



**Skoda Karoq**  
(2018 ➤)



**Karosserie-Instandsetzung**

## Inhaltsverzeichnis

<b>00 - Technische Daten</b>	<b>1</b>
<b>1 Grundsätzliche Hinweise</b>	<b>1</b>
1.1 Grundsätzliche Hinweise	1
<b>2 Fahrzeugkenndaten</b>	<b>2</b>
2.1 Fahrzeug-Identifizierungsnummer	2
<b>3 Sicherheitsmaßnahmen</b>	<b>3</b>
3.1 Sicherheitsmaßnahmen	3
<b>4 Schaumstoffformteile</b>	<b>4</b>
4.1 Position der Schaumstoffformteile	4
4.2 Schaumstoffformteil ersetzen	4
<b>5 Vibrationsdämpfung</b>	<b>5</b>
5.1 Positionen der Dämpfungsfolien	5
<b>6 Verzinkte Karosserieteile, hoch/höchstfeste und warm umgeformte Karosseriebleche</b>	<b>6</b>
6.1 Karosserie	6
<b>7 Spaltmaße</b>	<b>7</b>
7.1 Karosserie vorn	7
7.2 Karosserie Mitte	8
7.3 Karosserie hinten	9
<b>8 Karosseriemaße</b>	<b>11</b>
8.1 Karosserie vorn	11
8.2 Karosserie Mitte	12
8.3 Karosserie hinten	14
8.4 Bodengruppe vorn	16
8.5 Bodengruppe Mitte	17
8.6 Bodengruppe hinten	18
<b>9 Werkzeuge</b>	<b>20</b>
9.1 Liste der Werkzeuge	20
<b>10 Richtwinkelsatz</b>	<b>21</b>
10.1 Richtwinkelsatz	21
<b>11 Portallehre</b>	<b>22</b>
11.1 Portallehre	22
<b>50 - Karosserie vorn</b>	<b>23</b>
<b>1 Motorhalter ersetzen</b>	<b>23</b>
1.1 Ausbauen	23
1.2 Neuteil vorbereiten	24
1.3 Einschweißen	25
<b>2 Haltebock für Aggregateträger ersetzen</b>	<b>27</b>
2.1 Montageübersicht	27
2.2 Ausbauen	28
2.3 Neuteil vorbereiten	29
2.4 Einschweißen	30
<b>3 Stoßfängerhalter vorn ersetzen</b>	<b>32</b>
3.1 Montageübersicht	32
3.2 Ausbauen	33
3.3 Einschweißen	34
<b>4 Längsträger oben außen ersetzen -Teilstück-</b>	<b>36</b>
4.1 Ausbauen	36
4.2 Neuteil vorbereiten	37
4.3 Einschweißen	38



<b>5</b>	<b>Längsträger oben innen ersetzen</b>	<b>40</b>
5.1	Ausbauen	40
5.2	Neuteil vorbereiten	41
5.3	Einschweißen	42
<b>6</b>	<b>Radhaus vorn ersetzen</b>	<b>44</b>
6.1	Montageübersicht	44
6.2	Ausbauen	45
6.3	Neuteil vorbereiten	46
6.4	Einschweißen	48
<b>7</b>	<b>Radhaus vorn -Teilstück- ersetzen</b>	<b>50</b>
7.1	Montageübersicht	50
7.2	Ausbauen	51
7.3	Neuteil vorbereiten	51
7.4	Einschweißen	52
<b>8</b>	<b>Längsträger vorn ersetzen -Teilstück-</b>	<b>54</b>
8.1	Ausbauen	54
8.2	Neuteil vorbereiten	55
8.3	Einschweißen	56
<b>9</b>	<b>Längsträger vorn ersetzen -Teilstück-</b>	<b>58</b>
9.1	Montageübersicht	58
9.2	Ausbauen	59
9.3	Neuteil vorbereiten	60
9.4	Einschweißen	61
<b>51 - Karosserie mitte</b>		<b>63</b>
<b>1</b>	<b>Dach ersetzen</b>	<b>63</b>
1.1	Werkzeuge	63
1.2	Ausbauen	63
1.3	Neuteil vorbereiten	65
1.4	Dachversenkung einstellen	67
1.5	Dach einkleben	68
1.6	Einschweißen	80
<b>2</b>	<b>Dachholm ersetzen</b>	<b>81</b>
2.1	Ausbauen	81
2.2	Neuteil vorbereiten	82
2.3	Einschweißen	83
<b>3</b>	<b>A-Säule außen ersetzen -Abschnittsteil-</b>	<b>86</b>
3.1	Ausbauen	86
3.2	Neuteil vorbereiten	87
3.3	Schaumformteile	89
3.4	Einschweißen	90
<b>4</b>	<b>Halter Kotflügel vorn ersetzen</b>	<b>91</b>
4.1	Ausbauen	91
4.2	Neuteil vorbereiten	92
4.3	Einschweißen	92
<b>5</b>	<b>Verstärkung A-Säule -Teilstück- ersetzen</b>	<b>94</b>
5.1	Ausbauen	94
5.2	Neuteil vorbereiten	95
5.3	Schaumformteile	96
5.4	Einschweißen	97
<b>6</b>	<b>B-Säule außen ersetzen -Abschnittsteil-</b>	<b>98</b>
6.1	Ausbauen	98
6.2	Neuteil vorbereiten	99
6.3	Schaumformteile	100



6.4	Einschweißen	101
<b>7</b>	<b>Verstärkung B-Säule ersetzen</b>	<b>103</b>
7.1	Ausbauen	103
7.2	Neuteil vorbereiten	104
7.3	Schaumformteile	106
7.4	Einschweißen	107
<b>8</b>	<b>Unterholm außen ersetzen -Abschnittsteil-</b>	<b>108</b>
8.1	Ausbauen	108
8.2	Neuteil vorbereiten	109
8.3	Schaumformteile	110
8.4	Einschweißen	111
<b>9</b>	<b>Unterholmverstärkung ersetzen</b>	<b>112</b>
9.1	Ausbauen	112
9.2	Neuteil vorbereiten	113
9.3	Einschweißen	114
<b>53 - Karosserie hinten</b>		<b>115</b>
<b>1</b>	<b>Seitenteil hinten außen ersetzen -Abschnittsteil-</b>	<b>115</b>
1.1	Ausbauen	115
1.2	Neuteil vorbereiten	116
1.3	Schaumformteile	117
1.4	Einschweißen	118
<b>2</b>	<b>Radhaus außen -Teilstück- ersetzen</b>	<b>121</b>
2.1	Ausbauen	121
2.2	Einschweißen	122
<b>3</b>	<b>Aufnahme Schlussleuchte ersetzen</b>	<b>123</b>
3.1	Ausbauen	123
3.2	Neuteil vorbereiten	124
3.3	Einschweißen	124
<b>4</b>	<b>Dichtkanal -Teilstück- ersetzen</b>	<b>127</b>
4.1	Ausbauen	127
4.2	Neuteil vorbereiten	128
4.3	Einschweißen	128
<b>5</b>	<b>Abschlussquerträger ersetzen</b>	<b>130</b>
5.1	Ausbauen	130
5.2	Neuteil vorbereiten	131
5.3	Einschweißen	132
<b>6</b>	<b>Abschlussblech ersetzen</b>	<b>134</b>
6.1	Ausbauen	134
6.2	Neuteil vorbereiten	135
6.3	Einschweißen	137
<b>7</b>	<b>Kofferraumboden ersetzen, Allradantrieb</b>	<b>139</b>
7.1	Ausbauen	139
7.2	Neuteil vorbereiten	140
7.3	Schaumformteile	142
7.4	Einschweißen	143
<b>8</b>	<b>Abschlussblech ersetzen</b>	<b>145</b>
8.1	Ausbauen	145
8.2	Einschweißen	146
<b>9</b>	<b>Längsträger hinten ersetzen -Teilstück-</b>	<b>147</b>
9.1	Ausbauen	147
9.2	Neuteil vorbereiten	149
9.3	Einschweißen	150

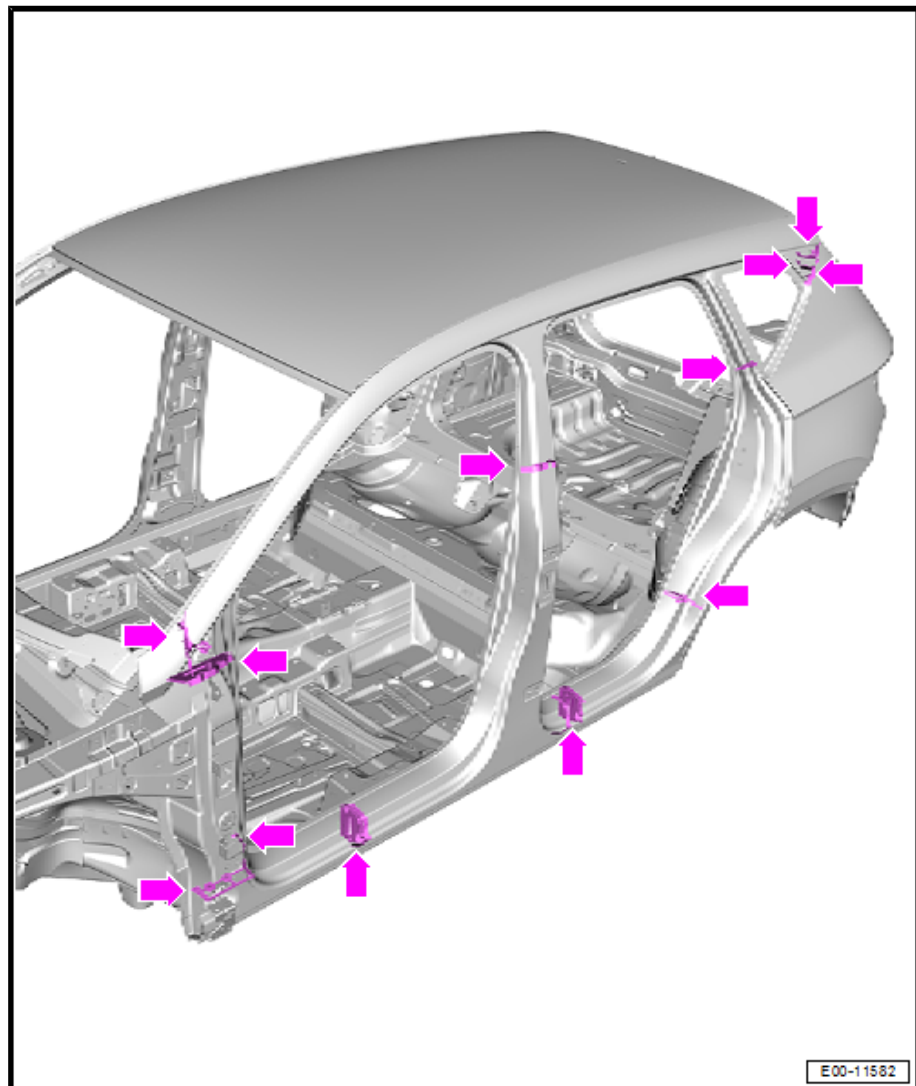


## 4 Schaumstoffformteile

⇒ „4.1 Position der Schaumstoffformteile“, Seite 4

⇒ „4.2 Schaumstoffformteil ersetzen“, Seite 4

### 4.1 Position der Schaumstoffformteile



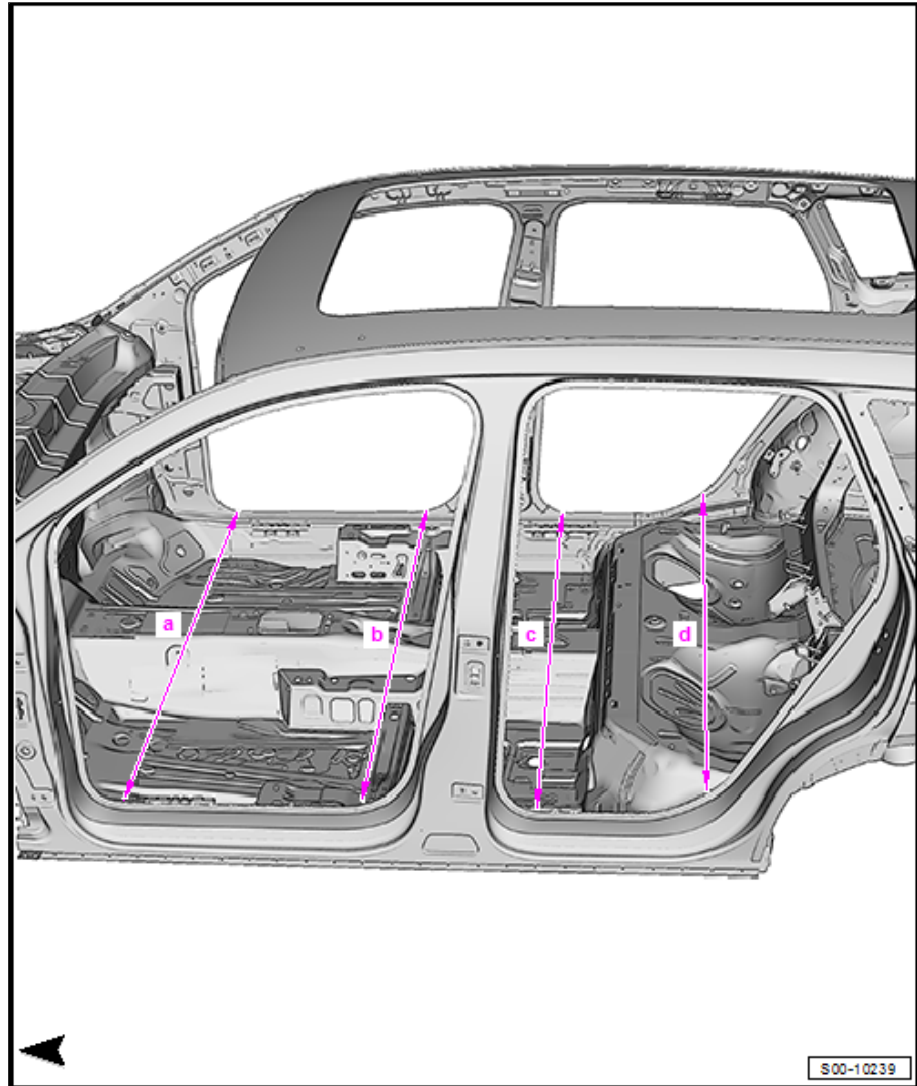
An diesem Fahrzeug sind diverse Karosseriehöhlräume mit Schaumstoffformteilen versehen.

Durch die Schaumstoffformteile wird die Übertragung von Fahrgeräuschen in den Innenraum verringert.

Die Schaumstoffformteile werden in der Rohbaufertigung verbaut und vergrößern ihr Volumen nach dem Grundieren im Trockenofen der Lackiererei ab ca. 180 °C.

### 4.2 Schaumstoffformteil ersetzen

⇒ Allgemeine Hinweise; Grundsätzliches zur Karosserie - Instandsetzungen; Schaumstoffformteile



-a- = 1464 mm ± 2,0 mm

-b- = 1469 mm ± 2,0 mm

-c- = 1469 mm ± 2,0 mm

-d- = 1464 mm ± 2,0 mm

### 8.3 Karosserie hinten



#### Hinweis

- ◆ *Die Karosseriemaße dienen nur zur Kontrolle. Maßgebend ist der Richtwinkel-Stecksatz .*
- ◆ *Schrauben, Stopfen, Verkleidungen und Anbauteile müssen vor dem Messvorgang entfernt werden.*
- Zum Ermitteln der Karosseriemaße z. B. den Teleskopmessstab - VAS 5159- bzw. Teleskopmessstab - VAS 5160- verwenden.
- Achten Sie darauf, dass die Messspitzen immer gleich lang sind, um Ungenauigkeiten bei der Messung zu vermeiden.

## 2 Haltebock für Aggregateträger ersetzen

⇒ „2.1 Montageübersicht“, Seite 27

⇒ „2.2 Ausbauen“, Seite 28

⇒ „2.3 Neuteil vorbereiten“, Seite 29

⇒ „2.4 Einschweißen“, Seite 30

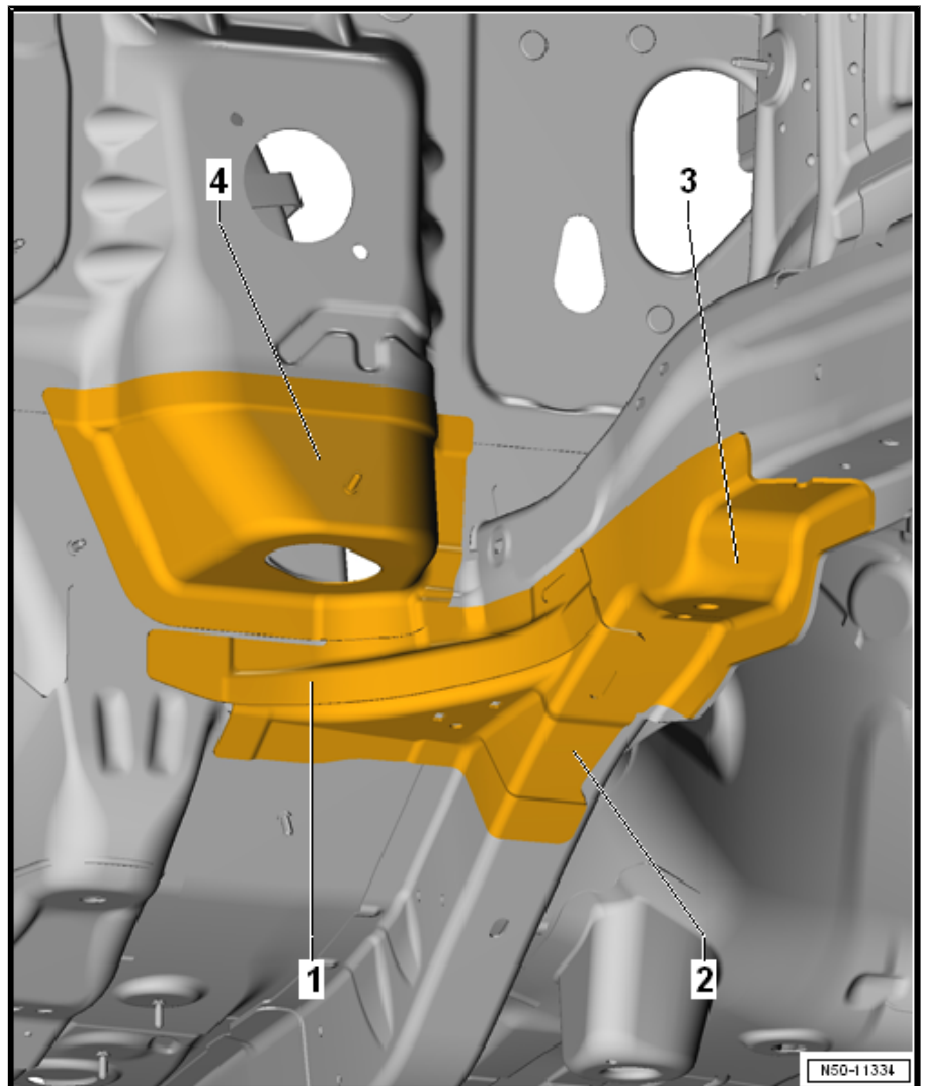
### 2.1 Montageübersicht

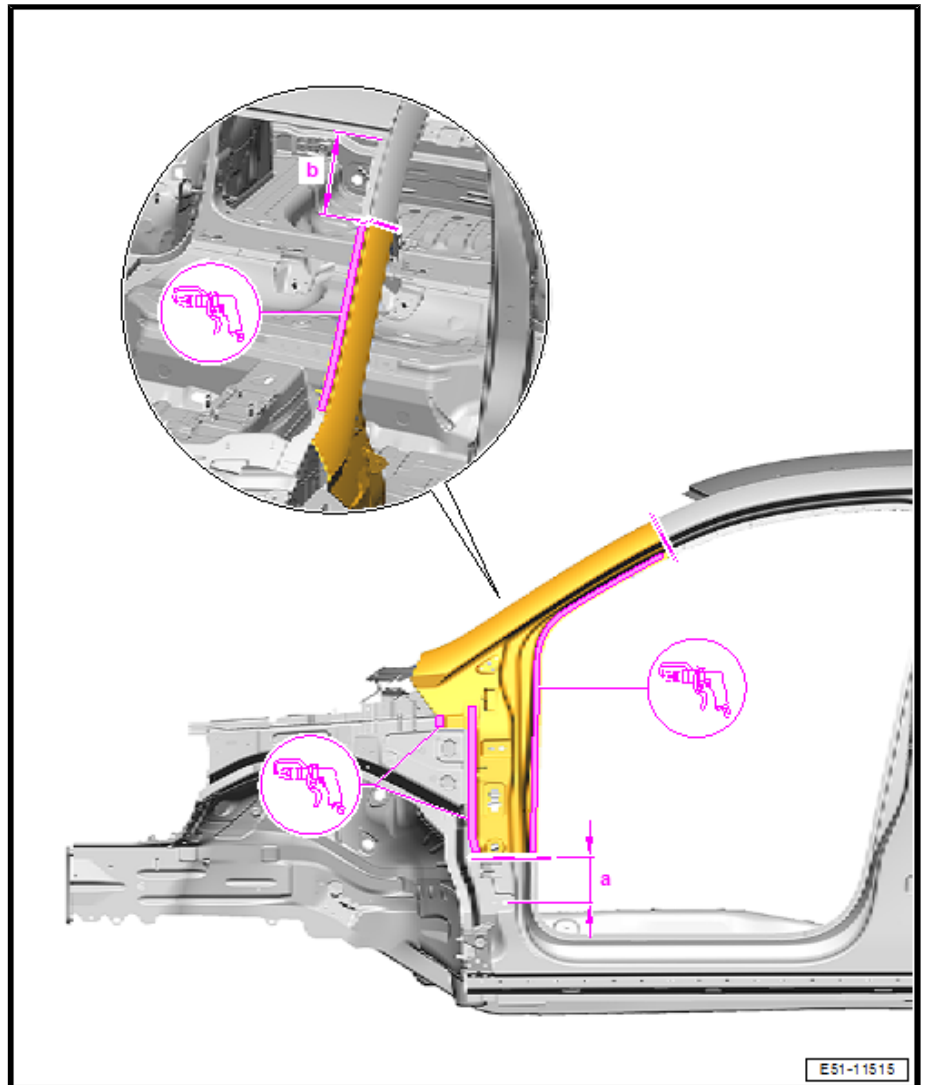


Vorsicht!

*Allgemeine Hinweise beachten! ⇒ Allgemeine Hinweise; Karosserie-Instandsetzung, Karosserie-Montagearbeiten*

- 1 - Eckverstärkung oben
- 2 - Eckverstärkung unten
- 3 - Haltebock für Aggregateträger
- 4 - Abschlussteil





- Trennschnitte je nach Beschädigung legen und ausführen, z. B. wie in der Abbildung gezeigt.

-a- = 105 mm.

-b- = 130 mm.

- Originalverbund lösen.
- Reste entfernen.

### 3.2 Neuteil vorbereiten



**Vorsicht!**

*Allgemeine Hinweise beachten! → Allgemeine Hinweise; Karosserie-Instandsetzung, Karosserie-Montagearbeiten*

#### Neuteil

- ◆ A-Säule
- ◆ 2K-Epoxidklebstoff - DA 001 730 A2-
- ◆ Schaumformteil