



Skoda Fabia 1
(1999-2007)



Motor 1,4 Liter MPI Benziner 55, 59, 74 kW



Inhaltsverzeichnis

00 - Technische Daten	1
1 Bezeichnung	1
1.1 Motornummer/Motormerkmale	1
2 Sicherheitshinweise	3
2.1 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung	3
2.2 Sicherheitsmaßnahmen bei Arbeiten an der Einspritz- und Zündanlage	4
3 Reparaturhinweise	5
3.1 Sauberkeitsregeln bei Arbeiten an der Kraftstoffversorgung	5
3.2 Allgemeine Hinweise zur Einspritzung	5
3.3 Allgemeine Hinweise zur Zündanlage	5
3.4 Zusätzliche Hinweise für Montagearbeiten an der Klimaanlage	6
10 - Motor aus- und einbauen	7
1 Motor aus- und einbauen	7
1.1 Ausbauen	7
1.2 Motor am Montagegeständer befestigen	11
1.3 Einbauen	12
1.4 Anzugsdrehmomente	15
1.5 Aggregatelagerung	15
13 - Kurbeltrieb	17
1 Motor zerlegen und zusammenbauen	17
1.1 Keilrippenriementrieb - Montageübersicht	17
1.2 Keilrippenriemen aus- und einbauen	18
1.3 Zahnriementrieb - Montageübersicht	20
1.4 Vorgehensweise beim Anziehen der Schraube für Kurbelwellen-Riemenscheibe	22
1.5 Zahnriemen aus- und einbauen, spannen	23
2 Dichtflansche und Schwungrad	29
2.1 Zylinderblock aus Aluminium - Montageübersicht	29
2.2 Dichtring für Kurbelwelle -Riemenscheibenseite- ersetzen	31
2.3 Mitnehmerscheibe aus- und einbauen	32
2.4 Dichtflansch für Kurbelwelle -Schwungradseite- ersetzen	33
3 Kolben und Pleuel - Montageübersicht	42
15 - Zylinderkopf, Ventiltrieb	45
1 Zylinderkopf	45
1.1 Zylinderkopf - Montageübersicht	45
1.2 Nockenwellengehäuse aus- und einbauen	48
1.3 Zylinderkopf aus- und einbauen	52
1.4 Kompressionsdruck prüfen	55
1.5 Verbrennungsraum auf Dichtigkeit prüfen	56
2 Ventiltrieb	58
2.1 Ventiltrieb - Montageübersicht	58
2.2 Ventilsitze nacharbeiten	61
2.3 Ventilsitze nacharbeiten	62
2.4 Dichtringe für Nockenwellen ersetzen	64
2.5 Ventileführungen prüfen	65
2.6 Ventilschaftabdichtungen ersetzen	66
17 - Schmierung	68
1 Schmiersystem	68
1.1 Schmiersystem - Montageübersicht	68



1.2	Ölwanne aus- und einbauen	70
1.3	Ölpumpe aus- und einbauen	72
1.4	Öldruck und Öldruckschalter prüfen	74
19	- Kühlung	75
1	Kühlsystem	75
1.1	Teile des Kühlsystems aufbauseitig	75
1.2	Kühlmittelregler - Montageübersicht	79
1.3	Kühlmittelpumpe - Montageübersicht	81
1.4	Anschlussplan für Kühlmittelschläuche	82
1.5	Kühlmittel ablassen und auffüllen	83
1.6	Kühler aus- und einbauen	84
1.7	Kühlsystem auf Dichtigkeit prüfen	86
1.8	Kühlmittelpumpe aus- und einbauen	88
20	- Kraftstoffversorgung	90
1	Kraftstoffversorgung	90
1.1	Kraftstoffbehälter mit Anbauteilen - Montageübersicht	90
1.2	Kraftstoff aus dem Kraftstoffbehälter absaugen	93
1.3	Kraftstofffördereinheit aus- und einbauen	94
1.4	Geber für Kraftstoffvorratsanzeige G aus- und einbauen	96
1.5	Kraftstoffbehälter aus- und einbauen	96
1.6	Kraftstoffpumpe und Kraftstoffversorgung prüfen	98
1.7	Kraftstoffsystem entlüften	107
1.8	Kraftstofffördereinheit durch Crashsignal abschalten	108
2	Gaspedal	110
2.1	Gaspedalmodul - Montageübersicht	110
3	Aktivkohlebehälteranlage	111
3.1	Aktivkohlebehälteranlage - Montageübersicht	111
3.2	Kraftstoffbehälter-Entlüftung prüfen	113
24	- Kraftstoffaufbereitung, Einspritzung	114
1	Einspritzanlage	114
1.1	Übersicht der Einbauorte der Einspritz- und Zündanlage	114
1.2	Saugrohr - Montageübersicht	119
1.3	Kraftstoffverteiler mit Einspritzventilen - Montageübersicht	124
1.4	Luftfilter - Montageübersicht	125
1.5	Motorabdeckung mit Luftfilter ausbauen (für Motoren mit Kennbuchstaben AUA, AUB, BBY, BKY, BBZ)	126
1.6	Luftfiltergehäuse aus- und einbauen (für Motor mit Kennbuchstaben BUD)	127
1.7	Einspritzventile aus- und einbauen	127
1.8	Motordrehzahlgeber G28 aus- und einbauen	129
1.9	Drosselklappensteuereinheit J338 reinigen	130
2	Bauteile prüfen	131
2.1	Ansaugluftvorwärmung prüfen (nicht für Motorkennbuchstaben BUD gültig)	131
2.2	Einspritzventile prüfen	131
3	Motorsteuergerät	135
3.1	Motorsteuergerät aus- und einbauen	135
26	- Abgasanlage	136
1	Teile der Abgasanlage aus- und einbauen	136
1.1	Abgaskrümmter und Abgasvorrohr mit Katalysatoren - Montageübersicht	136
1.2	Mittel- und Nachschalldämpfer - Montageübersicht	142
1.3	Mittel- bzw. Nachschalldämpfer ersetzen	142
1.4	Abgasanlage spannungsfrei einrichten	143
1.5	Abgasanlage auf Dichtigkeit prüfen	144



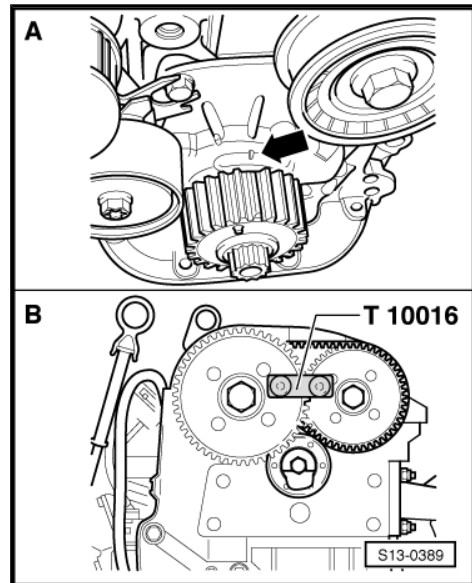
2	Abgasrückführungsanlage	145
2.1	Abgasrückführung - Montageübersicht	145
28	Zündanlage	147
1	Zündanlage	147
1.1	Zündanlage - Montageübersicht	147
1.2	Zündspulen mit Leistungsendstufen aus- und einbauen	149



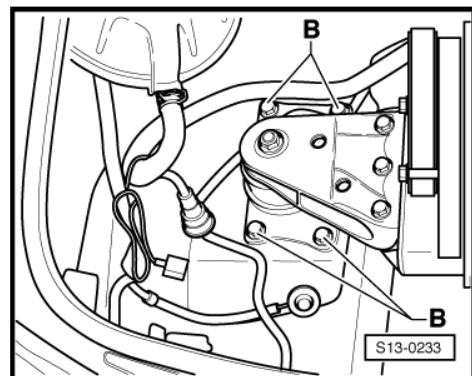
- Kurbelwelle jetzt zwei Umdrehungen in Motordrehrichtung drehen, bis sie wieder auf OT für Zylinder 1 steht. Der abgeschrägte Zahn muss mit der Markierung am Dichtflansch -Pfeil- in der Abb. -A- übereinstimmen.

In dieser Stellung müssen sich beide Nockenwellenräder mit Nockenwellenarretierung -T10016- Abb. -B- arretieren lassen.

- Dann noch einmal die Zahnriemeneinstellung und Spannrollenstellung prüfen, ggf. das Spannen beider Zahnriemen wiederholen.
- Zahnriemenschutz einbauen.
- Keilrippenriemenscheibe einbauen. Dabei Folgendes beachten:
 - ◆ Die Befestigungsschraube für Keilrippenriemenscheibe und Kurbelwellen-Zahnriemenrad muss ersetzt werden.
 - ◆ Beim Einbau der Keilrippenriemenscheibe die Fixierung zum Kurbelwellen-Zahnriemenrad beachten.
 - ◆ Anzugsverfahren für die neue eingölte Schraube: Anzugsdrehmoment je nach Schraubenausführung beachten
⇒ [Seite 22](#)
- Motorhalter an Zylinderkopf anbauen.
- Motorlagerkonsole mit Schrauben -B- an Karosserie anschrauben.



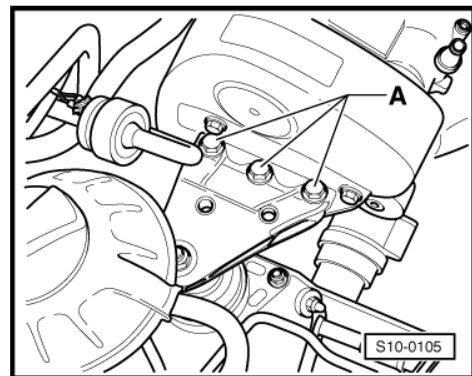
- Motorlagerkonsole mit Schrauben -A- an den Motorhalter am Zylinderkopf befestigen.
- Kühlmittelausgleichsbehälter einbauen.
- Keilrippenriemen einbauen ⇒ [Seite 18](#) .



Hinweis

Beim Einbauen des Keilrippenriemens auf korrekten Sitz in den Riemenscheiben achten.

- Motorabdeckung mit Luftfilter einbauen.
- Den Fehlerspeicher des Motorsteuergerätes abfragen ⇒ Fahrzeugdiagnosetester.



Anzugsdrehmomente

- ◆ ⇒ [„1.3 Zahnriementrieb - Montageübersicht“, Seite 20](#)
- ◆ ⇒ [„1.5 Aggregatelagerung“, Seite 15](#)



1 - Schraube

- 10 Nm

2 - Saugrohr

- aus Kunststoff
- auf richtige Zuordnung dem Motorkennbuchstaben über den => ETKA - elektronischen Katalog der Originalteile achten
- Sieb bei Verschmutzung reinigen

3 - Saugrohr

- aus Metall
- auf richtige Zuordnung dem Motorkennbuchstaben über den => ETKA - elektronischen Katalog der Originalteile achten
- Sieb bei Verschmutzung reinigen

4 - Zylinderblock

5 - Klopfsensor

6 - Schraube

- das Anzugsdrehmoment hat Einfluss auf die Funktion des Klopfensors
- 20 Nm

7 - Schraube

- nach dem Ausbau ersetzen
- 60 Nm + 1/4 Umdr. (90°) weiterdrehen

8 - Schwungrad/Mitnehmerscheibe

- Schwungrad zum Aus- und Einbauen mit -MP1-223 (3067)- sichern
- Mitnehmerscheibe bei Fahrzeugen mit Automatikgetriebe aus- und einbauen => [Seite 32](#)

9 - Zwischenplatte

- muss auf Passhülsen sitzen
- bei Montagearbeiten nicht beschädigen/verbiegen

10 - Schraube

- nach dem Ausbau ersetzen
- 12 Nm

11 - Dichtflansch mit Geberrad und Dichtring

- nur komplett mit Dichtring und Geberrad ersetzen
- Dichtflansch aus- und einbauen => [Seite 33](#)

12 - Motordrehzahlgeber - G28-

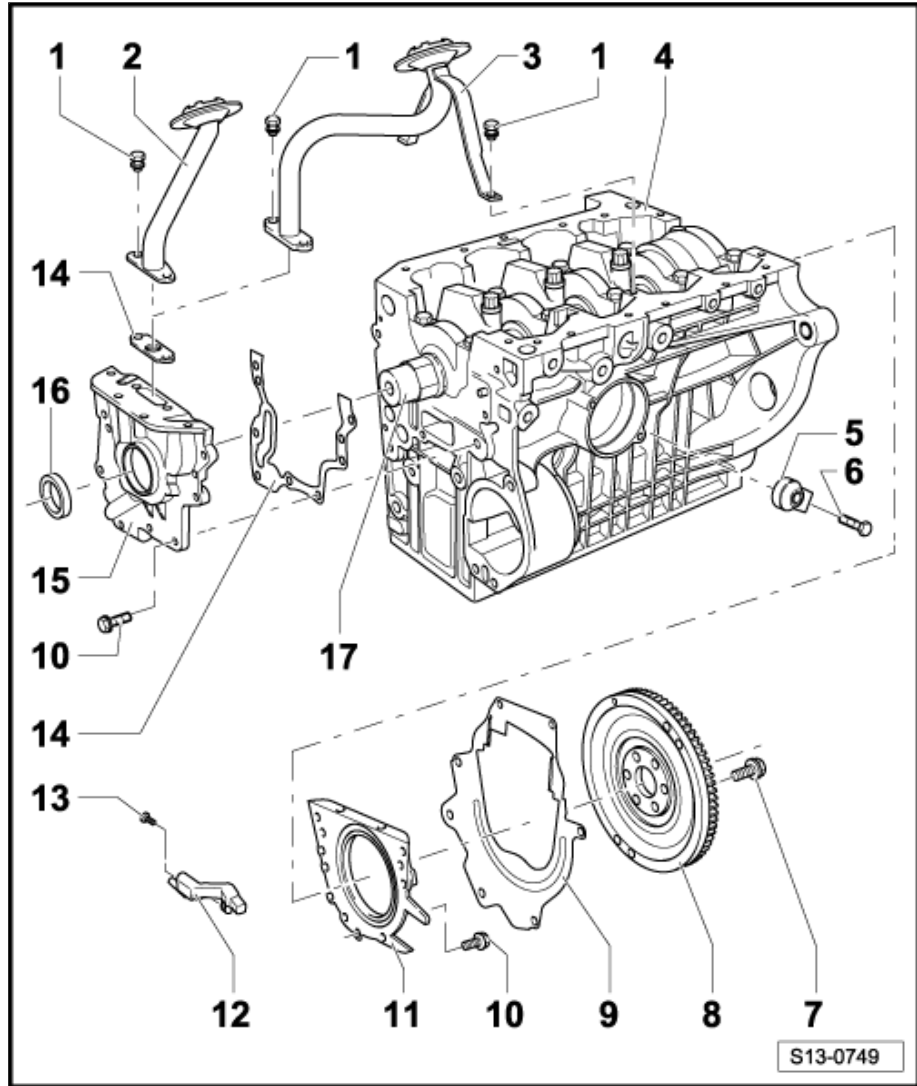
- aus- und einbauen => [Seite 129](#)

13 - Schraube

- 5 Nm

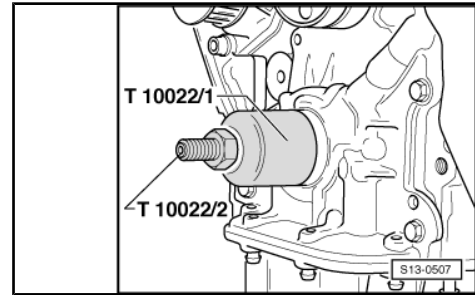
14 - Dichtung

- nach dem Ausbau ersetzen





- Dichtring mit Druckstück - T10022/1- bis Anschlag einpressen.
- Haupttrieb Zahnriemen einbauen => [Seite 18](#) .



2.3 Mitnehmerscheibe aus- und einbauen

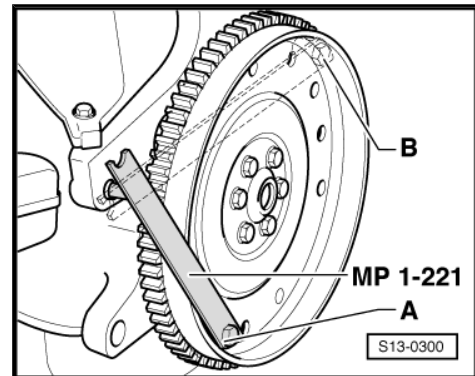
Benötigte Spezialwerkzeuge, Prüf- und Messgeräte sowie Hilfsmittel

- ◆ Gegenhalter für Kupplung - MP1-221 (VW 558)-
- ◆ Sechskantschraube M8x45 und zwei Muttern M10
- ◆ Tiefenmaß

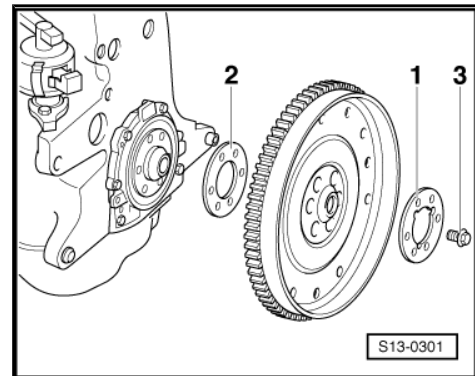
Mitnehmerscheibe lösen und anziehen

- Gegenhalter für Kupplung - MP1-221 (VW 558)- mit Schraube M8x45 an der Mitnehmerscheibe befestigen. Zwischen Gegenhalter für Kupplung und Mitnehmerscheibe zwei Muttern M10 einlegen. Einbaulage des Gegenhalters: A - zum Lösen, B - zum Anziehen.

Mitnehmerscheibe einbauen



- Mitnehmerscheibe unter Verwendung der Unterlegscheibe mit Aussparungen -1- ansetzen.
- Neue Schrauben -3- einsetzen und mit 30 Nm anziehen.



- Maß -a- an drei Stellen prüfen und den Mittelwert errechnen. Sollwert: 19,7...21,3 mm.



Hinweis

Es wird durch die Bohrung der Mitnehmerscheibe hindurch auf die gefräste Fläche des Zylinderblocks gemessen.

Wird der Sollwert nicht erreicht:

