



Skoda Octavia 3
(2012-2020)



5-Gang Schaltgetriebe 0AF



Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Sicherheitshinweise	1
1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	1
1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	1
1.3 Allgemeine Sicherheitsvorschriften	2
2 Kennzeichnung	3
2.1 Kennzeichnung Getriebe	3
3 Reparaturhinweise	5
3.1 Sauberkeitsregeln	5
3.2 Allgemeines	5
3.3 Kontaktkorrosion	16
3.4 Dichtungen, Dichtringe	16
3.5 Schrauben, Muttern	17
4 Technische Daten	18
4.1 Füllmenge	18
4.2 Zuordnung Getriebe - Motor	18
4.3 Berechnung des Übersetzungsverhältnisses	18
5 Übersicht der Kraftübertragung	20
5.1 Übersicht der Kraftübertragung - Frontantrieb	20
6 Elektrische Bauteile	21
6.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile	21
30 - Kupplung	23
1 Kupplungsbetätigung	23
1.1 Einbauorteübersicht - Kupplungsbetätigung	23
1.2 Montageübersicht - Fußhebelwerk	25
1.3 Montageübersicht - Kupplungshydraulik	29
1.4 Montageübersicht - Kupplungsausrückung	35
1.5 Kupplungspedal aus- und einbauen	36
1.6 Übertotpunktfeder aus- und einbauen	41
1.7 Rückzugfeder aus- und einbauen	44
1.8 Lagerbuchse aus- und einbauen	51
1.9 Lagerbock aus und einbauen	52
1.10 Geberzylinder aus- und einbauen	63
1.11 Nehmerzylinder aus- und einbauen	67
1.12 Leitungen für Kupplungsbetätigung aus- und einbauen	74
1.13 Kupplungsbetätigung entlüften	78
1.14 Geber- und Nehmerzylinder prüfen	82
1.15 Kupplungspositionsgeber G476 aus- und einbauen	83
1.16 Kupplungsausrückung in Stand setzen	86
2 Kupplung	89
2.1 Montageübersicht - Kupplung	89
2.2 Kupplung aus- und einbauen	93
34 - Betätigung, Gehäuse	108
1 Schaltbetätigung	108
1.1 Einbaulage - Schaltbetätigung	108
1.2 Montageübersicht - Schaltknopf und Abdeckung	109
1.3 Montageübersicht - Schalthebel und Schaltgehäuse	111
1.4 Montageübersicht - Betätigungsseilzüge	118
1.5 Schaltknopf aus- und einbauen	122
1.6 Schaltbetätigung aus- und einbauen	125



1.7	Schaltbetätigung in Stand setzen	136
1.8	Schaltbetätigung einstellen	146
1.9	Schaltbetätigung prüfen	152
1.10	Schaltseilzug und Wählseilzug aus- und einbauen	152
1.11	Schaltbetätigung zerlegen und zusammenbauen	155
1.12	Dichtring für Schaltwelle ersetzen	162
2	Getriebe aus- und einbauen	165
2.1	Anzugsdrehmomente für Getriebe	165
2.2	Getriebe ausbauen	167
2.3	Getriebe einbauen	187
3	Getriebe transportieren	192
4	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	194
4.1	Schematische Übersicht - Getriebe	194
4.2	Montageübersicht - Getriebe	195
4.3	Montageübersicht - Deckel für Getriebegehäuse und 5. Gang	195
4.4	Montageübersicht - Schalteinheit	197
4.5	Montageübersicht - Antriebswelle, Abtriebswellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltstangen	197
4.6	Montageübersicht - Schaltgabeln	199
4.7	Schalteinheit aus- und einbauen	200
4.8	Getriebe zerlegen und zusammenbauen	204
4.9	Schalteinheit in Stand setzen	218
4.10	Schaltgabeln zerlegen und zusammenbauen	220
5	Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse	225
5.1	Montageübersicht - Kupplungsgehäuse	225
5.2	Montageübersicht - Getriebegehäuse und Kupplungsgehäuse	225
5.3	Getriebegehäuse in Stand setzen	227
5.4	Kupplungsgehäuse in Stand setzen	229
6	Befestigung am Motor- und Getriebehalter	231
7	Getriebeöl	234
7.1	Getriebeölstand prüfen	234
35 - Räder, Wellen		236
1	Antriebswelle	236
1.1	Montageübersicht - Antriebswelle	236
1.2	Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen	239
1.3	Dichtring für Antriebswelle ersetzen	254
2	Abtriebswelle	256
2.1	Montageübersicht - Abtriebswelle	256
2.2	Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen	259
39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe		267
1	Dichtringe	267
1.1	Einbauorteübersicht - Dichtringe	267
1.2	Dichtring links ersetzen	267
1.3	Dichtring rechts ersetzen	272
2	Ausgleichsgetriebe	277
2.1	Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe	277
2.2	Ausgleichsgetriebe zerlegen und zusammenbauen	281
2.3	Ausgleichsgetriebe einstellen	292

Position	Ausführung des Leitungsanschlusses
2	Leitungsanschluss mit Absatz -Pfeil 2-
3	Leitungsanschluss mit Absatz -Pfeil 2- und mit umlaufender Nut -Pfeil 3-

- Beim Leitungsanschluss mit umlaufender Nut -Pfeil 1- und -Pfeil 3- muss der Dichtring / O-Ring hier eingesetzt werden.

1.4 Montageübersicht - Kupplungsaustrückung

1 - Kupplungsaustrückhebel

- gemeinsam mit Austrücklager und Führungshülse aus- und einbauen
- Ursprungsfett entfernen
- Anlagefläche am Kugelzapfen mit Schmierfett -G 000 100- fetten

2 - Austrücklager

- gemeinsam mit Kupplungsaustrückhebel und Führungshülse aus- und einbauen
- Lager nicht auswaschen, nur abwischen
- lautes Lager ersetzen

3 - Schraube

- nach Demontage ersetzen
- 5 Nm + 90°

4 - Nehmerzylinder

- aus- und einbauen ⇒ [a1.11 us- und einbauen](#)“, Seite 67

5 - Getriebe

6 - Dichtring

- für Antriebswelle
- ersetzen ⇒ [f1.3 ür Antriebswelle ersetzen](#)“, Seite 254

7 - Führungshülse

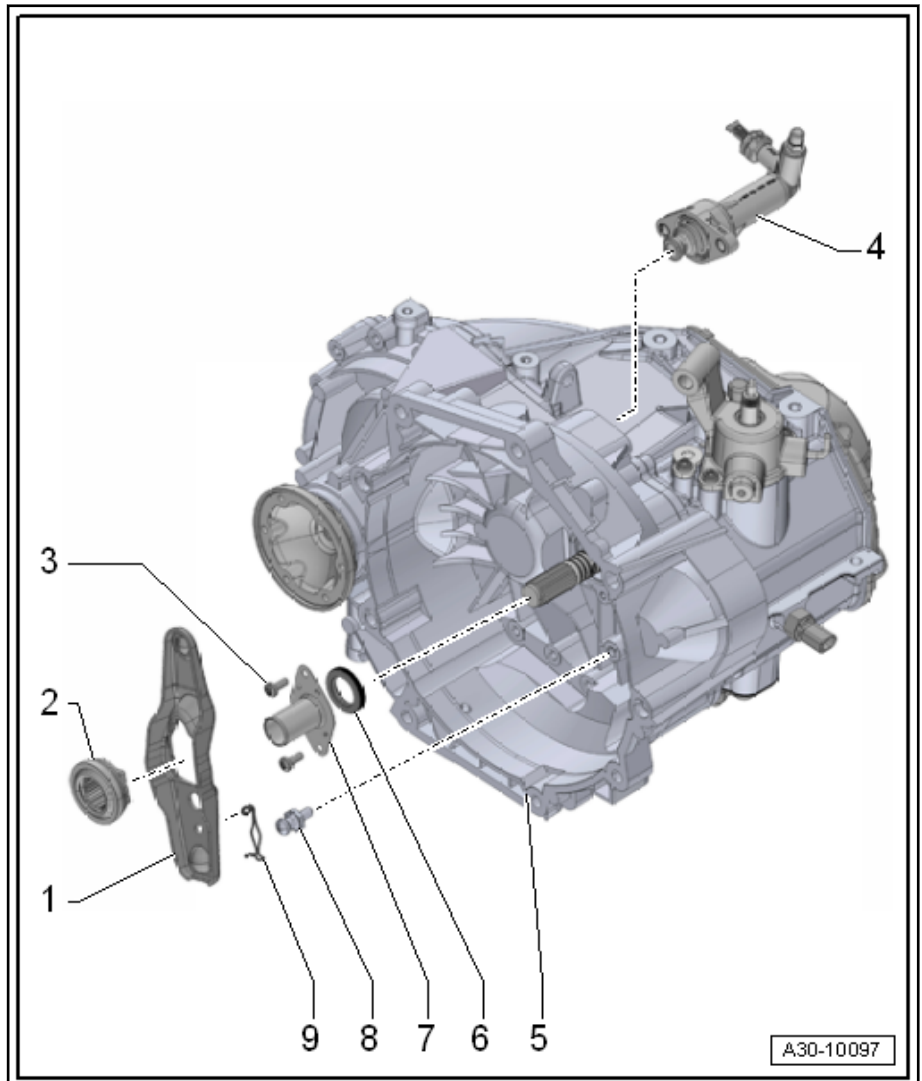
- gemeinsam mit Austrücklager und Kupplungsaustrückhebel aus- und einbauen ⇒ [a2.2 us- und einbauen](#)“, Seite 93

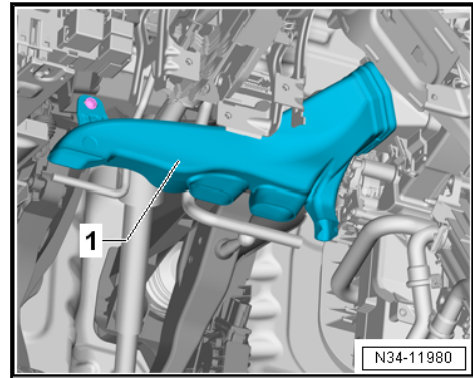
8 - Kugelbolzen

- Ursprungsfett entfernen
- Anlagefläche am Kugelzapfen mit Schmierfett -G 000 100- fetten
- 20 Nm

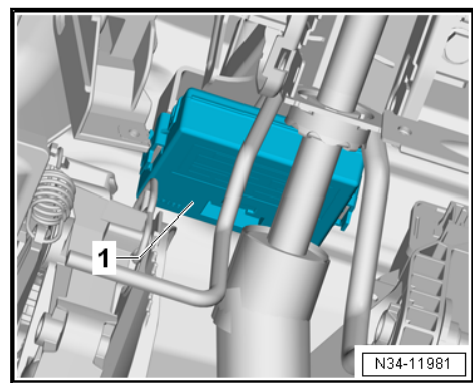
9 - Haltefeder

- am Kupplungsaustrückhebel befestigt

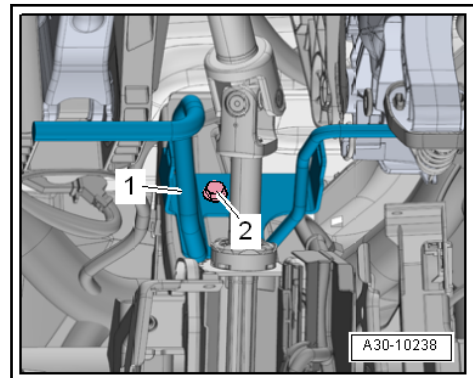




- Diagnose-Interface für Datenbus -J533- -1- vom Halter abnehmen ⇒ Elektrische Anlage; Rep.-Gr. 97; Steuergeräte; Montageübersicht - Diagnose-Interface für Datenbus und zur Seite drücken.



- Schraube -2- herausdrehen, Crashstrebe -1- aushängen und zur Seite drücken.

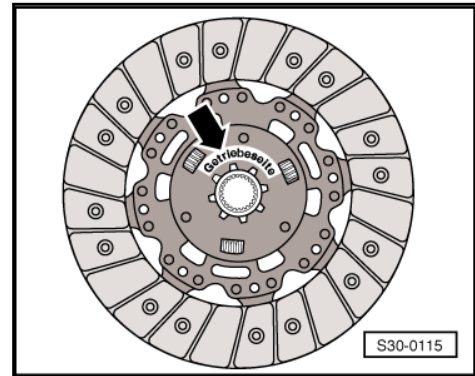


- Arretierungen drücken -Pfeile- und Tragbolzen -1- des Geberzylinderstößels zur rechten Seite abziehen.



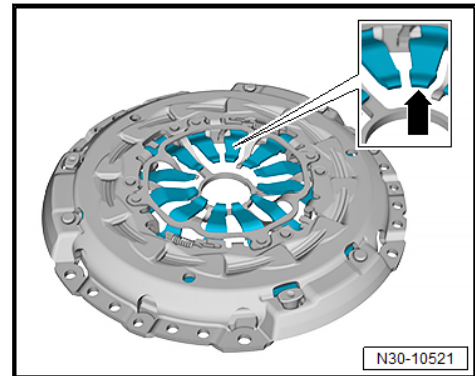
- Die Anlauf­flächen für die Kupplungsdruckplatte und für das Schwungrad gründlich reinigen (von Fett befreien).
- Um die Geruchsbelästigung zu reduzieren, wenn die Kupp­lung verbrannt ist, Getriebegehäuse, Schwungrad und Motor im Kupplungsbereich gründlich reinigen.
- Die Beläge der Kupplungsscheibe müssen völlig am Schwungrad und an der Reibfläche der Kupplungsdruckplatte anliegen, erst danach die Befestigungsschrauben einsetzen.

Einbaulage der Kupplungsscheibe



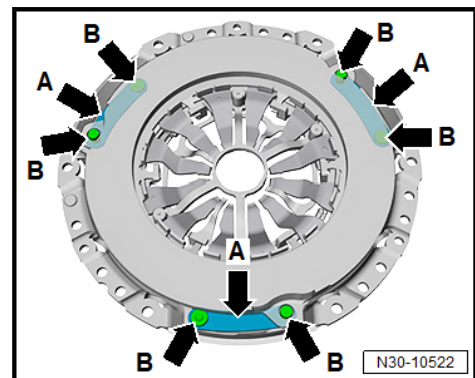
- Beschriftung „Getriebeseite“ zeigt zum Getriebe.

Enden der Membranfeder prüfen



- Abnutzung bis zur halben Membranfederdicke -Pfeil- ist zulässig.

Federn und Nietverbindungen prüfen



- Feder­verbindungen -Pfeile A- auf Beschädigung sowie Niet­verbindungen -Pfeile B- auf festen Sitz prüfen.