



Skoda Kodiah
(2016 ➤)



Karosserie Instandsetzung



Inhaltsverzeichnis

| | |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|
| 00 - Technische Daten | 1 |
| 1 Grundsätzliche Hinweise | 1 |
| 1.1 Grundsätzliches zur Karosserie - Instandsetzung | 1 |
| 2 Fahrzeugkenndaten | 2 |
| 2.1 Fahrzeug-Identifizierungsnummer | 2 |
| 3 Sicherheitsmaßnahmen | 3 |
| 3.1 Sicherheitsmaßnahmen | 3 |
| 4 Schaumstoffformteile | 4 |
| 4.1 Position der Schaumstoffformteile | 4 |
| 4.2 Schaumstoffformteil ersetzen | 4 |
| 5 Verzinkte Karosserieteile, hoch/höchstfeste und warm umgeformte Karosseriebleche | 5 |
| 5.1 Karosserie | 5 |
| 6 Spaltmaße | 8 |
| 6.1 Karosserie vorn | 8 |
| 6.2 Karosserie Mitte | 9 |
| 6.3 Karosserie hinten | 10 |
| 7 Karosseriemaße | 12 |
| 7.1 Karosserie vorn | 12 |
| 7.2 Karosserie Mitte | 13 |
| 7.3 Karosserie hinten | 15 |
| 7.4 Bodengruppe vorn | 17 |
| 7.5 Bodengruppe Mitte | 18 |
| 7.6 Bodengruppe hinten | 19 |
| 8 Werkzeuge | 21 |
| 8.1 Liste der Werkzeuge | 21 |
| 9 Richtwinkelsatz | 22 |
| 9.1 Richtwinkelsatz | 22 |
| 10 Portallehre | 23 |
| 10.1 Portallehre | 23 |
| 50 - Karosserie vorn | 24 |
| 1 Motorhalter ersetzen | 24 |
| 1.1 Ausbauen | 24 |
| 1.2 Neuteil vorbereiten | 25 |
| 1.3 Einschweißen | 26 |
| 2 Haltebock für Aggregateträger ersetzen | 28 |
| 2.1 Montageübersicht | 28 |
| 2.2 Ausbauen | 29 |
| 2.3 Neuteil vorbereiten | 30 |
| 2.4 Einschweißen | 31 |
| 3 Stoßfängerhalter vorn ersetzen | 33 |
| 3.1 Montageübersicht | 33 |
| 3.2 Ausbauen | 34 |
| 3.3 Einschweißen | 35 |
| 4 Längsträger oben außen ersetzen | 37 |
| 4.1 Ausbauen | 37 |
| 4.2 Neuteil vorbereiten | 38 |
| 4.3 Einschweißen | 38 |
| 5 Längsträger oben innen ersetzen | 40 |
| 5.1 Ausbauen | 40 |
| 5.2 Neuteil vorbereiten | 41 |



| | | |
|------------------------------|--------------------------------------------------|------------|
| 5.3 | Einschweißen | 41 |
| 6 | Radhaus vorn ersetzen | 43 |
| 6.1 | Montageübersicht | 43 |
| 6.2 | Ausbauen | 44 |
| 6.3 | Neuteil vorbereiten | 46 |
| 6.4 | Einschweißen | 48 |
| 7 | Radhaus vorn -Teilstück- ersetzen | 51 |
| 7.1 | Montageübersicht | 51 |
| 7.2 | Ausbauen | 52 |
| 7.3 | Neuteil vorbereiten | 53 |
| 7.4 | Einschweißen | 54 |
| 8 | Längsträger vorn ersetzen -Teilstück- | 58 |
| 8.1 | Ausbauen | 58 |
| 8.2 | Neuteil vorbereiten | 59 |
| 8.3 | Einschweißen | 60 |
| 9 | Längsträger vorn ersetzen -Teilstück- | 62 |
| 9.1 | Montageübersicht | 62 |
| 9.2 | Ausbauen | 63 |
| 9.3 | Neuteil vorbereiten | 64 |
| 9.4 | Einschweißen | 65 |
| 51 - Karosserie mitte | | 67 |
| 1 | Dach ersetzen | 67 |
| 1.1 | Werkzeuge | 67 |
| 1.2 | Ausbauen | 67 |
| 1.3 | Neuteil vorbereiten | 69 |
| 1.4 | Dachversenkung einstellen | 70 |
| 1.5 | Dach einkleben | 72 |
| 1.6 | Einschweißen | 84 |
| 2 | A-Säule außen ersetzen -Abschnittsteil- | 85 |
| 2.1 | Ausbauen | 85 |
| 2.2 | Neuteil vorbereiten | 86 |
| 2.3 | Schaumformteile | 88 |
| 2.4 | Einschweißen | 89 |
| 3 | Verstärkung A-Säule -Teilstück- ersetzen | 90 |
| 3.1 | Ausbauen | 90 |
| 3.2 | Neuteil vorbereiten | 91 |
| 3.3 | Schaumformteile | 92 |
| 3.4 | Einschweißen | 93 |
| 4 | B-Säule außen ersetzen -Abschnittsteil- | 94 |
| 4.1 | Ausbauen | 94 |
| 4.2 | Neuteil vorbereiten | 95 |
| 4.3 | Einschweißen | 96 |
| 5 | Verstärkung B-Säule ersetzen | 98 |
| 5.1 | Ausbauen | 98 |
| 5.2 | Neuteil vorbereiten | 99 |
| 5.3 | Schaumformteile | 101 |
| 5.4 | Einschweißen | 102 |
| 6 | Unterholm außen ersetzen -Abschnittsteil- | 104 |
| 6.1 | Ausbauen | 104 |
| 6.2 | Neuteil vorbereiten | 105 |
| 6.3 | Einschweißen | 106 |
| 7 | Unterholmverstärkung ersetzen | 108 |
| 7.1 | Ausbauen | 108 |

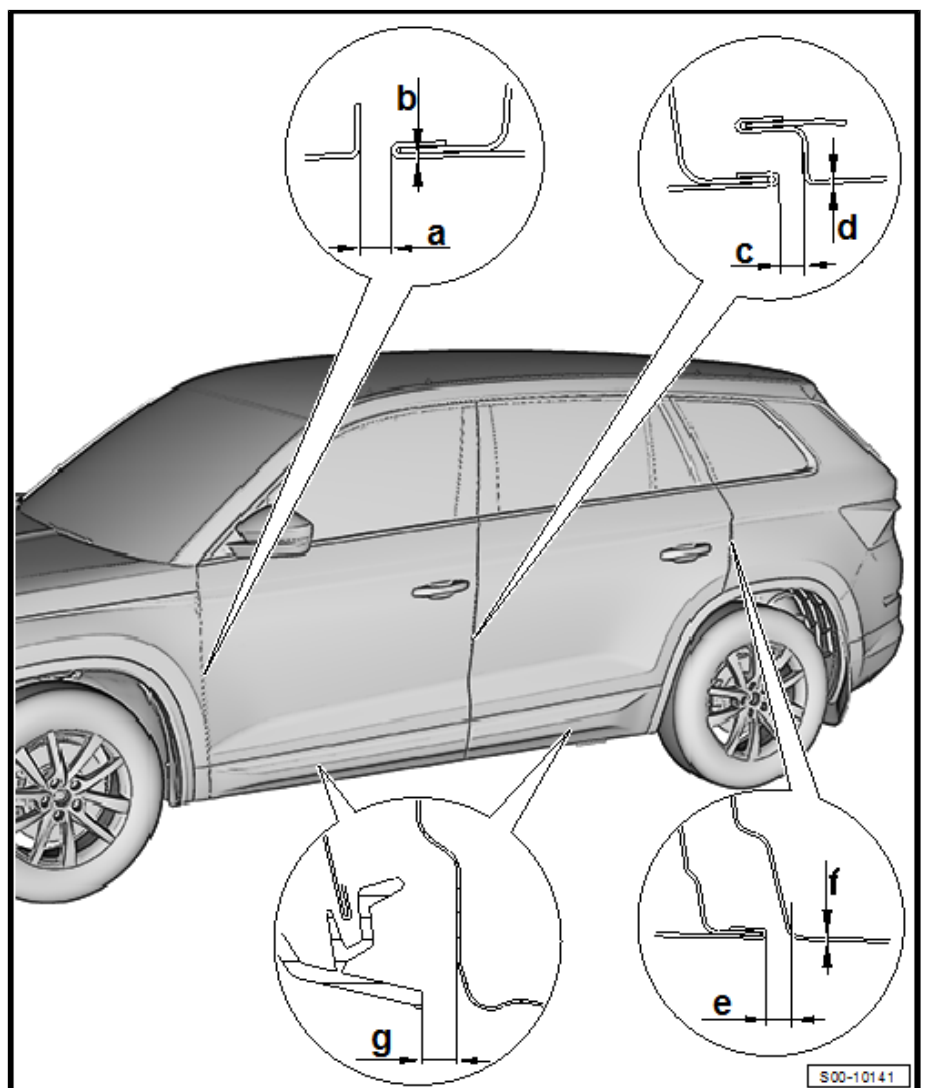


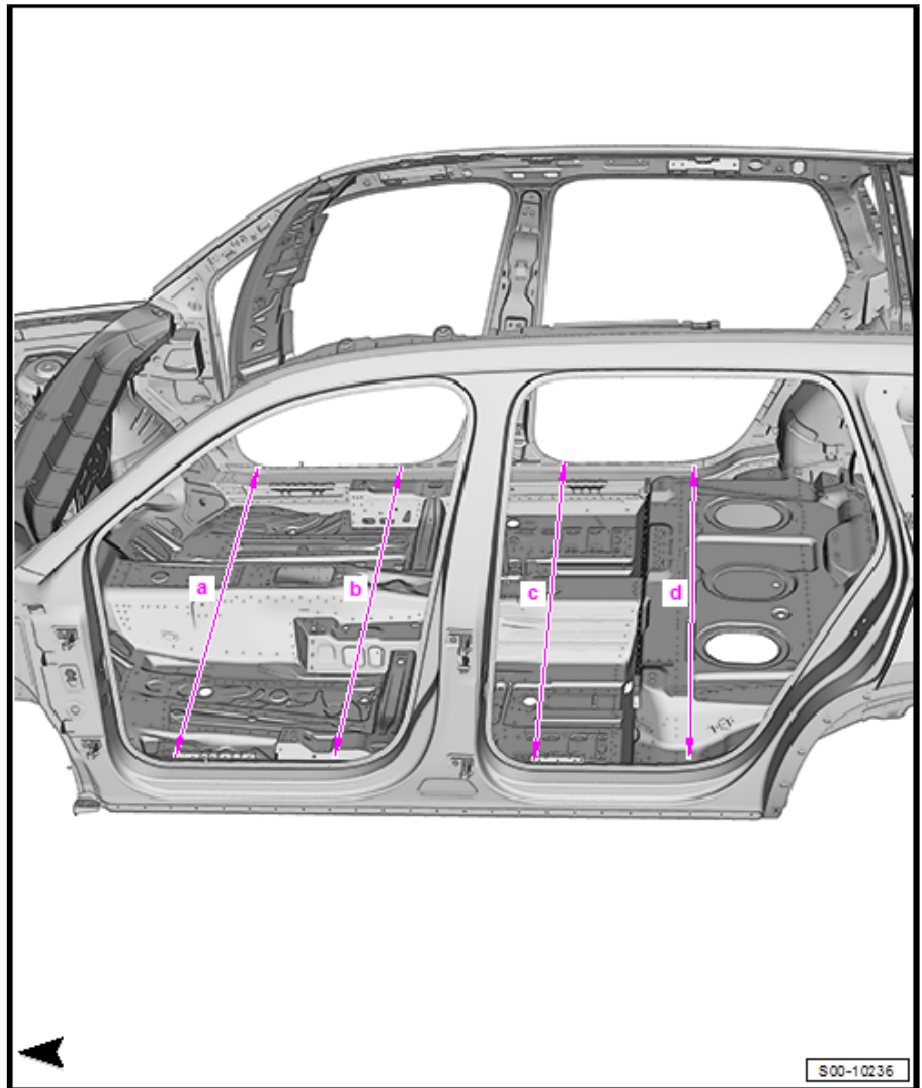
| | | |
|-----------|----------------------------------------------------------------|------------|
| 7.2 | Einschweißen | 109 |
| 8 | Sicherheitsgurthalter ersetzen | 110 |
| 8.1 | Ausbauen | 110 |
| 8.2 | Einschweißen | 111 |
| 9 | Unterholmverstärkung hinten ersetzen | 112 |
| 9.1 | Ausbauen | 112 |
| 9.2 | Neuteil vorbereiten | 113 |
| 9.3 | Einschweißen | 113 |
| 53 | - Karosserie hinten | 115 |
| 1 | Seitenteil hinten außen ersetzen -Abschnittsteil- | 115 |
| 1.1 | Ausbauen | 115 |
| 1.2 | Neuteil vorbereiten | 116 |
| 1.3 | Schaumformteile | 117 |
| 1.4 | Einschweißen | 118 |
| 2 | Radhaus außen ersetzen | 120 |
| 2.1 | Ausbauen | 120 |
| 2.2 | Einschweißen | 121 |
| 3 | Aufnahme Schlussleuchte ersetzen | 122 |
| 3.1 | Ausbauen | 122 |
| 3.2 | Einschweißen | 123 |
| 4 | Dichtkanal -Teilstück- ersetzen | 124 |
| 4.1 | Ausbauen | 124 |
| 4.2 | Neuteil vorbereiten | 125 |
| 4.3 | Einschweißen | 125 |
| 5 | Trennverstärkung ersetzen | 127 |
| 5.1 | Ausbauen | 127 |
| 5.2 | Einschweißen | 128 |
| 6 | Verstärkung Dichtkanal ersetzen | 129 |
| 6.1 | Ausbauen | 129 |
| 6.2 | Einschweißen | 130 |
| 7 | Abschlussquerträger ersetzen | 131 |
| 7.1 | Ausbauen | 131 |
| 7.2 | Einschweißen | 132 |
| 8 | Abschlussblech ersetzen | 133 |
| 8.1 | Ausbauen | 133 |
| 8.2 | Einschweißen | 134 |
| 9 | Kofferraumboden ersetzen -Teilstück- | 135 |
| 9.1 | Ausbauen | 135 |
| 9.2 | Neuteil vorbereiten | 136 |
| 9.3 | Schaumformteile | 137 |
| 9.4 | Einschweißen | 138 |
| 10 | Längsträger hinten ersetzen -Teilstück- | 140 |
| 10.1 | Montageübersicht | 140 |
| 10.2 | Ausbauen | 141 |
| 10.3 | Neuteil vorbereiten | 143 |
| 10.4 | Einschweißen | 145 |

- a- = 3,4 mm
- b- = 2,5 mm ± 0,5 mm
- c- = 1,5 mm ± 0,5 mm
- d- = 3,4 mm
- e- = 0,5 + 0,5 mm
- f- = 0 mm ± 0,5 mm
- g- = 3,5 mm ± 0,5 mm
- h- = max. 0,5 mm

6.2 Karosserie Mitte

- Zum Einstellen oder Prüfen der Spaltmaße z. B. die Einstelllehre - 3371- verwenden.





-a- = 1510 mm ± 2,0 mm

-b- = 1510 mm ± 2,0 mm

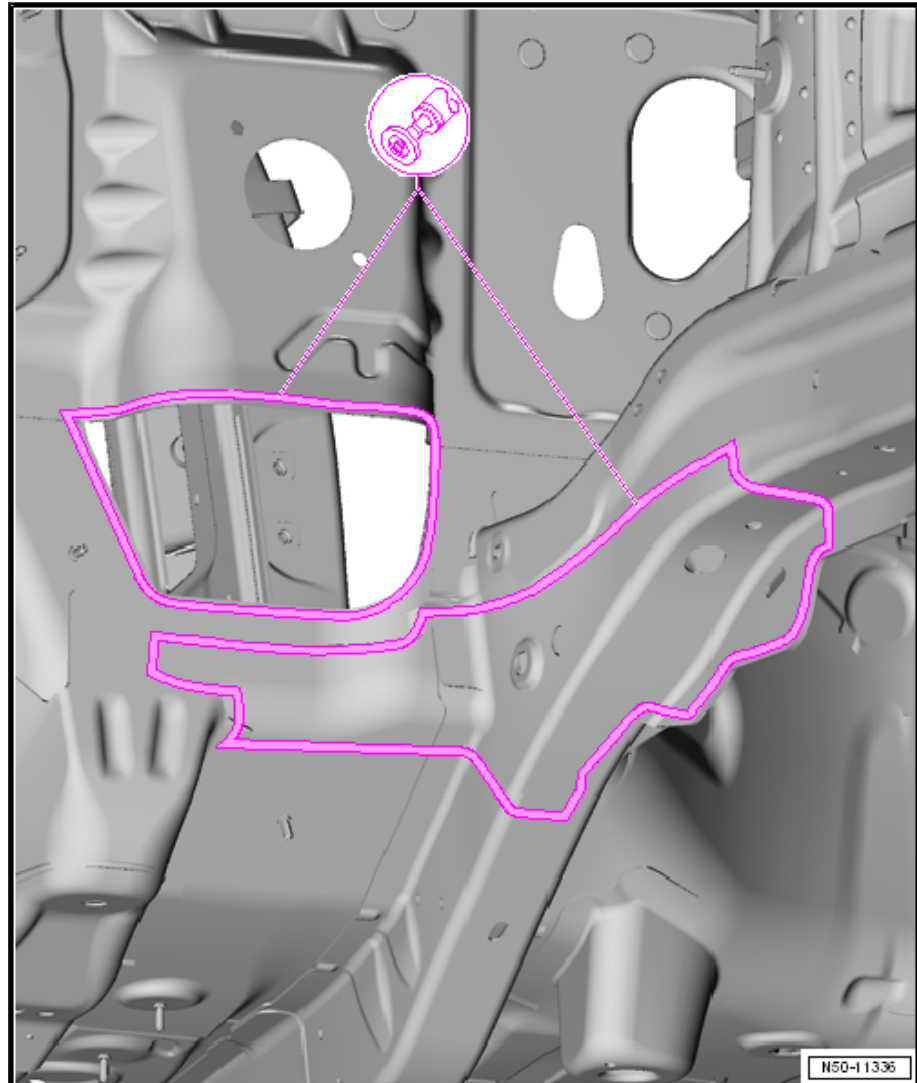
-c- = 1510 mm ± 2,0 mm

-d- = 1510 mm ± 2,0 mm

7.3 Karosserie hinten

Hinweis

- ◆ *Die Karosseriemaße dienen nur zur Kontrolle. Maßgebend ist der Richtwinkel-Stecksatz.*
- ◆ *Schrauben, Stopfen, Verkleidungen und Anbauteile müssen vor dem Messvorgang entfernt werden.*
- Zum Ermitteln der Karosseriemaße z. B. den Teleskopmessstab - VAS 5159- bzw. Teleskopmessstab - VAS 5160- verwenden.
- Achten Sie darauf, dass die Messspitzen immer gleich lang sind, um Ungenauigkeiten bei der Messung zu vermeiden.



– Reste entfernen.

2.3 Neuteil vorbereiten

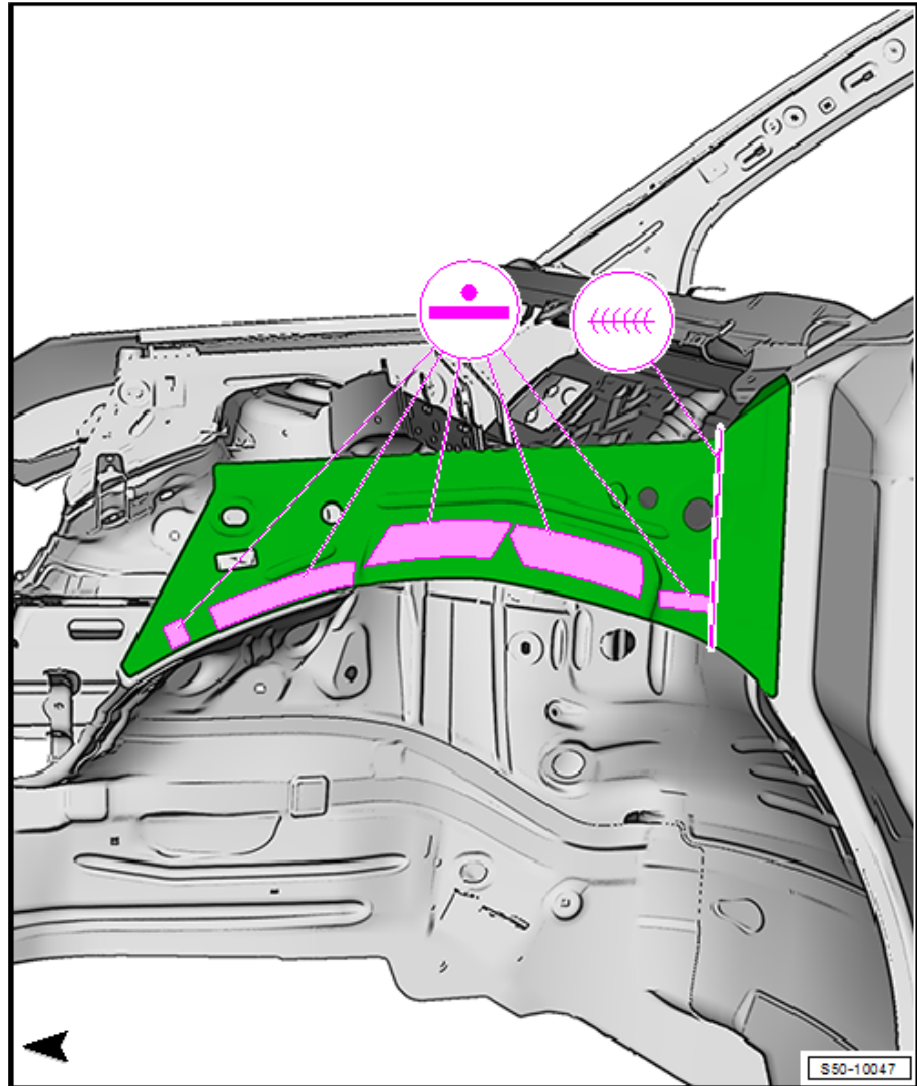


Vorsicht!

Allgemeine Hinweise beachten! ⇒ Allgemeine Hinweise; Karosserie-Instandsetzung, Karosserie-Montagearbeiten

Neuteil

- ◆ Eckverstärkung oben
- ◆ Eckverstärkung unten
- ◆ Haltebock für Aggregateträger
- ◆ Abschlussteil



- Neuteil einpassen und fixieren. Das Fahrzeug steht dabei auf den Rädern oder auf dem Richtwinkel-Stecksatz .
- Einpassung mit angrenzenden Bauteilen prüfen.
- Längsträger oben innen einschweißen, RP-Punktnaht.
- Trennschnitt schweißen, SG-Vollnaht.



4.3 Einschweißen



Vorsicht!

Allgemeine Hinweise beachten! → Allgemeine Hinweise; Karosserie-Instandsetzung, Karosserie-Montagearbeiten



Hinweis

- ◆ *Das Neuteil muss innerhalb von 90 Minuten eingeschweißt werden, da sonst die Haftung des Klebstoffes beeinträchtigt wird.*
 - ◆ *Die Löcher für die Scharnierbefestigung und dem Schließbügel müssen nach dem Einkleben vom Klebstoff gereinigt werden.*
- 2K-Epoxidklebstoff - DA 001 730 A2- in die ursprünglichen Bereiche auftragen.

