



**Skoda Superb 3**  
(2015-2019)



**6-Gang Schaltgetriebe 02S**



## Inhaltsverzeichnis

|  |           |
|--|-----------|
| <b>00 - Technische Daten</b>   | <b>1</b>  |
| <b>1 Sicherheitshinweise</b>   | <b>1</b>  |
| 1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System | 1         |
| 1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten          | 1         |
| 1.3 Allgemeine Sicherheitsvorschriften                                     | 1         |
| <b>2 Kennzeichnung</b>   | <b>3</b>  |
| 2.1 Kennzeichnung Getriebe   | 3         |
| <b>3 Reparaturhinweise</b>   | <b>5</b>  |
| 3.1 Sauberkeitsregeln  | 5         |
| 3.2 Allgemeine Reparaturhinweise   | 5         |
| 3.3 Kontaktkorrosion   | 11        |
| 3.4 Dichtungen, Dichtringe   | 11        |
| 3.5 Schrauben, Muttern   | 12        |
| <b>4 Technische Daten</b>  | <b>13</b> |
| 4.1 Füllmenge  | 13        |
| 4.2 Zuordnung Getriebe - Motor   | 13        |
| 4.3 Berechnung des Übersetzungsverhältnisses                               | 15        |
| <b>5 Übersicht der Kraftübertragung</b>                                    | <b>16</b> |
| 5.1 Übersicht der Kraftübertragung - Frontantrieb                          | 16        |
| <b>6 Elektrische Bauteile</b>  | <b>17</b> |
| 6.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile                             | 17        |
| <b>30 - Kupplung</b>   | <b>19</b> |
| <b>1 Kupplungsbetätigung</b>   | <b>19</b> |
| 1.1 Einbauorteübersicht - Kupplungsbetätigung                              | 19        |
| 1.2 Montageübersicht - Fußhebelwerk  | 20        |
| 1.3 Montageübersicht - Kupplungshydraulik                                  | 26        |
| 1.4 Montageübersicht - Kupplungsausrückung                                 | 29        |
| 1.5 Kupplungspedal aus- und einbauen                                       | 31        |
| 1.6 Übertotpunktfeder aus- und einbauen                                    | 35        |
| 1.7 Lagerbuchse aus- und einbauen  | 43        |
| 1.8 Lagerbock aus und einbauen   | 44        |
| 1.9 Geberzylinder aus- und einbauen  | 55        |
| 1.10 Nehmerzylinder aus- und einbauen                                      | 57        |
| 1.11 Leitungen für Kupplungsbetätigung aus- und einbauen                   | 61        |
| 1.12 Kupplungsgeber- und Kupplungsnehmerzylinder auf Funktion prüfen       | 66        |
| 1.13 Kupplungsbetätigung entlüften   | 67        |
| 1.14 Kupplungspositionsgeber G476 aus- und einbauen                        | 70        |
| 1.15 Kupplungsausrückung in Stand setzen                                   | 73        |
| <b>2 Kupplung</b>  | <b>74</b> |
| 2.1 Unterscheidung laut Kupplungshersteller                                | 74        |
| 2.2 Montageübersicht - Kupplung  | 75        |
| 2.3 Kupplung aus- und einbauen   | 79        |
| <b>34 - Betätigung, Gehäuse</b>  | <b>96</b> |
| <b>1 Schaltbetätigung</b>  | <b>96</b> |
| 1.1 Einbaulage - Schaltbetätigung  | 96        |
| 1.2 Übersicht - Schaltbetätigung   | 97        |
| 1.3 Montageübersicht - Schaltknopf und Abdeckung                           | 99        |
| 1.4 Montageübersicht - Schaltbetätigung                                    | 102       |
| 1.5 Schaltknopf aus- und einbauen  | 104       |
| 1.6 Schaltbetätigung aus- und einbauen                                     | 113       |



|  |   |            |
|--|---|------------|
| 1.7  | Schaltbetätigung in Stand setzen  | 126        |
| 1.8  | Schaltbetätigung einstellen   | 132        |
| 1.9  | Schaltbetätigung prüfen   | 135        |
| 1.10                                       | Dichtring für Schaltwelle ersetzen  | 135        |
| <b>2</b>                                   | <b>Getriebe aus- und einbauen</b>   | <b>139</b> |
| 2.1  | Anzugsdrehmomente für Getriebe  | 139        |
| 2.2  | Getriebe ausbauen   | 146        |
| 2.3  | Getriebe einbauen   | 289        |
| <b>3</b>                                   | <b>Aggregatelagerung</b>  | <b>300</b> |
| 3.1  | Montageübersicht - Aggregatelagerung  | 300        |
| <b>4</b>                                   | <b>Getriebe transportieren</b>  | <b>302</b> |
| <b>5</b>                                   | <b>Getriebe zerlegen und zusammenbauen</b>  | <b>304</b> |
| 5.1  | Schematische Übersicht - Getriebe   | 304        |
| 5.2  | Montageübersicht - Getriebe   | 305        |
| 5.3  | Montageübersicht - Deckel für Getriebegehäuse und 5./6. Gang                        | 306        |
| 5.4  | Montageübersicht - Getriebegehäuse und Schaltbetätigung                             | 309        |
| 5.5  | Montageübersicht - Schalteinheit  | 311        |
| 5.6  | Montageübersicht - Antriebswelle, Abtriebswellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltstangen | 311        |
| 5.7  | Montageübersicht - Schaltgabeln   | 313        |
| 5.8  | Schaltgabeln in Stand setzen  | 316        |
| 5.9  | Deckel für Getriebegehäuse und 5./6. Gang abbauen                                   | 319        |
| 5.10                                       | Getriebe zerlegen und zusammenbauen   | 326        |
| 5.11                                       | 5./6. Gang und Deckel für Getriebegehäuse anbauen                                   | 346        |
| 5.12                                       | Schalteinheit aus- und einbauen   | 354        |
| 5.13                                       | Schalteinheit in Stand setzen   | 356        |
| <b>6</b>                                   | <b>Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse</b>  | <b>358</b> |
| 6.1  | Montageübersicht - Getriebegehäuse und Kupplungsgehäuse                             | 358        |
| 6.2  | Montageübersicht - Deckel für Getriebegehäuse                                       | 361        |
| 6.3  | Getriebegehäuse in Stand setzen   | 362        |
| 6.4  | Deckel für Getriebegehäuse in Stand setzen  | 366        |
| <b>7</b>                                   | <b>Befestigung am Motor- und Getriebehalter</b>                                     | <b>371</b> |
| <b>8</b>                                   | <b>Getriebeöl</b>   | <b>376</b> |
| 8.1  | Getriebeölstand prüfen  | 376        |
| 8.2  | Getriebeöl ablassen und auffüllen   | 376        |
| <b>35 - Räder, Wellen</b>                  |   | <b>380</b> |
| <b>1</b>                                   | <b>Antriebswelle</b>  | <b>380</b> |
| 1.1  | Montageübersicht - Antriebswelle  | 380        |
| 1.2  | Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen  | 382        |
| 1.3  | Antriebswelle einstellen  | 390        |
| 1.4  | Dichtring für Antriebswelle ersetzen  | 397        |
| <b>2</b>                                   | <b>Abtriebswelle</b>  | <b>400</b> |
| 2.1  | Montageübersicht - Abtriebswelle  | 400        |
| 2.2  | Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen  | 404        |
| 2.3  | Abtriebswelle einstellen  | 421        |
| <b>3</b>                                   | <b>Rücklaufwelle</b>  | <b>427</b> |
| 3.1  | Montageübersicht - Rücklaufwelle  | 427        |
| 3.2  | Rücklaufwelle zerlegen und zusammenbauen  | 429        |
| <b>39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe</b> |   | <b>434</b> |
| <b>1</b>                                   | <b>Dichtringe</b>   | <b>434</b> |
| 1.1  | Einbauorteübersicht - Dichtringe  | 434        |
| 1.2  | Dichtring links ersetzen  | 434        |
| 1.3  | Dichtring rechts ersetzen   | 438        |



|          |   |            |
|----------|---|------------|
| <b>2</b> | <b>Ausgleichsgetriebe</b> .....                     | <b>443</b> |
| 2.1      | Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe .....         | 443        |
| 2.2      | Ausgleichsgetriebe zerlegen und zusammenbauen ..... | 445        |
| 2.3      | Ausgleichsgetriebe einstellen .....                 | 454        |
| <b>3</b> | <b>Einstellübersicht</b> .....                      | <b>458</b> |

### 1 - Schraube

- nach dem Ausbau ersetzen
- 20 Nm + 90°

### 2 - Getriebestütze

### 3 - Motorlager

⇒ Rep.-Gr. 10; Aggregatela-  
gerung; Montageübersicht -  
Aggregatela-  
gerung

### 4 - Schraube

- Anzugsdrehmoment  
⇒ Rep.-Gr. 10; Ag-  
gregatela-  
gerung; Mon-  
tageübersicht - Aggre-  
gatela-  
gerung

### 5 - Pendelstütze

- aus- und einbauen  
⇒ Rep.-Gr. 10; Aggre-  
gatela-  
gerung; Pendel-  
stütze aus- und einbau-  
en

### 6 - Schraube

- Anzugsdrehmoment  
⇒ Rep.-Gr. 10; Ag-  
gregatela-  
gerung; Mon-  
tageübersicht - Aggre-  
gatela-  
gerung

### 7 - Schraube

- Anzugsdrehmoment  
⇒ Rep.-Gr. 10; Ag-  
gregatela-  
gerung; Mon-  
tageübersicht - Aggre-  
gatela-  
gerung

### 8 - Schraube

- Getriebekonsole an Getriebe
- nach dem Ausbau ersetzen
- alle Schrauben zuerst von Hand anziehen
- 40 Nm + 90°

### 9 - Getriebekonsole

### 10 - Getriebelager

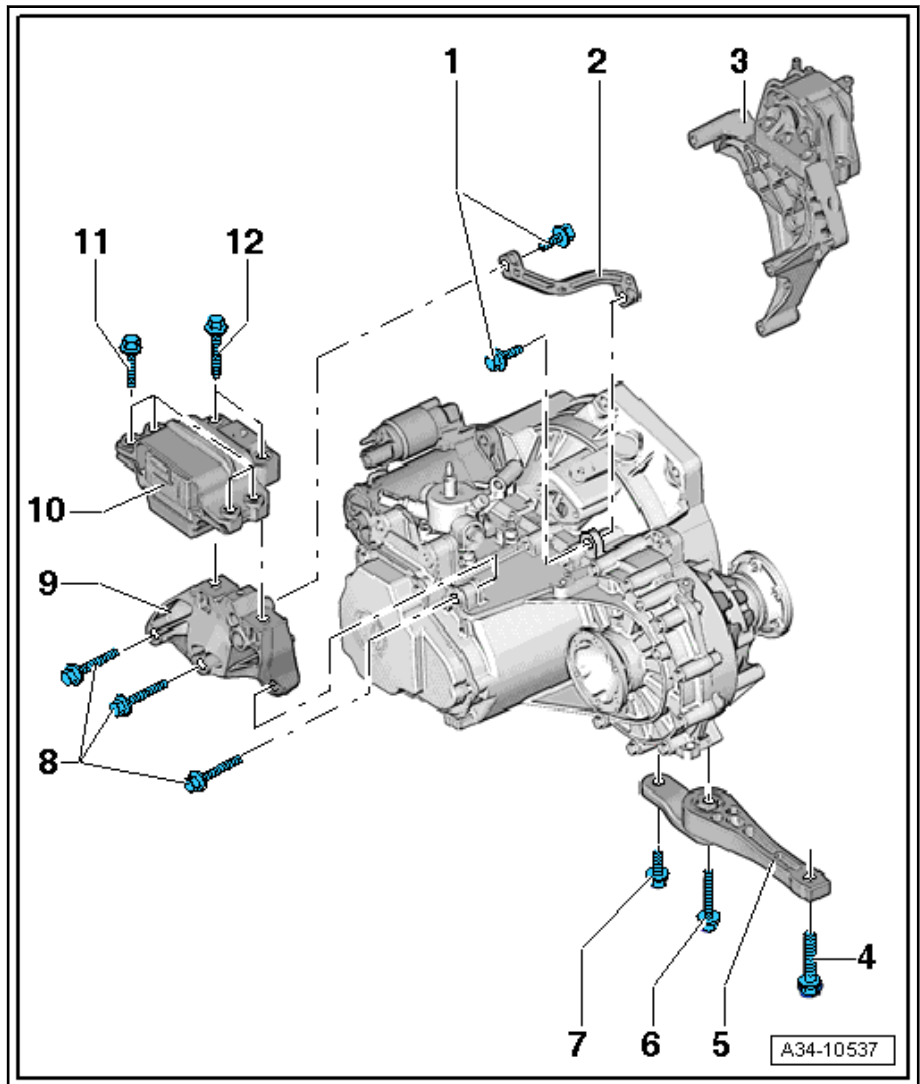
- aus- und einbauen ⇒ Rep.-Gr. 10; Aggregatela-  
gerung; Getriebelager aus- und einbauen

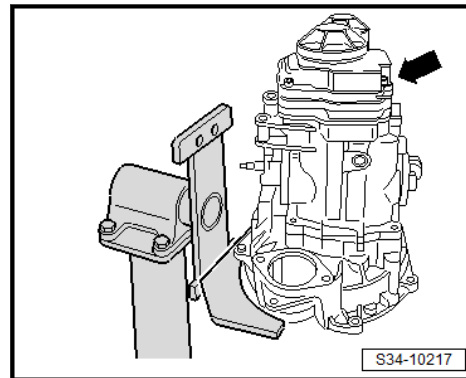
### 11 - Schraube

- Anzugsdrehmoment und -reihenfolge ⇒ Rep.-Gr. 10; Aggregatela-  
gerung; Montageübersicht - Aggre-  
gatela-  
gerung

### 12 - Schraube

- Getriebelager an Getriebekonsole
- 2 Stück
- nach dem Ausbau ersetzen
- alle Schrauben zuerst von Hand anziehen
- 60 Nm + 90°





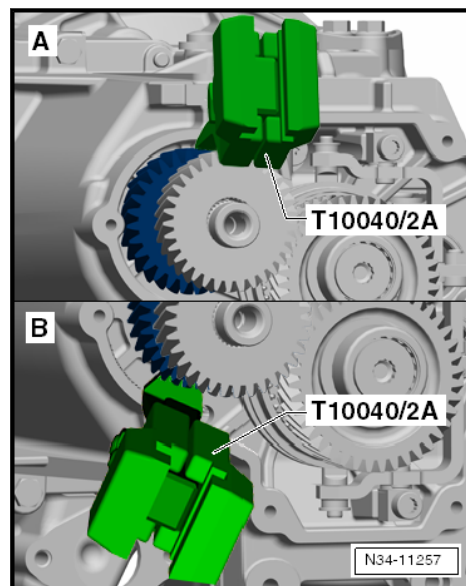
- Getriebedeckel an rundum überstehendem Gerippe wechselseitig abhebeln, Dichtflächen dabei nicht beschädigen.



**Hinweis**

*Der eigentliche Ausbau der Zahnräder 5. und 6. Gang ist nur dann möglich, wenn die Abzugshaken -T10040/2A- korrekt aufzusetzen sind.*

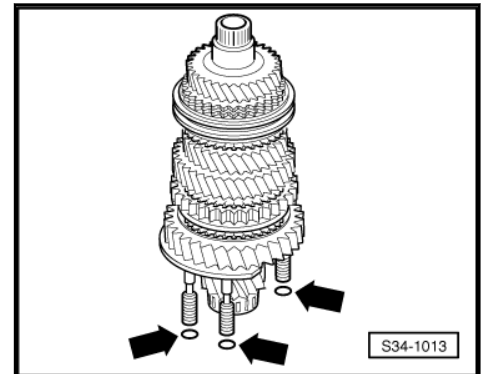
- Prüfen, ob die Abzugshaken -T10040/2A- korrekt unter das Zahnrad 5. Gang eingesetzt werden können.



**Abzugshaken -T10040/2A- können nicht korrekt eingesetzt werden**

|  |   |
|--|---|
| <p>-A-<br/>                 Abzugshaken -T10040/2A- kommen vorzeitig in Berührung mit:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ der Getriebegehäusewand</li> <li>◆ der Verrippung im Getriebegehäuse unterhalb des Zahnrads 5. Gang</li> </ul> | <p>Können die Abzugshaken nicht korrekt aufgesetzt werden, ist für den Ausbau der Zahnräder 5. und 6. Gang folgender Arbeitsablauf zu verwenden =&gt; <b>z5 erlegen und zusammenbauen</b>“, Seite 304 . In diesem Ablauf ist das gemeinsame Abziehen der Zahnräder 5. und 6. Gang, Synchronkörper 5./6. Gang und Getriebegehäuse beschrieben.</p> |
| <p>-B-<br/>                 Abzugshaken -T10040/2A- kommen mit der Verrippung im Getriebegehäuse unterhalb des Zahnrades 5. Gang in Berührung.</p>   |   |

- Dichtringe -Pfeile- der Lageraufnahme für Abtriebswelle vor dem Einbau ersetzten.

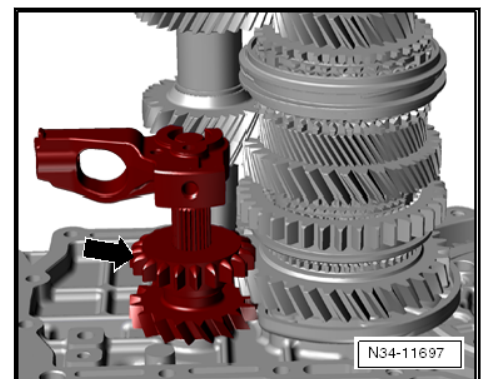


**i** Hinweis

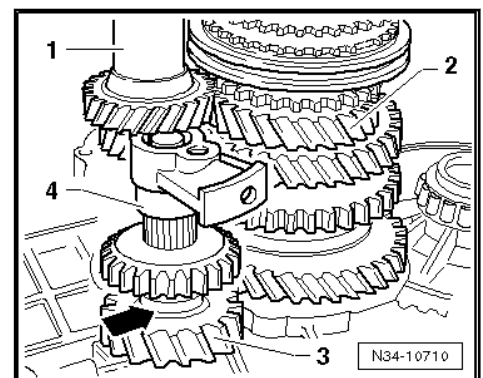
Die Abb. zeigt nur 3 der 4 Dichtringe.

Es gibt zwei Rückwärtsgang-Ausführungen:

**Ausführung 1: Getriebe mit Schaltrad Rückwärtsgang**



- Antriebswelle -1- und Abtriebswelle -2- gemeinsam einsetzen.



- Muttern für Lageraufnahme/Abtriebswelle -B- mit Anzugsdrehmoment anziehen (Pos. 11) ⇒ [-5.6 Antriebswelle, Abtriebswellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltstangen](#), Seite 311 .