



Skoda Octavia IV
(2019 ➤)



Automatikgetriebe 09G



Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Sicherheitshinweise	1
1.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an Fahrzeugen mit Start-Stopp-System	1
1.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Probefahrt mit Prüf- und Messgeräten	1
1.3 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten am Kühlsystem	1
1.4 Sicherheitsmaßnahmen beim Anschleppen/Abschleppen	2
1.5 Allgemeine Sicherheitsvorschriften	2
2 Kennzeichnung	3
2.1 Kennzeichnung Getriebe	3
2.2 Kennzeichnung Drehmomentwandler	3
3 Reparaturhinweise	5
3.1 Sauberkeitsregeln	5
3.2 Allgemeines	5
3.3 Allgemeine Reparaturhinweise	7
3.4 Kontaktkorrosion	10
3.5 Dichtungen, Dichtringe	10
3.6 Schrauben, Muttern	10
4 Technische Daten	12
4.1 Füllmenge	12
4.2 Zuordnung Getriebe - Motor	12
32 - Drehmomentwandler	14
1 Drehmomentwandler	14
1.1 Montageübersicht - Drehmomentwandler	14
1.2 Drehmomentwandler aus- und einbauen	14
1.3 Drehmomentwandler entleeren	16
1.4 Drehmomentwandler prüfen	16
1.5 Dichtring für Drehmomentwandler aus- und einbauen	17
37 - Betätigung, Gehäuse	19
1 ATF-Kreislauf	19
1.1 Montageübersicht - ATF-Kreislauf	19
1.2 ATF-Kühler aus- und einbauen	19
2 ATF	23
2.1 ATF-Stand prüfen	23
2.2 ATF ablassen und auffüllen	28
3 Getriebe aus- und einbauen	32
3.1 Anzugsdrehmomente für Getriebe	32
3.2 Getriebe ausbauen	37
3.3 Getriebe einbauen	101
4 Getriebe transportieren	114
5 Befestigung am Motor- und Getriebehalter	115
6 Schaltbetätigung	117
6.1 Einbauorteübersicht - Schaltbetätigung	117
6.2 Montageübersicht - Schaltbetätigung	118
6.3 Schaltbetätigung prüfen	126
6.4 Notentriegelung aus der P-Stellung heraus	130
6.5 Schaltbetätigung aus- und einbauen	139
6.6 Wählhebelgriff aus- und einbauen	163
6.7 Sperrtaste am Wählhebelgriff in Einbaulage bringen	180
6.8 Wählhebelseilzug aus- und einbauen	182
6.9 Wählhebelseilzug prüfen und einstellen	187

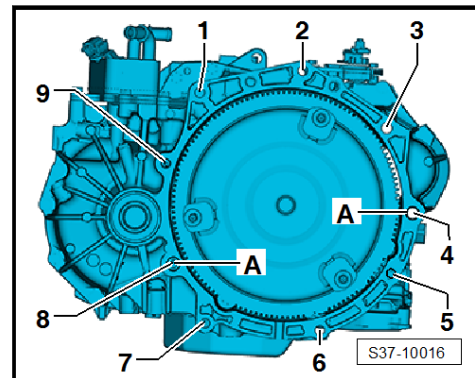


6.10	Multifunktionsschalter aus- und einbauen	191
6.11	Multifunktionsschalter einstellen	198
6.12	Einstellelement des Seilzugs ersetzen	201
6.13	Dichtring für Schaltwelle ersetzen	204
38	- Räder, Regelung	205
1	Schieberkasten	205
1.1	Montageübersicht - Schieberkasten	205
1.2	Leitungsstrang der Geber und Magnetventile aus- und einbauen	208
1.3	Schieberkasten aus- und einbauen	211
1.4	Ölwanne aus- und einbauen	214
1.5	Ölsieb aus- und einbauen	216
1.6	Geber für Getriebeeingangsdrehzahl G182 und Geber für Getriebeausgangsdrehzahl G195 aus- und einbauen	217
39	- Achsantrieb, Ausgleichgetriebe	219
1	Dichtringe	219
1.1	Dichtring links ersetzen	219
1.2	Dichtring rechts ersetzen	221
2	Getriebesteuerung	226
2.1	Getriebesteuergerät aus- und einbauen	226



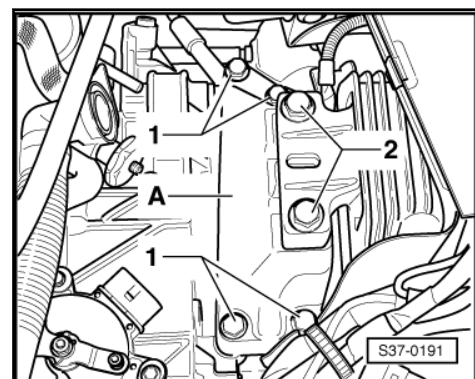
3.1.2 Anzugsdrehmomente für Getriebe, Octavia III

Fahrzeuge mit 1,6 l/81 kW-Motor



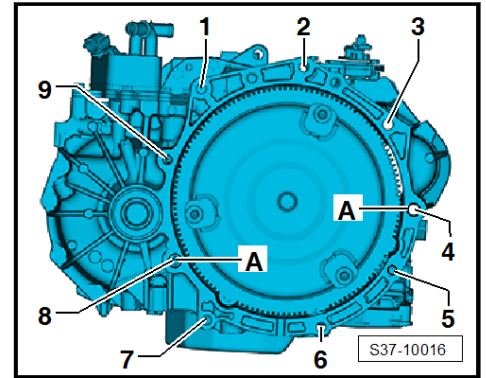
Position	Schraube	Nm
1, 2	M12 x 55	80
3	Schraube befestigt gleichzeitig den Anlasser M12 x 155 + M8 x 16	80
4	Anlasser an Getriebe M12 x 170 + M8 x 16	80
5	M10 x 65	40
6,7	M10 x 55	40
8,9	M12 x 70 Schraube ist von der Motorseite zugänglich	80
A	Passhülsen	

Getriebekonsole an Getriebe und Getriebelager

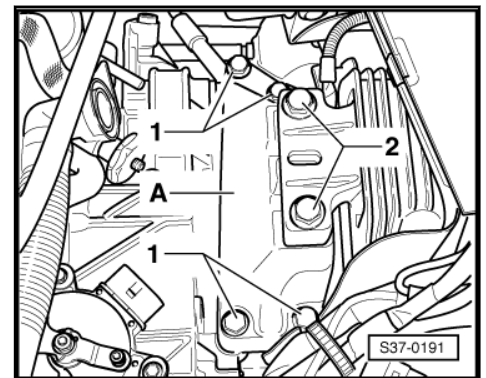


Bauteil	Anzugsdrehmoment
Getriebekonsole -A- an Getriebe, Schrauben -1- ¹⁾	40 Nm + 90°
Getriebelager an Getriebekonsole -A-, Schrauben -2- ¹⁾	60 Nm +90°

- ¹⁾ Schrauben nach dem Ausbau ersetzen.



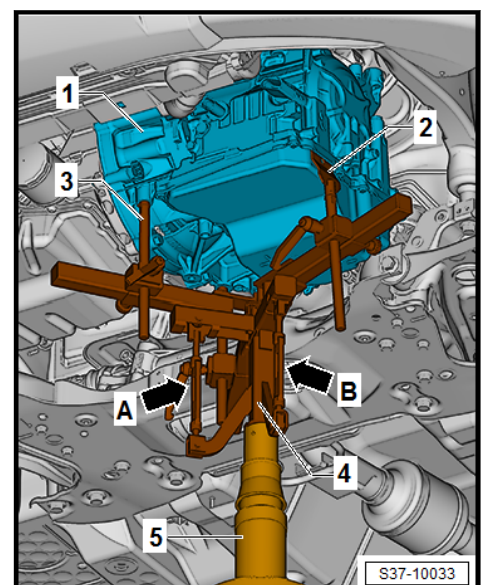
- Die letzten Verbindungsschrauben Motor/Getriebe -8- und -9- lösen, aber eingeschraubt lassen.
- Schrauben -1- und -2- der Getriebekonsolle -A- heraus-schrauben.

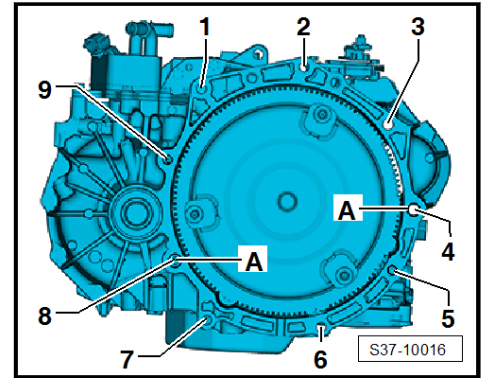


- Motor/Getriebe-Aggregat über die Abfangvorrichtung um ca. 50 mm absenken, sodass die Getriebekonsolle -A- abgenommen werden kann.

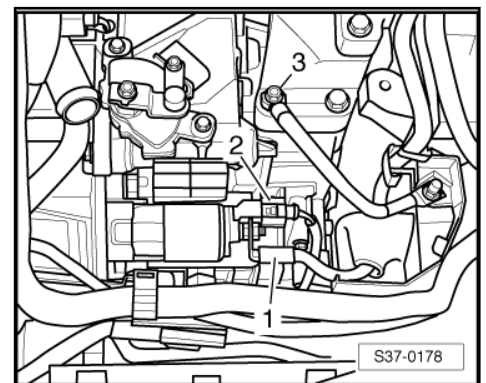
Getriebeaufnahme -3282- mit Aufnahmeelementen am Getriebe anbauen.

- Getriebeaufnahme -3282- -4- am Motor- und Getriebeheber -VAS 6931- -5- ansetzen.
- Motor-/Getriebeheber -5- mit Getriebeaufnahme -4- unter das Getriebe -1- schieben.

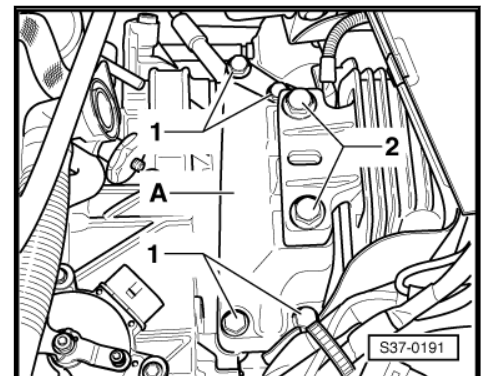




- Die letzten Verbindungsschrauben Motor/Getriebe -8- und -9- lösen, aber eingeschraubt lassen.
- Masseleitung -3- abschrauben (falls vorhanden).



- Schrauben -1- und -2- der Getriebekonsolle -A- heraus-schrauben.



- Motor/Getriebe-Aggregat über die Abfangvorrichtung um ca. 50 mm absenken, sodass die Getriebekonsolle -A- abgenommen werden kann.

Getriebeaufnahme -3282- mit Aufnahmeelementen am Getriebe anbauen.

- Getriebeaufnahme -3282- -4- am Motor- und Getriebeheber -VAS 6931- -5- ansetzen.
- Motor-/Getriebeheber -5- mit Getriebeaufnahme -4- unter das Getriebe -1- schieben.



1 - Getriebegehäuse

2 - Leitungsstrang der Magnetventile, 8-polig

- mit O-Ring am Stecker
- O-Ring nach dem Ausbau ersetzen.
- aus- und einbauen ⇒ [d1.2 er Geber und Magnetventile aus- und einbauen](#), Seite 208
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Katalog der Originalteile

3 - Schraube

- 6 Nm

4 - Geber für Getriebeausgangsdrehzahl -G195-

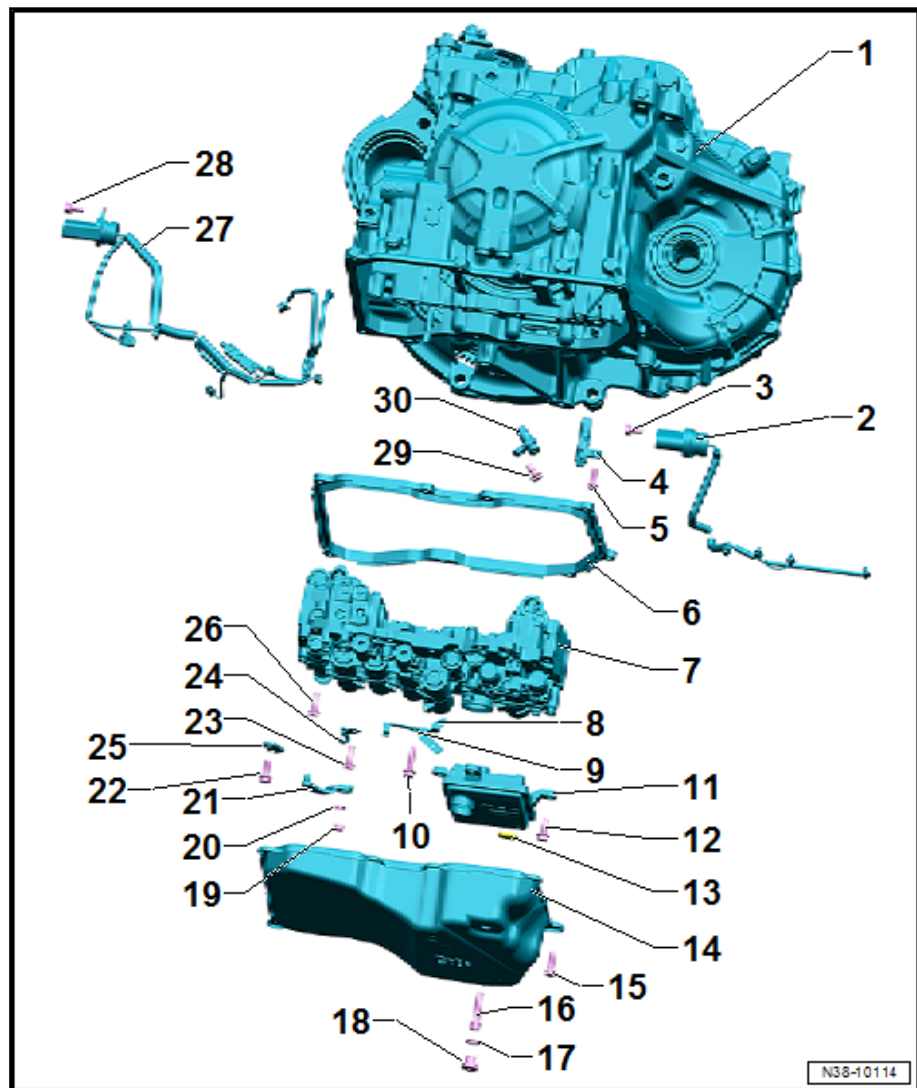
- aus- und einbauen ⇒ [f1.6 ür GetriebeeingangsdrehzahlG182 und Geber für GetriebeausgangsdrehzahlG195 aus- und einbauen](#), Seite 217

5 - Schraube

- 7 Nm

6 - Dichtung

- mit Distanzhülsen (8 Stück)
- vor Einbau prüfen
- zerbrechliche, eingerissene oder verformte Dichtungen ersetzen



7 - Schieberkasten

- aus- und einbauen ⇒ [a1.3 us- und einbauen](#), Seite 211
- Zuordnung ⇒ Elektronischer Katalog der Originalteile

8 - Befestigungsblech

- für 14-poligen Leitungsstrang

9 - O-Ring

- zwischen Schieberkasten und Ölsieb

10 - Schraube

- zur Befestigung Schieberkasten mit Befestigungsblech an Getriebe
- 1 Stück
- M6 x 28
- nach dem Ausbau ersetzen
- 8 Nm + 90°

11 - Ölsieb

- aus- und einbauen ⇒ [a1.5 us- und einbauen](#), Seite 216

12 - Schraube

- zur Befestigung Ölsieb an Schieberkasten
- 3 Stück