



Audi A1 Sportback

(2019 >)



Karosserie Instandsetzung

Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Unterweisung/Personalqualifikation	1
1.1 Qualifizierung	1
2 Sicherheitshinweise	2
2.1 Sicherheitshinweise	2
2.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Kühlsystem	4
2.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	4
3 Reparaturhinweise	5
3.1 Grundsätzliche Hinweise	5
3.2 Allgemeine Hinweise	5
3.3 Hinweise zum Umgang mit Fein-, Aluminium- und Stahlstaub	6
3.4 Leitungsverlegung und -befestigung	7
3.5 Kontaktkorrosion	7
3.6 Klebeflächen für Klebebänder	7
3.7 Gesicherte Verschraubungen	7
3.8 Kennschilder	7
3.9 Kraftschrauber	7
3.10 Schaumformteile	8
3.11 Klebeverbindungen	10
3.12 Verzinkte Karosserieteile, Hoch- Höherfeste Karosseriebleche	11
3.13 Konturengerechte Oberfläche	13
3.14 Gewinde für die Befestigung des Sicherheitsgurts instandsetzen	14
4 Fahrzeug-Kenndaten	16
4.1 Fahrzeug-Identifizierungsnummer	16
4.2 Typschild	17
4.3 Fahrzeugdatenträger	17
5 Anwendung Kantenfräsgerät VAS 882 005	18
5.1 Grundsätzliches	18
5.2 Inbetriebnahme/Fräserwechsel	21
5.3 Bördelkanten trennen	31
5.4 Bleche in Radien und auf Flächen auftrennen.	37
5.5 Trennen von Aussenkanten	40
5.6 Dach ersetzen	43
5.7 Rundkopffräser zum Auftrennung von Laser-Schweißnähten	45
5.8 Aluminiumbleche	47
6 Verarbeitung von Karosserie-Strukturklebstoff D 180 004 M2	50
6.1 Vorbereitung von Klebeflächen	51
7 Karosseriemaße	64
7.1 Karosserie vorn	64
7.2 Karosserie Mitte	65
7.3 Bodengruppe	68
7.4 Karosserie hinten	71
8 Werkzeuge	73
9 Richtbank	77
9.1 Vorgehensweise bei Karosseriestrukturschäden an Fahrzeugen der AUDI AG	77
50 - Karosserie vorn	78
1 Sicherheitshinweise	78
2 Motorkonsole ersetzen (rechts)	79
2.1 Werkzeuge	79
2.2 Ablauf	80

3	Haltebock ersetzen - für Aggregateträger	84
3.1	Werkzeuge	84
3.2	Ablauf	85
4	Pralldämpferplatte ersetzen	90
4.1	Werkzeuge	90
4.2	Ablauf	91
5	Längsträger für Radhaus oben ersetzen	95
5.1	Werkzeuge	95
5.2	Ablauf	96
6	Radhaus vorn ersetzen	105
6.1	Werkzeuge	106
6.2	Ablauf	106
7	Radhaus vorn ersetzen (Teilstück)	111
7.1	Werkzeuge	111
7.2	Ablauf	112
8	Gewinde für die Befestigung des Aggregateträgers in Stand setzen	116
8.1	Werkzeuge	116
9	Längsträger vorn ersetzen	123
9.1	Werkzeuge	123
9.2	Ablauf	124
10	Längsträger vorn ersetzen (Teilstück links)	133
10.1	Werkzeuge	133
10.2	Ablauf	134
11	Längsträger vorn ersetzen (Teilstück rechts)	138
11.1	Werkzeuge	138
11.2	Ablauf	139
12	Querträger Fußraum oben ersetzen	143
12.1	Werkzeuge	143
12.2	Ablauf	144
13	Querträger Fußraum unten ersetzen	148
13.1	Werkzeuge	148
13.2	Ablauf	149
14	Gewindebolzen ersetzen	155
51 - Karosserie mitte		156
1	Sicherheitshinweise	156
2	Zugelassene Trennschnitte am Seitenteil	157
3	Dach ersetzen	158
3.1	Werkzeuge	158
3.2	Ablauf	164
4	Dachholm ersetzen	180
4.1	Werkzeuge	180
4.2	Ablauf	181
5	Dachquerträger vorn ersetzen	188
5.1	Werkzeuge	188
5.2	Ablauf	188
6	Dachquerträger hinten ersetzen	193
6.1	Werkzeuge	193
6.2	Ablauf	193
7	Säule A außen ersetzen	199
7.1	Werkzeuge	199
7.2	Ablauf	200

8	Säule A innen oben ersetzen (Teilersatz)	206
8.1	Werkzeuge	206
8.2	Ablauf	207
9	Säule A innen unten ersetzen	219
9.1	Werkzeuge	219
9.2	Ablauf	220
10	Säule B außen ersetzen	224
10.1	Werkzeuge	224
10.2	Ablauf	225
11	Säule B innen ersetzen	229
11.1	Werkzeuge	229
11.2	Ablauf	230
12	Säule B innen ersetzen (Teilersatz)	237
12.1	Werkzeuge	237
12.2	Ablauf	238
13	Unterholm außen ersetzen	249
13.1	Werkzeuge	249
13.2	Ablauf	250
14	Unterholm innen ersetzen	255
14.1	Werkzeuge	255
14.2	Ablauf	256
15	Aufnahme für Sitzquerträger außen ersetzen	262
15.1	Werkzeuge	262
15.2	Ablauf	263
16	Sitzquerträger mitte ersetzen	272
16.1	Werkzeuge	272
16.2	Ablauf	273
17	Aufnahme für Sitzquerträger innen ersetzen	277
17.1	Werkzeuge	277
17.2	Ablauf	278
18	Bodenblech ersetzen	282
18.1	Werkzeuge	282
18.2	Ablauf	283
19	Mitteltunnel ersetzen	287
19.1	Werkzeuge	287
19.2	Ablauf	288
53	Karosserie hinten	294
1	Sicherheitshinweise	294
2	Zugelassene Trennschnitte am Seitenteil	295
3	Abschlussblech hinten oben ersetzen	296
3.1	Werkzeuge	296
3.2	Ablauf	297
4	Abschlussblech hinten ersetzen	301
4.1	Werkzeuge	301
4.2	Ablauf	302
5	Aufnahme für Schlussleuchte ersetzen	309
5.1	Werkzeuge	309
5.2	Ablauf	310
6	Abschlussblech Längsträger hinten ersetzen	314
6.1	Werkzeuge	314
6.2	Ablauf	315



7	Längsträger hinten ersetzen (Teilstück - erster Trennschnitt)	319
7.1	Werkzeuge	319
7.2	Ablauf	320
8	Längsträger hinten ersetzen (Teilstück - zweiter Trennschnitt)	324
8.1	Werkzeuge	324
8.2	Ablauf	325
9	Seitenteil ersetzen	337
9.1	Werkzeuge	337
9.2	Ablauf	338
10	Verstärkung Säule C ersetzen	346
10.1	Werkzeuge	346
10.2	Ablauf	347
11	Seitenteil innen ersetzen	353
11.1	Werkzeuge	353
11.2	Ablauf	354
12	Radhaus hinten außen ersetzen (Teilstück)	359
12.1	Werkzeuge	359
12.2	Ablauf	360
13	Radhaus hinten innen ersetzen	364
13.1	Werkzeuge	364
13.2	Ablauf	365
14	Kofferraumboden ersetzen	372
14.1	Werkzeuge	372
14.2	Ablauf	373
15	Bodenblech links ersetzen	379
15.1	Werkzeuge	379
15.2	Ablauf	379

a - 878 mm ± 2,0 mm

Abstand zwischen den Pralldämpfereufnahmen

b - 1072 mm ± 2,0 mm

Abstand zwischen den Pralldämpfereufnahmen

c - 1395 mm ± 2,0 mm

Abstand zwischen Längsträger Radhaus oben links und rechts

d - 1312 mm ± 2,0 mm

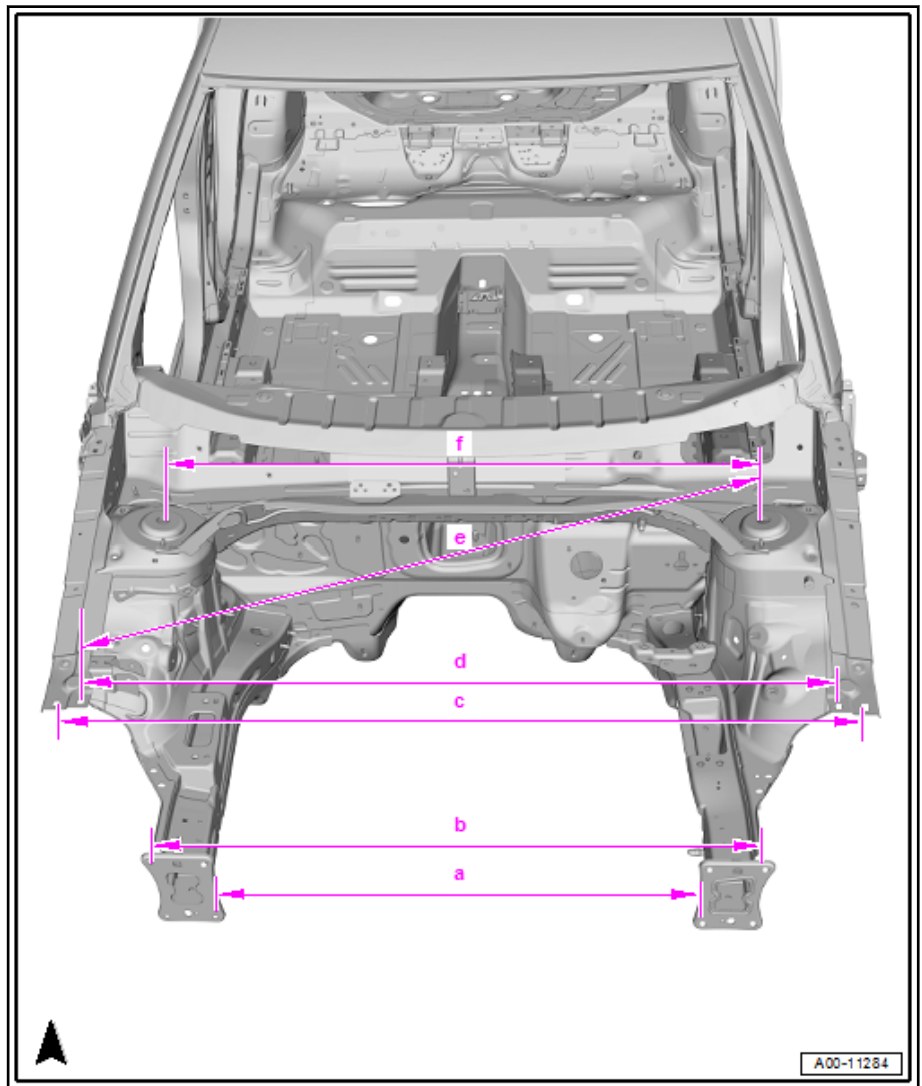
Abstand zwischen Längsträger Radhaus oben

e - 1290 mm ± 2,0 mm

Diagonalmaß zwischen Längsträger Radhaus oben und Federbeindom

f - 1130 mm ± 2,0 mm

Abstand zwischen Federbeindom links und rechts



7.2 Karosserie Mitte

Maß zwischen den A-Säulen

2.2 Ablauf

Trennstellen

VORSICHT

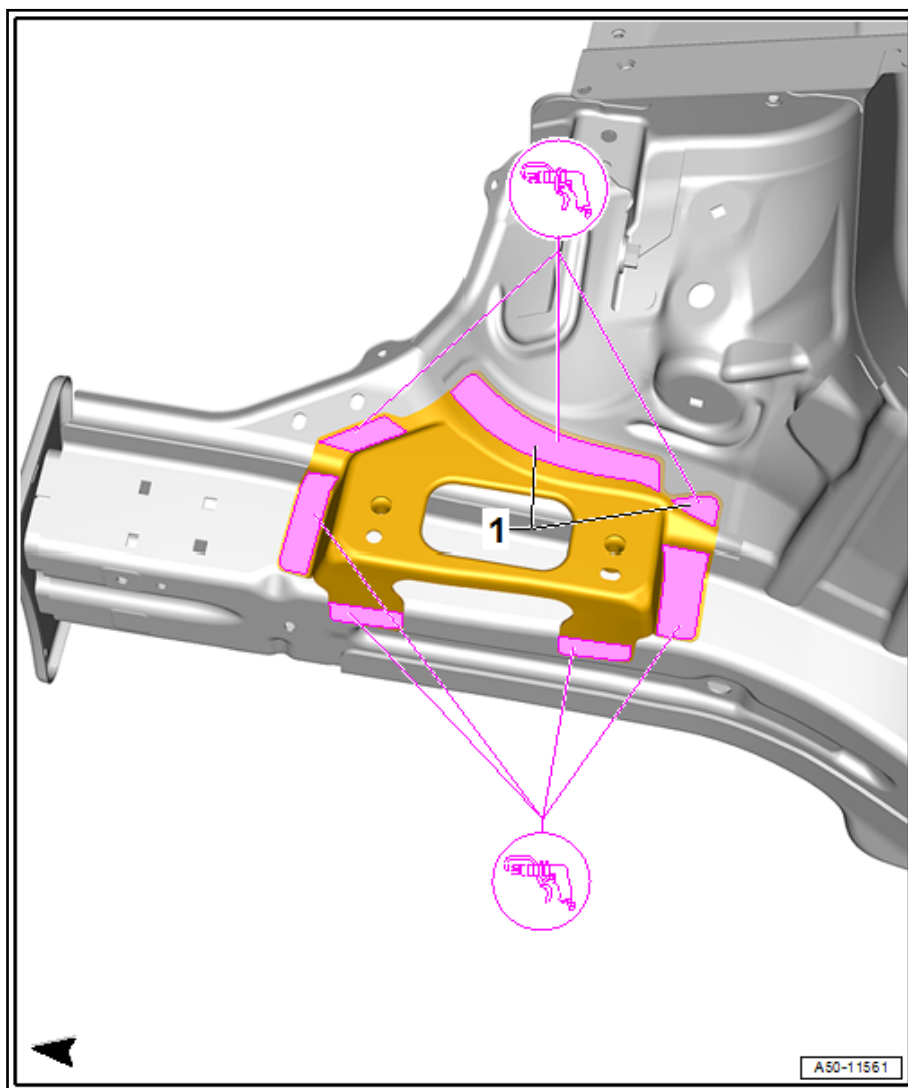
Verletzungsgefahr durch umherfliegende Metallspäne.
Reizungen und Verletzungen der Haut und Augen möglich.

- Schutzbrille tragen.
- Schutzhandschuhe tragen.

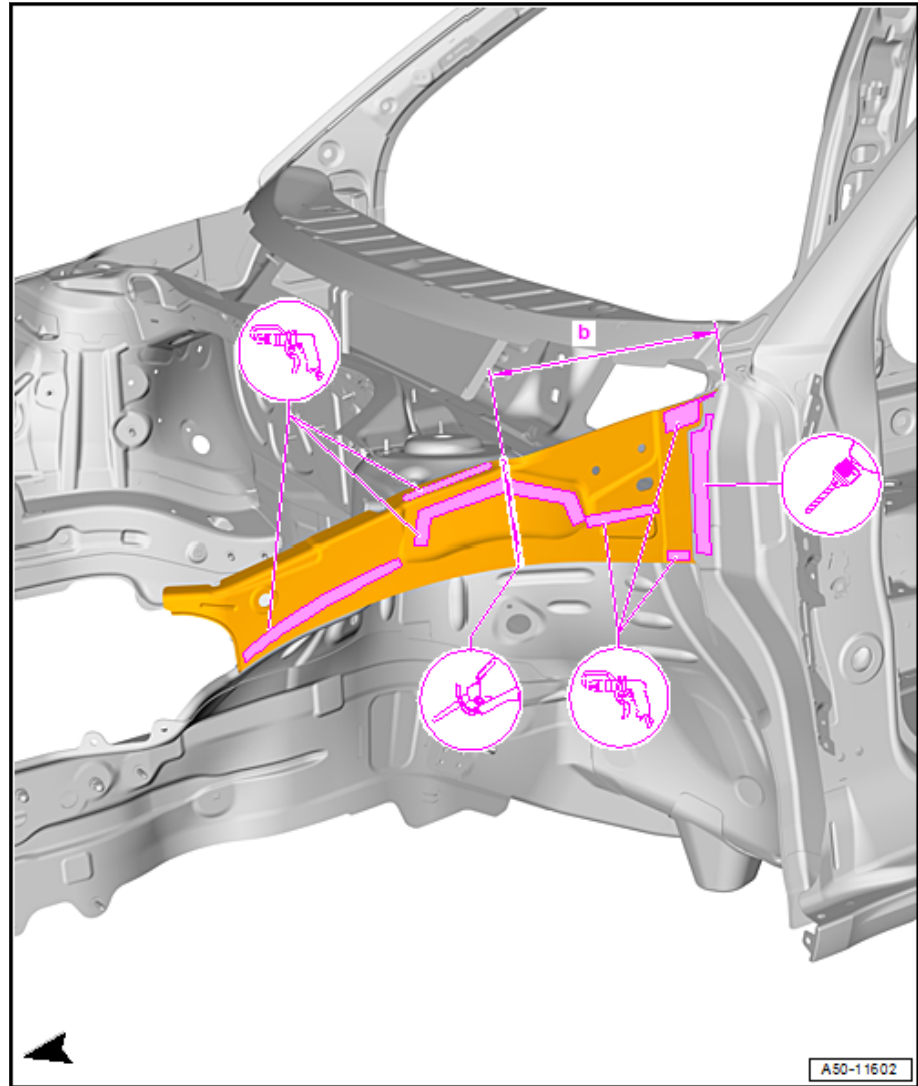
Tipp

Motorkonsole liegt im Bereich -1- zwischen Radhaus vorn und Deckblech.

- Originalverbund im Bereich -1- mit Schweißpunktlöser durch alle Bleche bohren.
- Originalverbund mit Schweißpunktlöser lösen.



- Reststücke mit Einhand-Winkelschleifer entfernen.
- Schweißflächen mit Einhand-Winkelschleifer metallisch blank schleifen.



- Reststücke mit Einhand-Winkelschleifer entfernen.
- Schweißflächen mit Einhand-Winkelschleifer metallisch blank schleifen.