l-Benzinmotor

Die Aufnahmeösen -Pfeile- befinden sich »vor« dem Motor -A-



Getriebe an Motor



Pos.	Schraube	Stück.	Nm
1	M12 x 60	2	80
2	M12 x 165 ◆ Zusätzlich Anlaser an Getriebe	2	80
3	M10 x 55	3	40
4	M12 x 70	2	80