



Seat Ateca
(2016 >)



Karosserie Instandsetzung

a - Maß zwischen den unteren inneren Bohrungen des vorderen Längsträger-Endstücks

□ 879 ± 2 mm

b - Maß zwischen den oberen äußeren Bohrungen des vorderen Längsträger-Endstücks

□ 1073 ± 2 mm

c - Maß zwischen den vorderen Bohrungen der Oberholme

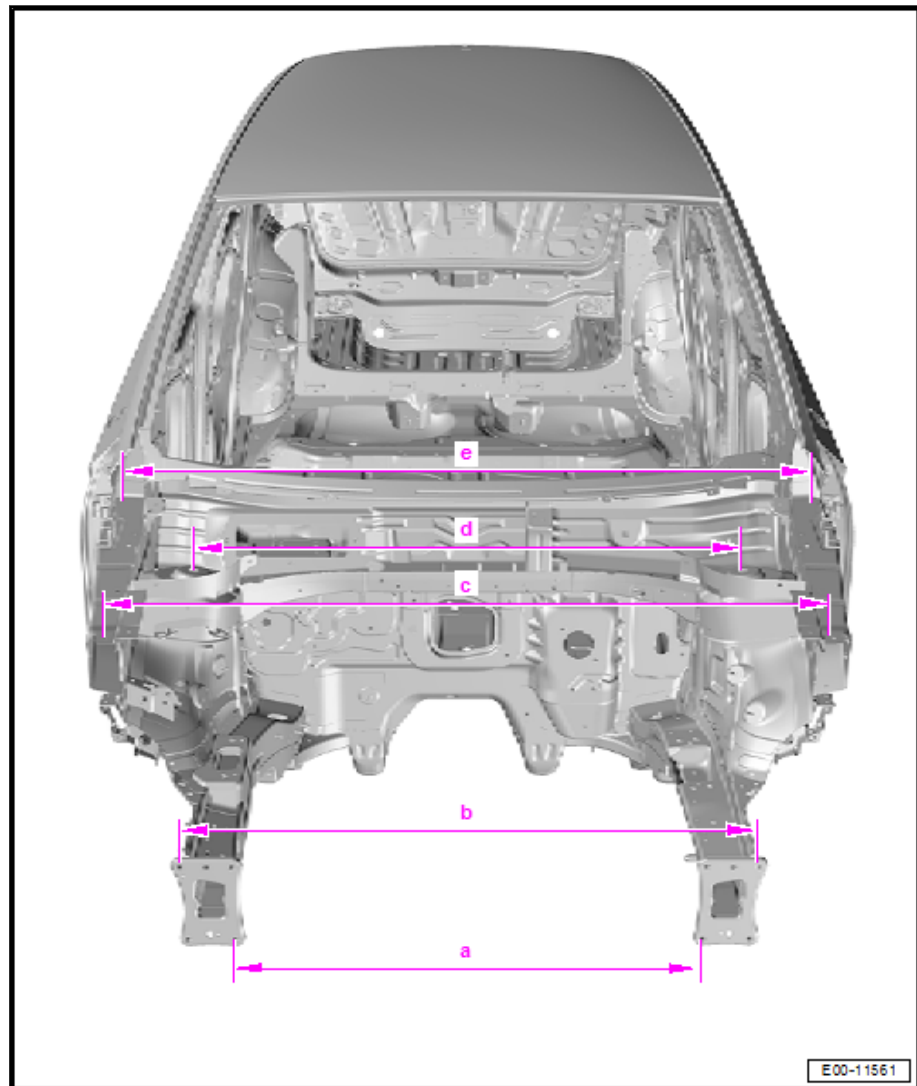
□ 1416 ± 2 mm

d - Maß zwischen Befestigungsbohrungen und den vorderen Stoßdämpfern

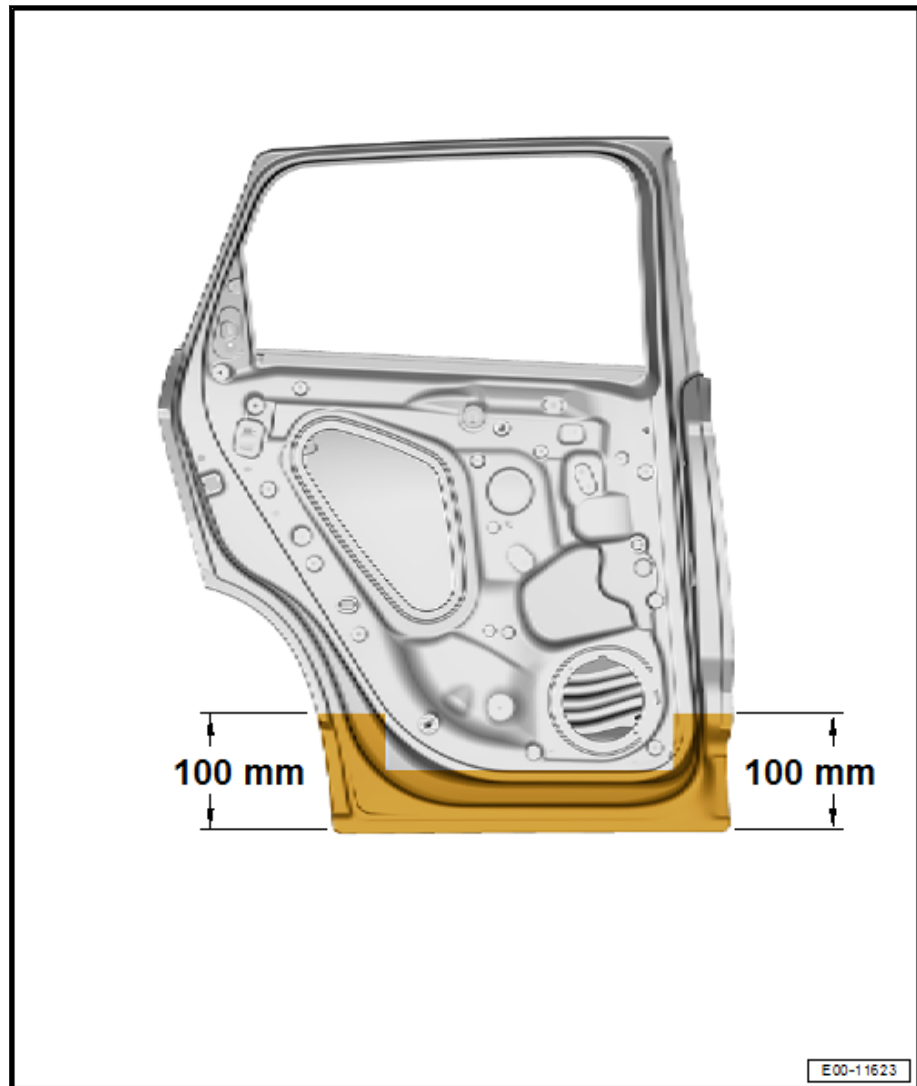
□ 1153 ± 2 mm

e - Abstand zwischen den hinteren Bezugsbohrungen (nahe der vorderen Bohrung des Scharniers) des Längsträgers oben außen

□ 1450 ± 2 mm



6.1.2 Diagonalen für Frontscheibenausschnitt und Motorraum



10.4 Unterbodenschutz

⇒ [f10.4.1 für Unterbodenschutz, Ateca Frontantrieb](#), Seite 62

⇒ [f10.4.2 für Unterbodenschutz, Ateca Allradantrieb](#), Seite 63

10.4.1 Stellen für Unterbodenschutz, Ateca Frontantrieb

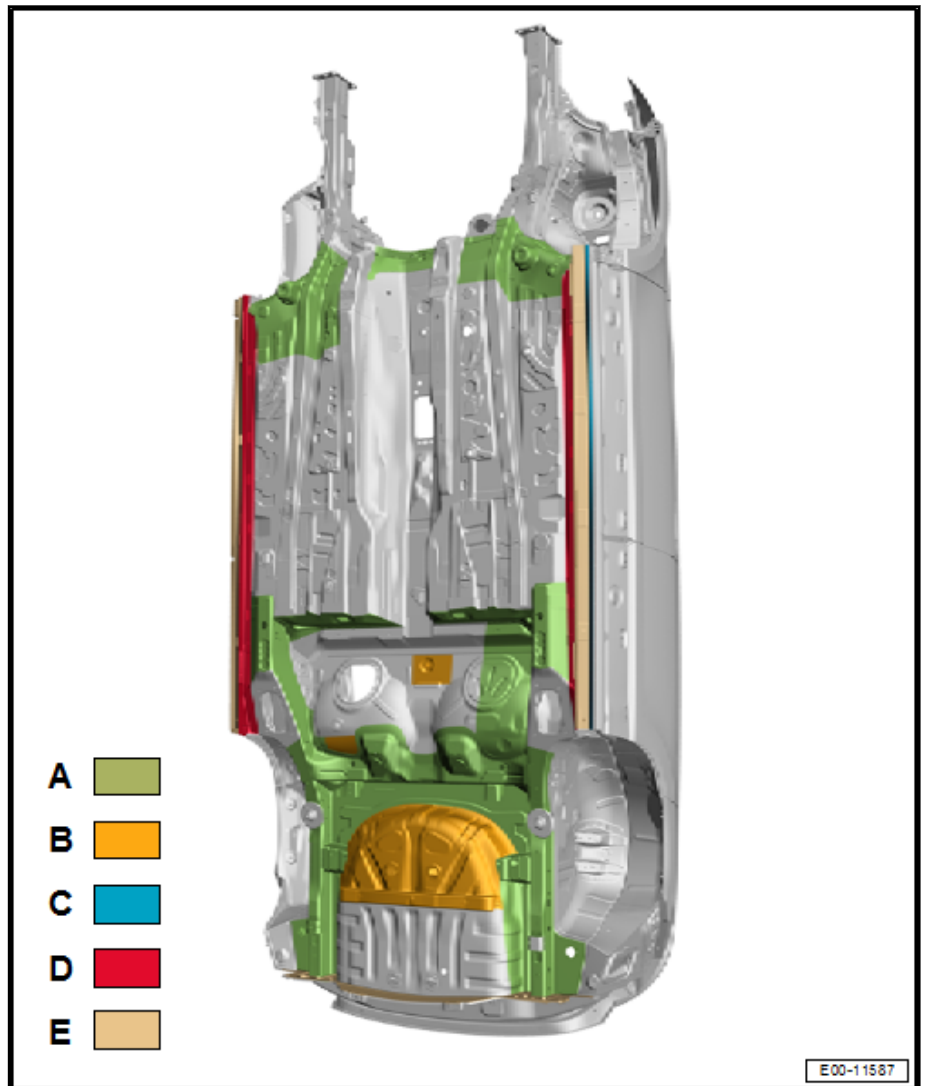
A - Das Produkt in einer Stärke von 0,5 mm auftragen

B - Das Produkt in einer Stärke von 0,7 mm auftragen

C - Das Produkt in einer Stärke von 1,3 mm auftragen

D - Das Produkt in einer Stärke von 0,9 mm auftragen

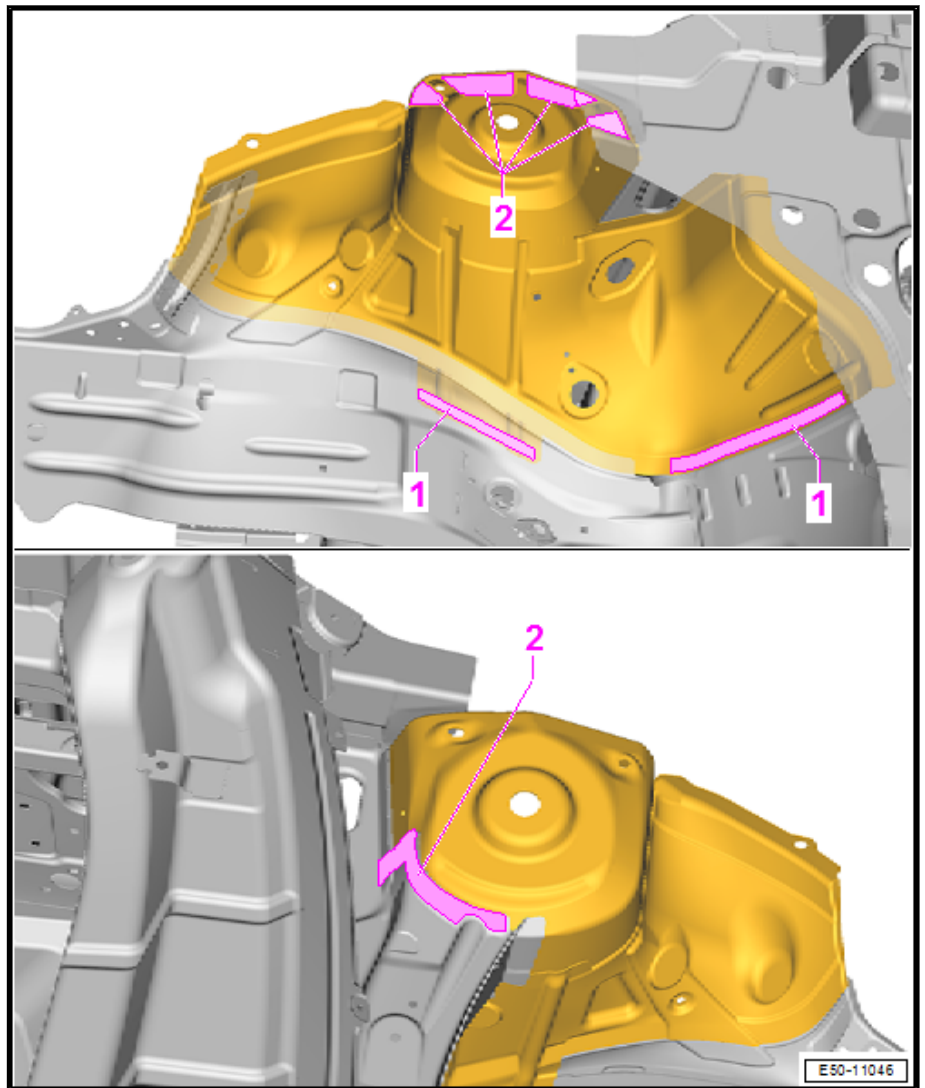
E - Das Produkt in einer Stärke von 1,5 mm auftragen



10.4.2 Stellen für Unterbodenschutz, Ateca Allradantrieb

1 - Verbindungsbereich mit
Strukturkleber + RP-Punkt-
naht

2 - Teilstrukturklebverbin-
dung + RP-Punktnaht



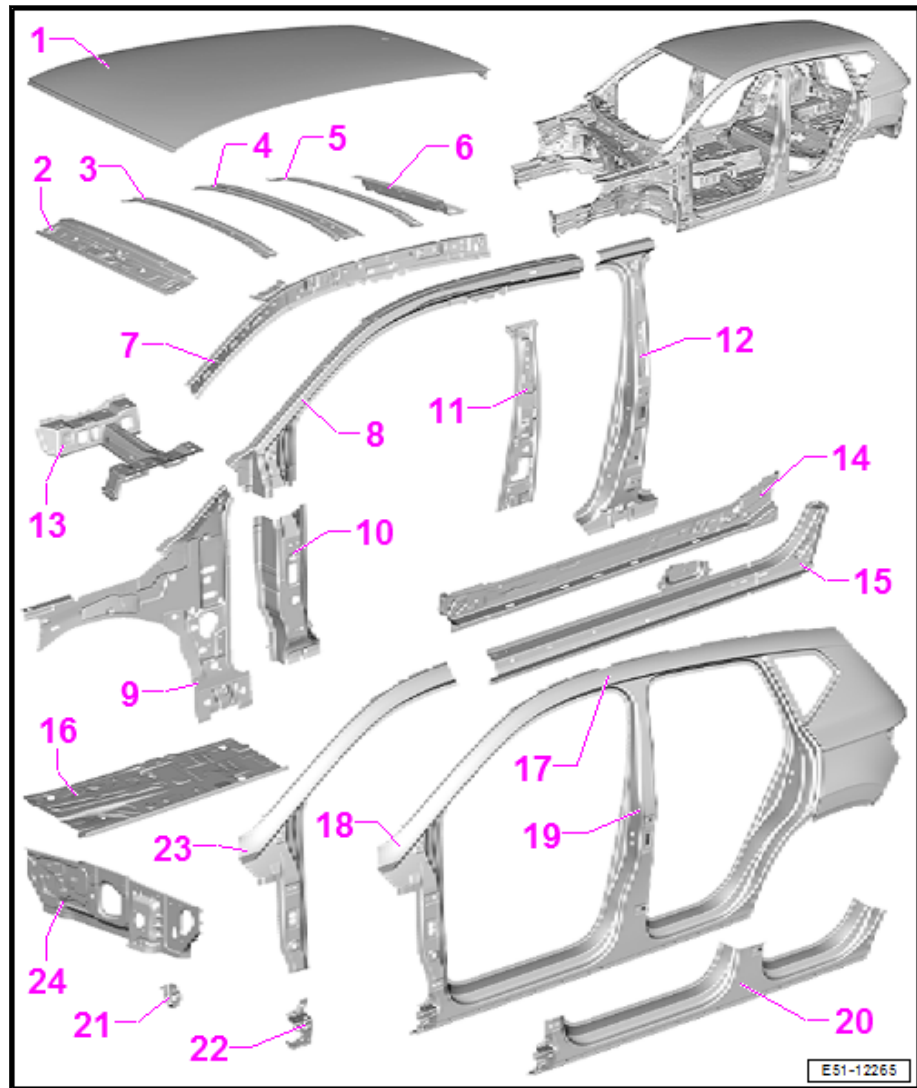
ACHTUNG!

Auf der rechten Seite ist die Halterung des Steuergeräts für ABS verschraubt. Der Originalzustand der Befestigungsschraube dieser Halterung muss unbedingt wieder hergestellt werden.

6.5 Trennstellen

1 - Dach

- ⇒ e3 rsetzen, Komplettteil“, Seite 195



Im Fall eines Tauschs ist bei der Ersatzteilbestellung zu beachten, dass es Dachvarianten mit und ohne Dachreling gibt.

2 - Vorderer Dachquerträger

- ⇒ D5 achquerträger: ersetzen, Komplettteil“, Seite 233

3 - Vorderer Dachzwischenquerträger

- ⇒ Z6 wischendachquerträger: ersetzen, Komplettteil“, Seite 238

4 - Mittlerer Dachquerträger

- ⇒ D7 achquerträger: ersetzen, Komplettteil“, Seite 243

5 - Hinterer Dachzwischenquerträger

- ⇒ Z8 wischendachquerträger: ersetzen, Komplettteil“, Seite 248

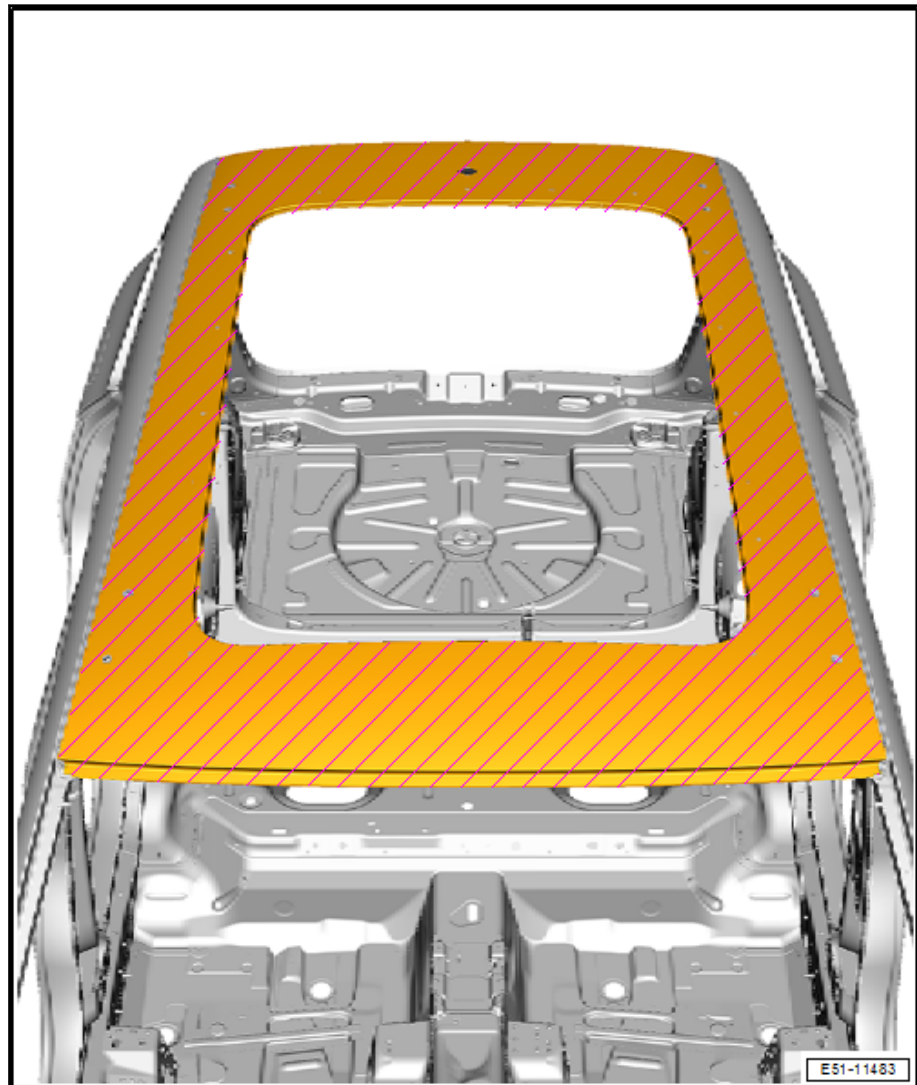
6 - Hinterer Dachquerträger

- ⇒ D9 achquerträger: ersetzen, Komplettteil“, Seite 253

7 - Oberer Abschluss der A-Säule

- ⇒ i18 nnen der A-Säule ersetzen, Komplettteil“, Seite 335
- ⇒ i19 nnen der A-Säule ersetzen, Teilstück“, Seite 344

4 Panoramadach: ersetzen, Komplettteil



Hinweis

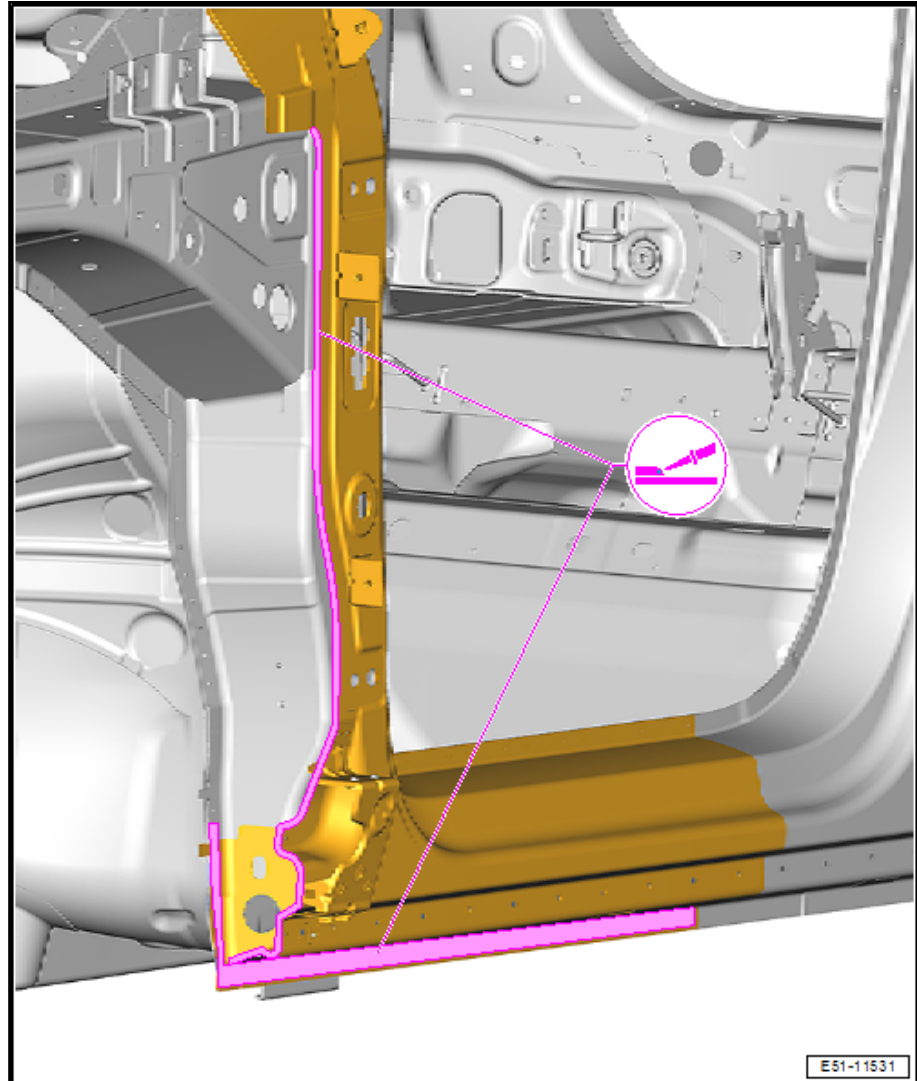
Bei den nachfolgend beschriebenen Abläufen die kollektiven und persönlichen Sicherheitsmaßnahmen beachten.

4.1 Vorheriger Ausbau von Bauteilen auf der Außen- und der Innenseite

Für den Ersatz des Panoramadachs vorher die folgenden Verkleidungen und Bauteile ausbauen:

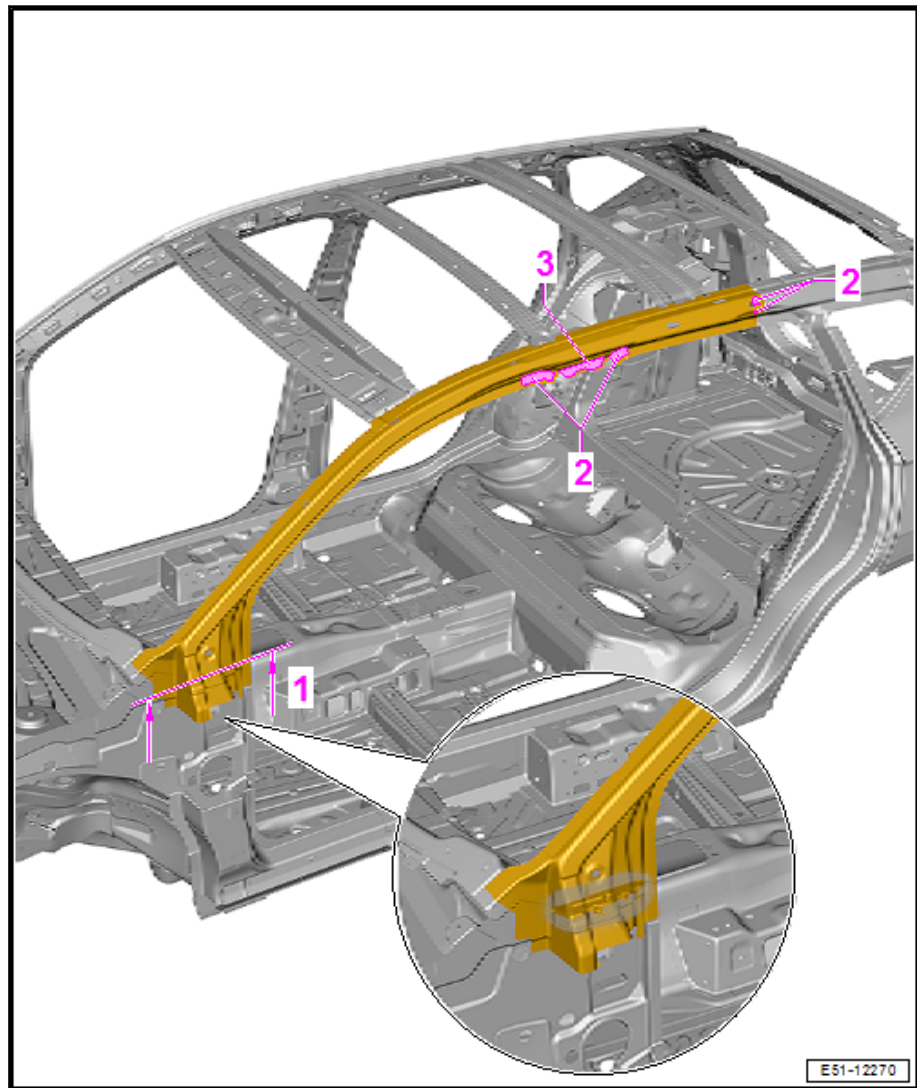
- Obere A-Säulen-Verkleidung ⇒ Karosserie-Montagearbeiten Innen; Rep.-Gr. 70; Innenraumverkleidungen; A-Säulen-Verkleidung aus- und einbauen.
- Obere B-Säulen-Verkleidung ⇒ Karosserie-Montagearbeiten Innen; Rep.-Gr. 70; Innenraumverkleidungen; B-Säulen-Verkleidung aus- und einbauen.

11.10 Abschließende Montagearbeiten



- Nach der Grundierung eine Raupe Dichtungsmasse in den angegebenen Bereichen auftragen. Dazu die Pistole für Strukturichtungsmasse -VAG 1761/1- verwenden.
- Anschließend in den ursprünglichen Bereichen, in denen die Masse mit dem Pinsel verteilt wurde, identisch vorgehen.
- Sobald Sie grundiert haben, tragen Sie Unterbodenschutz auf die untere Verbindungsstelle der Scharniersäule mit dem unteren Längsträger innen auf. Dazu die Unterbodenschutzpistole -VAG 1379- verwenden.
- Hohlraumwachs an der Außenseite des unteren Längsträgers auftragen. Dazu die Druckbecherpistole -VAG 1538- verwenden.

- 1 - Bereich mit Dämm-
schaum ⇒ Allgemeine
Hinweise; Karosserie-Instand-
setzung, Karosserie-Monta-
gearbeiten; Korrosionsschutz-
Maßnahmen; Geräuschdäm-
mung
- 2 - Verbindung aus Klebstoff
+ RP-Punktnaht
- 3 - Strukturklebverbindung



GEFAHR!

*Bei der Ausführung von Arbeiten in der Nähe des Dämm-
schaums besonders vorsichtig und unter Beachtung der Si-
cherheitsmaßnahmen vorgehen, da die durch Erwärmung
des Dämm schaums entstehenden Dämpfe besonders ge-
sundheits- und umweltschädlich sind.*



Hinweis

*Dieses Teil hat eine große Härte und Widerstandsfähigkeit und
weist eine bedeutende Stärke auf. Zur Bearbeitung sind Spezi-
alfräsen für hochfesten Stahl erforderlich.*

17.5 Trennstellen