



**Skoda Rapid NH**  
(2012-2020)



**5 Gang Schaltgetriebe 0A4**



## Inhaltsverzeichnis

<b>00 - Technische Daten</b> .....	<b>1</b>
<b>1 Sicherheitshinweise</b> .....	<b>1</b>
1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System .....	1
1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten .....	1
<b>2 Kennzeichnung</b> .....	<b>2</b>
2.1 Kennzeichnung Getriebe .....	2
<b>3 Reparaturhinweise</b> .....	<b>3</b>
3.1 Allgemeines .....	3
3.2 Kontaktkorrosion .....	6
3.3 Dichtungen, Dichtringe .....	6
3.4 Schrauben, Muttern .....	6
<b>4 Technische Daten</b> .....	<b>8</b>
4.1 Füllmenge .....	8
4.2 Zuordnung Getriebe - Motor .....	8
4.3 Berechnung des Übersetzungsverhältnisses .....	8
<b>5 Übersicht der Kraftübertragung</b> .....	<b>9</b>
5.1 Übersicht der Kraftübertragung - Frontantrieb .....	9
<b>30 - Kupplung</b> .....	<b>10</b>
<b>1 Kupplungsbetätigung</b> .....	<b>10</b>
1.1 Einbauorteübersicht - Kupplungsbetätigung .....	10
1.2 Montageübersicht - Fußhebelwerk .....	12
1.3 Montageübersicht - Kupplungshydraulik .....	14
1.4 Montageübersicht - Kupplungsausrückung .....	17
1.5 Kupplungspedal aus- und einbauen .....	18
1.6 Übertotpunktfeder aus- und einbauen .....	18
1.7 Lagerbuchse aus- und einbauen .....	20
1.8 Lagerbock aus und einbauen .....	21
1.9 Geberzylinder aus- und einbauen .....	24
1.10 Nehmerzylinder aus- und einbauen .....	24
1.11 Leitungen für Kupplungsbetätigung aus- und einbauen .....	27
1.12 Kupplungsbetätigung entlüften .....	30
1.13 Geber- und Nehmerzylinder prüfen .....	32
1.14 Kupplungspositionsgeber G476 aus- und einbauen .....	33
1.15 Kupplungsausrückung in Stand setzen .....	35
<b>2 Kupplung</b> .....	<b>36</b>
2.1 Montageübersicht - Kupplung .....	36
2.2 Kupplung aus- und einbauen .....	39
<b>34 - Betätigung, Gehäuse</b> .....	<b>51</b>
<b>1 Schaltbetätigung</b> .....	<b>51</b>
1.1 Einbaulage - Schaltbetätigung .....	51
1.2 Montageübersicht - Schaltknopf und Abdeckung .....	53
1.3 Montageübersicht - Schalthebel und Schaltgehäuse .....	54
1.4 Schaltknopf aus- und einbauen .....	55
1.5 Schaltbetätigung aus- und einbauen .....	56
1.6 Schaltbetätigung in Stand setzen .....	59
1.7 Schaltbetätigung einstellen .....	63
1.8 Schaltbetätigung prüfen .....	65
1.9 Dichtring für Schaltwelle ersetzen .....	65
<b>2 Getriebe aus- und einbauen</b> .....	<b>68</b>
2.1 Anzugsdrehmomente für Getriebe .....	68



2.2	Getriebe ausbauen	68
2.3	Getriebe einbauen	76
<b>3</b>	<b>Aggregatelagerung</b>	<b>82</b>
3.1	Montageübersicht - Aggregatelagerung	82
<b>4</b>	<b>Getriebe transportieren</b>	<b>84</b>
<b>5</b>	<b>Getriebe zerlegen und zusammenbauen</b>	<b>85</b>
5.1	Schematische Übersicht - Getriebe	85
5.2	Montageübersicht - Getriebe	87
5.3	Montageübersicht - Deckel für Getriebegehäuse und 5. Gang	88
5.4	Montageübersicht - Getriebegehäuse und Schaltbetätigung	90
5.5	Montageübersicht - Schalteinheit	91
5.6	Montageübersicht - Antriebswelle, Abtriebswellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltstangen	92
5.7	Montageübersicht - Schaltgabeln	93
5.8	Schalteinheit in Stand setzen	94
5.9	Schaltgabeln zerlegen und zusammenbauen	95
5.10	Schaltrad 5. Gang und Deckel für Getriebegehäuse aus- und einbauen	96
5.11	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	103
<b>6</b>	<b>Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse</b>	<b>114</b>
6.1	Montageübersicht - Getriebegehäuse und Kupplungsgehäuse	114
6.2	Getriebegehäuse in Stand setzen	116
6.3	Kupplungsgehäuse in Stand setzen	119
<b>7</b>	<b>Befestigung am Motor- und Getriebehalter</b>	<b>121</b>
<b>8</b>	<b>Getriebeöl</b>	<b>122</b>
8.1	Getriebeölstand prüfen	122
8.2	Getriebeöl ablassen und auffüllen	122
<b>35 - Räder, Wellen</b>		<b>125</b>
<b>1</b>	<b>Antriebswelle</b>	<b>125</b>
1.1	Montageübersicht - Antriebswelle	125
1.2	Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen	127
1.3	Antriebswelle einstellen	131
1.4	Dichtring für Antriebswelle ersetzen	134
<b>2</b>	<b>Abtriebswelle</b>	<b>135</b>
2.1	Montageübersicht - Abtriebswelle	135
2.2	Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen	137
2.3	Abtriebswelle einstellen	145
<b>3</b>	<b>Rücklaufwelle</b>	<b>149</b>
3.1	Montageübersicht - Rücklaufwelle	149
3.2	Rücklaufwelle zerlegen und zusammenbauen	150
<b>39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe</b>		<b>152</b>
<b>1</b>	<b>Dichtringe</b>	<b>152</b>
1.1	Einbauorteübersicht - Dichtringe	152
1.2	Dichtring links ersetzen	152
1.3	Dichtring rechts ersetzen	154
<b>2</b>	<b>Ausgleichsgetriebe</b>	<b>157</b>
2.1	Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe	157
2.2	Ausgleichsgetriebe zerlegen und zusammenbauen	158
2.3	Ausgleichsgetriebe einstellen	162
<b>3</b>	<b>Einstellübersicht</b>	<b>166</b>



## 1.2 Montageübersicht - Fußhebelwerk

### 1 - Kupplungspedal

- aus- und einbauen  
⇒ „1.5 Kupplungspedal aus- und einbauen“, Seite 18
- wird nicht geschmiert

### 2 - Lagerbuchse

- aus- und einbauen  
⇒ „1.7 Lagerbuchse aus- und einbauen“, Seite 20
- wird nicht geschmiert

### 3 - Geberzylinder

- aus- und einbauen  
⇒ „1.9 Geberzylinder aus- und einbauen“, Seite 24

### 4 - Klammer

- zum Aus- und Einbau der Rohr-Schlauchleitung Klammer bis Anschlag herausziehen  
⇒ Seite 27

### 5 - Dichtung

- selbstklebend
- auf den Geberzylinder geklebt
- nach Ausbau des Geberzylinders ersetzen

### 6 - Kupplungspositionsgeber - G476-

- kann mit System  
⇒ Fahrzeugdiagnosefester in der Betriebsart Geführte Fehlersuche geprüft werden
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Katalog der Originalteile
- aus- und einbauen ⇒ „1.14 Kupplungspositionsgeber G476 aus- und einbauen“, Seite 33

### 7 - Lagerachse

- nach dem Ausbau ersetzen
- wird nicht geschmiert

### 8 - Stirnwand

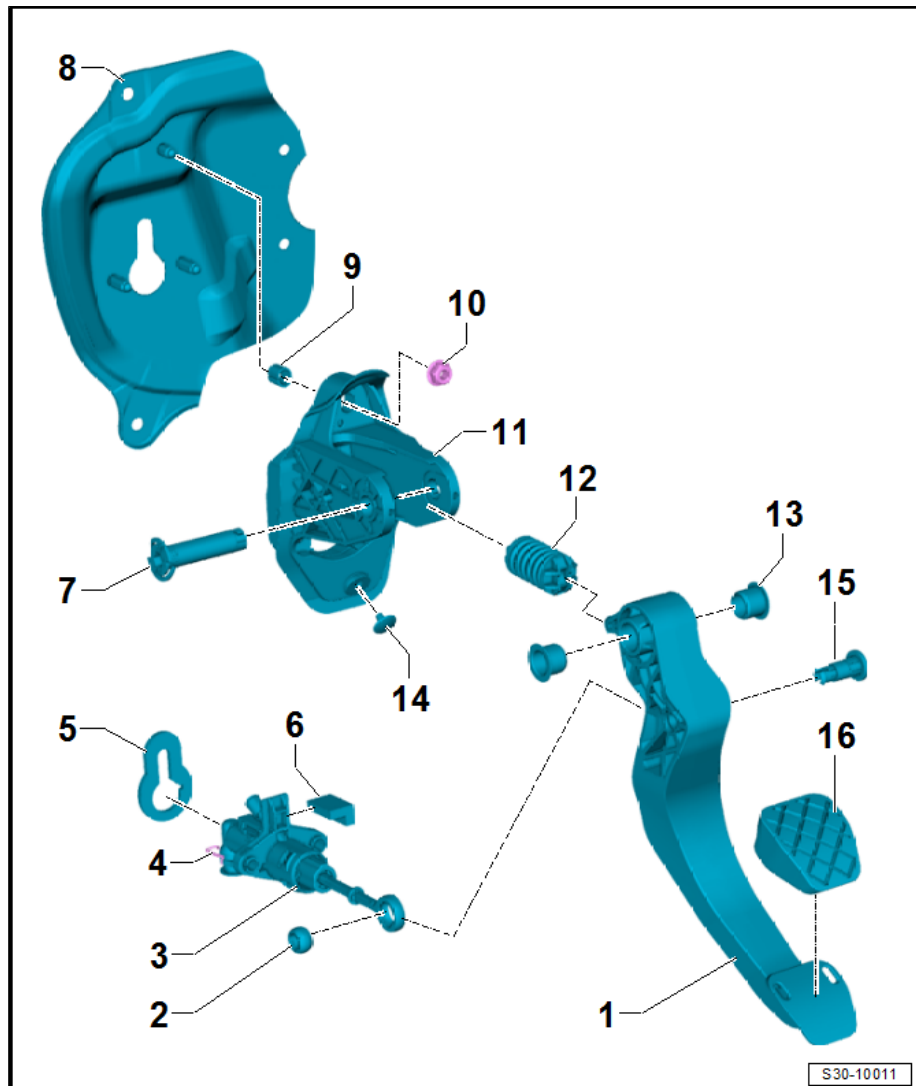
- mit Stiftschrauben zur Befestigung des Lagerbocks für Kupplungspedal und Geberzylinder

### 9 - Hülse

- für die obere Befestigungsbohrung
- Buchsen für die unteren Befestigungsbohrungen des Lagerbocks für Kupplungspedal befinden sich im Geberzylinder

### 10 - Sechskantmutter

- Lagerbock mit Kupplungspedal und Geberzylinder zur Stirnwand
- 3 Stück
- selbstsichernd
- nach dem Ausbau ersetzen





- gleichmäßig über Kreuz lösen und anziehen
- M6 - 13 Nm
- M7 - 20 Nm

## 2.1.3 Montageübersicht - Kupplung mit einfachem Schwungrad

### 1 - Schwungrad

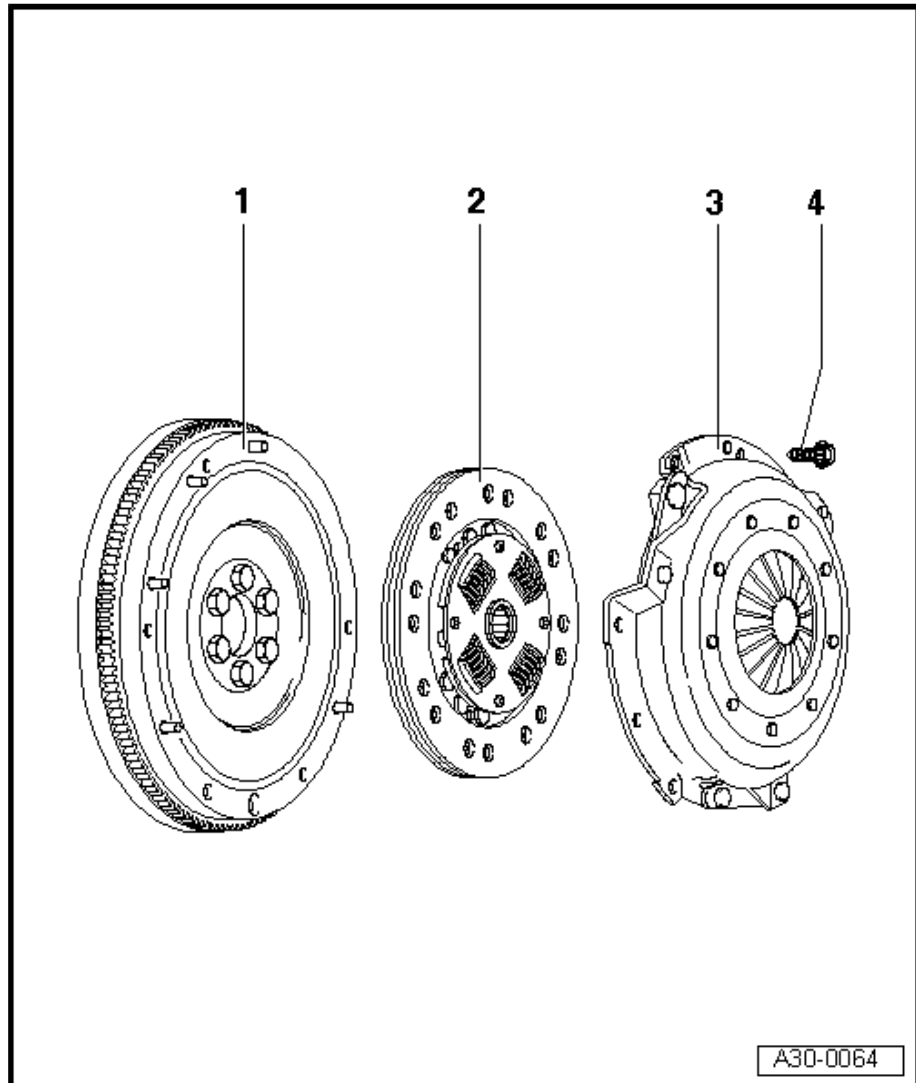
- auf richtigen Sitz der Zentrierstifte achten
- Anlagefläche für Kupplungsbelag frei von Rillen, Öl und Fett
- aus- und einbauen ⇒ Rep.-Gr. 13 ; Zylinderblock Getriebeseite; Schwungrad aus- und einbauen

### 2 - Kupplungsscheibe

- Zuordnung ⇒ Elektronischer Katalog der Originalteile
- aus- und einbauen ⇒ [„2.2.3 Kupplung aus- und einbauen - Kupplung mit einfachem Schwungrad“](#), Seite 47

### 3 - Druckplatte

- Zuordnung ⇒ Elektronischer Katalog der Originalteile
- aus- und einbauen ⇒ [„2.2.3 Kupplung aus- und einbauen - Kupplung mit einfachem Schwungrad“](#), Seite 47
- Enden der Membranfedern prüfen ⇒ [„2.2.3 Kupplung aus- und einbauen - Kupplung mit einfachem Schwungrad“](#), Seite 47



- Federverbindungen und Nietverbindungen prüfen ⇒ [„2.2.3 Kupplung aus- und einbauen - Kupplung mit einfachem Schwungrad“](#), Seite 47

### 4 - Schraube

- Zuordnung ⇒ Elektronischer Katalog der Originalteile
- gleichmäßig über Kreuz lösen und anziehen
- M6 - 13 Nm
- M7 - 20 Nm

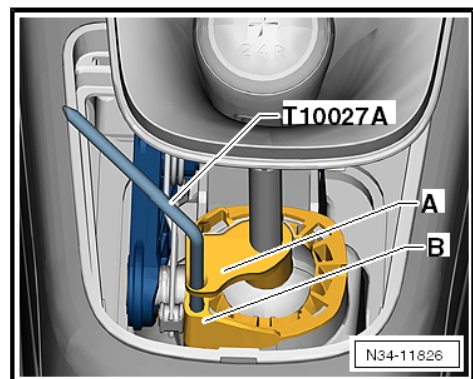
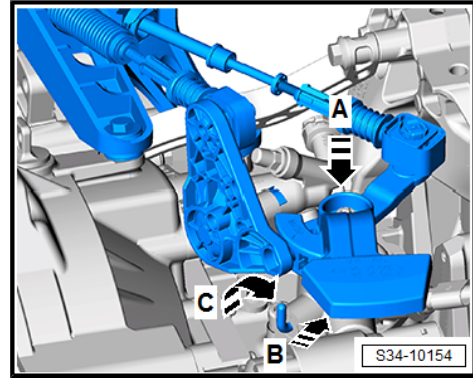


- Getriebeschalthebel in Pfeilrichtung -1- nach unten in die Schaltgasse 1./2. Gang drücken.
- Absteckstift gleichzeitig in -Pfeilrichtung B- drücken und nach rechts in -Pfeilrichtung C- drehen.

Dadurch wird die Schalteinheit arretiert.

#### Schalthebel arretieren

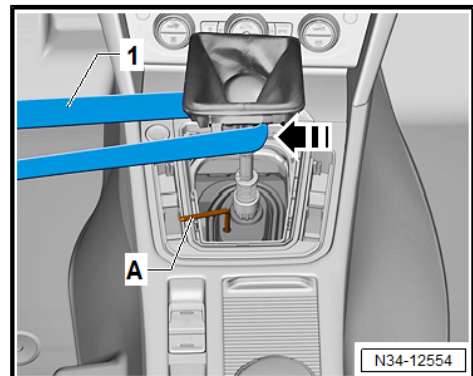
- Schalthebelmanschette ausbauen  
⇒ „1.4 Schaltknopf aus- und einbauen“, Seite 55 .
- Es ist nicht nötig, den Schalthebel vollständig auszubauen, es reicht, die Schaltabdeckung auszubauen und Manschette nach oben über den Schaltknopf zu stülpen.
- Neutral (Leerlaufstellung) ist eingelegt, für Einschieben des Absteckstiftes den Schalthebel leicht nach links drücken.
- Absteckstift - T10027 A- durch die Bohrung -A- in die Bohrung -B- einführen.



- Das linke Gurtband -1- um den Schalthebel binden.
- Der Schalthebel ist mit Absteckstift - T10027 A- -A- arretiert.
- Die Kraft des Sicherheitsgurts wird auf den Schalthebel übertragen. Dieser wird dadurch gedrückt und in der Schaltgasse 1. und 2. Gang gehalten -Pfeil-.

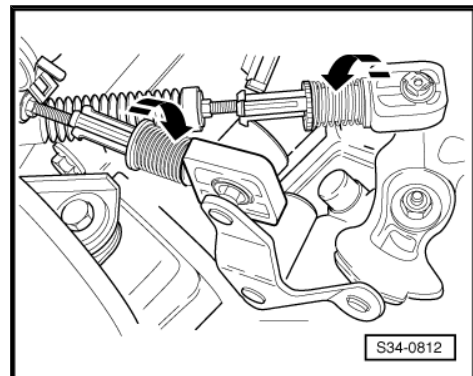
Auf diese Weise wird ein Spiel in der Schaltbetätigung ausgeschlossen.

- Wählseilzüge und Schaltseilzüge werden in den Arretierungen spannungsfrei gelagert.



- Schiebehülsen an den Schaltseilzügen und Wählseilzügen in -Pfeilrichtung- bis Anschlag drehen.
- Die Federn drücken die Schiebehülsen in die Ausgangsstellungen zurück.

Die Schaltseilzüge sind nun eingestellt.

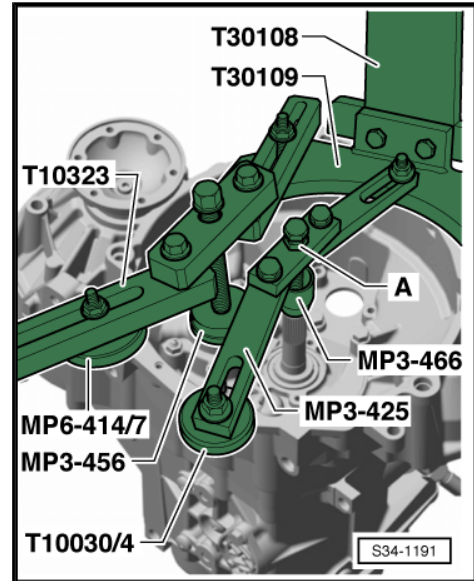






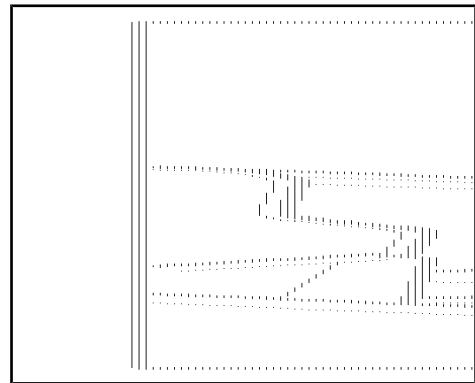
- Abstützbrücke - MP3-425- und Abstützbrücke - T10323- abbauen.

Falls noch nicht erfolgt, die Gewindebohrungen für Befestigungsschrauben -A- für Synchronkörper 5. Gang und Zahnrad 5. Gang von den Rückständen des Sicherungsmittels z. B. mit einem Gewindebohrer reinigen. Sonst besteht die Gefahr, dass die Schrauben abreißen.



### Einbaulage der Tellerfedern für Befestigungsschrauben Zahnrad und Synchronkörper 5. Gang

Die gewölbte Seite (Konkavseite) -Pfeile- zeigt zum Schraubenkopf.



- Neue Schrauben -A- für Synchronkörper und Zahnrad 5. Gang eindrehen und mit Anzugsdrehmoment festziehen. Dazu 5. Gang -Pfeil 1- und 1. Gang -Pfeile 2- und -3- einlegen.

Antriebswelle und Abtriebswelle sind nach Einlegen beider Gänge blockiert, Synchronkörper und Zahnrad 5. Gang können sich nicht drehen. Jetzt können beide Schrauben angezogen werden.

- Schaltgabel 5. Gang und Schaltmaul 5. Gang einbauen.

