



**VW Crafter**  
(2017 >)



**Automatisches Getriebe 0DR - 8 Gang**



## Inhaltsverzeichnis

<b>00 - Technische Daten</b>	<b>1</b>
<b>1 Sicherheitshinweise</b>	<b>1</b>
1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Getriebe	1
1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	1
1.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	2
1.4 Sicherheitsmaßnahmen beim An- und Abschleppen	2
<b>2 Kennzeichnung</b>	<b>3</b>
2.1 Kennzeichnung Getriebe	3
2.2 Kennzeichnung Drehmomentwandler	3
<b>3 Reparaturhinweise</b>	<b>4</b>
3.1 Sauberkeitsregeln	4
3.2 Allgemeine Reparaturhinweise	4
3.3 Kontaktkorrosion	4
3.4 Dichtungen, Dichtringe	5
3.5 Schrauben, Muttern	5
3.6 Leitungsverlegung und -befestigung	6
<b>4 Technische Daten</b>	<b>7</b>
4.1 Füllmengen	7
4.2 Zuordnung Getriebe - Motor	7
<b>5 Elektrische Bauteile</b>	<b>8</b>
5.1 Einbauorteübersicht - elektrische Bauteile	8
<b>32 - Drehmomentwandler</b>	<b>9</b>
<b>1 Drehmomentwandler</b>	<b>9</b>
1.1 Montageübersicht - Drehmomentwandler	9
1.2 Drehmomentwandler aus- und einbauen	9
1.3 Drehmomentwandler entleeren	11
1.4 Dichtring für Drehmomentwandler aus- und einbauen	12
<b>37 - Betätigung, Gehäuse</b>	<b>14</b>
<b>1 ATF-Kreislauf</b>	<b>14</b>
1.1 Montageübersicht - ATF-Kreislauf	14
1.2 ATF-Kühler aus- und einbauen	16
1.3 ATF-Filter aus- und einbauen	18
1.4 ATF-Öldruckleitungen aus- und einbauen	19
<b>2 ATF</b>	<b>24</b>
2.1 ATF-Stand prüfen	24
2.2 ATF ablassen und auffüllen	25
2.3 ATF spülen	29
<b>3 Getriebe aus- und einbauen</b>	<b>32</b>
3.1 Anzugsdrehmomente für Getriebe	32
3.2 Getriebe ausbauen	32
3.3 Getriebe einbauen	37
<b>4 Aggregatlagerung</b>	<b>40</b>
4.1 Montageübersicht - Aggregatlagerung	40
4.2 Montageübersicht - Getriebeträger mit Getriebeleger	40
4.3 Getriebeleger aus- und einbauen	41
4.4 Getriebeträger aus- und einbauen	41
<b>5 Transport des Getriebes</b>	<b>43</b>
<b>6 Befestigung am Motor- und Getriebehalter</b>	<b>45</b>
<b>7 Schaltbetätigung</b>	<b>46</b>



7.1	Montageübersicht - Schaltbetätigung .....	46
7.2	Schaltbetätigung prüfen .....	48
7.3	Notentriegelung aus Stellung P .....	48
7.4	Schaltbetätigung aus- und einbauen .....	49
7.5	Griff für Wählhebel aus- und einbauen .....	51
7.6	Wählhebelseilzug aus- und einbauen .....	53
7.7	Wählhebelseilzug prüfen und einstellen .....	56
<b>38</b>	<b>- Räder, Regelung .....</b>	<b>58</b>
<b>1</b>	<b>ATF-System .....</b>	<b>58</b>
1.1	Montageübersicht - Ölwanne/Ölsieb .....	58
1.2	Ölwanne aus- und einbauen .....	60
1.3	Hydraulischen Impulsspeicher mit Magnet für Druckspeicher N485 aus- und einbauen ..	63
<b>2</b>	<b>Dichtringe im Getriebe .....</b>	<b>65</b>
2.1	Montageübersicht Abtriebswellenflansch .....	65
2.2	Dichtring für Abtriebswelle ersetzen .....	65
2.3	Abtriebswellenflansch aus- und einbauen .....	67
<b>3</b>	<b>Schieberkasten .....</b>	<b>70</b>
3.1	Schieberkasten aus- und einbauen .....	70
<b>4</b>	<b>Getriebesteuerung .....</b>	<b>74</b>
4.1	Steuergerät für automatisches Getriebe J217 aus- und einbauen .....	74



### 1 - Getriebe

- ausbauen ⇒ [Seite 32](#)
- einbauen ⇒ [Seite 37](#)

### 2 - Dichtringe

- nach Demontage ersetzen
- 8 Stück

### 3 - Halter

- 2 Stück

### 4 - Schraube

- nach Demontage ersetzen
- 20 Nm

### 5 - Schrauben

- nach Demontage ersetzen
- 3 Stück
- 8 Nm

### 6 - Öldruckleitungen

- 2 Stück
- aus- und einbauen ⇒ [Seite 19](#)

### 7 - Schraube

- nach Demontage ersetzen
- 8 Nm

### 8 - Öltemperaturregler

- aus- und einbauen ⇒ [Seite 22](#)

### 9 - Schrauben

- nach Demontage ersetzen
- 3 Stück
- 8 Nm

### 10 - Halter

### 11 - Öldruckleitungen

- aus- und einbauen ⇒ [Seite 19](#)

### 12 - Schrauben

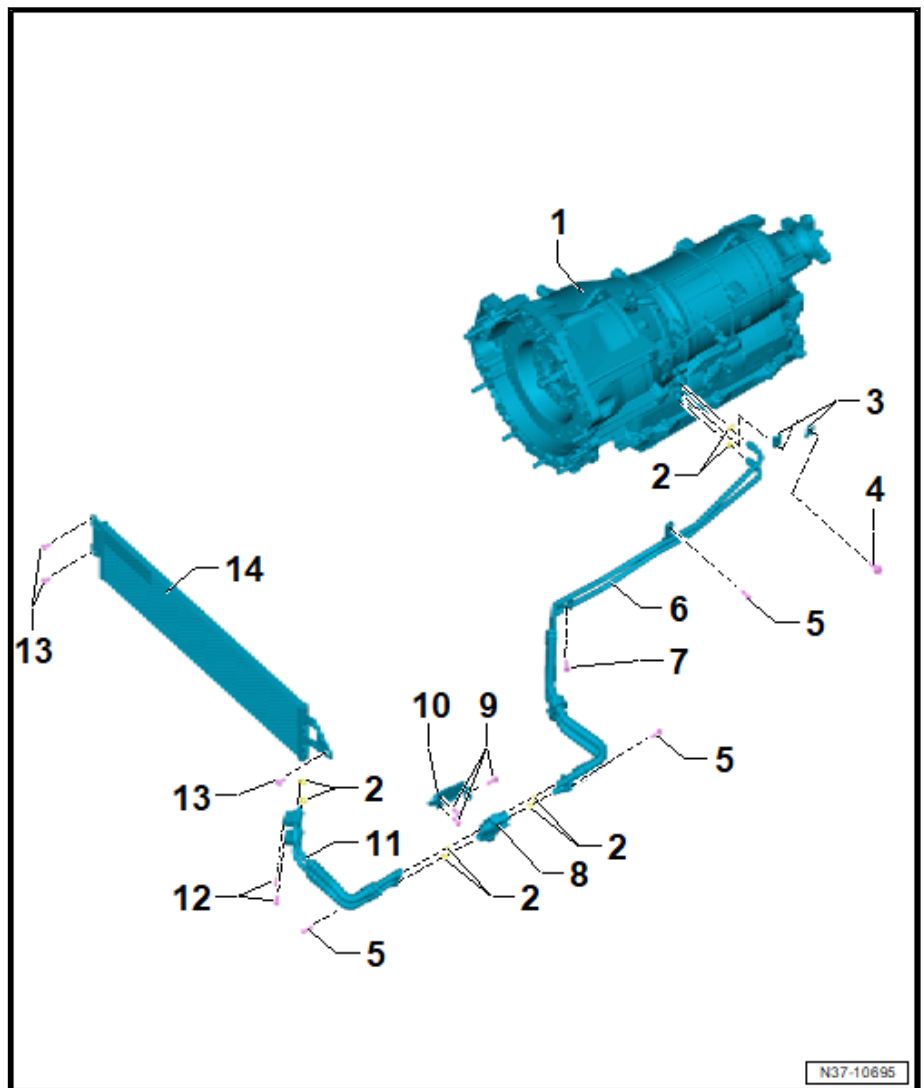
- nach Demontage ersetzen
- 2 Stück
- 8 Nm

### 13 - Schrauben

- nach Demontage ersetzen
- 3 Stück
- 2 Nm

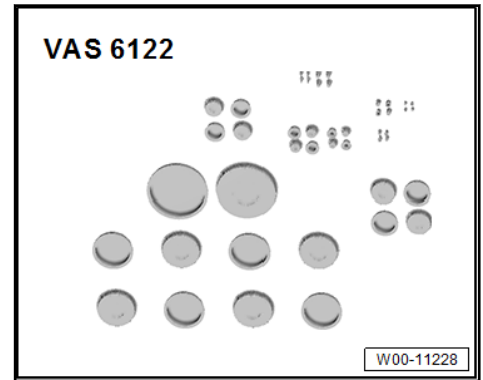
### 14 - ATF-Kühler

- aus- und einbauen ⇒ [Seite 16](#)

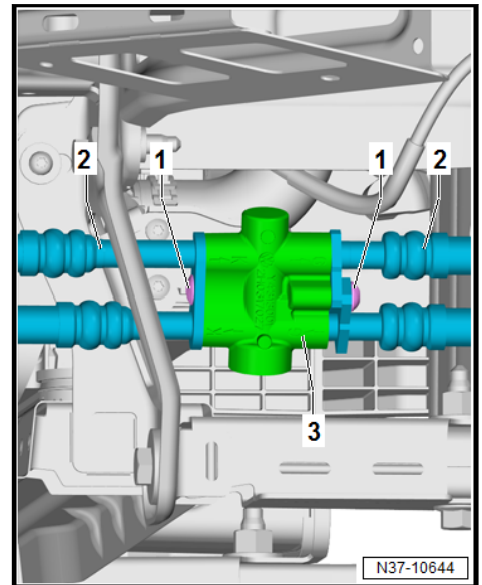




◆ Verschlussstopfen-Set Motor -VAS 6122-



### Ausbauen



- Altöl-Auffang- und -absauggerät -VAS 6622A- in den Bereich des Öltemperaturreglers -3- stellen.
- Schrauben -1- herausdrehen.
- Leitungen -2- abnehmen.
- Offene Öldruckleitungen und Anschlüsse mit sauberen Stopfen aus Verschlussstopfen-Set Motor -VAS 6122- verschließen.
- Halter vom Öltemperaturregler trennen, dazu Schraube ⇒ [Pos. 9 \(Seite 15\)](#) herausdrehen.

### Einbauen

Der Einbau erfolgt in umgekehrter Reihenfolge, dabei Folgendes beachten:

- Dichtringe der Öldruckleitungen ersetzen ⇒ [Pos. 2 \(Seite 15\)](#) .
- ATF-Stand prüfen ⇒ [Seite 24](#) .

### Anzugsdrehmomente

⇒ [-1.1 ATF-Kreislauf](#), [Seite 14](#)



### 1 - Schieberkasten

- aus- und einbauen ⇒ [Seite 70](#)

### 2 - Schraube

- nach Demontage ersetzen
- nicht Einzelteil erhältlich
- Anzugsreihenfolge beachten
- 8 Nm

### 3 - Dichtring

- nach Demontage ersetzen
- nicht Einzelteil erhältlich

### 4 - Hydraulischer Impulsspeicher mit Magnet für Druckspeicher -N485-

- aus- und einbauen ⇒ [Seite 63](#)

### 5 - Schraube

- nach Demontage ersetzen
- nicht Einzelteil erhältlich
- 8 Nm

### 6 - Dichtring

- nach Demontage ersetzen
- nicht Einzelteil erhältlich

### 7 - ATF-Filter

- aus- und einbauen ⇒ [Seite 18](#)
- nicht Einzelteil erhältlich

### 8 - Magnete

- Ausstattungsabhängig
- vor dem Einbau reinigen
- nicht Einzelteil erhältlich

### 9 - Dichtung

- nach Demontage ersetzen
- nicht Einzelteil erhältlich

### 10 - Schrauben

- nach Demontage ersetzen
- nicht Einzelteil erhältlich
- Anzugsreihenfolge beachten ⇒ [Seite 62](#)
- 13 Stück
- 12 Nm

### 11 - Schraube

- nicht Einzelteil erhältlich

