



Skoda Superb 3
(2015-2019)



Karosserie Instandsetzung



Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Grundsätzliche Hinweise	1
1.1 Grundsätzliche Hinweise	1
2 Fahrzeugkenndaten	2
2.1 Fahrzeug-Identifizierungsnummer	2
2.2 Typschild	2
2.3 Fahrzeugdatenträger	3
3 Sicherheitsmaßnahmen	5
3.1 Sicherheitsmaßnahmen	5
4 Schaumformteile	6
4.1 Position der Schaumformteile	6
4.2 Schaumformteil ersetzen	7
5 Verzinkte Karosserieteile, hoch/höchstfeste und warm umgeformte Karosseriebleche	8
5.1 Karosserie	8
6 Laserschweißen	11
6.1 Laserschweißen	11
7 Spaltmaße	12
7.1 Karosserie vorn	12
7.2 Karosserie Mitte	13
7.3 Karosserie hinten	14
8 Karosseriemaße	17
8.1 Karosserie vorn	17
8.2 Karosserie Mitte	18
8.3 Karosserie hinten	20
8.4 Bodengruppe vorn	24
8.5 Bodengruppe Mitte	25
8.6 Bodengruppe hinten	26
9 Werkzeuge	28
9.1 Liste der Werkzeuge	28
10 Richtwinkelsatz	29
10.1 Richtwinkelsatz	29
11 Portallehre	30
11.1 Portallehre	30
50 - Karosserie vorn	31
1 Motorhalter ersetzen	31
1.1 Ausbauen	31
1.2 Neuteil vorbereiten	32
1.3 Einschweißen	33
2 Haltebock für Aggregateträger ersetzen	35
2.1 Montageübersicht	35
2.2 Ausbauen	36
2.3 Neuteil vorbereiten	37
2.4 Einschweißen	38
3 Stoßfängerhalter vorn ersetzen	40
3.1 Montageübersicht	40
3.2 Ausbauen	41
3.3 Einschweißen	42
4 Längsträger oben außen ersetzen	44
4.1 Ausbauen	44
4.2 Neuteil vorbereiten	45



4.3	Einschweißen	45
5	Längsträger oben innen ersetzen	48
5.1	Ausbauen	48
5.2	Einschweißen	49
6	Radhaus vorn ersetzen	50
6.1	Montageübersicht	50
6.2	Ausbauen	51
6.3	Neuteil vorbereiten	52
6.4	Einschweißen	54
7	Längsträger vorn ersetzen -Teilstück-	56
7.1	Ausbauen	56
7.2	Neuteil vorbereiten	60
7.3	Einschweißen	61
8	Längsträger vorn ersetzen -Teilstück-	65
8.1	Montageübersicht	65
8.2	Ausbauen	66
8.3	Neuteil vorbereiten	67
8.4	Einschweißen	68
51 - Karosserie mitte		70
1	Dach ersetzen, Fahrzeug ohne Schiebedach	70
1.1	Montageübersicht	70
1.2	Werkzeuge	71
1.3	Ausbauen	72
1.4	Neuteil vorbereiten	73
1.5	Tiefenmaß für Dach einstellen	75
1.6	Dach einkleben	76
1.7	Einschweißen	82
2	Dach ersetzen, Fahrzeug mit Schiebedach	84
2.1	Montageübersicht	84
2.2	Werkzeuge	85
2.3	Ausbauen	85
2.4	Neuteil vorbereiten	87
2.5	Tiefenmaß für Dach einstellen	89
2.6	Dach einkleben	90
2.7	Einschweißen	96
3	Dach ersetzen, Superb Combi III	98
3.1	Werkzeuge	98
3.2	Ausbauen	98
3.3	Neuteil vorbereiten	100
3.4	Tiefenmaß für Dach einstellen	102
3.5	Dach einkleben	103
3.6	Einschweißen	115
4	Dachholm ersetzen	117
4.1	Montageübersicht	117
4.2	Ausbauen	118
4.3	Neuteil vorbereiten	120
4.4	Einschweißen	121
5	A-Säule außen ersetzen -Abschnittsteil-	124
5.1	Ausbauen	124
5.2	Neuteil vorbereiten	125
5.3	Schaumformteile	126
5.4	Einschweißen	127
6	Abschlussblech ersetzen	129



6.1	Ausbauen	129
6.2	Neuteil vorbereiten	130
6.3	Einschweißen	131
7	Verstärkung A-Säule -Teilstück- ersetzen	133
7.1	Ausbauen	133
7.2	Neuteil vorbereiten	134
7.3	Schaumformteile	135
7.4	Einschweißen	136
8	B-Säule außen ersetzen -Abschnittteil-	137
8.1	Ausbauen	137
8.2	Neuteil vorbereiten	138
8.3	Einschweißen	139
9	Verstärkung B-Säule ersetzen	142
9.1	Ausbauen	142
9.2	Neuteil vorbereiten	143
9.3	Schaumformteile	144
9.4	Einschweißen	145
10	Unterholm außen ersetzen -Abschnittteil-	147
10.1	Ausbauen	147
10.2	Neuteil vorbereiten	148
10.3	Einschweißen	148
11	Verstärkung Unterholm hinten ersetzen	150
11.1	Ausbauen	150
11.2	Neuteil vorbereiten	151
11.3	Einschweißen	152
53	Karosserie hinten	153
1	Seitenteil hinten außen - Kotflügel ersetzen -Abschnittteil-	153
1.1	Ausbauen	153
1.2	Neuteil vorbereiten	154
1.3	Schaumformteile	155
1.4	Einschweißen	156
2	Seitenteil hinten außen - Kotflügel ersetzen, Superb Combi III -Abschnittteil-	158
2.1	Ausbauen	158
2.2	Neuteil vorbereiten	159
2.3	Schaumformteile	160
2.4	Einschweißen	161
3	Radhaus außen -Teilstück- ersetzen	163
3.1	Ausbauen	163
3.2	Neuteil vorbereiten	164
3.3	Einschweißen	164
4	Dichtkanal -Teilstück- ersetzen	166
4.1	Ausbauen	166
4.2	Neuteil vorbereiten	167
4.3	Einschweißen	168
5	Dichtkanal -Teilstück- ersetzen, Superb Combi III	169
5.1	Ausbauen	169
5.2	Neuteil vorbereiten	170
5.3	Einschweißen	171
6	Verstärkung D-Säule ersetzen, Superb Combi III	172
6.1	Ausbauen	172
6.2	Einschweißen	173
7	Verstärkung C-Säule ersetzen	174
7.1	Ausbauen	174

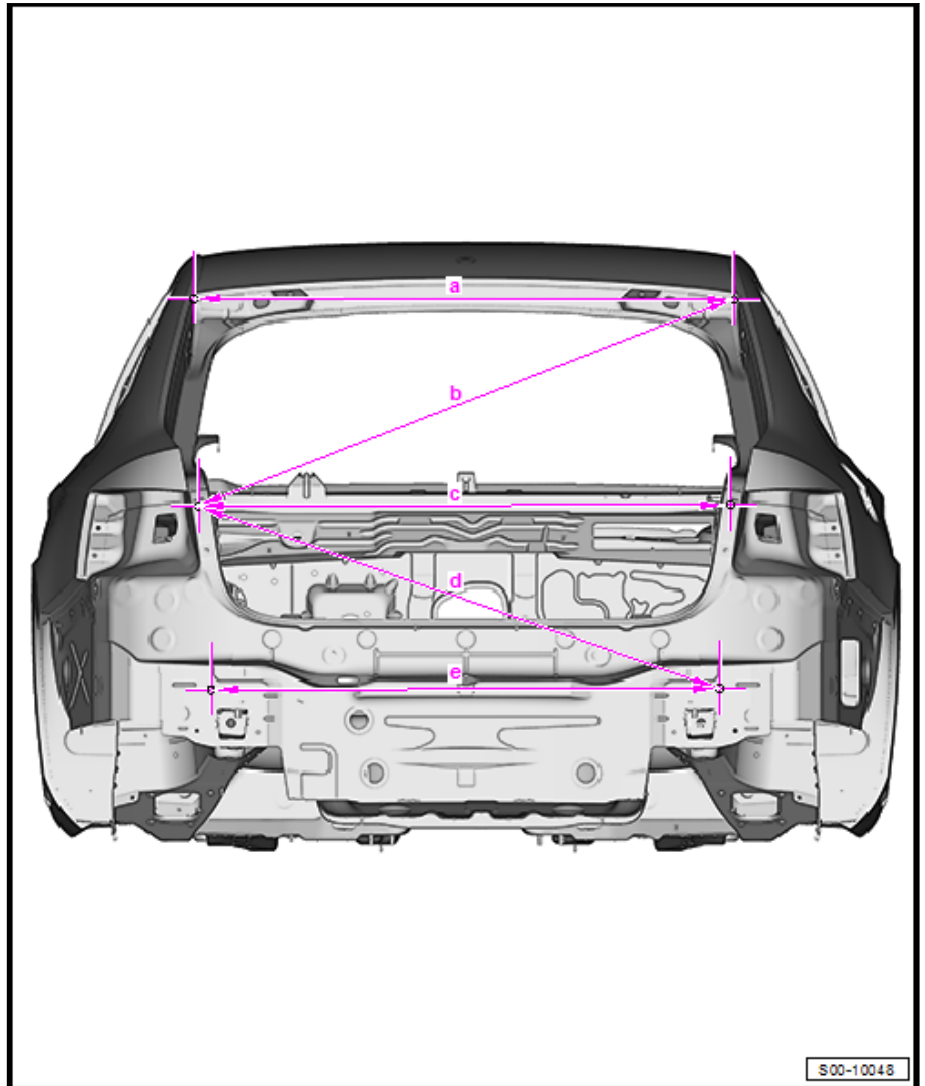


7.2	Einschweißen	175
8	Abschlussblech C-Säule ersetzen	176
8.1	Ausbauen	176
8.2	Einschweißen	177
9	Aufnahme Schlussleuchte ersetzen	178
9.1	Ausbauen	178
9.2	Einschweißen	179
10	Aufnahme Schlussleuchte ersetzen, Superb Combi III	180
10.1	Ausbauen	180
10.2	Neuteil vorbereiten	181
10.3	Einschweißen	182
11	Verstärkung Dichtkanal ersetzen	184
11.1	Ausbauen	184
11.2	Einschweißen	185
12	Verstärkung Dichtkanal ersetzen, Superb Combi III	186
12.1	Ausbauen	186
12.2	Neuteil vorbereiten	187
12.3	Einschweißen	187
13	Verstärkung Dichtkanal innen ersetzen, Superb Combi III	189
13.1	Ausbauen	189
13.2	Einschweißen	190
14	Abschlussquerträger ersetzen	191
14.1	Ausbauen	191
14.2	Neuteil vorbereiten	192
14.3	Einschweißen	193
15	Abschlussquerträger ersetzen, Superb Combi III -Teilstück-	194
15.1	Ausbauen	194
15.2	Neuteil vorbereiten	195
15.3	Einschweißen	196
16	Abschlussblech hinten ersetzen	197
16.1	Ausbauen	197
16.2	Einschweißen	198
17	Abschlussblech ersetzen, Superb Combi III	199
17.1	Ausbauen	199
17.2	Einschweißen	200
18	Kofferraumboden ersetzen	201
18.1	Ausbauen	201
18.2	Neuteil vorbereiten	202
18.3	Schaumformteile	203
18.4	Einschweißen	204
19	Kofferraumboden ersetzen, Superb (PHEV-Hybrid)	206
19.1	Ausbauen	206
19.2	Neuteil vorbereiten	207
19.3	Schaumformteile	208
19.4	Einschweißen	209
20	Längsträger hinten ersetzen	211
20.1	Montageübersicht	211
20.2	Ausbauen	212
20.3	Einschweißen	212
21	Halteblech für Hochvoltbatterie ersetzen, Superb (PHEV-Hybrid)	215
21.1	Montageübersicht	215
21.2	Ausbauen	216
21.3	Neuteil vorbereiten	217



21.4	Einschweißen	218
22	Befestigungsgewinde für Hochvoltbatterie ersetzen, Superb (PHEV-Hybrid)	220
22.1	Ausbauen	220
22.2	Neuteil vorbereiten	221
22.3	Einschweißen	222
23	Verbindungsblech ersetzen, Superb (PHEV-Hybrid)	224
23.1	Montageübersicht	224
23.2	Ausbauen	225
23.3	Neuteil vorbereiten	226
23.4	Einschweißen	227

- Zum Ermitteln der Karosseriemaße z. B. den Teleskopmessstab -VAS 5159- bzw. Teleskopmessstab -VAS 5160- verwenden.
- Achten Sie darauf, dass die Messspitzen immer gleich lang sind, um Ungenauigkeiten bei der Messung zu vermeiden.



- a- = 1161 mm ± 2,0 mm
- b- = 1615 mm ± 2,0 mm
- c- = 1121 mm ± 2,0 mm
- d- = 1162 mm ± 2,0 mm
- e- = 1072 mm ± 2,0 mm

2 Haltebock für Aggregateträger ersetzen

⇒ 2.1 , Seite 35

⇒ 2.2 , Seite 36

⇒ v2.3 orbereiten“, Seite 37

⇒ 2.4 , Seite 38

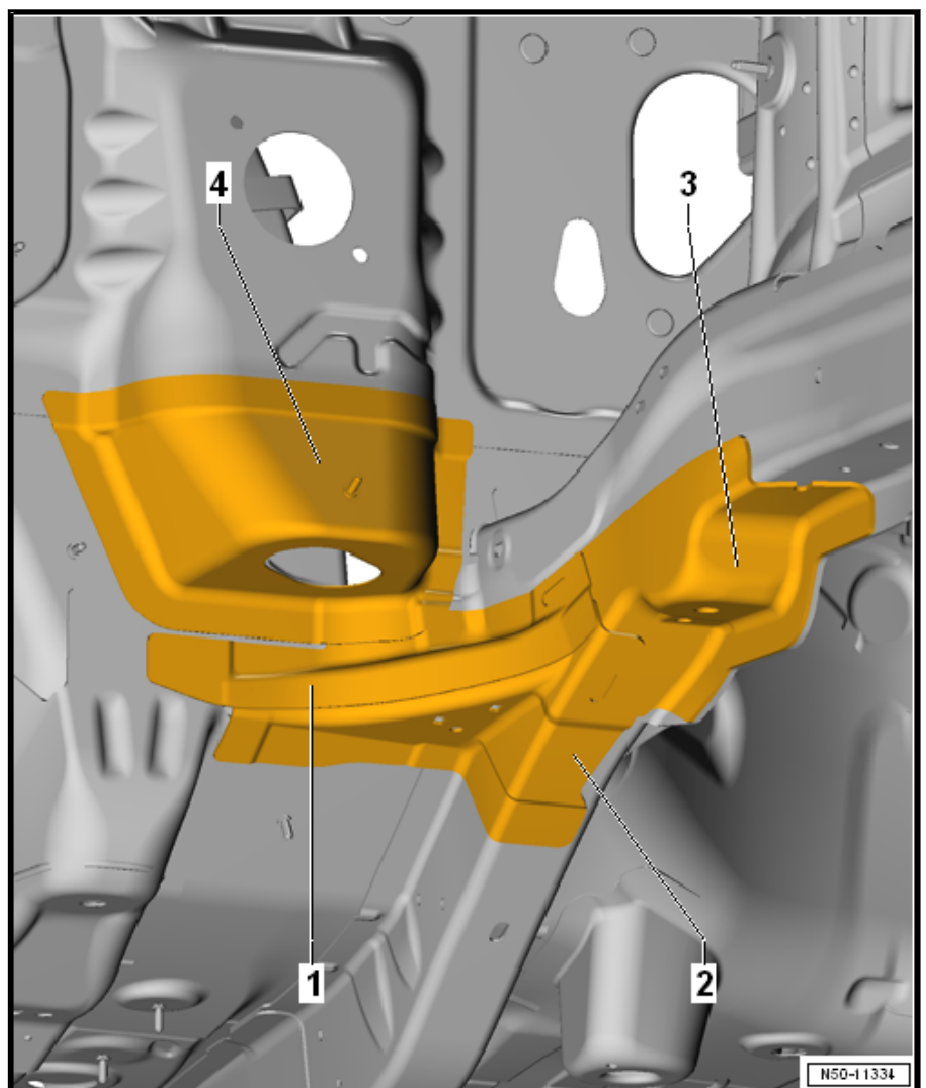
2.1 Montageübersicht

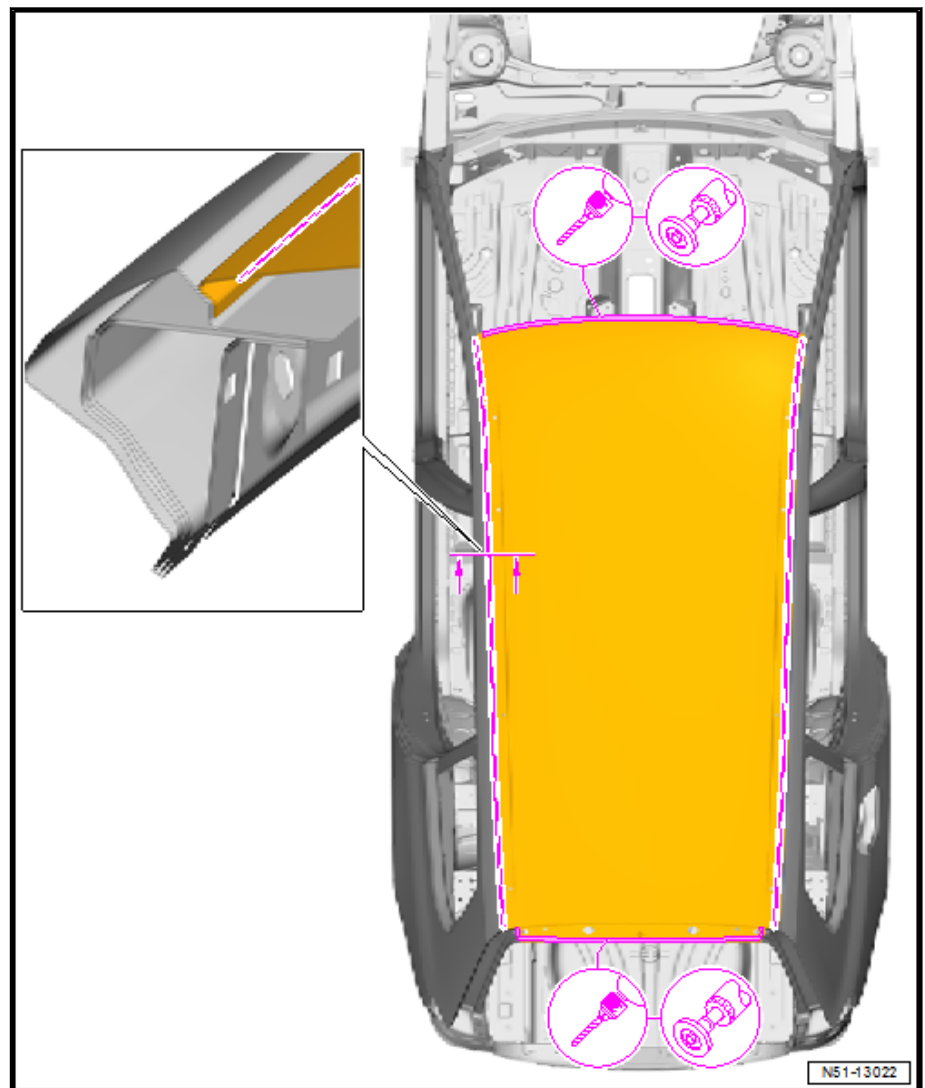


Vorsicht!

Allgemeine Hinweise beachten! ⇒ Allgemeine Hinweise; Karosserie-Instandsetzung, Karosserie-Montagearbeiten

- 1 - Eckverstärkung oben
- 2 - Eckverstärkung unten
- 3 - Haltebock für Aggregateträger
- 4 - Abschlussteil





- Dach grob parallel zu den Laserlötnähten ausschneiden.
- Originalverbund mit Dachquerträger Mitte lösen.
- Originalverbund mit Dachquerträger hinten lösen.
- Dach von der Karosserie abnehmen.

i Hinweis

- ◆ *Bei Entfernung von Dachresten darf der Dachträger nicht beschädigt werden.*
- ◆ *Keine Trenn- oder Schrappscheiben verwenden.*
- Dachreste auf beiden Seiten entfernen.
- Das Restmaterial der Lötnähte vorsichtig von den Dachträgern links und rechts entfernen.
- Alle Klebstoff- und Dichtmassenreste von den Dachquerträgern und Dachversteifungen entfernen.