



**VW Polo 5 Typ 6C
(2014-2017)**



6 Gang-Schaltgetriebe 0A8



Inhaltsverzeichnis

| | |
|--|-----------|
| 00 - Technische Daten | 1 |
| 1 Sicherheitshinweise | 1 |
| 1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System | 1 |
| 2 Kennzeichnung | 2 |
| 2.1 Kennzeichnung Getriebe | 2 |
| 3 Technische Daten | 3 |
| 3.1 Zuordnung Getriebe - Motor | 3 |
| 3.2 Füllmengen | 3 |
| 3.3 Berechnung des Übersetzungsverhältnisses | 3 |
| 4 Übersicht Kraftübertragung | 5 |
| 5 Elektrische Bauteile | 7 |
| 5.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile | 7 |
| 6 Reparaturhinweise | 8 |
| 6.1 Allgemeine Reparaturhinweise | 8 |
| 30 - Kupplung | 11 |
| 1 Kupplungsbetätigung | 11 |
| 1.1 Einbauorteübersicht - Kupplungsbetätigung | 11 |
| 1.2 Montageübersicht - Fußhebelwerk | 13 |
| 1.3 Montageübersicht - Kupplungshydraulik | 15 |
| 1.4 Montageübersicht - Kupplungsausrückung | 19 |
| 1.5 Lagerbuchse aus- und einbauen | 20 |
| 1.6 Kupplungsgeber- und Kupplungsnehmerzylinder prüfen | 21 |
| 1.7 Kupplungspositionsgeber G476 aus- und einbauen | 21 |
| 1.8 Übertotpunktfeder aus- und einbauen | 23 |
| 1.9 Zugfeder aus- und einbauen | 24 |
| 1.10 Kupplungspedal aus- und einbauen | 24 |
| 1.11 Lagerbock aus- und einbauen | 26 |
| 1.12 Kupplungsgeberzylinder aus- und einbauen | 30 |
| 1.13 Entlüfter aus- und einbauen | 31 |
| 1.14 Leitungen für Kupplungsbetätigung aus- und einbauen | 32 |
| 1.15 Kupplungsnehmerzylinder mit Ausrücklager aus- und einbauen | 35 |
| 1.16 Kupplungsbetätigung entlüften | 36 |
| 1.17 Kupplungsausrückung in Stand setzen | 37 |
| 2 Kupplung | 39 |
| 2.1 Montageübersicht - Kupplung | 39 |
| 2.2 Kupplung aus- und einbauen | 42 |
| 34 - Betätigung, Gehäuse | 56 |
| 1 Schaltbetätigung | 56 |
| 1.1 Einbaulage - Schaltbetätigung | 56 |
| 1.2 Montageübersicht - Schaltknopf und Abdeckung | 58 |
| 1.3 Montageübersicht - Schaltbetätigung | 59 |
| 1.4 Schaltknopf aus- und einbauen | 61 |
| 1.5 Schaltbetätigung aus- und einbauen | 62 |
| 1.6 Schaltbetätigung in Stand setzen | 65 |
| 1.7 Schaltbetätigung einstellen | 67 |
| 1.8 Schaltbetätigung prüfen | 69 |
| 2 Getriebe aus- und einbauen | 70 |
| 2.1 Getriebe ausbauen | 70 |
| 2.2 Getriebe einbauen | 91 |
| 2.3 Anzugsdrehmomente für Getriebe | 98 |



| | | |
|--|---|------------|
| 3 | Aggregatelagerung | 99 |
| 3.1 | Montageübersicht - Aggregatelagerung | 99 |
| 4 | Transport des Getriebes | 100 |
| 5 | Getriebeöl | 101 |
| 5.1 | Unterscheidung der Schaltgetriebe zur Ölbefüllung | 101 |
| 5.2 | Getriebeölstand prüfen | 101 |
| 6 | Befestigung am Motor- und Getriebehalter | 105 |
| 7 | Getriebe zerlegen und zusammenbauen | 106 |
| 7.1 | Schematische Übersicht - Getriebe | 106 |
| 7.2 | Montageübersicht - Getriebe | 107 |
| 7.3 | Montageübersicht - Getriebegehäuse und Schaltbetätigung | 108 |
| 7.4 | Montageübersicht - Schalteinheit | 110 |
| 7.5 | Montageübersicht - Wellen, Ausgleichsgetriebe, Schaltung | 111 |
| 7.6 | Montageübersicht - Schaltgabeln | 113 |
| 7.7 | Dichtring für Schaltwelle ersetzen | 113 |
| 7.8 | Schalteinheit aus- und einbauen, bei eingebautem Getriebe | 115 |
| 7.9 | Getriebe zerlegen und zusammenbauen | 118 |
| 8 | Getriebegehäuse, Kupplungsgehäuse | 133 |
| 8.1 | Montageübersicht - Getriebegehäuse | 133 |
| 8.2 | Montageübersicht - Kupplungsgehäuse | 135 |
| 8.3 | Getriebegehäuse in Stand setzen | 136 |
| 8.4 | Kupplungsgehäuse in Stand setzen | 144 |
| 35 - Räder, Wellen | 146 | |
| 1 | Antriebswelle | 146 |
| 1.1 | Montageübersicht - Antriebswelle | 146 |
| 1.2 | Antriebswelle zerlegen und zusammenbauen | 147 |
| 1.3 | Dichtring für Antriebswelle ersetzen | 151 |
| 2 | Abtriebswelle | 153 |
| 2.1 | Montageübersicht - Abtriebswelle | 153 |
| 2.2 | Abtriebswelle zerlegen und zusammenbauen | 159 |
| 2.3 | Abtriebswelle einstellen | 180 |
| 39 - Achsantrieb, Ausgleichgetriebe | 191 | |
| 1 | Dichtringe | 191 |
| 1.1 | Einbauorteübersicht - Dichtringe | 191 |
| 1.2 | Dichtring links ersetzen | 192 |
| 1.3 | Dichtring rechts ersetzen | 194 |
| 2 | Ausgleichsgetriebe | 198 |
| 2.1 | Montageübersicht - Ausgleichsgetriebe | 198 |
| 2.2 | Ausgleichsgetriebe zerlegen und zusammenbauen | 200 |
| 2.3 | Ausgleichsgetriebe einstellen | 204 |
| 3 | Einstellübersicht | 209 |



1.4 Montageübersicht - Kupplungsausrückung

1 - Kupplungsnehmerzylinder mit Ausrücklager

- sind eine Einheit, können nur gemeinsam ersetzt werden
- Lager nicht auswaschen, nur abwischen
- laute Lager gemeinsam mit Kupplungsnehmerzylinder ersetzen
- bei einigen Kupplungsnehmerzylindern geteilte Zuleitung
=> Seite 38
- aus- und einbauen
=> Seite 35
- Zuordnung => Elektronischen Teilekatalog (ETKA)

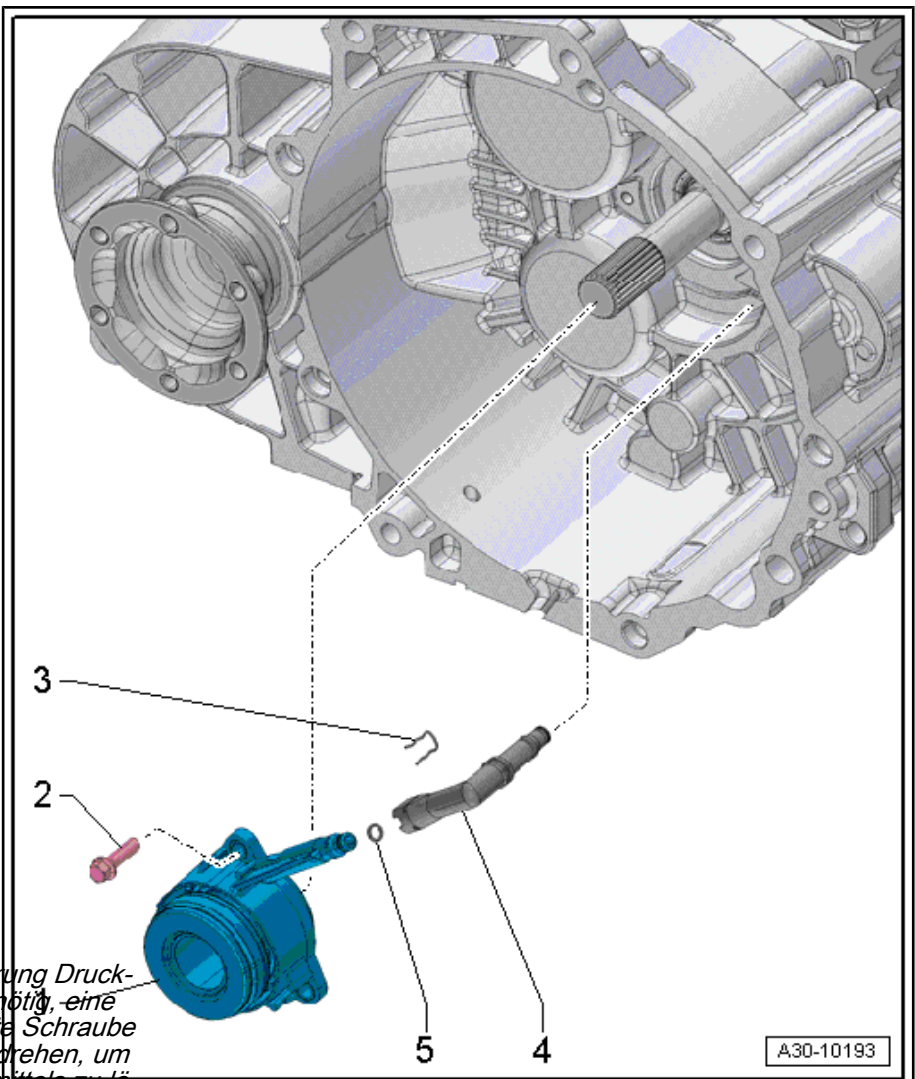
2 - Schraube

- 3 Stück
- nach Demontage ersetzen
- Gewindesteigung der Schraube für das Reinigen der Gewindebohrung im Kupplungsgehäuse beachten.



Hinweis

Zum Reinigen der Bohrung Druckluft verwenden. Wenn nötig, eine gesäuberte, ausgebaute Schraube von Hand ein- und ausdrehen, um Reste des Sicherungsmittels zu lösen.



- vorsichtig über Kreuz in kleinen Schritten anziehen, damit die Anschraubflaschen des Kupplungsnehmerzylinders nicht abbrechen
- 12 Nm für Kupplungsnehmerzylinder aus Metall (ohne Sicherungsmittel)
- 15 Nm für Kupplungsnehmerzylinder aus Kunststoff (mit Sicherungsmittel)

3 - Klammer

- zum Aus- und Einbau der Rohrleitung Klammer bis Anschlag herausziehen
- aufdrücken, bis die Klammer hörbar einrastet

4 - Rohrleitung

- zum Kupplungsgeberzylinder

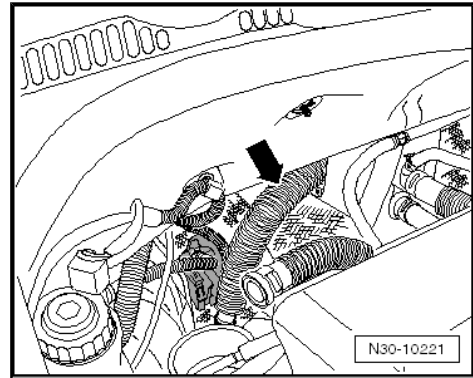
5 - O-Ring

- bei Beschädigung ersetzen
- mit Bremsflüssigkeit einsetzen
- auf Leitungsanschluss aufziehen
- Zuordnung => Elektronischen Teilekatalog (ETKA)



Rechtslenker

Bei einigen Fahrzeugen befindet sich der Geberzylinder hinter einer Leitung für die Klimaanlage -Pfeil-.

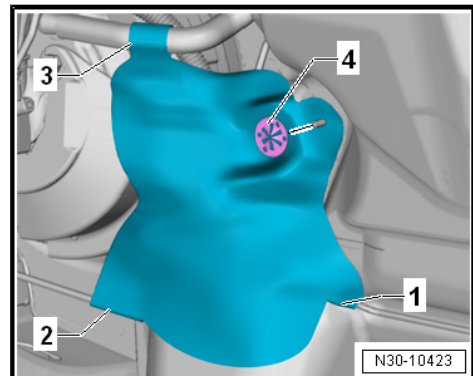


In Verbindung mit einigen Motoren ist eine Wärmeschutzmatte eingebaut. Das Aussehen kann von der Darstellung abweichen.

- Die Wärmeschutzmatte entfernen. Dazu Pos. -1..4- beachten.

Fortsetzung für alle

- Kupplungspositionsgeber - G476- mit angeschlossener elektrischer Steckverbindung vom Geberzylinder abnehmen
=> [Seite 21](#) .

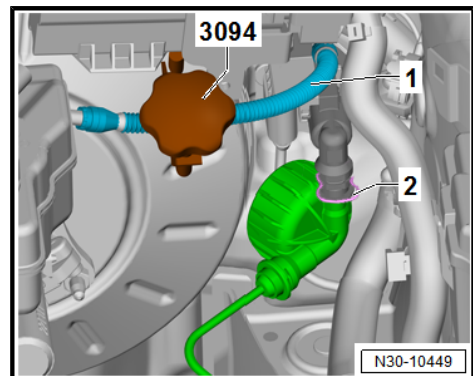


- Nachlaufschlauch -1- zum Kupplungsgeberzylinder mit einer Schlauchklemme - 3094- abklemmen.



Hinweis

- ◆ In Verbindung mit Rechtslenker befindet sich der Frequenzmodulator (rundes Bauteil unterhalb der Klammer -2-) nicht direkt am Kupplungsgeberzylinder => [Seite 17](#) .
- ◆ Beim Abklemmen des Nachlaufschlauchs mit der Schlauchklemme - 3094- entsteht eine bleibende Verformung.
- ◆ Der Nachlaufschlauch ist deshalb jedoch nicht defekt.
- ◆ Nach Entfernen der Schlauchklemme - 3094- muss der Nachlaufschlauch wieder in seine ursprüngliche Kontur gebracht werden.



Vorsicht!

Gefahr von austretender Bremsflüssigkeit.

- ◆ Bei den nachfolgenden Arbeiten darauf achten, dass keine Bremsflüssigkeit auf den Längsträger oder auf das Getriebe gelangt. Falls doch, muss diese Stelle gründlich gereinigt werden.
- ◆ Einen nicht fasernden Lappen unter den Kupplungsgeberzylinder legen.



- in kleinen Stufen über Kreuz lösen bzw. anziehen
- M 6: 13 Nm
- M 7: 20 Nm

2.1.2 Montageübersicht - Kupplung, in Verbindung mit Zweimassenschwungrad, Fabrikat LuK

1 - Zweimassenschwungrad

- aus- und einbauen ⇒ Rep.-Gr. 13 ; Zylinderblock Getriebeseite; Schwungrad aus- und einbauen
- auf festen Sitz der Zentrierstifte achten
- Anlagefläche für Kuppelungsbelag muss frei von Rillen, Öl und Fett sein

2 - Kupplungsscheibe

- Zuordnung ⇒ Elektronischen Teilekatalog (ETKA)
- aus- und einbauen ⇒ [Seite 47](#)
- nur gemeinsam mit SAC-Druckplatte ersetzen
- Einbaulage: ⇒ [Seite 49](#)

3 - SAC-Druckplatte

- SAC (= Self Adjusting Clutch) bedeutet „selbstnachstellende Kupplung.“
- nur gemeinsam mit Kupplungsscheibe ersetzen
- Zuordnung ⇒ Elektronischen Teilekatalog (ETKA)
- aus- und einbauen ⇒ [Seite 47](#)

- Enden der Membranfeder prüfen ⇒ [Seite 49](#)
- Federverbindungen und Nietverbindungen prüfen ⇒ [Seite 50](#)
- bei Ausrücklager mit zusätzlicher Kunststoffscheibe ⇒ [Seite 20](#) , Druckplatte ist angepasst ⇒ [Seite 20](#)

4 - Schraube

- Zuordnung ⇒ Elektronischen Teilekatalog (ETKA)
- in kleinen Stufen über Kreuz lösen bzw. anziehen
- M 6: 13 Nm
- M 7: 20 Nm

