



Skoda Kodiah
(2016 ➤)



Motor 1,4 Liter TSI Benziner 92 / 110 kW



Inhaltsverzeichnis

| | |
|--|-----------|
| 00 - Technische Daten | 1 |
| 1 Kennzeichnung | 1 |
| 1.1 Motornummer/Motormerkmale | 1 |
| 2 Sicherheitshinweise | 3 |
| 2.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung | 3 |
| 2.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System | 3 |
| 2.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten | 4 |
| 2.4 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Kühlsystem | 4 |
| 2.5 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Zündanlage | 4 |
| 2.6 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Abgasanlage | 4 |
| 2.7 Allgemeine Sicherheitsvorschriften | 5 |
| 3 Reparaturhinweise | 6 |
| 3.1 Sauberkeitsregeln | 6 |
| 3.2 Fremdkörper im Motor | 6 |
| 3.3 Kontaktkorrosion | 6 |
| 3.4 Leitungsverlegung und -befestigung | 6 |
| 3.5 Montage von Kühlern und Kondensatoren | 7 |
| 3.6 Allgemeine Reparaturhinweise | 7 |
| 10 - Motor aus- und einbauen | 10 |
| 1 Motor aus- und einbauen | 10 |
| 1.1 Motor ausbauen | 10 |
| 1.2 Motor und Getriebe trennen | 26 |
| 1.3 Motor am Motor- und Getriebehalter befestigen | 28 |
| 1.4 Motor einbauen | 29 |
| 2 Aggregatelagerung | 35 |
| 2.1 Montageübersicht - Aggregatelagerung | 35 |
| 2.2 Motorlager aus- und einbauen | 38 |
| 2.3 Getriebelager aus- und einbauen | 39 |
| 2.4 Pendelstütze aus- und einbauen | 41 |
| 2.5 Motor in Einbaulage abfangen | 42 |
| 2.6 Aggregatelagerung einstellen | 52 |
| 2.7 Einstellung der Aggregatelagerung prüfen | 55 |
| 13 - Kurbeltrieb | 56 |
| 1 Zylinderblock Riemenscheibenseite | 56 |
| 1.1 Montageübersicht - Keilrippenriementrieb | 56 |
| 1.2 Montageübersicht - Dichtflansch auf Riemenscheibenseite | 60 |
| 1.3 Keilrippenriemen aus- und einbauen | 62 |
| 1.4 Spannrolle für Keilrippenriemen aus- und einbauen | 66 |
| 1.5 Schwingungsdämpfer aus- und einbauen | 67 |
| 1.6 Motorstütze aus- und einbauen | 69 |
| 1.7 Dichtring für Kurbelwelle Riemenscheibenseite ersetzen | 73 |
| 1.8 Dichtflansch Riemenscheibenseite aus- und einbauen | 76 |
| 2 Zylinderblock auf Getriebeseite | 79 |
| 2.1 Montageübersicht - Zylinderblock auf Getriebeseite | 79 |
| 2.2 Schwungrad aus- und einbauen | 82 |
| 2.3 Mitnehmerscheibe aus- und einbauen | 83 |
| 2.4 Dichtflansch Getriebeseite aus- und einbauen | 86 |
| 3 Kurbelwelle | 99 |
| 3.1 Kurbelwellenmaße | 99 |
| 3.2 Nadellager in der Kurbelwelle ersetzen | 99 |



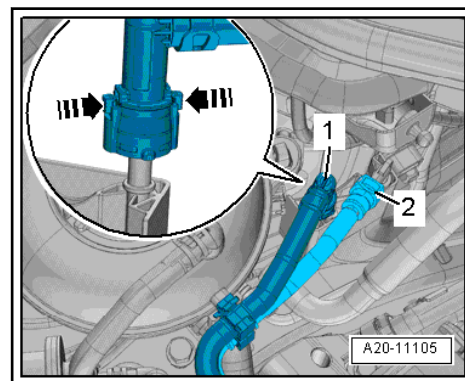
| | | |
|-----------|--|------------|
| 3.3 | Axialspiel der Kurbelwelle messen | 100 |
| 4 | Kolben und Pleuel | 102 |
| 4.1 | Montageübersicht - Kolben und Pleuel | 102 |
| 4.2 | Kolben aus- und einbauen | 105 |
| 4.3 | Kolben und Zylinderbohrung prüfen | 106 |
| 4.4 | Neuen Pleuel trennen | 108 |
| 4.5 | Ölspritzdüsen aus- und einbauen | 109 |
| 4.6 | Kolben auf OT stellen | 111 |
| 15 | - Zylinderkopf, Ventiltrieb | 118 |
| 1 | Zylinderkopf | 118 |
| 1.1 | Montageübersicht - Zylinderkopf | 118 |
| 1.2 | Montageübersicht - Nockenwellengehäuse | 120 |
| 1.3 | Zylinderkopf aus- und einbauen | 127 |
| 1.4 | Nockenwellengehäuse aus- und einbauen | 132 |
| 1.5 | Kompressionsdruck prüfen | 138 |
| 1.6 | Verbrennungsraum auf Dichtigkeit prüfen | 139 |
| 2 | Zahnriementrieb | 142 |
| 2.1 | Montageübersicht - Zahnriemenschutz | 142 |
| 2.2 | Montageübersicht - Zahnriemen | 143 |
| 2.3 | Zahnriemenschutz aus- und einbauen | 149 |
| 2.4 | Steuerzeitenwerkzeug vormontieren und anbauen | 150 |
| 2.5 | Zahnriemen aus- und einbauen | 163 |
| 2.6 | Steuerzeiten prüfen | 181 |
| 2.7 | Steuerzeiten einstellen | 188 |
| 2.8 | Zahnriemen von der Nockenwelle abnehmen | 226 |
| 3 | Ventiltrieb | 242 |
| 3.1 | Montageübersicht - Ventiltrieb | 242 |
| 3.2 | Axialspiel der Nockenwelle messen | 244 |
| 3.3 | Dichtring für Nockenwelle aus- und einbauen | 245 |
| 3.4 | Nockenwellenversteller aus- und einbauen | 255 |
| 3.5 | Nockensteller aus- und einbauen | 270 |
| 3.6 | Zahnriemenrad aus- und einbauen | 276 |
| 3.7 | Ventil 1 für Nockenwellenverstellung N205 aus- und einbauen | 279 |
| 3.8 | Ventil 1 für Nockenwellenverstellung im Auslass N318 aus- und einbauen | 280 |
| 3.9 | Ventilschaftabdichtungen aus- und einbauen | 280 |
| 4 | Ein- und Auslassventile | 293 |
| 4.1 | Ventilführungen prüfen | 293 |
| 4.2 | Ventile prüfen | 294 |
| 4.3 | Ventilmaße | 294 |
| 17 | - Schmierung | 295 |
| 1 | Ölwanne/Ölpumpe | 295 |
| 1.1 | Montageübersicht - Ölwanne/Ölpumpe | 295 |
| 1.2 | Motoröl | 301 |
| 1.3 | Ölwannenunterteil aus- und einbauen | 301 |
| 1.4 | Ölwannenoberteil aus- und einbauen | 307 |
| 1.5 | Ölpumpe aus- und einbauen | 310 |
| 1.6 | Ölstands- und Öltemperaturgeber G266 aus- und einbauen | 311 |
| 2 | Motorölkühler | 313 |
| 2.1 | Montageübersicht - Motorölkühler | 313 |
| 2.2 | Motorölkühler aus- und einbauen | 313 |
| 3 | Kurbelgehäuseentlüftung | 315 |
| 3.1 | Montageübersicht - Kurbelgehäuseentlüftung | 315 |
| 3.2 | Ölabscheider aus- und einbauen | 316 |



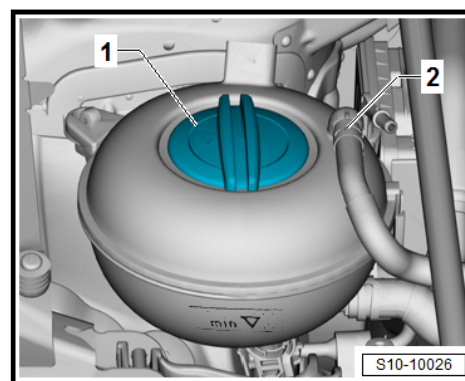
| | | |
|-----------|--|------------|
| 4 | ÖlfILTER/Öldruckschalter | 320 |
| 4.1 | Montageübersicht - ÖlfILTER/Öldruckschalter | 320 |
| 4.2 | Öldruckschalter F1 aus- und einbauen | 322 |
| 4.3 | Öldruckschalter für reduzierten Öldruck F378 aus- und einbauen | 324 |
| 4.4 | Öldruck und Öldruckschalter prüfen | 326 |
| 4.5 | ÖlfILTERgehäuse aus- und einbauen | 328 |
| 4.6 | Ventil für Öldruckregelung N428 aus- und einbauen | 329 |
| 19 | - Kühlung | 331 |
| 1 | Kühlsystem/Kühlmittel | 331 |
| 1.1 | Anschlussplan - Kühlmittelschläuche | 331 |
| 1.2 | Kühlsystem auf Dichtigkeit prüfen | 332 |
| 1.3 | Kühlmittel ablassen und auffüllen | 337 |
| 2 | Kühlmittelpumpe/Kühlmittelregelung | 342 |
| 2.1 | Montageübersicht - Kühlmittelpumpe/Kühlmittelregler | 342 |
| 2.2 | Montageübersicht - elektrische Kühlmittelpumpe | 345 |
| 2.3 | Montageübersicht - Kühlmitteltemperaturgeber | 346 |
| 2.4 | Elektrische Kühlmittelpumpe aus- und einbauen | 347 |
| 2.5 | Kühlmittelpumpe aus- und einbauen | 350 |
| 2.6 | Kühlmittelregler aus- und einbauen | 354 |
| 2.7 | Zahnriemenrad für Kühlmittelpumpe aus- und einbauen | 358 |
| 2.8 | Kühlmitteltemperaturgeber G62 aus- und einbauen | 364 |
| 2.9 | Kühlmitteltemperaturgeber am Kühlerausgang G83 aus- und einbauen | 366 |
| 3 | Kühlmittelrohre | 367 |
| 3.1 | Montageübersicht - Kühlmittelrohre | 367 |
| 3.2 | Kühlmittelrohre aus- und einbauen | 367 |
| 4 | Kühler/Kühlerlüfter | 371 |
| 4.1 | Montageübersicht - Kühler/Kühlerlüfter | 371 |
| 4.2 | Montageübersicht - Lüfterzarge und Kühlerlüfter | 373 |
| 4.3 | Montageübersicht - Kühlerjalousie | 374 |
| 4.4 | Lüfterzarge mit Kühlerlüfter aus- und einbauen | 377 |
| 4.5 | Kühlerlüfter V7 aus- und einbauen | 378 |
| 4.6 | Kühler mit Ladeluftkühler aus- und einbauen | 379 |
| 4.7 | Kühlerjalousie aus- und einbauen | 391 |
| 4.8 | Stellmotor für Kühlerjalousie V544 aus- und einbauen | 393 |
| 21 | - Aufladung | 399 |
| 1 | Abgasturbolader | 399 |
| 1.1 | Montageübersicht - Abgasturbolader | 399 |
| 1.2 | Abgasturbolader aus- und einbauen | 403 |
| 1.3 | Ladedrucksteller V465 aus- und einbauen | 409 |
| 1.4 | Anschlussstutzen für Abgasturbolader aus- und einbauen | 413 |
| 2 | Ladeluftsystem | 416 |
| 2.1 | Montageübersicht - Ladeluftsystem | 416 |
| 2.2 | Ladeluftkühler aus- und einbauen | 419 |
| 2.3 | Ladedruckgeber GX26 aus- und einbauen | 423 |
| 2.4 | Ladeluftsystem auf Dichtigkeit prüfen | 424 |
| 2.5 | Lufführungsrohr aus- und einbauen | 426 |
| 24 | - Kraftstoffaufbereitung, Einspritzung | 429 |
| 1 | Einspritzanlage | 429 |
| 1.1 | Einbauorteübersicht - Einspritzanlage | 429 |
| 1.2 | Kraftstoffhochdruck abbauen | 433 |
| 2 | Einspritzventile | 435 |
| 2.1 | Montageübersicht - Kraftstoffverteiler mit Einspritzventilen | 435 |



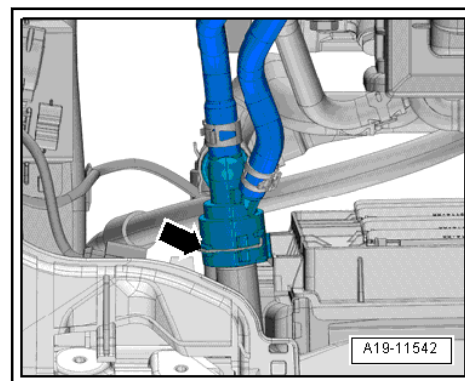
| | | |
|-------------------------------|---|------------|
| 2.2 | Kraftstoffverteiler aus- und einbauen | 439 |
| 2.3 | Einspritzventile aus- und einbauen | 440 |
| 2.4 | Einspritzventile reinigen | 455 |
| 3 | Luftfilter | 458 |
| 3.1 | Montageübersicht - Luftfiltergehäuse | 458 |
| 3.2 | Luftfiltergehäuse aus- und einbauen | 459 |
| 3.3 | Resonator für Ansaugluft aus- und einbauen | 460 |
| 4 | Saugrohr | 461 |
| 4.1 | Montageübersicht - Saugrohr | 461 |
| 4.2 | Saugrohr aus- und einbauen | 463 |
| 4.3 | Drosselklappensteuereinheit GX3 aus- und einbauen | 468 |
| 4.4 | Drosselklappensteuereinheit GX3 reinigen | 469 |
| 5 | Geber und Sensoren | 471 |
| 5.1 | Kraftstoffdruckgeber G247 aus- und einbauen | 471 |
| 5.2 | Kraftstoffdruckgeber G247 prüfen | 472 |
| 5.3 | Saugrohrgeber GX9 aus- und einbauen | 475 |
| 6 | Motorsteuergerät | 476 |
| 6.1 | Motorsteuergerät J623 aus- und einbauen | 476 |
| 6.2 | Motorsteuergerät J623 mit Schutzgehäuse aus- und einbauen | 476 |
| 7 | Hochdruckpumpe | 481 |
| 7.1 | Montageübersicht - Hochdruckpumpe | 481 |
| 7.2 | Hochdruckpumpe aus- und einbauen | 486 |
| 7.3 | Hochdruckrohr aus- und einbauen | 489 |
| 8 | Lambdasonde | 491 |
| 8.1 | Montageübersicht - Lambdasonde | 491 |
| 8.2 | Lambdasonde aus- und einbauen | 492 |
| 26 - Abgasanlage | | 496 |
| 1 | Abgasrohre/Schalldämpfer | 496 |
| 1.1 | Montageübersicht - Schalldämpfer | 496 |
| 1.2 | Abgasrohre/Schalldämpfer trennen | 508 |
| 1.3 | Schalldämpfer aus- und einbauen | 512 |
| 1.4 | Abgasanlage spannungsfrei einrichten | 523 |
| 1.5 | Abgasanlage auf Dichtigkeit prüfen | 525 |
| 2 | Abgasreinigung | 526 |
| 2.1 | Montageübersicht - Abgasreinigung | 526 |
| 2.2 | Katalysator aus- und einbauen | 535 |
| 2.3 | Abgasklappensteuereinheit J883 aus- und einbauen | 543 |
| 28 - Zündanlage | | 545 |
| 1 | Zündanlage | 545 |
| 1.1 | Montageübersicht - Zündanlage | 545 |
| 1.2 | Zündspulen mit Leistungsendstufen aus- und einbauen | 547 |
| 1.3 | Klopfsensor 1 G61 aus- und einbauen | 550 |
| 1.4 | Hallgeber aus- und einbauen | 550 |
| 1.5 | Motordrehzahlgeber G28 aus- und einbauen | 552 |



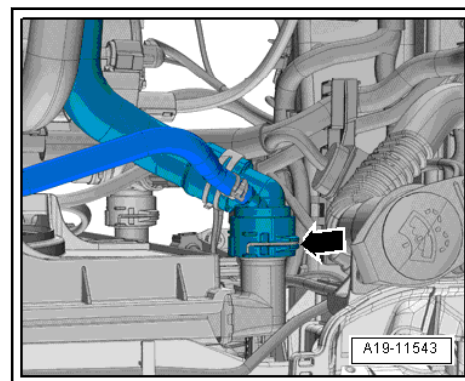
- Schlauchschelle -2- lösen und Kühlmittelschlauch abziehen.



- Halteklammer -Pfeil- anheben und Kühlmittelschlauch rechts oben vom Kühler für Ladeluft-Kühlkreislauf trennen.



- Halteklammer -Pfeil- anheben und Kühlmittelschlauch oben links vom Kühler abziehen.



1 - Schraube

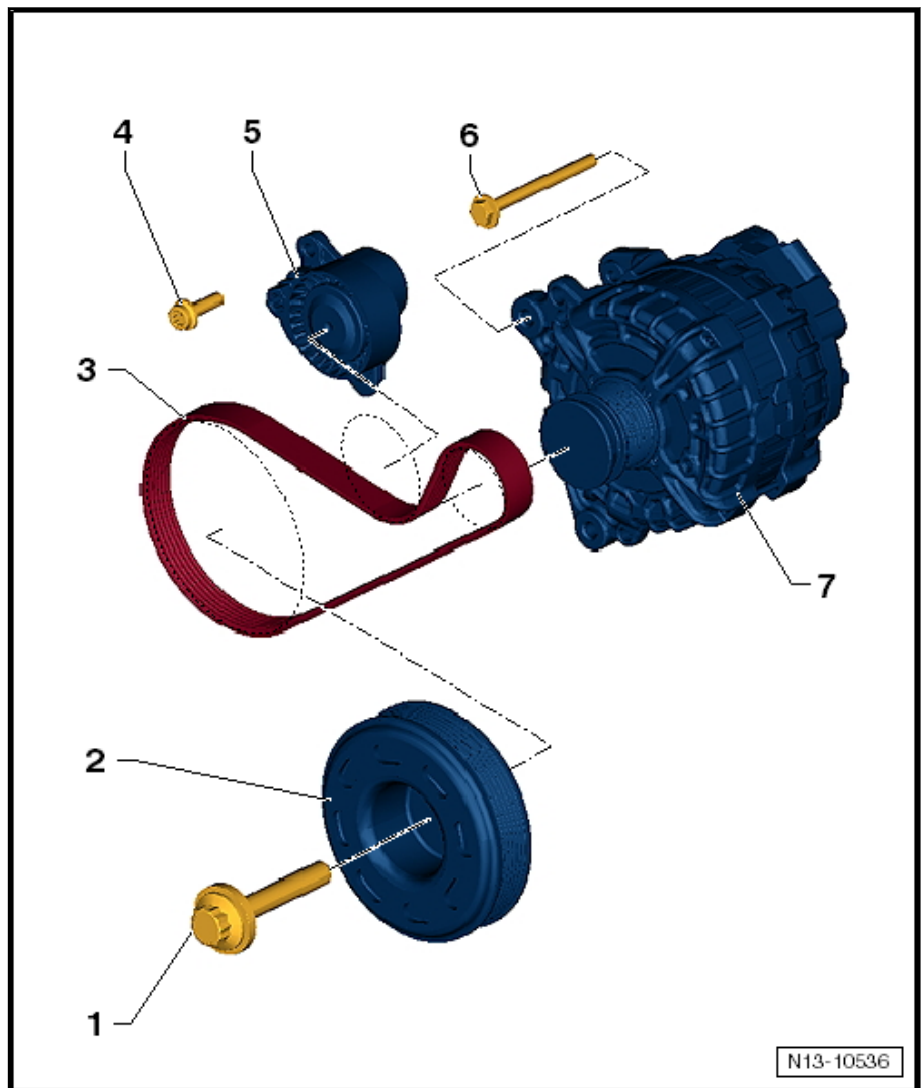
- nach Demontage ersetzen
- zum Lösen und Anziehen Gegenhalter - T10475- verwenden
- 150 Nm + 180°

2 - Keilrippenriemenscheibe Kurbelwelle

- mit Schwingungsdämpfer
- aus- und einbauen ⇒ [a1.5 us- und einbauen](#)“, [Seite 67](#)

3 - Keilrippenriemen

- auf Verschleiß prüfen
- vor dem Ausbau Laufrichtung mit Kreide oder Filzstift kennzeichnen
- nicht knicken
- je nach Ausführung der Riemenscheibe für Drehstromgenerator muss die korrekte Länge des Keilrippenriemens zugeordnet werden ⇒ ETKA - Elektronischer Katalog der Originalteile
- Keilrippenriemenverlauf ⇒ [Seite 63](#)
- aus- und einbauen ⇒ [a1.3 us- und einbauen](#)“, [Seite 62](#)



- beim Einbauen auf korrekten Sitz auf den Riemenscheiben achten

4 - Schraube

- nach Demontage ersetzen
- 20 Nm + 90°

5 - Spannrolle für Keilrippenriemen

- zum Entspannen des Keilrippenriemens mit Steckschlüssel schwenken
- mit Absteckdorn -T10060A- arretieren
- aus- und einbauen ⇒ [f1.4 ür Keilrippenriemen aus- und einbauen](#)“, [Seite 66](#)

6 - Schraube

- 23 Nm

7 - Generator

- aus- und einbauen ⇒ Elektrische Anlage; Rep.-Gr. 27; Generator; Generator aus- und einbauen
- je nach Ausführung des Drehstromgenerators können unterschiedliche Trenn-Keilrippenriemenscheiben mit Freilauf -A- und -B- eingebaut werden ⇒ [Abb. „Ausführung der Keilrippenriemenscheibe mit Freilauf“](#)“, [Seite 57](#)
- je nach Ausführung der Riemenscheibe für Drehstromgenerator muss die korrekte Länge des Keilrippenriemens zugeordnet werden ⇒ ETKA - Elektronischer Katalog der Originalteile

Ausführung der Keilrippenriemenscheibe mit Freilauf

1 - Schraube

- nach Demontage ersetzen
- Gewinde und Anlagefläche ölen
- 30 Nm + 90°

2 - Pleuellagerdeckel

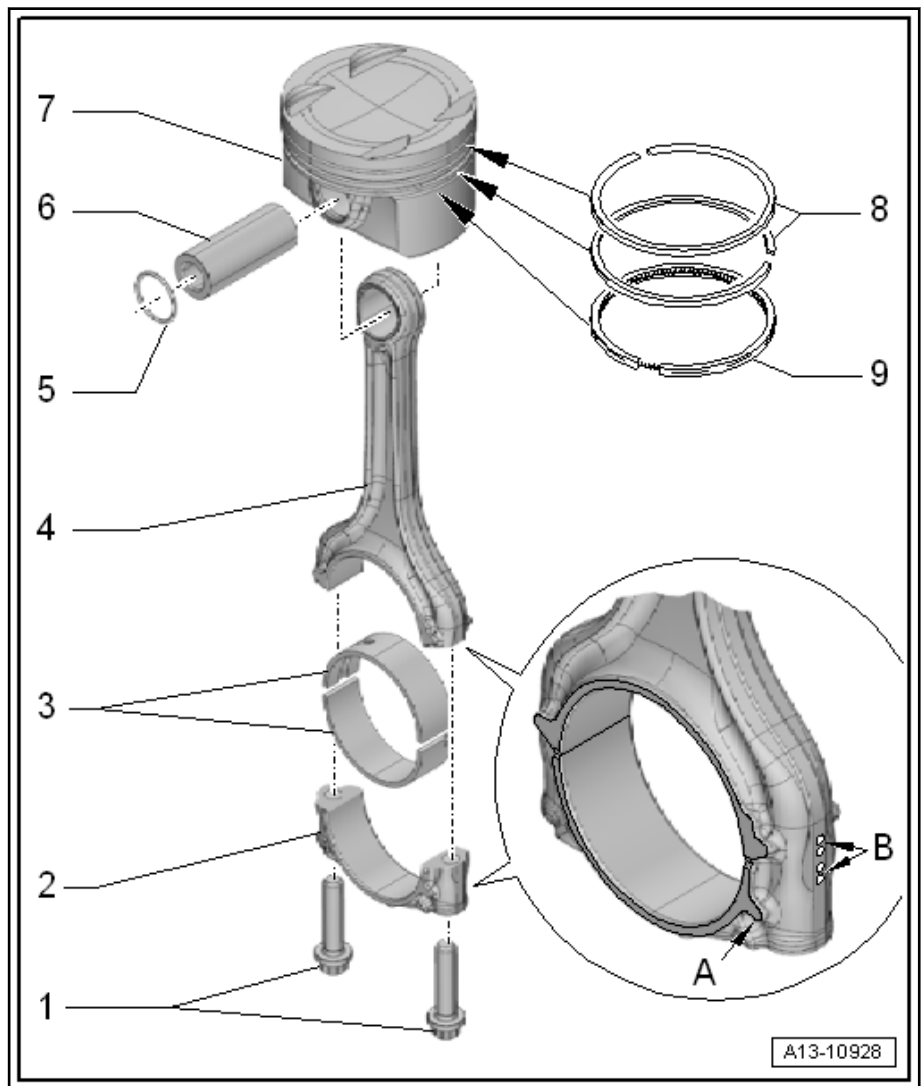
- durch die im Brechverfahren (Cracken) getrennten Pleuel passt der Pleuellagerdeckel nur in einer Stellung und nur an den zugehörigen Pleuel
- Zugehörigkeit zum Zylinder und zum Pleuel mit Farbe kennzeichnen -B-
- Einbaulage: Nase -A- am Pleuellagerdeckel zeigt zur Riemenscheibenseite

3 - Lagerschalen

- Einbaulage ⇒ [Abb. „Einbaulage Lagerschale“](#), Seite 104
- gelaufene Lagerschalen ersetzen
- auf festen Sitz achten

4 - Pleuel

- mit gecracktem Pleuellagerdeckel
- nur satzweise ersetzen
- Zugehörigkeit zum Zylinder und zum Pleuellagerdeckel mit Farbe kennzeichnen -B-
- neuen Pleuel trennen ⇒ [Abb. „Neuen Pleuellagerdeckel trennen“](#), Seite 105
- Einbaulage: Nase -A- am Pleuellagerdeckel zeigt zur Riemenscheibenseite



5 - Sicherungsring

- 2 Stück
- nach Demontage ersetzen

6 - Kolbenbolzen

- aus- und einbauen ⇒ [a4.2 us- und einbauen](#), Seite 105

7 - Kolben

- mit Verbrennungsraum
- Einbaulage und Zugehörigkeit zum Zylinder kennzeichnen ⇒ [Abb. „Kolbeneinbaulage und Zuordnung Kolben zum Zylinder“](#), Seite 104
- aus- und einbauen ⇒ [a4.2 us- und einbauen](#), Seite 105
- Kolben und Zylinderbohrung prüfen ⇒ [u4.3 nd Zylinderbohrung prüfen](#), Seite 106

8 - Kolbenringe

- Kompressionsringe
- Stoßspiel messen ⇒ [Abb. „Kolbenring-Stoßspiel messen“](#), Seite 107
- Höhengspiel messen ⇒ [Abb. „Kolbenring-Höhenspiel messen“](#), Seite 107
- mit Kolbenringzange, handelsüblich, aus- und einbauen

1 - Schraube

- nach Demontage ersetzen
- Anzugsdrehmoment und -reihenfolge ⇒ [Abb. „Nockenwellengehäuse - Anzugsdrehmoment und -reihenfolge“](#), Seite 122

2 - Ventil 1 für Nockenwellenverstellung -N205-

- aus- und einbauen ⇒ [13.7 für Nockenwellenverstellung N205 aus- und einbauen](#)“, Seite 279

3 - Schraube

- 8 Nm

4 - Nockenwellengehäuse

- die Nockenwellen können nicht einzeln ausgebaut werden
- aus- und einbauen ⇒ [a1.4 us- und einbauen](#)“, Seite 132

5 - Hallgeber -G40-

- aus- und einbauen ⇒ [a1.4.1 us- und einbauen](#)“, Seite 550

6 - Schraube

- 8 Nm

7 - Dichtring

- für Auslassnockenwelle Getriebeseite
- aus- und einbauen ⇒ [f3.3.3 ür Auslassnockenwelle auf Getriebeseite aus- und einbauen, Motorkennbuchstaben CZCA, CZDA, DJKA](#)“, Seite 250

8 - Zahnriemenrad

- für Kühlmittelpumpe
- aus- und einbauen ⇒ [f2.7 ür Kühlmittelpumpe aus- und einbauen](#)“, Seite 358

9 - Schraube

- nach Demontage ersetzen
- 20 Nm + 90°

10 - Schraube

- 8 Nm

11 - Verschlussdeckel

12 - O-Ring

- nach Demontage ersetzen

13 - Dichtung

- nach Demontage ersetzen
- unterschiedliche Ausführungen ⇒ ETKA - Elektronischer Katalog der Originalteile

14 - Passstift

