



Skoda Octavia IV
(2019 ➤)



5 Gang Schaltgetriebe 0AF



Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Sicherheitshinweise	1
1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	1
1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	1
1.3 Allgemeine Sicherheitsvorschriften	1
2 Kennzeichnung	3
2.1 Kennzeichnung Getriebe	3
3 Reparaturhinweise	4
3.1 Sauberkeitsregeln	4
3.2 Allgemeine Reparaturhinweise	4
3.3 Kontaktkorrosion	10
3.4 Dichtungen, Dichtringe	10
3.5 Schrauben, Muttern	11
4 Technische Daten	12
4.1 Füllmenge	12
4.2 Zuordnung Getriebe - Motor	12
4.3 Berechnung des Übersetzungsverhältnisses	12
5 Übersicht der Kraftübertragung	14
5.1 Übersicht der Kraftübertragung - Frontantrieb	14
6 Elektrische Bauteile	15
6.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile	15
30 - Kupplung	17
1 Kupplungsbetätigung	17
1.1 Montageübersicht - Fußhebelwerk	17
1.2 Montageübersicht - Kupplungshydraulik	21
1.3 Montageübersicht - Kupplungsausrückung	25
1.4 Kupplungspedal aus- und einbauen	27
1.5 Übertotpunktfeder aus- und einbauen	32
1.6 Lagerbuchse aus- und einbauen	34
1.7 Rückzugfeder aus- und einbauen	35
1.8 Lagerbock aus und einbauen	38
1.9 Geberzylinder aus- und einbauen	49
1.10 Nehmerzylinder aus- und einbauen	51
1.11 Leitungen für Kupplungsbetätigung aus- und einbauen	53
1.12 Kupplungsbetätigung entlüften	58
1.13 Kupplungspositionsgeber G476 aus- und einbauen	60
1.14 Geber- und Nehmerzylinder prüfen	63
1.15 Kupplungsausrückung in Stand setzen	65
2 Kupplung	67
2.1 Montageübersicht - Kupplung	67
2.2 Kupplung aus- und einbauen	71
34 - Betätigung, Gehäuse	86
1 Schaltbetätigung	86
1.1 Übersicht - Schaltbetätigung	86
1.2 Montageübersicht - Schaltknopf und Abdeckung	88
1.3 Montageübersicht - Schaltbetätigung	88
1.4 Schaltknopf aus- und einbauen	93
1.5 Schaltbetätigung aus- und einbauen	96
1.6 Schaltbetätigung in Stand setzen	108
1.7 Schaltbetätigung einstellen	122



1.8	Schaltbetätigung prüfen	128
1.9	Dichtring für Schaltwelle ersetzen	129
2	Getriebe aus- und einbauen	131
2.1	Anzugsdrehmomente für Getriebe	131
2.2	Getriebe ausbauen	131
2.3	Getriebe einbauen	169
3	Aggregatelagerung	179
3.1	Montageübersicht - Aggregatelagerung	179
4	Getriebe transportieren	180
5	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	182
5.1	Schematische Übersicht - Getriebe	182
5.2	Montageübersicht - Getriebe	183
5.3	Montageübersicht - Deckel für Getriebegehäuse und 5. Gang	183
5.4	Montageübersicht - Schalteinheit	185
5.5	Montageübersicht - Antriebswelle, Abtriebswellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltstangen ..	185
5.6	Montageübersicht - Schaltgabeln	187
5.7	Schalteinheit aus- und einbauen	188
5.8	Schaltgabeln zerlegen und zusammenbauen	199
5.9	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	203
6	Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse	218
6.1	Montageübersicht - Kupplungsgehäuse	218
6.2	Montageübersicht - Getriebegehäuse und Kupplungsgehäuse	218
6.3	Getriebegehäuse in Stand setzen	220
6.4	Kupplungsgehäuse in Stand setzen	221
7	Befestigung am Motor- und Getriebehalter	224
8	Getriebeöl	227
8.1	Getriebeölstand prüfen	227
35 - Räder, Wellen		229
1	Antriebswelle	229
1.1	Montageübersicht - Antriebswelle	229
1.2	Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen	232
1.3	Dichtring für Antriebswelle ersetzen	247
2	Abtriebswelle	249
2.1	Montageübersicht - Abtriebswelle	249
2.2	Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen	252
39 - Achsantrieb, Ausgleichsgetriebe		261
1	Dichtringe	261
1.1	Einbauorteübersicht - Dichtringe	261
1.2	Dichtring links ersetzen	261
1.3	Dichtring rechts ersetzen	266
2	Ausgleichsgetriebe	271
2.1	Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe	271
2.2	Ausgleichsgetriebe zerlegen und zusammenbauen	273
2.3	Ausgleichsgetriebe einstellen	283



1 - Kupplungsausrücklager

- aus- und einbauen ⇒ [Seite 65](#)
- gemeinsam mit Ausrücklager (Position 3) und Führungshülse (Position 5) aus- und einbauen ⇒ [Seite 65](#)
- Lager nicht auswaschen, nur abwischen
- lautes Lager ersetzen

2 - Schraube

- nach dem Ausbau ersetzen
- 5 Nm + 90°

3 - Ausrückhebel

- gemeinsam mit Ausrücklager (Position 1) und Führungshülse (Position 5) aus- und einbauen ⇒ [Seite 65](#)
- Ursprungsfett muss von der Anlagefläche des Kupplungsausrückhebels entfernt werden
- Anlageflächen am Ausrückhebel mit Schmierfett -G 000 100- fetten

4 - Feder

- am Kupplungsausrückhebel befestigen

5 - Führungshülse für Ausrücklager

- aus- und einbauen ⇒ [Seite 65](#)
- gemeinsam mit Kupplungsausrückhebel (Position 3) und Ausrücklager (Position 1) aus- und einbauen ⇒ [Seite 65](#)
- Führungshülse im Bereich des Ausrücklagers mit Schmierfett -G 000 100- fetten

6 - Kugelbolzen

- Ursprungsfett muss von der Anlagefläche des Kupplungsausrückhebels entfernt werden
- mit Schmierfett -G 000 100- fetten
- 20 Nm

7 - Dichtring für Antriebswelle

- nach dem Ausbau ersetzen ⇒ [f1.3 ür Antriebswelle ersetzen](#)“, [Seite 247](#)

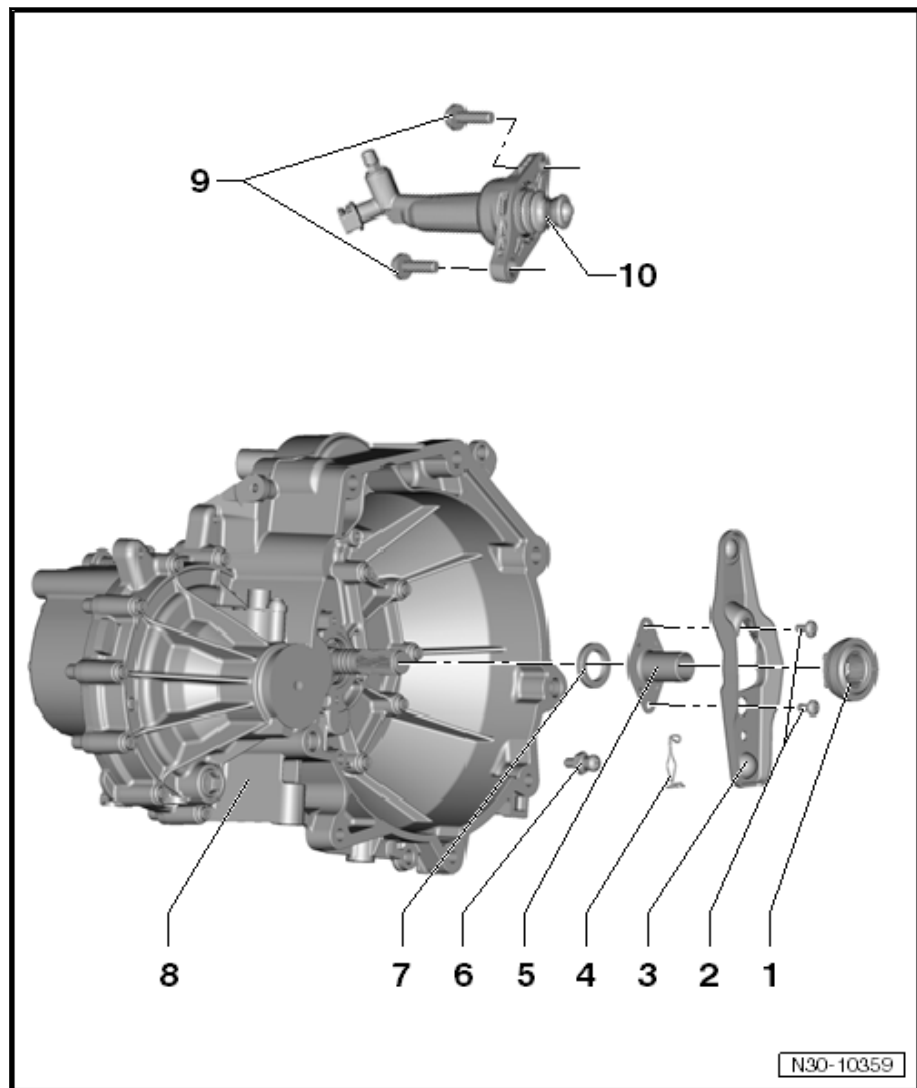
8 - Getriebe

9 - Schraube

- 20 Nm

10 - Nehmerzylinder

- aus- und einbauen ⇒ [a1.10 us- und einbauen](#)“, [Seite 51](#)
- Stößelkopf mit Schmierfett -G 000 100- fetten



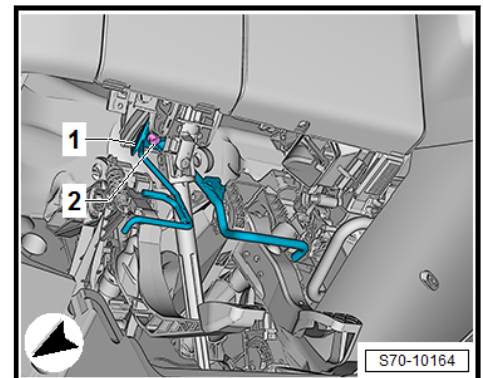
- Öffnungen mit geeigneten sauberen Stopfen aus dem Verschlussstopfenset -VAS 6122- verschließen.

 **Hinweis**

Pfeile -A- und -B- in der Abbildung nicht beachten. Kupplungspositionsgeber -G476- wurde bereits im vorherigen Arbeitsablauf ausgebaut.

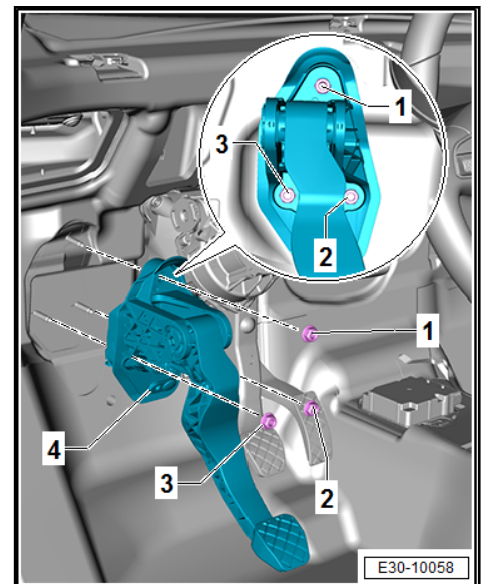
Linkslenker

- Crashstrebe ausbauen ⇒ Karosserie - Montagearbeiten innen; Rep.-Gr. 70; Querträger Schalttafel; Crashstrebe aus- und einbauen.



Fortsetzung für alle Fahrzeuge

- Muttern -1-, -2- und -3- herausdrehen.



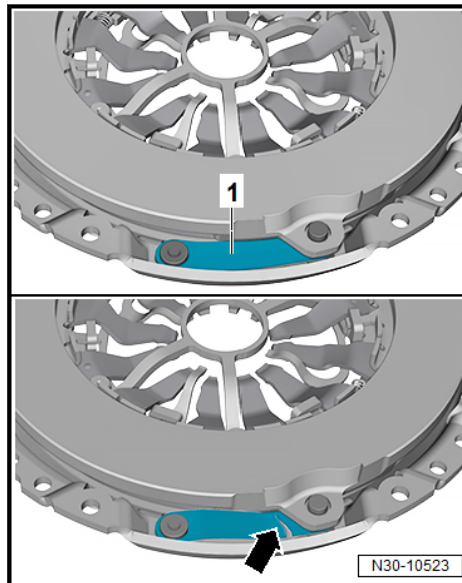
- Lagerbock für Kupplungspedal -4- herausnehmen.

Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei ist Folgendes zu beachten:

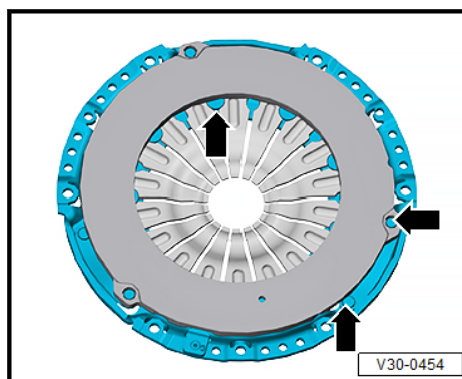
- Selbstsichernde Muttern und Dichtung für Geberzylinder nach dem Ausbau ersetzen.

Anzugsreihenfolge Lagerbock für Kupplungspedal -4-.

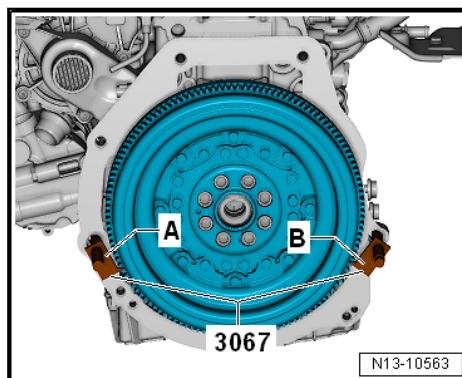


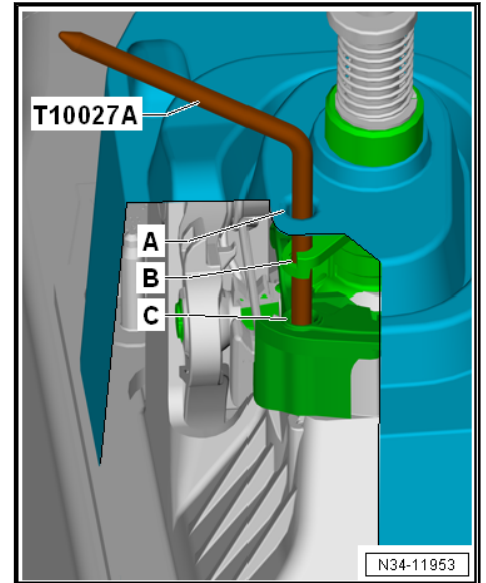
- Die Federn in der Abbildung Pos. -1- sind i. O. Leichte Abkröpfungen im Außenbereich stellen den Serienzustand dar.
- Federverbindungen zwischen Druckplatte und Deckel auf Risse prüfen.
- Druckplatte mit beschädigten Federverbindungen -Pfeil- oder mit losen Nietverbindungen muss ersetzt werden.

Federverbindungen und Nietverbindungen prüfen

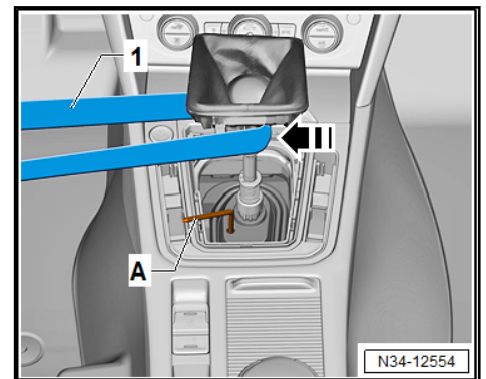


- Federverbindungen zwischen Druckplatte und Deckel auf Risse sowie Nietverbindungen auf festen Sitz prüfen.
- Druckplatte mit beschädigten Federverbindungen oder mit losen Nietverbindungen -Pfeile- muss ersetzt werden.
- Gegenhalter -3067- auf Position -A- befestigen.





- Das linke Gurtband -1- um den Schalthebel binden.

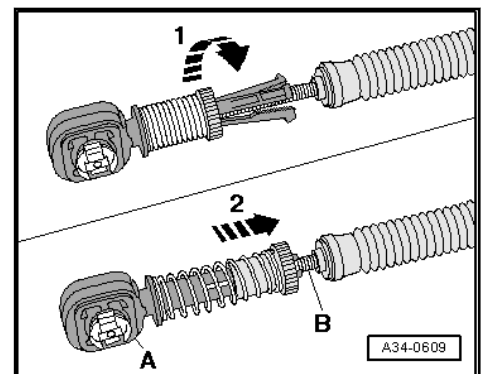


- Der Schalthebel ist mit Absteckstift -T10027A- -A- arretiert.
- Die Kraft des Sicherheitsgurts wird auf den Schalthebel übertragen. Dieser wird dadurch gedrückt und in der Gasse 1. und 2. Gang gehalten -Pfeil-.

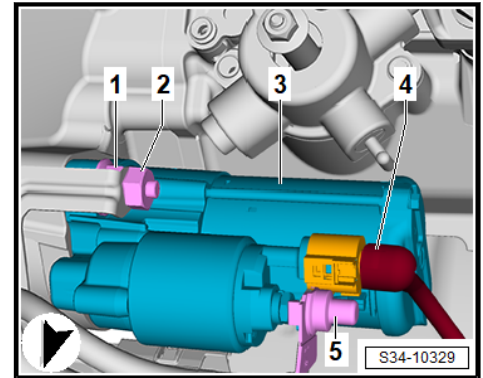
Auf diese Weise wird ein Spiel in der Schaltbetätigung ausgeschlossen.

Schalbetätigung einstellen

- Sicherungsmechanismus an Schaltseilzügen bis Anschlag nach rechts in Pfeilrichtung -1- drehen.



- Die Feder drückt den Sicherungsmechanismus in die Ausgangsstellung in -Pfeilrichtung 2-.

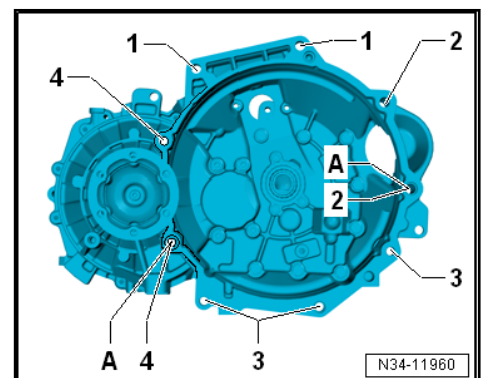


- Abdeckkappe -5- abziehen, Mutter herausdrehen und Leitung 30/B+ abnehmen.
- Mutter an der oberen Anlasserschraube -2- herausdrehen.

i Hinweis

Leitungshalter an der oberen Anlasserschraube vorerst nicht lösen, dieser wird erst beim Ausbau des Anlassers abgenommen.

- Verbindungsschrauben des Getriebes oben -1- ausbauen.



Abfangvorrichtung zum Abfangen des Motor/Getriebe-Aggregats einbauen

- Vor Installation der eigentlichen Abfangvorrichtung sind auf die Längsträger die Spindeln -T40093/3- mit Adaptern -T40093/3-6A- zu positionieren.
- Den Adapter -T40093/3-6A- am rechten Längsträger so positionieren, wie in der Abb. gezeigt.